

✓(✓)

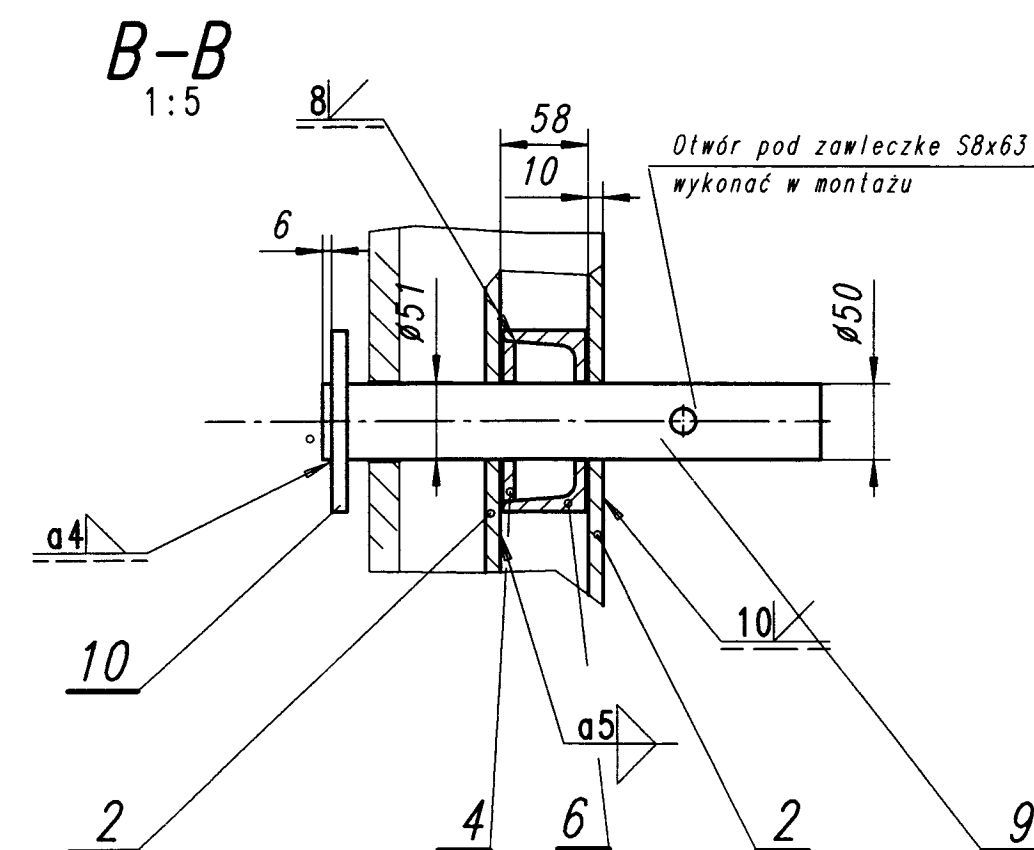
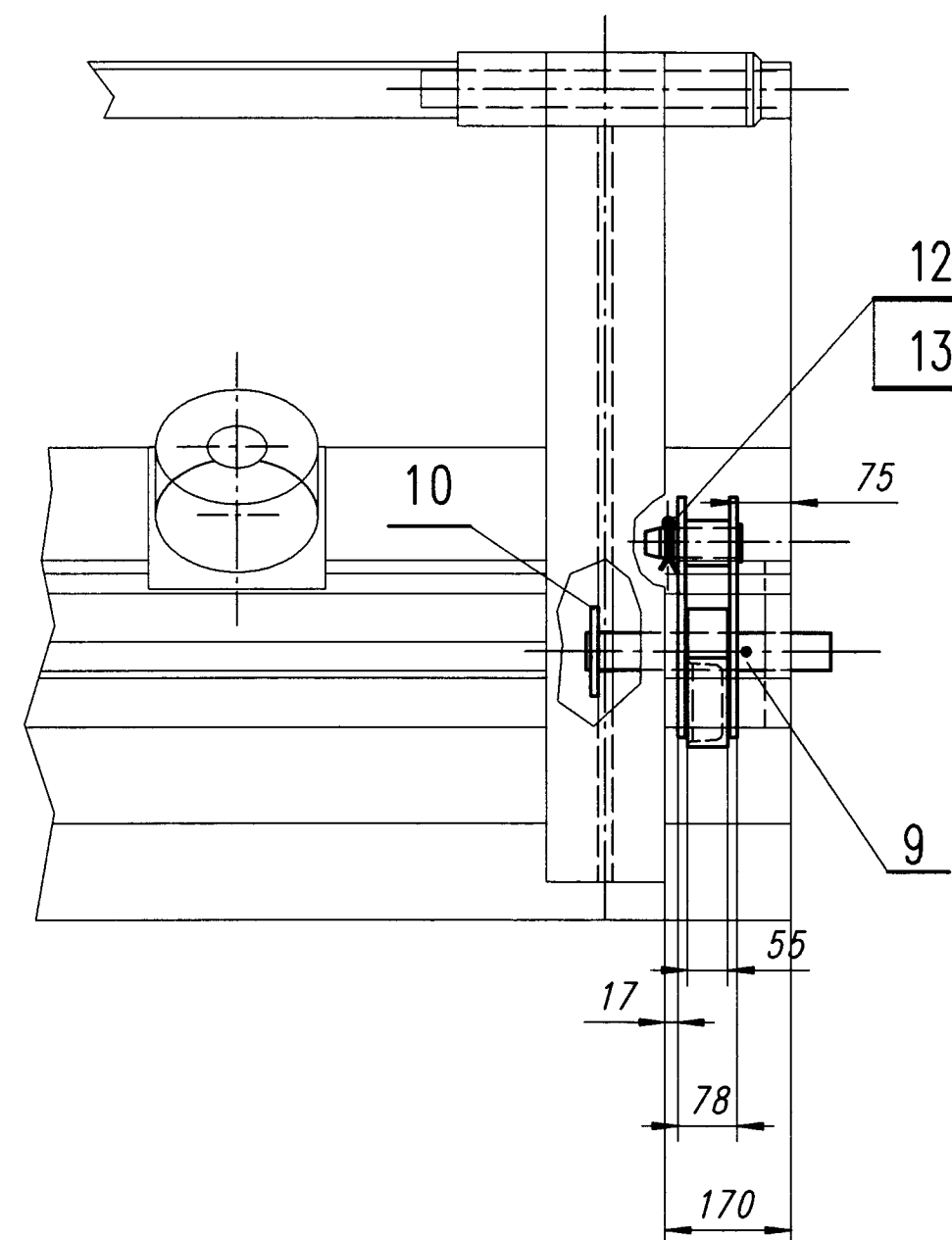
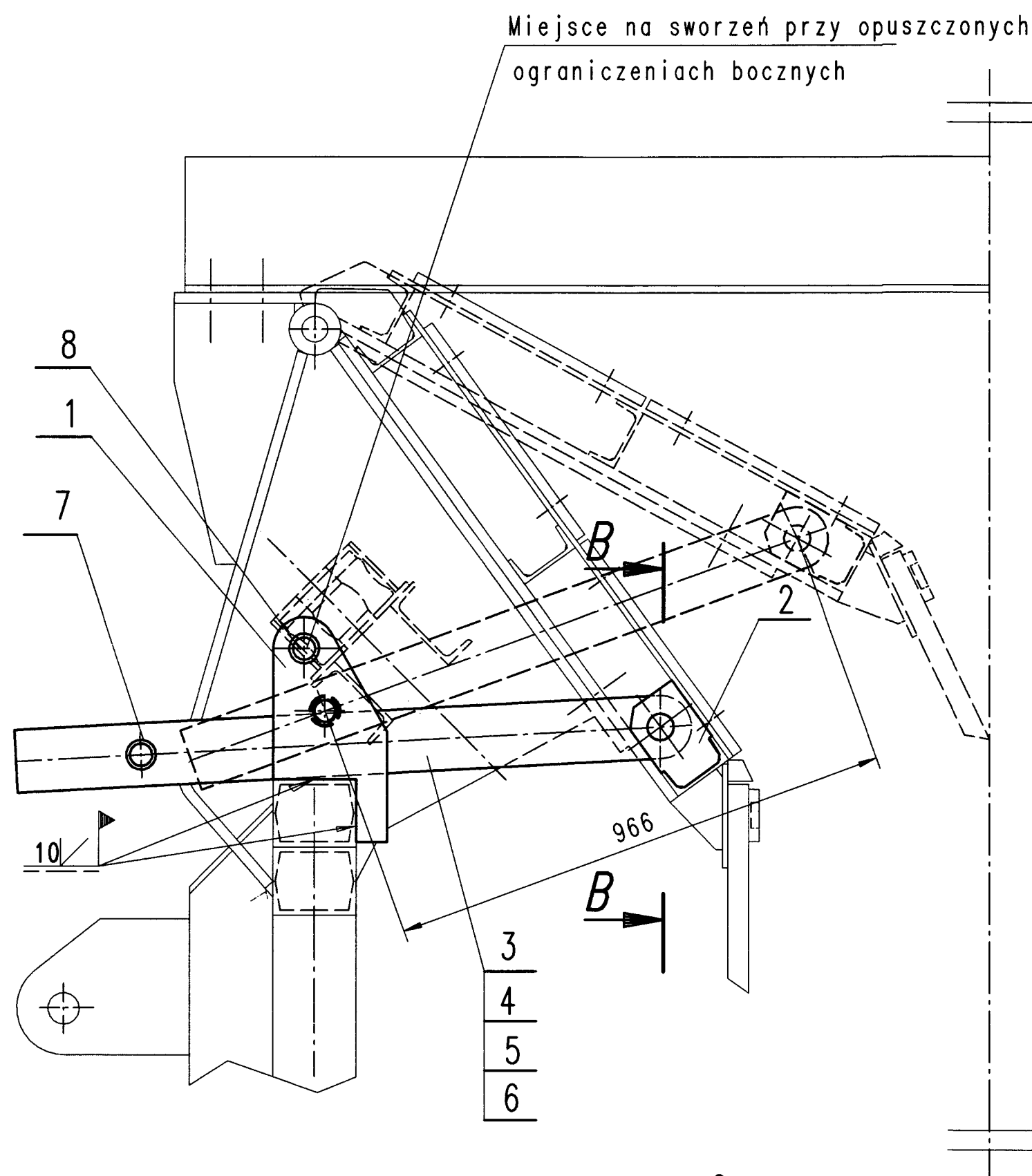
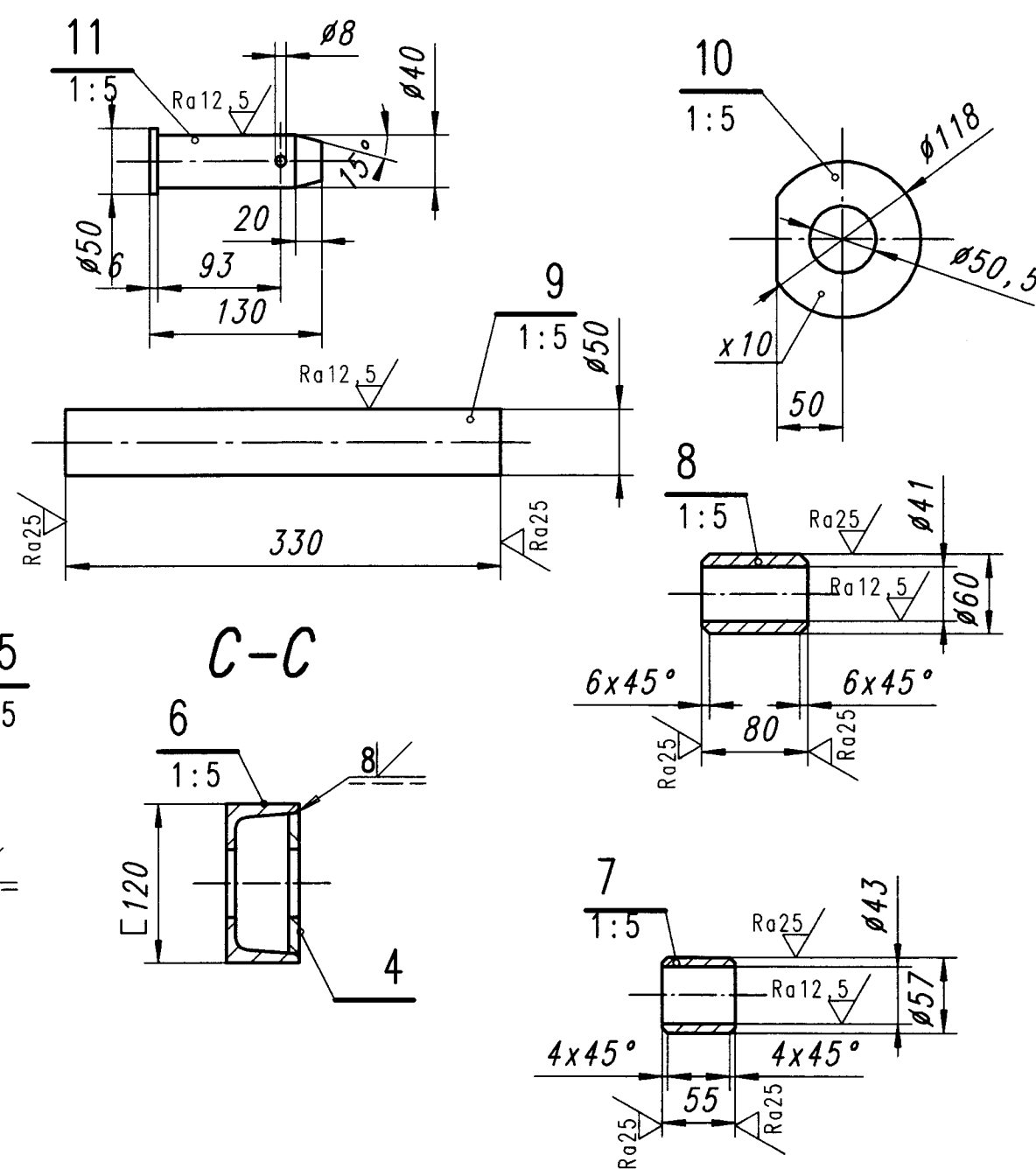
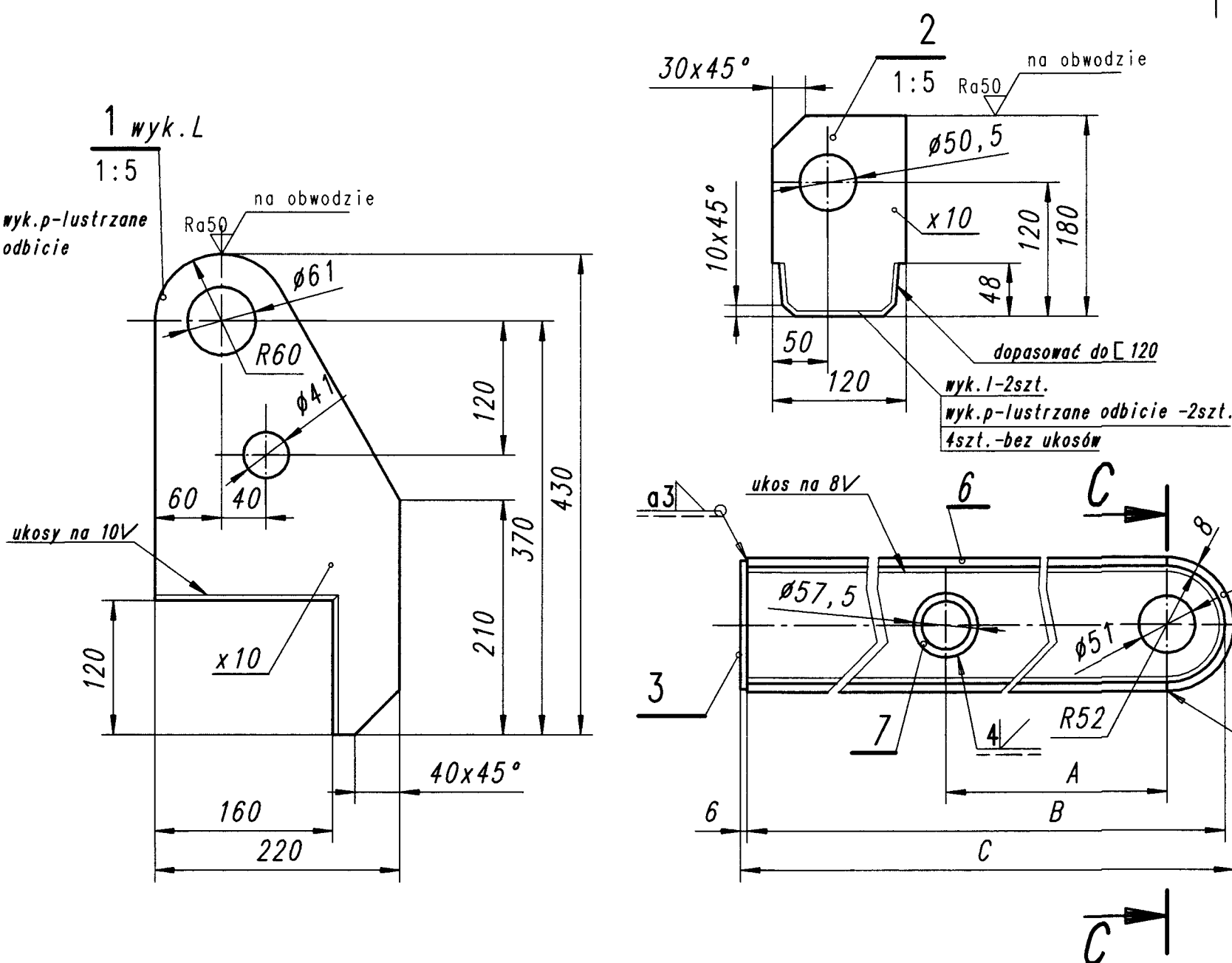







Tabela wykonan poz. 4 i 6

Wykonanie dla	Wymiary (mm)		
	A	B	C
B=1800	966	1300	1314
B=2250	1150	1450	1464

1. Nieoznaczone powierzchnie cięte wykonać $Ra50$ otworów $Ra12,5$
