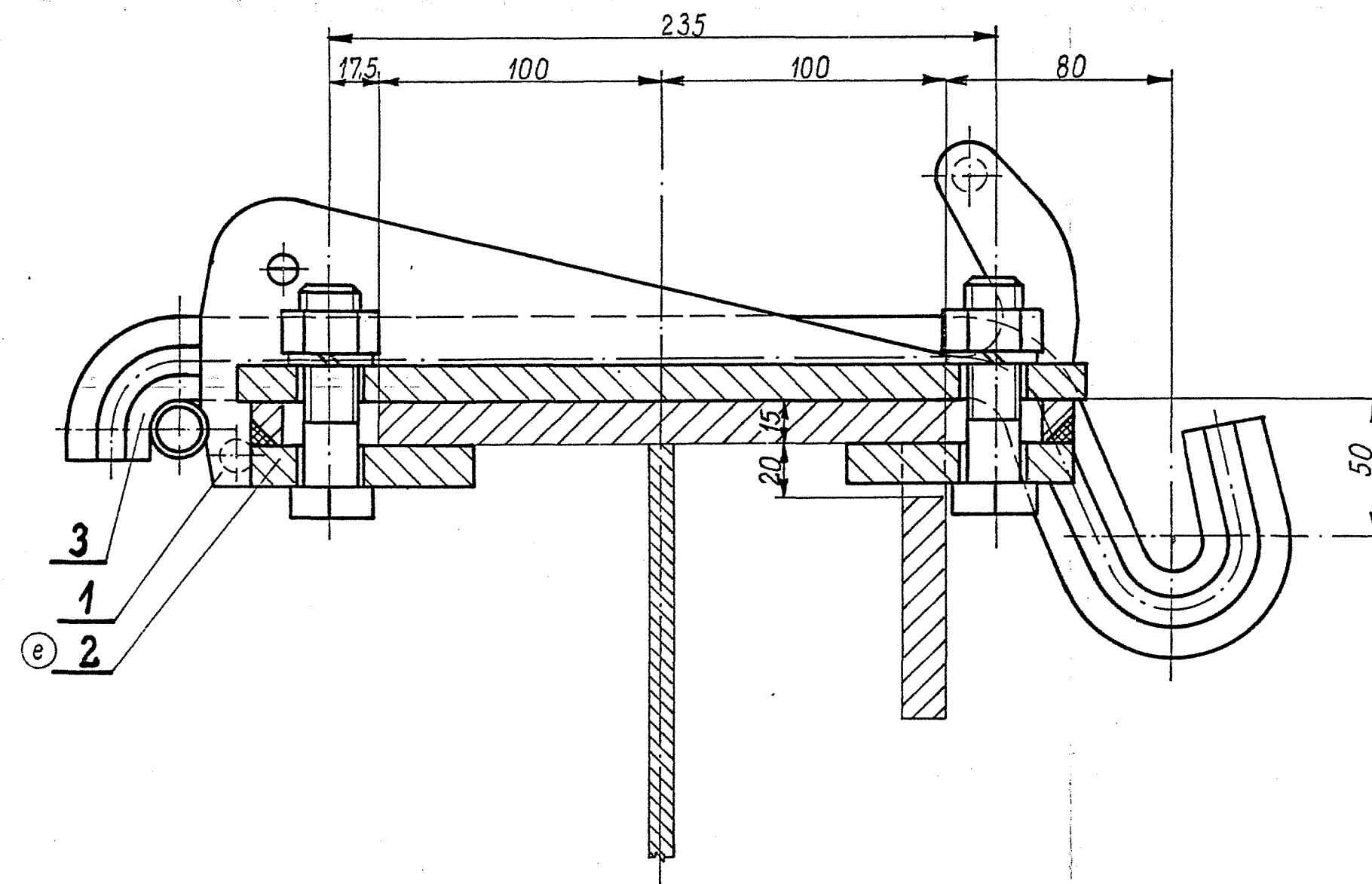
