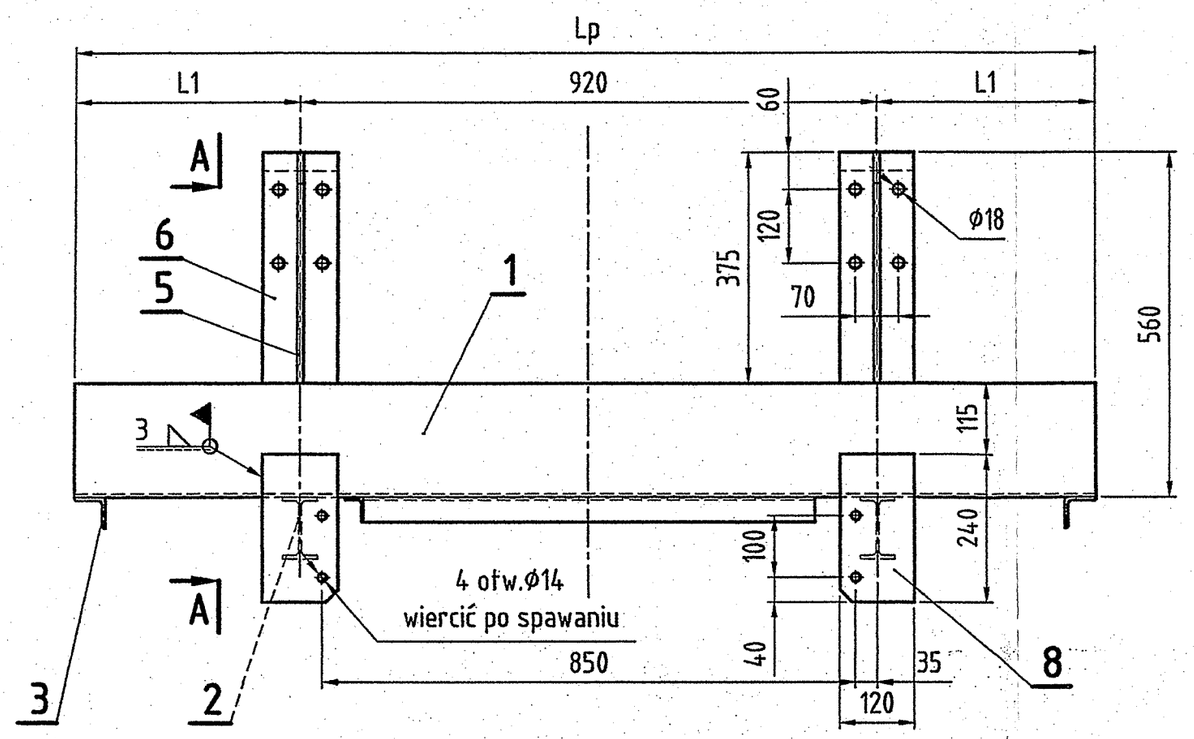

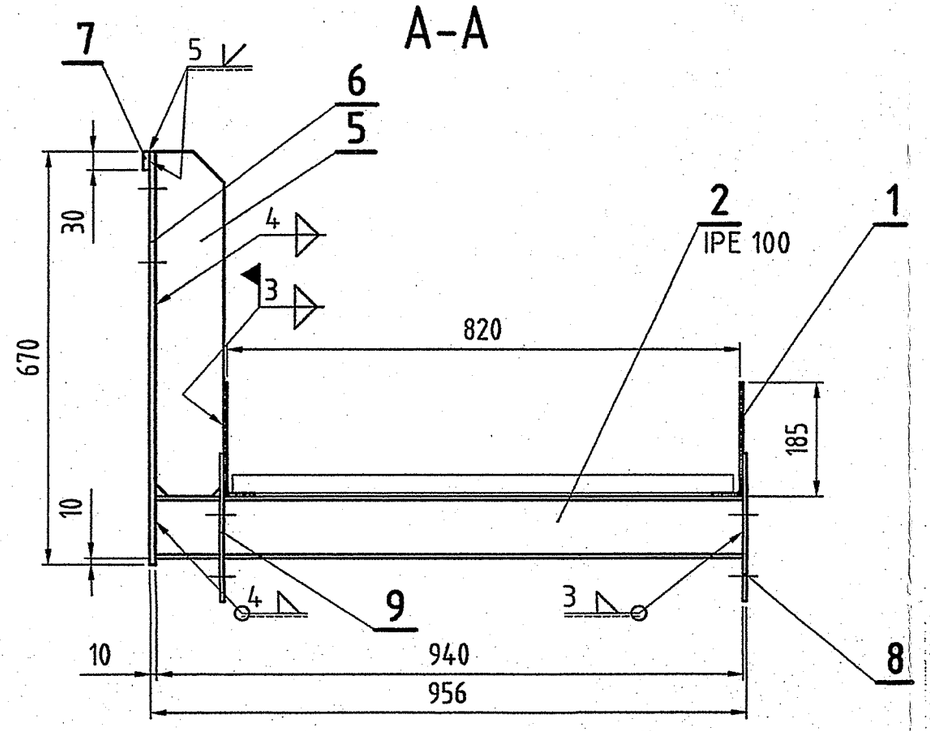

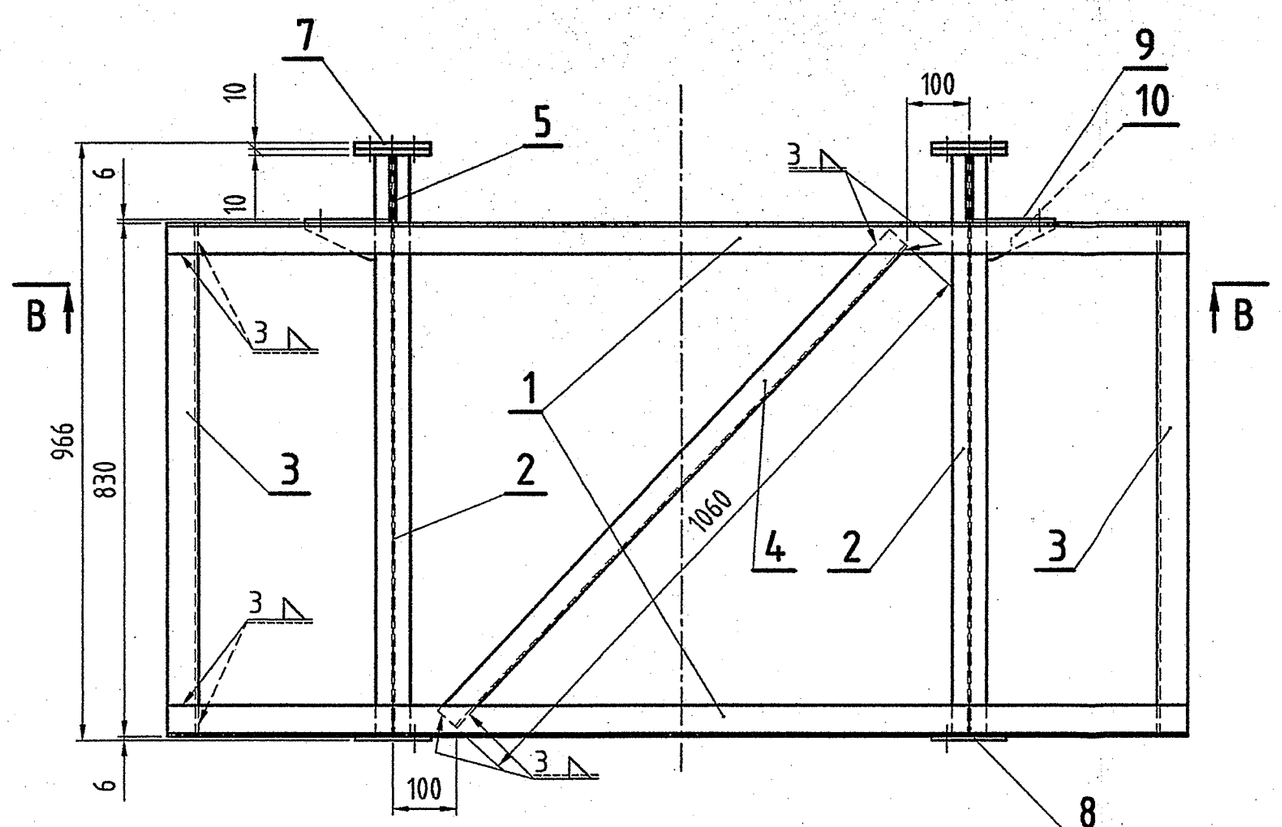

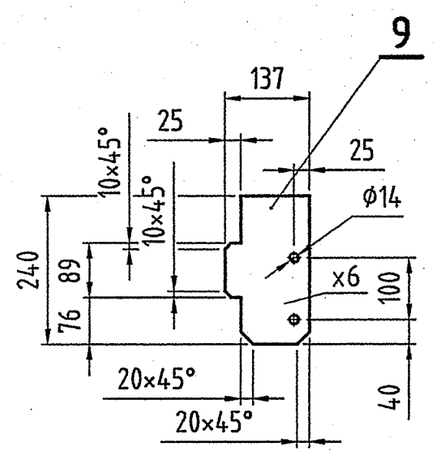

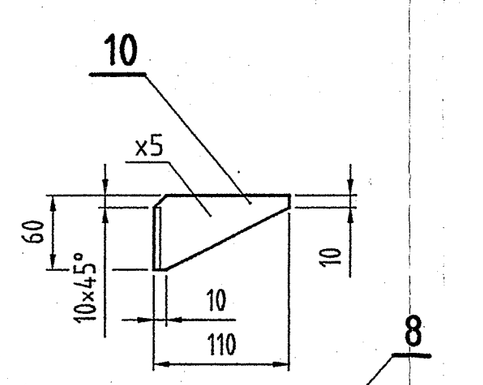

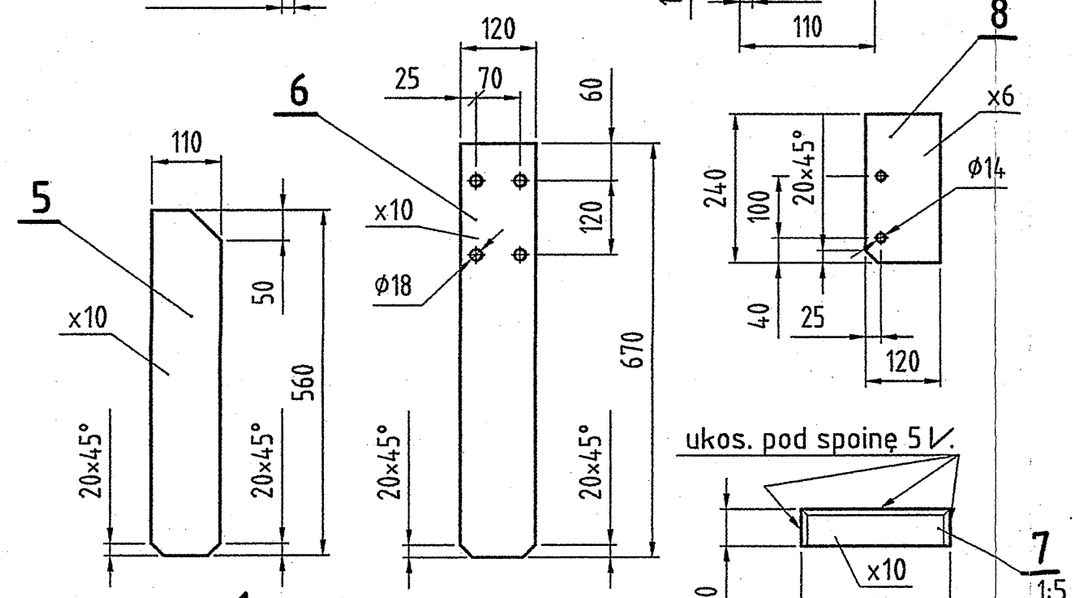

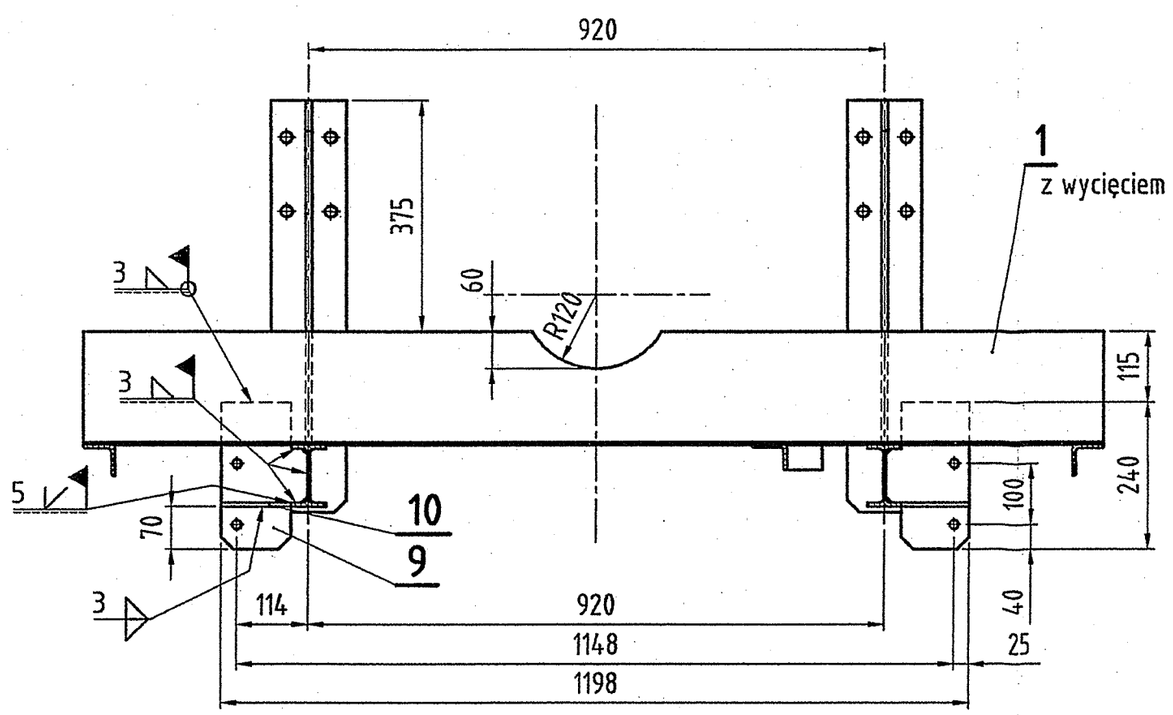

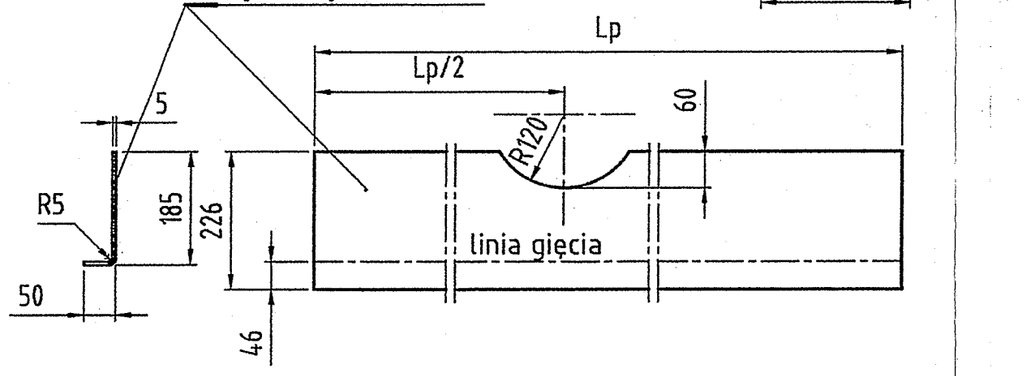

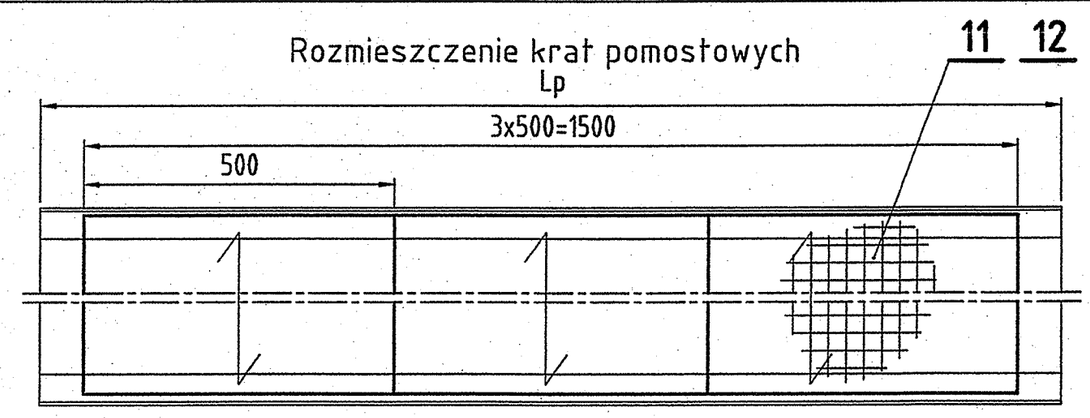

Tabela wykonań

Wyk.	Lp	L1	Masa	Poz.11		Poz.12		Masa
	[mm]		poz. 1	szt.	masa	szt.	masa	całkowita [kg]
