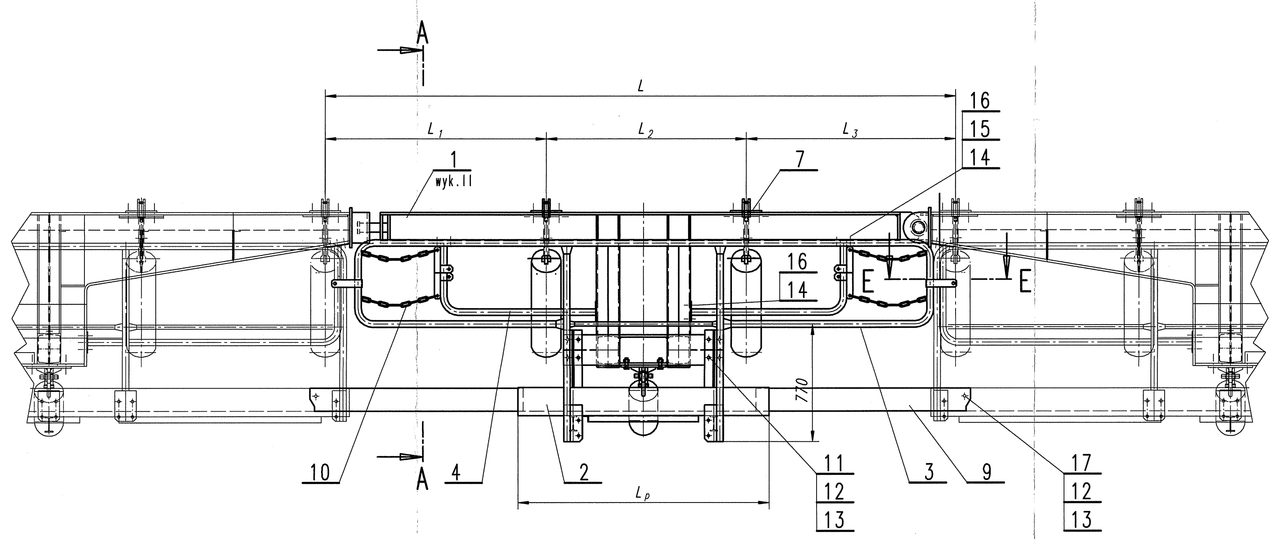
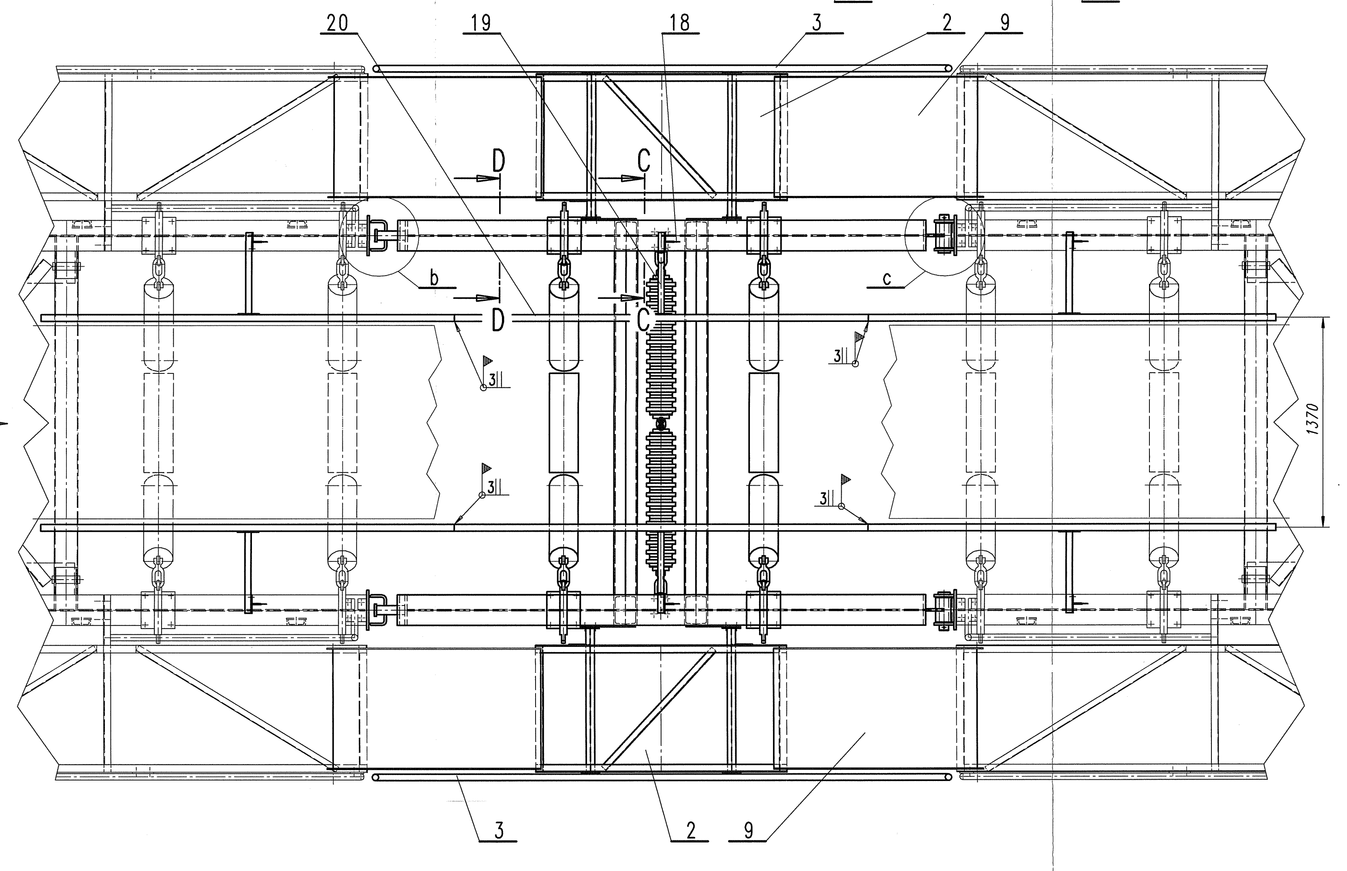
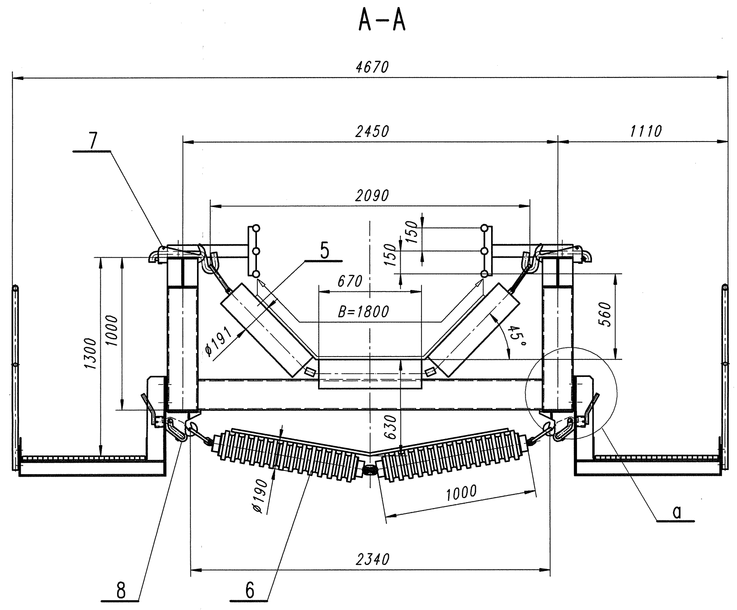
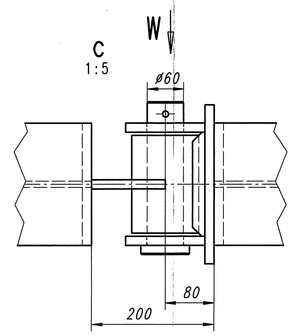
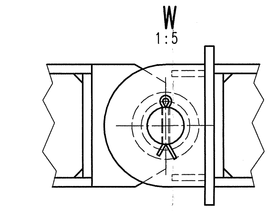
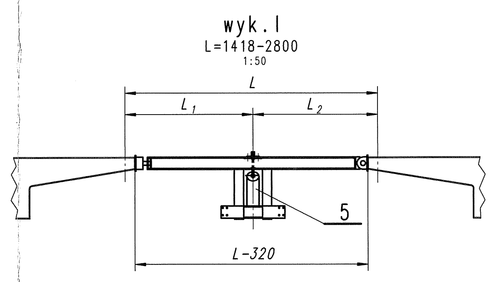