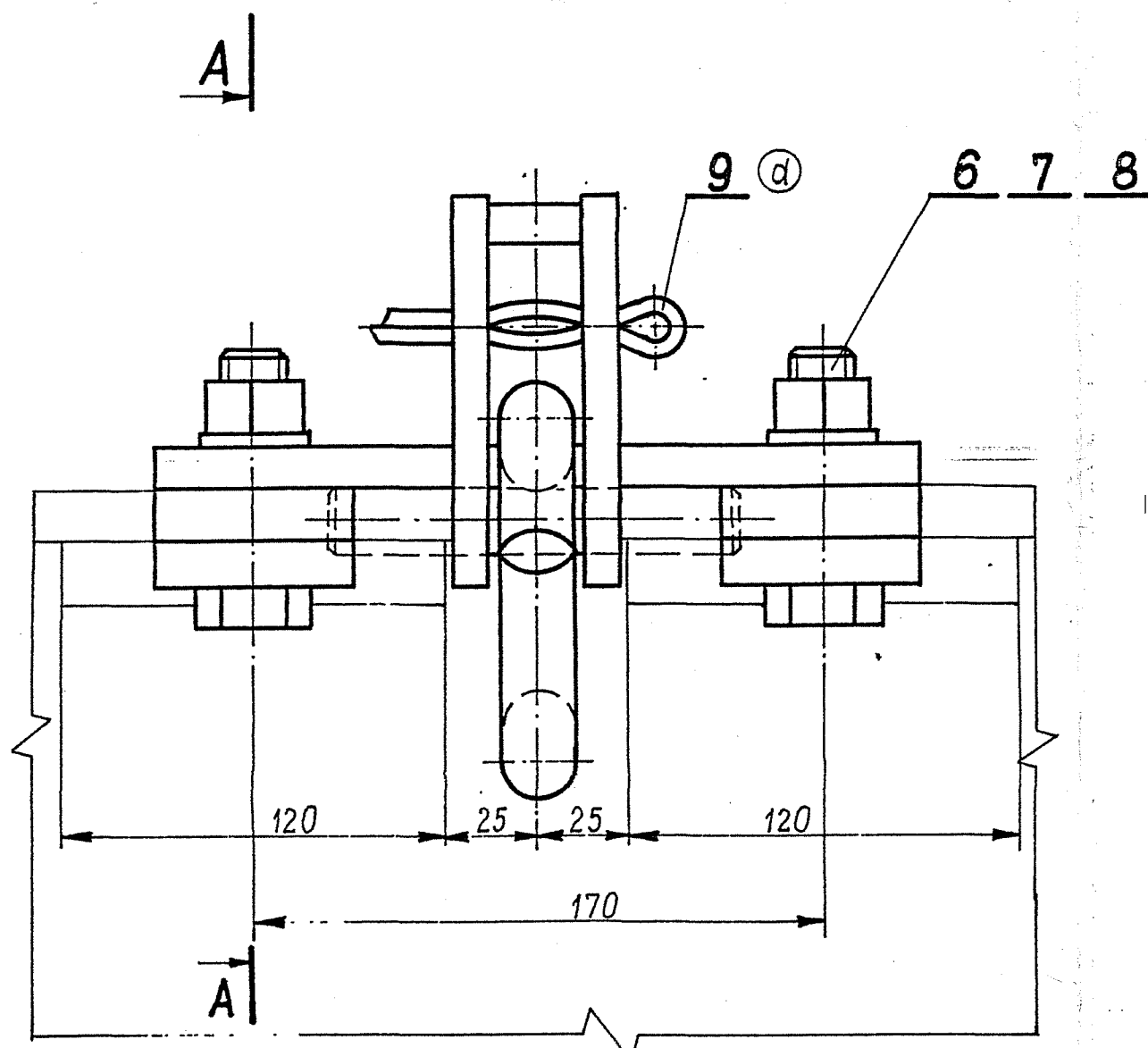


