
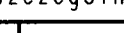
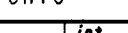
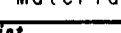




18	ŚLIZG (BL.20x195x195)		224 643 203 2		20	wg rys		6	120
17	PODKŁADKA 21		PN-78/M-82006		260	wg PN		0,02	4,45
16	NAKRETKA M20-5-B		PN-86/M-82144		260	wg PN		0,07	17,97
15	SRUBA M20x40-5-B		PN-85/M-82105		240	wg PN		0,15	36
14	SRUBA M20x80-5-B		PN-85/M-82105		20	wg PN		0,23	4,6
13	Ogranicz. dolne wejśc. -wersja II		189 412 400 1		1	WG RYS		57	57
12	BL.8x120x493				14	St3S		3,7	51,8
11	BL.20x80x80				14	St3S		1	14
10	BL.12x132x184				14	St3S		1,6	22,4
9	U-46 (GUMA 40)				1	GUMA		196	196
8	BL.10x110x170				12	St3S		0,7	8,4
7	BL.10x260x6000				1	St3S		122	122
6	WYKŁADZINA (BL.20x190x500)		189 412 001 0		60	wg rys		15	900
5	CŁOWNIK 120 -6000				3	St3S		80,4	241,2
4	BL.10x1050x6000				1	St3S		434	434
3	BL.20x160x1084				7	St3S		25,8	180,6
2	BL.40x58x6000				1	St3S		78	78
1	Tuleja				14	St3S		4,6	64,4
Poz.	Wyszczególnienie			Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Material	1 szt. Razem Masa (kg)		
		KOPALNIA WĘGLA BRUNATNEGO BELCHATÓW Biuro Projektowo- Konstrukcyjne	Konstruował	 Józef H. Marchwiński	 10.07.09	Sprawdził	 Józef H. Marchwiński	 16.06.09	
			Adaptował			Spr. normy	T. Stelmachczyk	16.06.09	
			Kreślił	LOGDCAD		Zatwierdził	 Józef Z. Dudek	16.06.09	
Przynależność do maszyn			Material	Nazwa rys.		Masa (kg)			
Typ			w/g tabeli	OGRANICZENIE BOCZNE B-1800		2552,8			
Nr maszyny			Material zastępczy			Podziałka 1:10			
Kosz zasypowy B=1800			Nr rys. wytwórcy	Numer rys.		189 412 300 5			
Drog. rys. y posiadaniu KWB "BELCHATÓW"			Rys. zastąpiony	Rys. zastępuje 189 412 300 4	Nazwa dosowska 189412/WART591S		