2. Tolerancje ogólne wg ISO 2768-mK.

① inż. H Marchwińska dn. 6.07.2009.



13	PODKŁADKA 40	PN-90/M-82004	4	wg PN	0,06	0,24		
12	ZAWLECZKA S 8x56	PN-76/M-82001	4	wg PN	0,03	0,12		
11	SWORZEŃ Ø40x130	PN-EN 10025	4	E295	1,3	5,20		
10	Pierścień Ø60,5/118	PN-EN 10025	4	S235JRG2	0,8	3,20		
9	SWORZEŃ Ø50x330	PN-EN 10025	4	S355J3G2	5,1	20,40		
8	TULEJA Ø41/60x80	PN-EN 10025	4	S235JRG2	0,99	3,96		
7	TULEJA Ø43/57x55	PN-EN 10025	4	S235JRG2	0,47	1,88		
6	CEOWNIK 120-1300	PN-EN 10025	4	S235JRG2	19,4	77,60		
5	BL. 8x55x176	PN-EN 10025	4	S235JRG2	0,55	2,20		
4	BL. 8x106x1300	PN-EN 10025	4	S235JRG2	9,6	38,40		
3	BL. 6x50x115	PN-EN 10025	4	S235JRG2	0,27	1,08		
2	BL. 10x120x180	PN-EN 10025	8	S235JRG2	1,6	12,80		
1	BL. 10x220x430	PN-EN 10025	8	S235JRG2	5,3	42,40		
Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt.	Razem Masa (kg)		
 KOPALNIA WĘGLA BRUNATNEGO BELCHATÓW Biuro Projektowo-Konstrukcyjne		Konstruował inż. M. Piśroła	 06.07.09	Sprawdził inż. H. Marchwińska	 03.10.05	03.10.05		
		Adaptował		Spr. normy T. Stelmach	 03.10.05	03.10.05		
		Kreślił LOGCAD	03.10.05	Zatwierdził inż. Z. Duda	 03.10.05	03.10.05		
Przynależność do maszyn		Materiał		Nazwa rys.		Masa (kg)		
Typ		Nr maszyn		Podnoszenie ograniczeń bocznych kosza		209,3		
PRZEN. TAŚMOWE		n/g tabeli					Podział	
		Materiał zastępczy						1:10
Kosz zasypowy		Nr rys. wytwórcy		Numer rys.		Ark./il. ar.		
				189 412 500 1		1/1		
Oryg.rys.w posiadaniu KWB "BELCHATÓW"		Rys.zastąpiony		Rys.zastępuje 189 412 500 0		Nazwa dosowska 189412\WATJZDV9		