I	1040	60	18.4	2	15.3	8	1.04	~88.7
II	1640	360	29.0	3	22.9	12	1.56	~107.4

Uwaga:

1. Wymiar Lp inny niż wg tabeli wykonań określi projektant.
2. Wymiar L1 obliczyć ze wzoru $L1=\frac{Lp-920}{2}$
3. Masa poz. 1 wynosi 8.9 kg/mb.
4. Masę podano jak na rysunku w tabeli.
5. Masę dla Lp innego jak na rysunku określi projektant.
6. Do wielkości wymiary Lp dopasować kraty pomostowe.
7. Warunki wykonania i odbioru wg PN-B-06200.
8. Klasa konstrukcji 3 wg PN-B-06200.
9. Materiały spawalnicze stosować wg zaleceń technologa, w zależności od gatunku stali i technologii spawania.
10. Spawać na całej długości przylegania.
11. Otwory i cięcia wykonać na $\overset{25}{\nabla}$.
12. Ostre krawędzie stępić.

		Materiały spawalnicze			1.6
12	wg tab	Uchwyt do krat pomostowych X-FCM-F/30/30 Kołek M8 "HILTI" X-CRM8-15-12FP10	Katalog "HILTI" nr art. 247170/4 Katalog "HILTI" nr art.247186/0	wg kat.	wg tab.