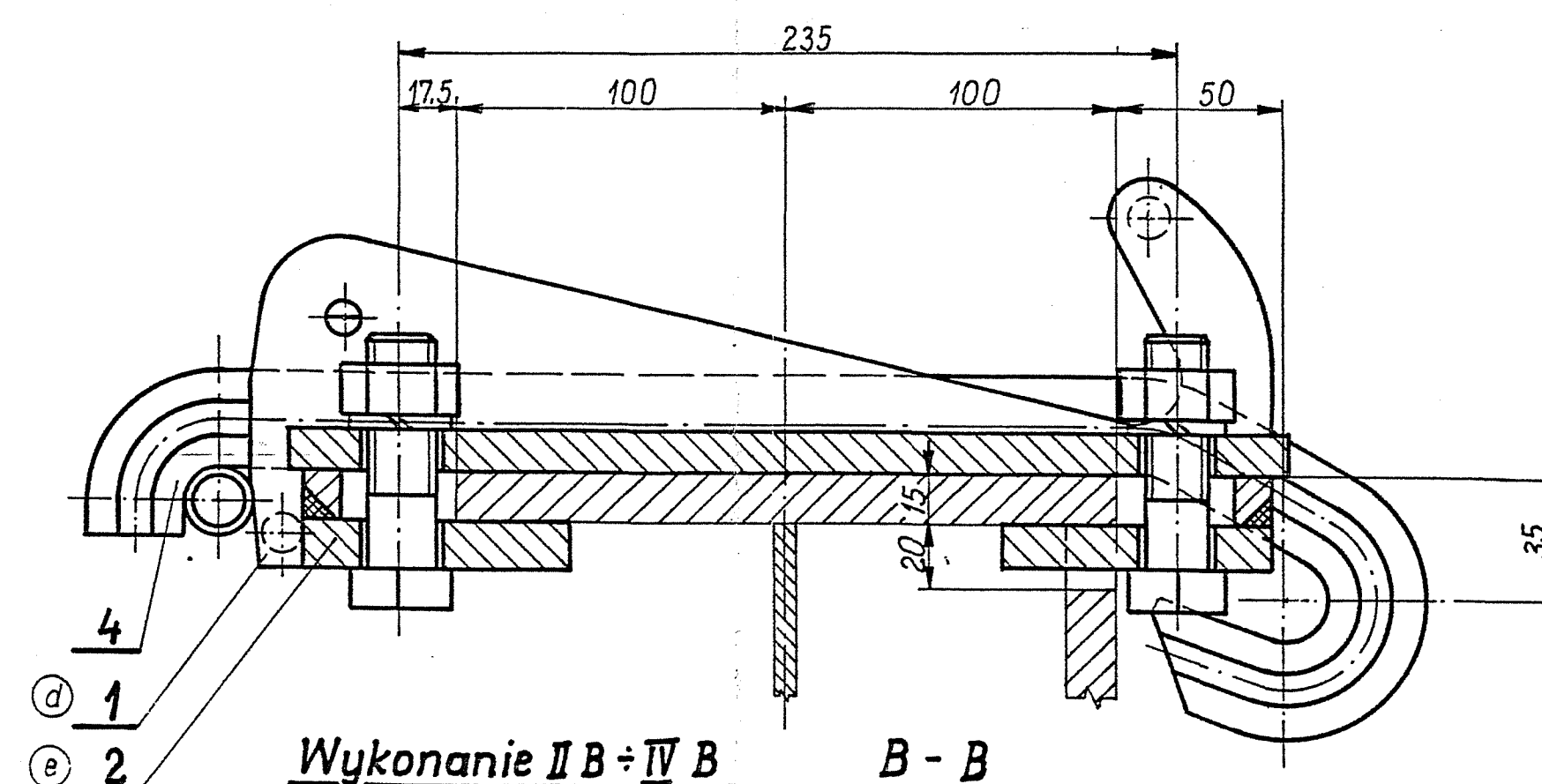
# Wykonanie I A

A - A



