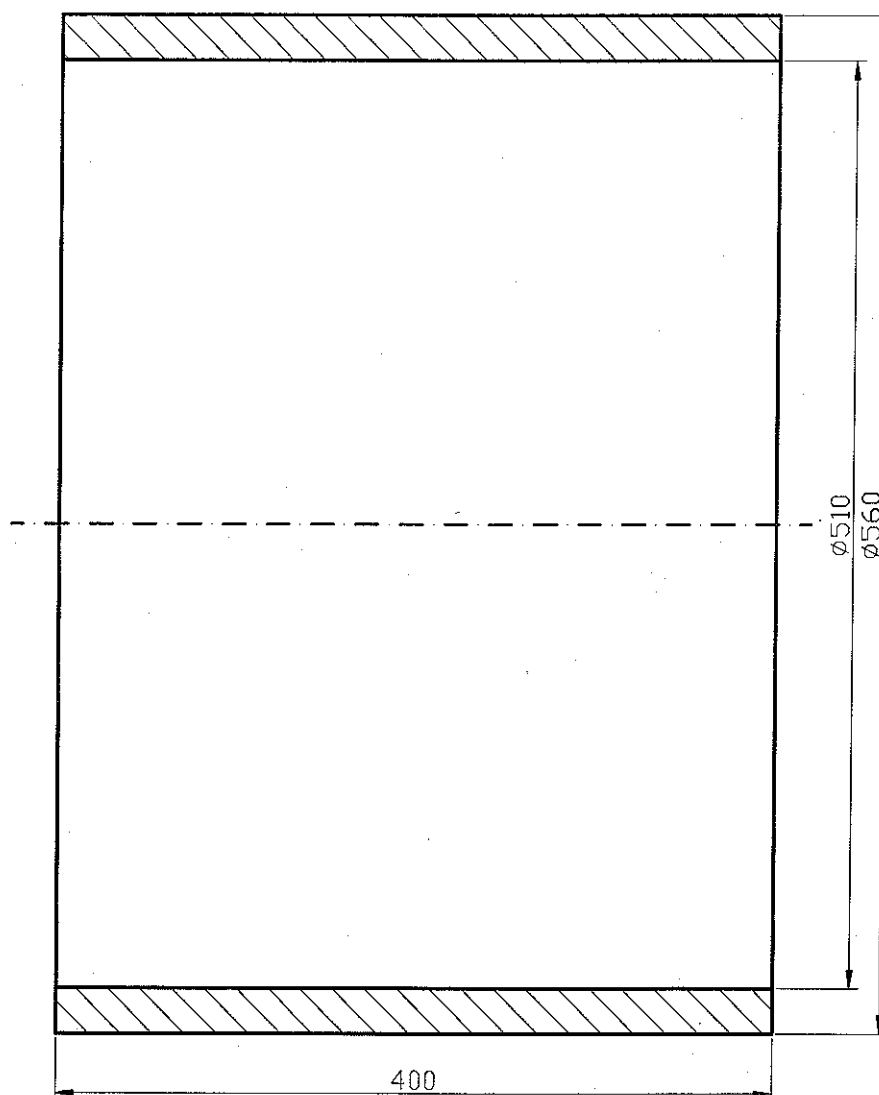


5/



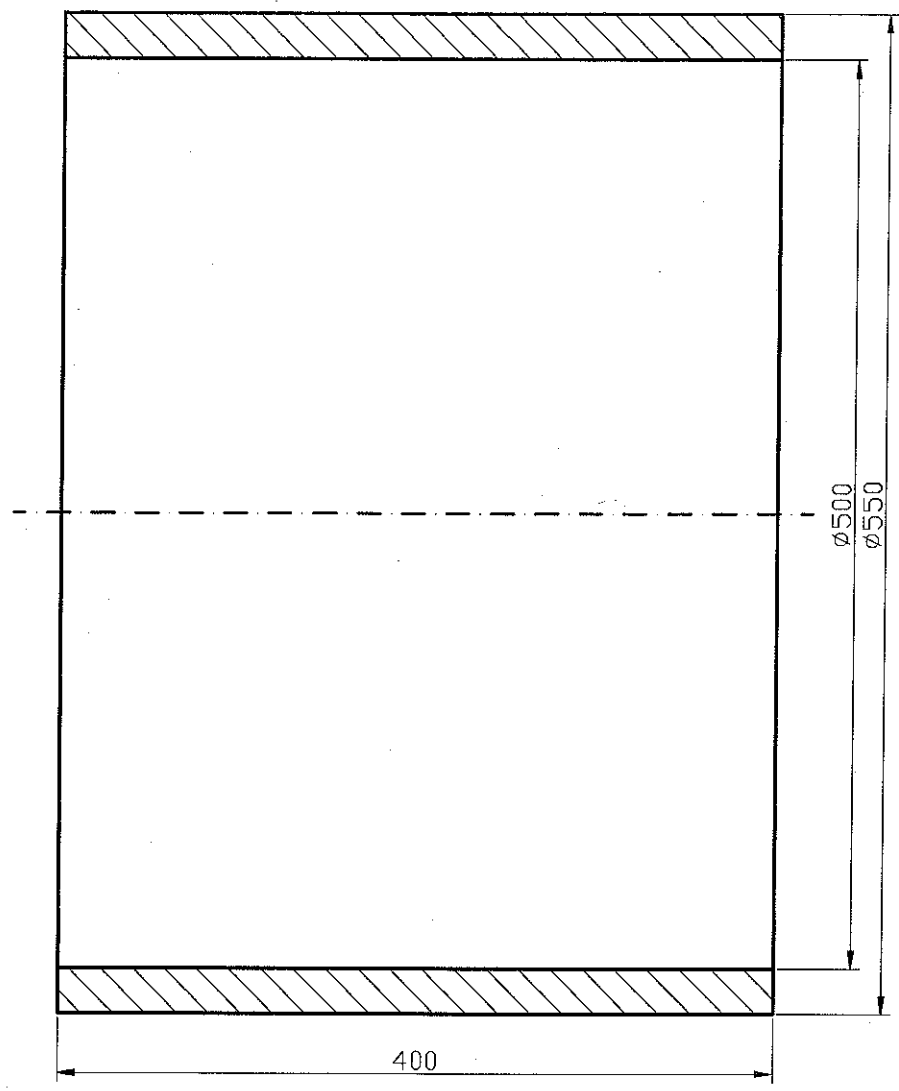
Materiał: CC 333G

UWAGA

1. Skórowanie odlewu wykonać zachowując pole tolerancji wykonania $\pm 0,5\text{mm}$
2. Niedopuszczalna jest jakiegolwiek naprawa odlewu
3. Odlew musi być oznakowany w sposób trwały znakiem wytwórcy

Poz.	Ilość	Tytuł/nazwa, materiał, wymiary itp.			Numer	
Projektował	Sprawdził ddd	Zatwierdził – data	Nazwa pliku	Data	Skala 1: 4	
RAMB Sp. z o.o.			Tuleja $\varnothing 560/\varnothing 510-400$			
			00653.301-01.RAMB	Edycja 0	Arkusz A4	

5/



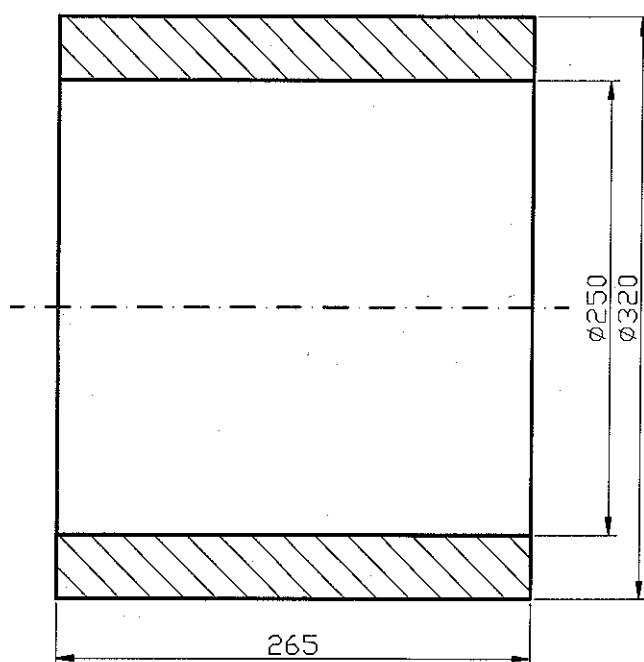
Materiał: CC 333G

UWAGA

1. Skórowanie odlewu wykonać zachowując pole tolerancji wykonania $\pm 0.5\text{mm}$
2. Niedopuszczalna jest jakiegokolwiek naprawa odlewu
3. Odlew musi być oznakowany w sposób trwały znakiem wytwórcy

Poz.	Ilość	Tytuł/nazwa, materiał, wymiary itp.			Numer	
Projektował	Sprawdził ddd	Zatwierdził – data	Nazwa pliku	Data	Skala 1: 4	
RAMB Sp. z o.o.			Tuleja ø550/ø500–400			
			00653.301–02.RAMB	Edycja 0	Arkusz A4	

5/



Materiał: CC 481K lub CC491K

UWAGA

1. Skórowanie odlewu wykonać zachowując pole tolerancji wykonania $\pm 0.5\text{mm}$
2. Niedopuszczalna jest jakiegolwiek naprawa odlewu
3. Odlew musi być oznakowany w sposób trwały znakiem wytwórcy

Poz.	Ilość	Tytuł/nazwa, materiał, wymiary itp.			Numer	
Projektował		Sprawdził	Zatwierdził – data	Nazwa pliku	Data	Skala 1: 4
RAMB Sp. z o.o.			Tuleja $\varnothing 320/\varnothing 250-265$			
			00653.301-03.RAMB		Edycja 0	Arkusz A4