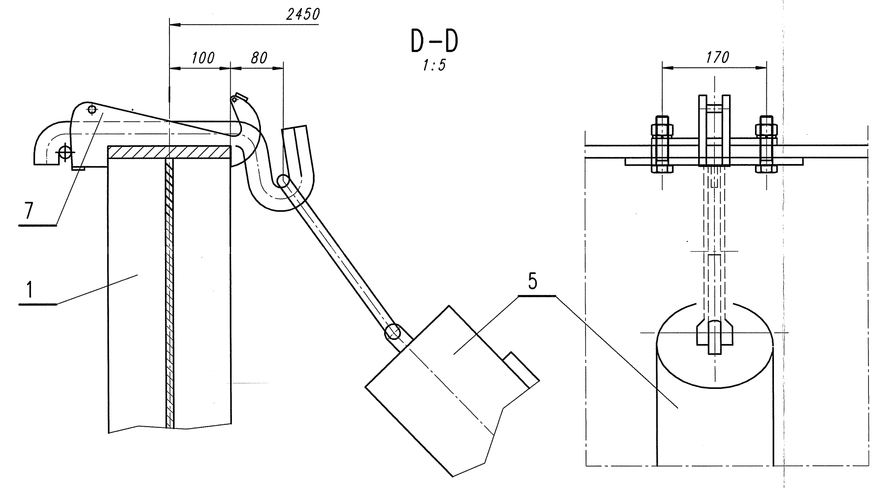






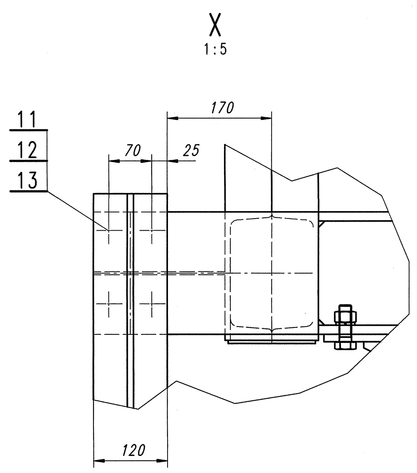


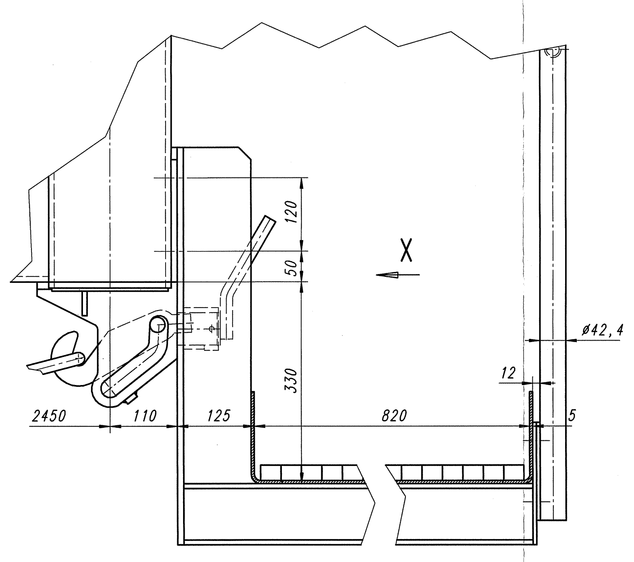


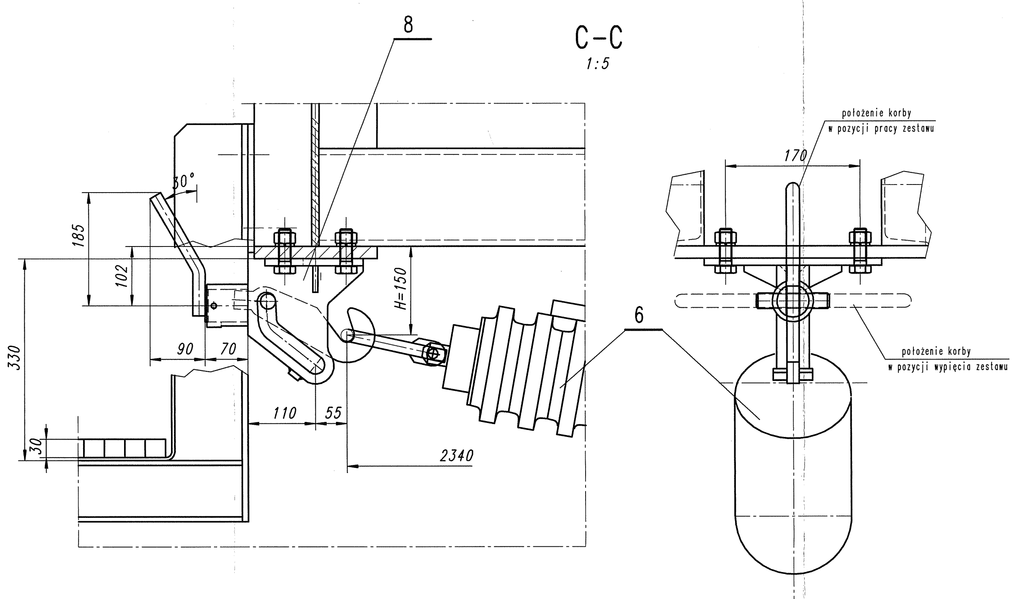


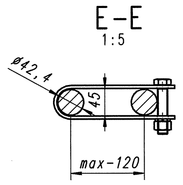
Uwagi:

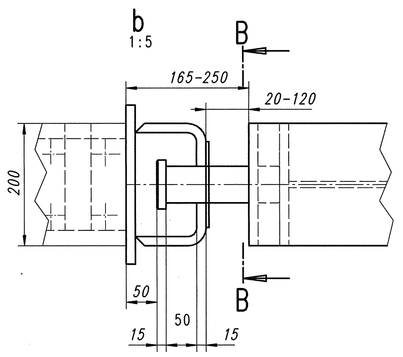
1. Na rys. pokazano segment wyrównawczy w wyk. II dla L>3560.
2. Dla L<2800mm należy pomost łączący (poz.9) skrócić przy montażu tak, aby nie kolidował z pomostem łączącym w segmencie skrajnym członu przęsłowego;dla 1550<L<1900 należy skrucić przy montażu zarówno poz. 9 jak i pomost łączący w segmencie skrajnym członu przesłowego, dla L⩽1550 nie montować poz. 9.
3. Projektant przenośnika może przyjmować dowolne wartości L w zakresach wykonań I i II
4. W projektach przenośników należy przyjmować dla poszczególnych wykonań segmentu wyrównawczego, masę całkowitą z tabeli wykonań bez względu na rzeczywistą wartość L.
5. Wieszaki dla kabli zasilania i sterowania wg rys. M175.47a, M175.48a wydaje projektant przenośnika wg rys. PM285.05/KWB. Dla kabli zasilania 1÷3szt. należy stosować wieszak wg rys. M175.47a, powyżej trzech kabli zasilania należy stosować wieszak wg rys. M175.49a.
6. Usytuowania spawanych wsporników poz. 18 zależy od kierunku biegu taśmy górnej. Sytuacje przedstawiono na rys. PM285-02-7a
7. Osłony rurowe poz. 20 należy odpowiednio skrócić na montażu przed zespawaniem z sąsiednimi osłonami
8. Zamiast osłon rurowych poz. 20 dopuszcza się wyk. i zabudowe osłon z blach wg rys. PM285.02-10a wg uznania producenta

