Załącznik nr 5 – Postępowanie EH/P125/200/2017/RH

Dodatkowe informacje dotyczące wykonania i dostaw elementów stacji napędowej wg rys.3014.1425.301-10

1. Numer projektu zamawiającego **Z6AN/00649**.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stacji napędowej wykonać zgodnie z technologią zabezpieczenia antykorozyjnego
3. Stal zgodnie z wykazami materiałowymi.
4. Elementy wykonać zgodnie z dokumentacją WTWIO/01/DJ/Ramb
5. Elementy oznaczyć w sposób trwały. Znak twardy na elemencie z numerem projektu zamawiającego, symbolem (dla elementów oznaczonych) oraz symbolem zespołu na skrajnej blasze przyłączeniowej + przywieszka metalowa. Przykładowe oznaczenie **637/21-215/T2** (gdzie 637 oznacza numer projektu zamawiającego; 21-215/T2 - numer rysunku).
6. Pozycje składające się z kilku elementów pakować wspólnie i dostarczyć w jednej dostawie.
7. Wymagany próbny montaż elementów współpracujących ze sobą.
8. Zabezpieczenie, dostawa i transport elementów z załącznika nr 1 jest po stronie wykonującego – teren KWB TURÓW.
9. W przypadku wystąpienia konieczności zastosowania dodatkowych materiałów lub wprowadzenia zmian w dokumentacji i innych ustaleń, konieczna jest akceptacja przez zamawiającego, uzgodniona w formie pisemnej przed ich realizacją.
10. Wykonanie dokumentacji powykonawczej „Red Correx"
11. Pozostałe informacje zawiera dokumentacja techniczna i Umowa.

Biuro Ha...
Specjalista ds. Zam...
Z-ca Kierownika
...
Robert ...