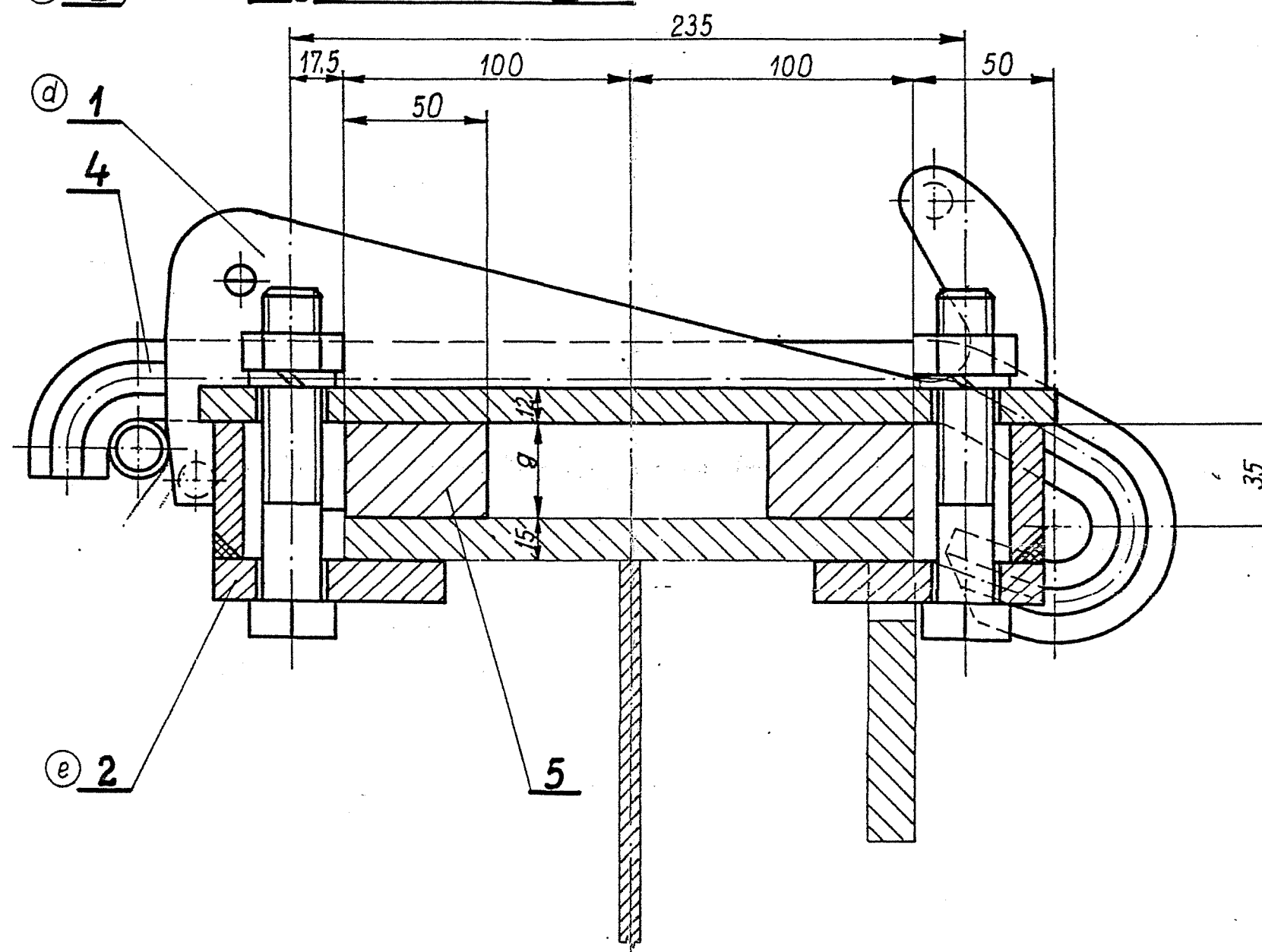
# Wykonanie I B

A - A



