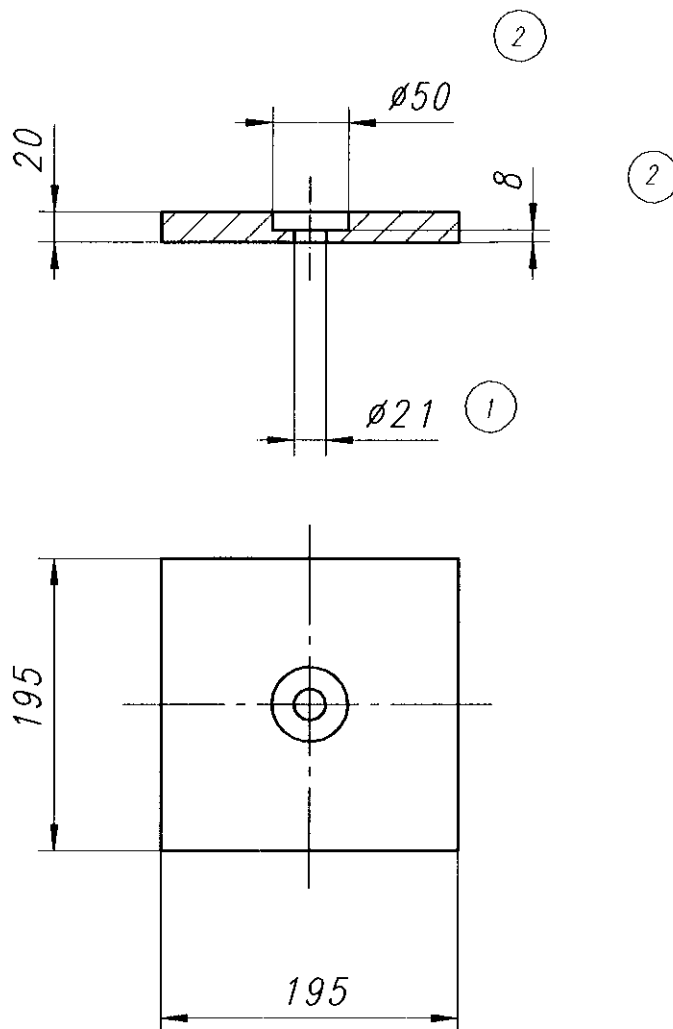








✓ (✓)



② Zmiana wymiarów otworu 17.02.2006r. Z. Duda.

Krawędzie cięcia wykonać  $\nabla$  Ra20 / otwory wykonać  $\nabla$  Ra5 /

Poz.	Wyszczególnienie		Nr rys. lub normy		Ilość szt.	Material	1 szt.	Razem
							Masa (kg)	
 <b>KWB</b> KOPALNIA WĘGLA BRUNATNEGO BELCHATÓW Biuro Projektowo- -Konstrukcyjne	Konstruował	inż. Z. Duda		17.02.06	Sprawdził	inż. Z. Duda		17.02.06
	Adaptował	D. Ozga		17.02.06	Spr. normy	T. Stelmaszczyk		17.02.06
	Kreślił	LOGOCAD		17.02.06	Zatwierdził	inż. Z. Duda		17.02.06
Przynależność do maszyn			Material		Nazwa rys.			Masa (kg)
Typ		Nr maszyny	S235JR62		ŚLIZG			6,0
PRZEN. TAŚMOWE			PN-EN 10025					
			Material zastępczy					Podziałka
					1:5			
Nr rys. wytwórcy			Numer rys.			Ark./il.ark.		
			224 643 203 2			1/1		
Oryg. rys. w posiadaniu KWB "BELCHATÓW"			Rys. zastąpiony		Rys. zastępuje 224 643 203 1	Nazwa dosowska 224601\OZIU ONO		
							