11	wg tab	KOZ/30x32/30x3/L=800/B=500/OC	Kat. Mostostal	wg kat.	wg tab.
10	2	Bl.5x60x110		S235JRG2	0.3
9	2	Bl.6x137x240		S235JRG2	3.0
8	2	Bl.6x120x240		S235JRG2	2.7
7	2	Bl.10x30x120		S235JRG2	0.5
6	2	Bl.10x120x670		S235JRG2	12.4
5	2	Bl.10x110x560		S235JRG2	9.4
4	1	L.40x40x4-1060		S235JRG2	2.6
3	2	L 50x50x5-830		S235JRG2	6.3
2	2	Dwuteownik IPE 100-940		S235JRG2	15.2
1	2	Bl. 5x226xLp (kątownik gięty)		S235JRG2	wg tab.

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data

Projektował	M. Hołubowicz		05.2006
Konstruował	M. Hołubowicz		05.2006
Kreślił			
Sprawdził	St. Laszczyński		05.2006
Kier.pracowni			
	Nazwisko	Podpis	Data

Zastrzega się prawa autorskie

Podziałka 1:10	Materiał	Masa w kg	wg tab.
Zastąpiony przez rys. Nr		Format	A2
Zastępuje rys. Nr		Arkusz Nr	
Nr rysunku wytwórcy			

Nazwa rys.

Pomost segmentu wyrównawczego wykonanie I i II

Nr rys. **PM 299-02/U**

polteqor -projekt sp. z o.o.