# Wykonanie II B + IV B

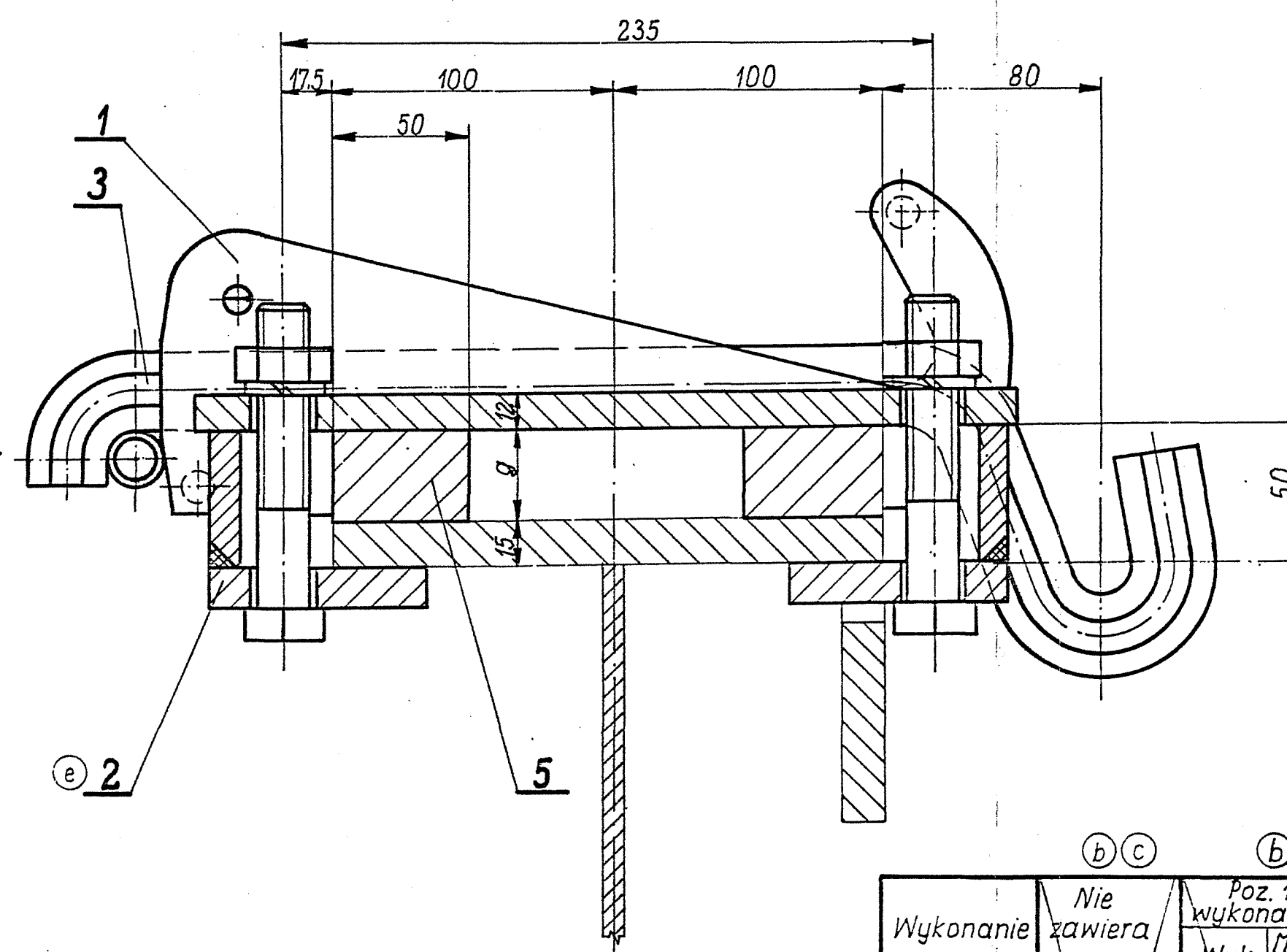