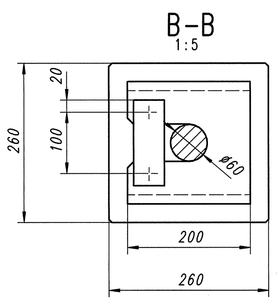












Wyk.	L [mm]	L_1 [mm]	L_2 [mm]	L_3 [mm]	masa poz.1 [kg]	poz.2 ilość szt	poz.2 masa [kg]	poz.3 ilość szt	poz.3 masa [kg]	poz.4 ilość szt	poz.4 masa [kg]	poz.5 ilość szt	poz.5 masa [kg]	poz.7 ilość szt	poz.7 masa [kg]	poz.9 ilość szt	poz.9 masa [kg]	poz.10 ilość szt	poz.10 masa [kg]	poz.12 ilość szt	poz.12 masa [kg]	poz.13 ilość szt	poz.13 masa [kg]	poz.14 ilość szt	poz.14 masa [kg]	poz.15 ilość szt	poz.15 masa [kg]	poz.16 ilość szt	poz.16 masa [kg]	poz.17 ilość szt	poz.17 masa [kg]	poz.18 ilość szt	poz.18 masa [kg]	poz.19 ilość szt	poz.19 masa [kg]	poz.20 ilość szt	poz.20 masa [kg]	masa całkowita [kg]
I	1418-1450	734-750	684-700	——	759,7 dla L=2800	I	170	I	15,4			1	170	2	170	—	—			16	0,53	16	0,1							—	—							—	—	-1350 dla L=2800
	1450-1550	750-800	700-750																					—	—	—	—	—	—			—	—	—	—	VII	5,2	
	1550-1800	800-925	750-875					II	35,4		——							—	—																	VI	28,2	
	1800-2800	925-1425	875-1375									1	170	2	170	2	87,2			2	87,2	2	87,2							4	0,46	2	1,8	2	208	V	58,4	
II	2800-3560	930-1180	940-1200	930-1180	920 dla L=4200	II	208			1xL 1xP	13	2	208	4	208			4	8,8					32	1,5	16	0,25		0,1									-1790 dla L=4120
	3560-4120	1180-1380	1200-1380	1180-1380																																		

20	Osłona rurowa	PM285-02-09a	2	wg rys.	wg tab.
19	Wspornik L=530	PM285-02-8a	wg tab.	wg rys.	wg tab.
18	Wspornik	Pm285-02-7a	wg tab.	wg. normy	wg tab.
17	Śruba z łbem sześciokątnym M16x60-A.8-A3L	ISO 4018	wg tab.	wg normy	wg tab.
16	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA 12,2 Fe/Zn9	PN-W-82008	wg tab.	wg normy	wg tab.
15	Nakrętka sześciokątna M16-5-A3L	ISO 4034	wg tab.	wg normy	wg tab.
14	Śruba z łbem sześciokątnym M16x40-A.8 - A3L	ISO 4018	wg tab.	wg normy	wg tab.
13	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA 16,3 Fe/Zn9	PN-W-82008	wg tab.	wg normy	wg tab.
12	Nakrętka sześciokątna M16-5-A3L	ISO 4034	wg tab.	wg normy	wg tab.
11	Śruba z łbem sześciokątnym M16x40-A.8 - A3L	ISO 4018	16	wg normy	0,1 1,60
10	Łańcuch z uchwytami	PM285-02-6	wg tab.	wg rys.	wg tab.
9	Pomost łączący	PM285-02-0.01/U	wg tab.	wg rys.	wg tab.
8	Zaczep przes. spocz. zest. krzyn. doln. wyk I	PM281b	2	wg rys.	13,9 27,80
7	Zaczep przes. spocz. zest. krzyn. sodn. wyk.IA	PM279a/KWB	wg tab.	wg rys.	wg tab.
6	2-krążkowy zestaw dolny Ø194x1000 B-1800	1 790 000 6	1	wg rys	81,6 81,60
5	3-krążkowy zestaw nośny Ø194x670 B-1800	1 311 000 1	wg tab.	wg rys	wg tab.
4	Barierka wewnetrzna	PM299-04	wg tab.	wg rys.	wg tab.
3	Barierka wyk. wg tab	PM299-03a/KWB	2	wg rys.	wg tab.
2	Pomost segm. wyrówn.	PM299-02/U	2	wg rys.	wg tab.
1	Konstrukcja	P299-01/KWB	1	wg rys.	wg tab.

Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt.	Razem
					Masa [kg]	

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Turów	Konstruował		07.12.18	Sprawdził	inż. K.Nowaczek 07.12.18
	Adaptował	mgr inż. W.Wiśniewski	07.12.18	Spr.normy	T.Stelmaszczyk 07.12.18
	Kreślił	LOGOCAD	07.12.18	Zatwierdził	inż. S.Ziębiński 07.12.18

Przynależność do maszyn	Materiał	Nazwa rys.	Masa (kg)
Typ: PRZEN.TAŚMOWE / Nr maszyny:	wg tabeli	Segment wyrównawczy B=1800	
	Nr materiału: Materiał zastępczy		Podziałka 1:20
	Nr rys. wytwórcy	Numer rys. PM299d/KWB	Ark./fil.ark. 1/1
Oryg.rys.w posiadaniu Biuro Projektowo-Konstrukcyjne	Rys.zastąpiony	Rys.zastępuje	Nazwa dosowska PM299/PM299DKWB10