Załącznik 2

Wytyczne prowadzenia tras kablowych, montażu i podłączenia aparatów i urządzeń

1. Podział kabli na grupy napięciowe (oddzielne wiązki)
   - kable 6kV
   - kable siłowe 500, 400, 230 V
   - kable sterownicze, p.poż. i telefoniczne
   - kable spawalnicze
2. Podział kabli ze względu na wytrzymałość mechaniczną: grube, średnie, cienkie.
   Zaobserwowane błędy montażowe:
   – w uchwytach kablowych (obejmach, dławikach, itp.) kabli o różnych średnicach – kable cienkie są zbyt mocno ściskane (miażdżone) lub przy niestarannym ułożeniu kabli następuje ich samoczynne przemieszczenie pod uchwytem i poluzowanie (uchwyt nie trzyma).
   – przy swobodnym zwisie wiązki kabli o różnych średnicach – zbyt krótki cienki kabel przejmuje na siebie ciężar całej wiązki.
3. Zabezpieczenie kabli przed ścierami - koryta kablowe pełne (zakryte) lub rury, wzmocniona konstrukcja wsporcza:
   - przejście pod przenośnikiem
   - rejon przesypów
   - inne, np.: platforma obrotnicy, rejon podwozia.
4. Zapewnienie zapasu kabli dla odbiorników przemieszczających się podczas pracy *(jeżeli takie będą)*
5. Dla kabli 6 kV – początek i koniec – zapewnić zapas na powtórne zarobienie jednej głowicy *(dotyczy długich lub trudno dostępnych odcinków trasy)*
6. Przy podejściu do napędów trasę kablową poprowadzić w sposób zapewniający, po odpowiednim przełożeniu kabla - podłączenie silnika prawego i lewego (niezależnie od aktualnej dostawy), tzw. zasada dłuższej trasy.
   (nie dotyczy silników pojazdu gąsienicowego)
7. Wykonawca tras kablowych zapewni trasy, w których będzie miejsce dla wszystkich instalacji elektrycznych i teletechnicznych.
8. Uwzględni możliwość montażu kabli wraz z mocowaniami za pomocą uchwytów kablowych.
9. Wykonać odcinki tras do urządzeń i aparatów peryferyjnych wraz z ich podłączeniem
10. Zapewnić komunikację:
    a) między kontenerami elektrycznymi
    b) do szaf i skrzynek elektryczny
    c) stacji podwozia i nadwozia
    d) do kontenerów socjalnych i smarowni
    e) kabiny operatora
    f) wysp PLC
    g) do wózka kablowego i wózka zrzutowego
11. Zapewnić materiały do wykonania zadławień (surówka gumowa), końcówki kablowe (HI, KO, itp.)
12. Wykonać drobne konstrukcje wsporcze, w tym mocowanie puszek

Wydział Robót Elektrycznych
Inspektor ds. Technicznych
mgr inż. Adam Kozłowski