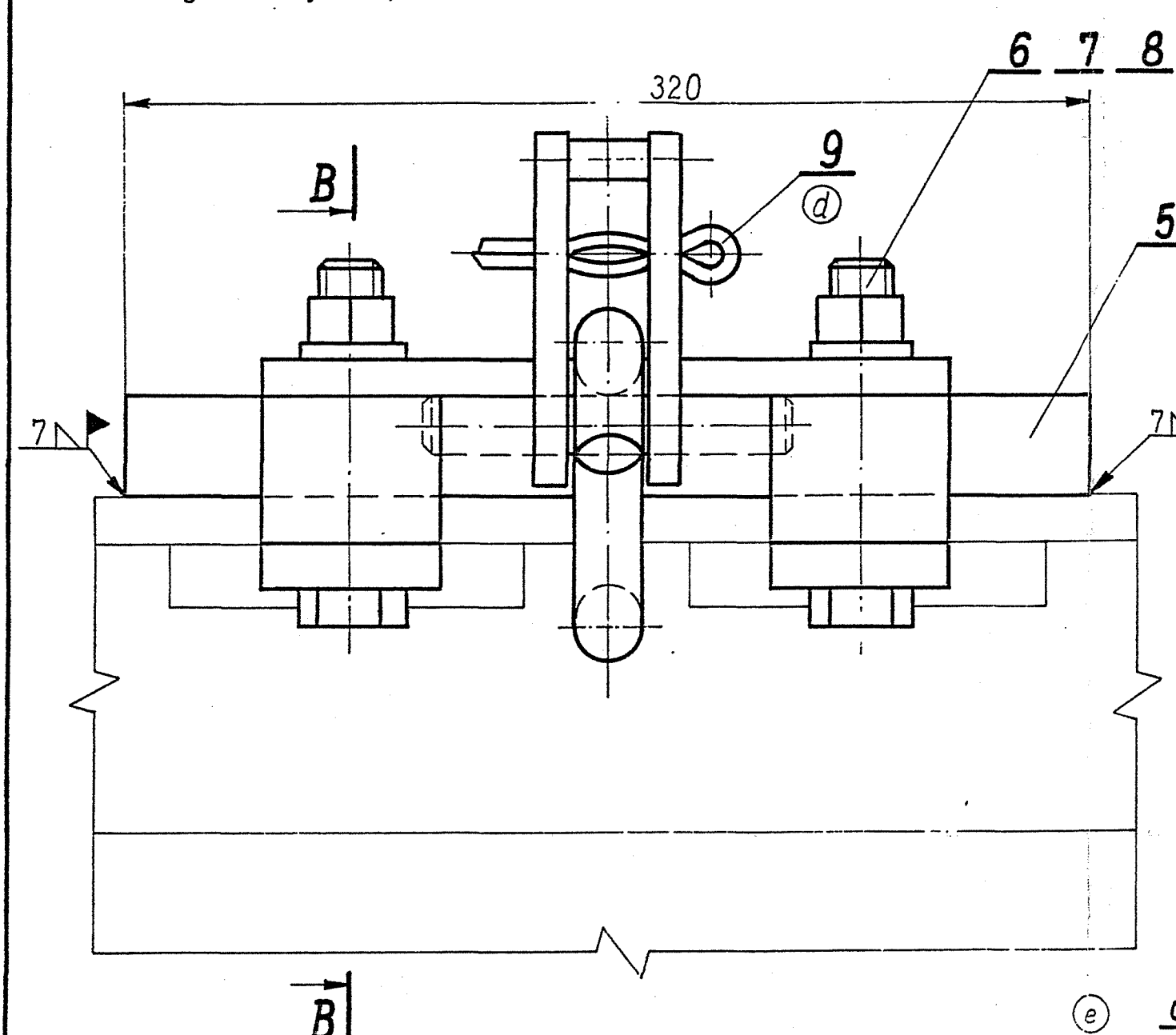
B - B



