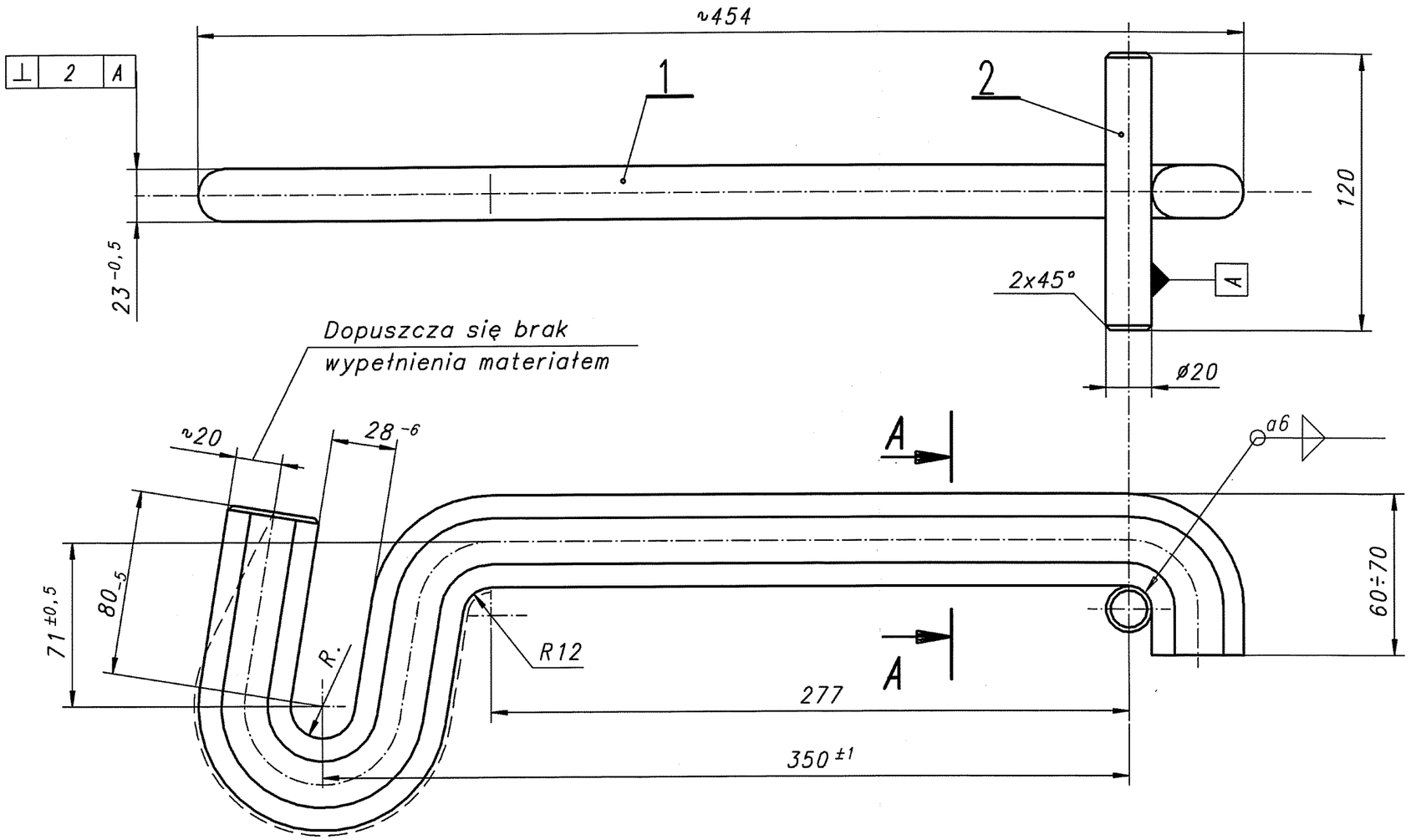

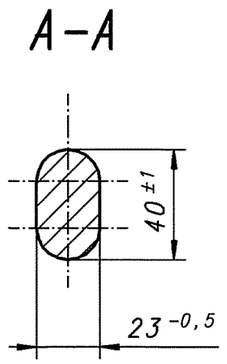

Odkuwkę wykonać zgodnie z warunkami technologicznymi
U 060 104/W wg PN-84/H-94004 rodzaj C
kategoria R ; H stan obróbki NO

Projekt racjonalizatorski Nr 189/84

Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	Masa 1 szt. (kg)	Masa Razem (kg)
2	PRĘT ø20 l=120	--------	1	18G2A	0.29	0.3
1	PRĘT ø32 l=630 (z atestem)	--------	1	18G2A	3.8	3.8

KOPALNIA WĘGLA BRUNATNEGO BEŁCHATÓW Biuro Projektowo-Konstrukcyjne	Konstruował	inż. Z.Duda	10.04.88	Sprawdził	inż. B.Jarnecki	21.04.99
	Adaptował	K.Wawszczak	21.04.99	Spr.normy	T.Stelmaszczyk	21.04.99
	Kreślił	LOGOCAD	21.04.99	Zatwierdził	inż. I.Paprotny	24.08.99

Przynależność do maszyn: Typ	Nr maszyny	Materiał	Nazwa rys.	Masa (kg)
PRZEN. TAŚMOWE		w/g tabeli	HAK	4,1
		Materiał zastępczy		Podziałka 1:2
		Nr rys. wytwórcy	Numer rys. 225 190 300 0	Ark./il.ark. 1/1
Oryg.rys.w posiadaniu KWB "BEŁCHATÓW"		Rys.zastąpiony	Rys.zastępuje U 060 106	Nazwa dosowska 225190\WA_IATDB