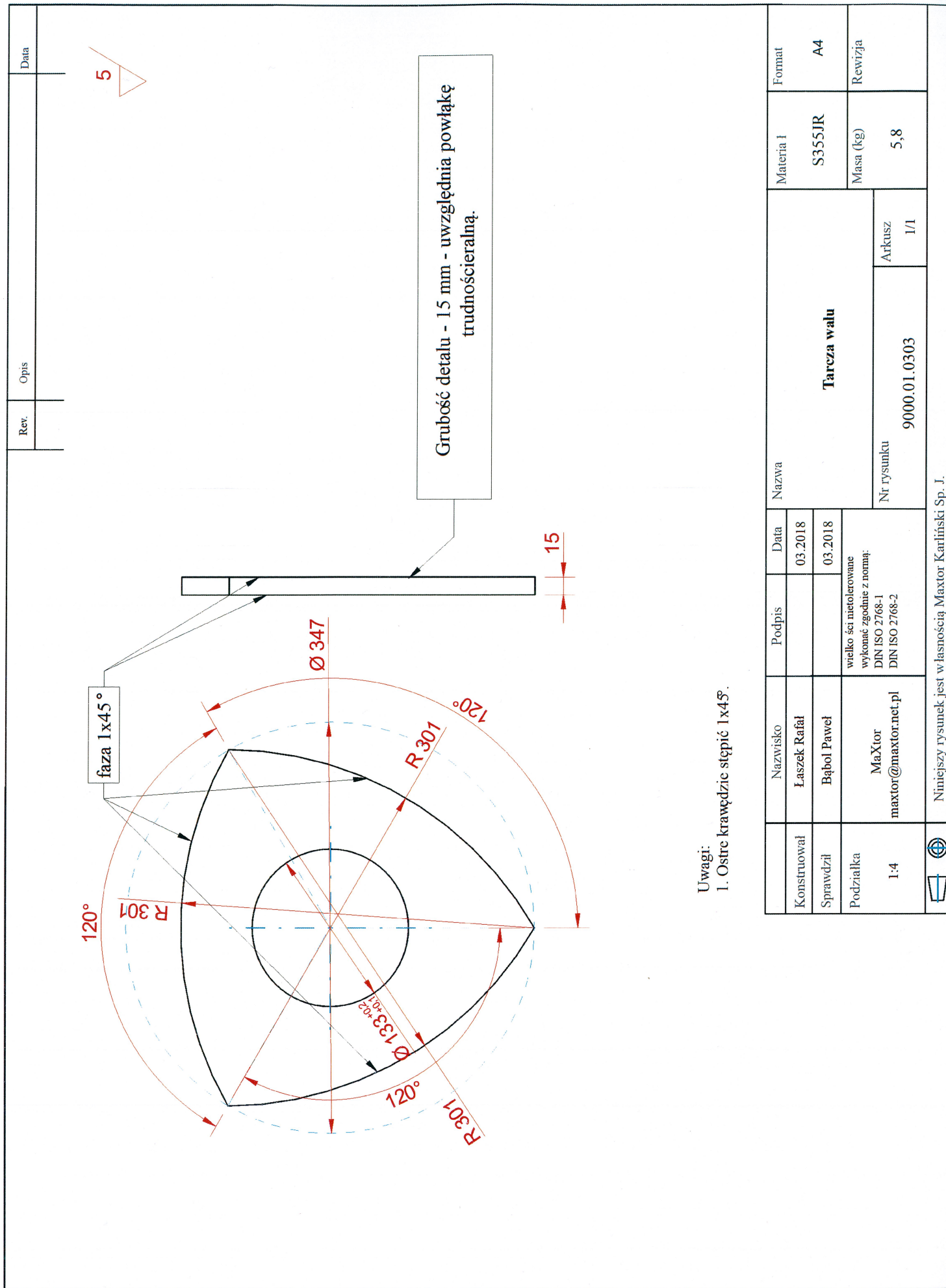
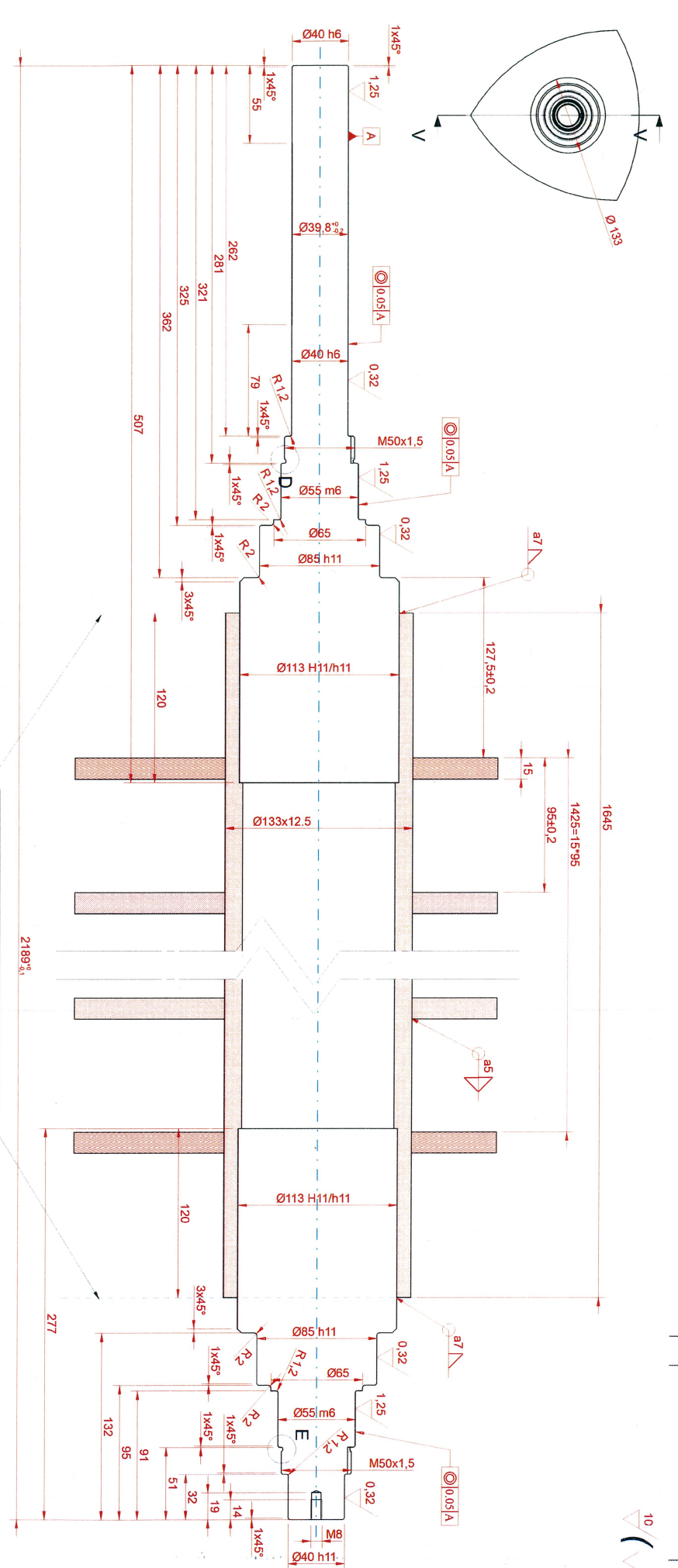