- Wprowadzono wykonania V i VII. Zmiana w poz. 2 - 93.05 mgr inż. E. Nowak
- Zmiana w poz. 1, 9 - 88.06 mgr inż. T. Patkiewicz
- Zmiany w poz. 1, 4. Wprowadzono zawleczeni w wyk. B - 88.02 mgr inż. T. Patkiewicz
- Wprowadzono poz. 9, wykonania w poz. 1, zmiana w poz. 3 nr rys. z M182.05-22-0.01a na M182.05-22-0.01/I i masę. Zmiana masy całkowitej - 57.10 mgr inż. T. Patkiewicz
- Zmiana nr rys. w elemencie poz. 3 z M182.05-22-0.01/I na rys. nr 225 190 300 0 - inż. D. Aleksanderek, GPK, 08. 04. 2004r.
- Aktualizowano tabele wykonai, oraz normy materiałowe - mgr inż. Z. Dylewski, dn. 14.04.2008r.

# Wykonanie II A + IV A

B - B



# Uwagi:

- Wykonano w oparciu o projekt racjonalizatorski nr 189/84 KWB Belchatów.

# Tabela wykonai

Wykonanie	Nie zawiera poz.	Poz. 1 wykonanie Wyk.	Poz. 5	Poz. 2	Poz. 6	Poz. 3	Poz. 4	Masa całkowita [kg]
I	A	I	8.7A	—	—	I	2.32	70.092
I	B	I	8.3B	—	—	I	2.32	70.092
II	A	I	8.7A	2.17	4.3	II	2.72	90.112
II	B	I	8.3B	2.17	4.3	II	2.72	90.112
III	A	—	8.7A	2.29	7.3	III	3.0	100.121
III	B	—	8.3B	2.29	7.3	III	3.0	100.121
IV	A	—	8.7A	2.34	8.5	IV	3.12	110.131
IV	B	—	8.3B	2.34	8.5	IV	3.12	110.131

# c.d. Tabela wykonai

Wykonanie		Poz. 5			Poz. 2		Poz. 6		Poz. 3		Poz. 4		Masa całkowita
		Ilość	g [mm]	Masa [kg]	Wyk.	Masa [kg]	L [mm]	Masa [kg]	Ilość	Masa [kg]	Ilość	Masa [kg]	[kg]
V	A	2	52	13,0	V	3,52	120	1,4	1	4,0	—	—	31,0
	B												
VI	A	2	69	17,3	VI	3,88	140	1,6	1	4,0	—	—	35,8
	B												
VII	A	2	81	20,3	VII	4,16	150	1,7	1	4,0	—	—	39,2
	B												
VIII	A	2	86	21,5	VIII	4,28	160	1,8	1	4,0	—	—	40,6
	B												

# PROTOTYP

9	1	Zawleciska 510 x 80	PN-EN ISO 1234	wg rys.	0,056
8	4	Podkładka sprężysta Z. 20,5	PN-M-82008	WG PN	0,05
7	4	Nakrętka M20-5-B	ISO 4032	WG ISO	0,25
6	4	Śruba M20 x L-5,8-B	ISO 4017	WG ISO	wg tab.
5		wg tab. B1 g x 50 x 320		235JRG2	— II —
4	—	Hak	M182.19-18-0.01b	wg rys.	— II —
3		wg tab. Hak	225 190 300 0	— II —	— II —
2	4	Łopka (wg wyk. wg tabeli)	PM 279-2a	— II —	wg tab.
1	1	Konstrukcja zaczepu	PM 279-1d	wg rys.	8,70
Poz.	Ilość	Wykazanie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
Nrzm.	Ilość	Zamiat	Powinno być	Podpis	Data
Projektował	mgr Z. Hat	86.08	Podziałka 1:2	Materiał	wg tab.
Konstruował	mgr E. Nowak	86.08	Zastąpiony przez rys. Nr	Formal	8A4
Sprawdził	mgr A. Zachara	86.08	Zastępuje rys. Nr	PM 279 e/KWB	
Kopista	T. Karsznia	93.03	Nr rysunku wydruku		Arkusze Nr
Kier. pracowni	mgr Z. Milan	93.04	Nazwa rys.	Zaczep przesuw. opuszczany	
Sprawdził	mgr J. Fornalczuk	93.04	Nazwa rys.	Zaczep przesuw. opuszczany	
mgr J. Fornalczuk			Nazwa rys.	Zaczep przesuw. opuszczany	
Zastrzeżenie prawa autorskiego					
poltegor projekt Sp. z o.o.					
Nr rys. POLTEGORU					
PM 279 e / KWB 1					