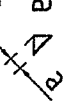


### Tabela wykonań

Wyk.	L	L1	Masa	Nie zawiera pozycji	Masa całkowita kg
	[mm]	poz. 1			
I	1000	---	---	12,5,6,8	15,4
II	3740	1370	23,2	11	35,4

**Uwaga:**

1. Wymiar  $L_1$  obliczyć ze wzoru  $L_1 = \frac{L - 1000}{2}$ .
2. Masa poz. 1 wynosi 3,09 kg/mb.
3. Masę wykonania II podano dla  $L = 3740$ .
4. Masę dla  $L$  innego jak na rysunku określi projektant.
5. Klasa konstrukcji 3 wg PN-B-06200.
6. Warunki wykonania i odbioru wg PN-B-06200.
7. Materiały spawalnicze stosować wg załącz. technologia w zależności od gatunku stali i technologii spawania.
8. Grubość spoin pachwinowych wg oznaczenia 
9. Spawać na całej długości przylęgania.
10. Otwory i cięcia wykonać na  $\frac{A}{2}$ .
11. Ostre krawędzie stępiać.
12. Barierkę w wyk. II skracać przy montażu symetrycznie z obu stron przez wycięcie odcinków rury poz. 1 o odpowiedniej długości, w zakresie długości  $L_1$ .

[illegible]