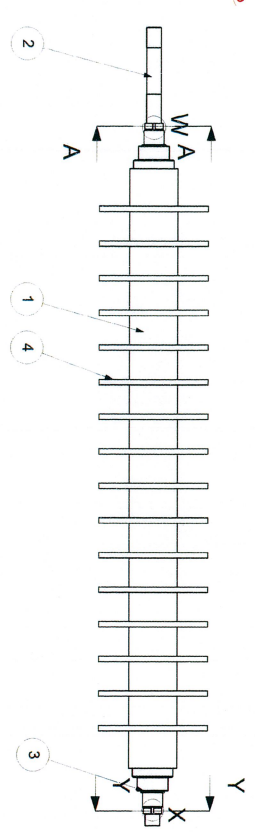
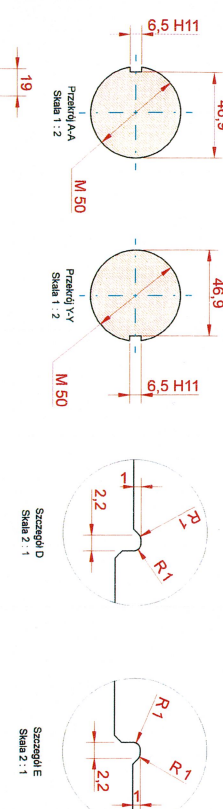


Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępieć 1x45°.



Zakres na końcu powłoki trzaskającej o wartości min. 60HRC.

Przekrój W-V
Skala 1 : 2



Do punktu 7:
 • Badania inwalne VT - 100% trygu sprężyn.
 • Badania penetracyjne PT - 100% trygu sprężyn z uwagi - 20% trygu tarcz uszczelniających.
 • Próby akustyczne 2x dla każdej PT wg PN EN ISO 23279.
 • Dobrze nie wykonanie badań spoin metalowych magnetycznych - ponieważ MT (PN EN ISO 23279) zamiast PT.

Poz.	Ilość	Nazwa podzespołu lub części	Rysunek lub norma	Rev	Waga/ Waga/ sz.	kg/ kg.	Materiał	Uwagi
1	1	Rura Ø 133x12.5 L=1645	ISO 4019-133x12.5		59.1	59.10	S355J2+N sw. 3.1B	
2	1	Comp 1			16.7	16.70	S355J2+N sw. 3.1B	
3	1	Comp 2			14.4	14.40	S355J2+N sw. 3.1B	
4	16	Tarcza walu			5.8	92.80	S355J2+N sw. 3.1B	

Rysunek wykonany na podstawie:
 - Wz.1 nr PN 001-01-02
 - pomiarów dokonanych w Kamb Sp. z o.o. dnia 01.03.2018

Konstruktor	Lancek Białe	Data	03.2018	Wz.2	wg. wykazu	A2
Sprowadza	Babul Panel					
Wykonanie	Maklór					
Wzrost	1:10	muszki@maklór.pl	EN ISO 7264-1	Nr rysunku	9000.01.0302	Arkusze
						1/3
						183.3

