

Załącznik nr 5

Dotyczy: Dodatkowe informacje dotyczące realizacji projektu Z6AN/00653-02-03 – Odlewy tulei do dźwigarów gąsienicy zwalowarki ZGOT

1. Numer projektu zamawiającego **Z6AN/00653-02-03**.
2. Obowiązujące rysunki elementów do wykonania:
 - 00653.301-01.RAMB – Tuleja Fi.560/Fi.510-400;
 - 00653.301-02.RAMB – Tuleja Fi.550/Fi.500-400;
 - 00653.301-03.RAMB – Tuleja Fi.320/Fi.250-265;
3. Odlewy wykonać metodą odśrodkową.
4. Materiały zgodnie z rysunkami.
5. Skórowanie odlewów wykonać zachowując pole tolerancji wykonania $\pm 0,5\text{mm}$
6. Niedopuszczalna jest jakakolwiek naprawa odlewów.
7. Wymaga się badania składu chemicznego odlewów.
8. Stopień jakości V3, S3, 100% partii wyrobu. Wg DIN 1690.
9. Wymagane dokumenty do każdej partii wysyłki:
 - atest materiałowy na odlew
 - karty pomiarowe powierzchni obrabianych
 - protokół badań ultradźwiękowych.
10. Na podstawie kontroli i badań sporządzić świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204.
11. Odlewy oznaczyć w sposób trwały znakiem wytwórcy, numerem rysunku oraz kolejnym nr odlewu + przywieszka – przykładowe oznaczenie: **XXXXXX.00653.301-01.RAMB-01**
12. Miejsce dostawy: Magazyn Centralny RAMB, Rogowiec k/Bełchatowa.
13. W przypadku wystąpienia konieczności zastosowania dodatkowych materiałów lub wprowadzeniu zmian w konstrukcji elementów, konieczna jest akceptacja przez zamawiającego uzgodniona w formie pisemnej przed ich realizacją.

W przypadku potrzeby innych danych i ustalenia szczegółów prosimy o kontakt z wydziałem TZK tel. 44 737 10 03, 605 630 528 - Pan Tomasz Jasiński