



24	BL. 12x160x250			5	St3S	2,3	11,5
23	BL. 12x375x470			5	St3S	9,6	48
22	BL. 20x160x270			2	St3S	6,7	13,4
21	BL. 20x230x500			2	St3S	14	28
20	CEOWNIK 140 - 485			2	St3S	7,76	15,52
19	BL. 15x370x370			2	St3S	16	32
18	BL. 15x150x150			2	St3S	2,6	5,2
17	BL. 15x120x300			4	St3S	84,7	338,0
16	BL. 30x600x600			2	St3S	84,7	169,4
15	BL. 15x170x300			8	St3S	6	48
14	BL. 14x240x260			2	St3S	6,8	13,6
13	BL. 10x110x210			2	St3S	1,8	3,6
12	BL. 10x140x220			2	St3S	2,4	4,8
11	BL. 15x790x1055			7	St3S	93	651
10	Zawiesz. zestawu nadawy	224 642 000 0		11	WG RYS	14,3	157,3
9	BL. 20x160x1109			7	St3S	28,1	196,7
8	BL. 20x160x950			7	St3S	23,0	166,6
7	TULEJA			7	St3S	6,3	44,1
6	CEOWNIK 140 - 985			10	St3S	15,7	157
5	CEOWNIK 160x1540			4	St3S	29	116
4	CEOWNIK 160 - 1626			2	St3S	30,4	60,8
3	CEOWNIK 160 - 1496			2	St3S	28	56
2	CEOWNIK 160 - 1740	2xL 2xP		4	St3S	17	68
1	CEOWNIK 160 - 6000			4	St3S	112,8	451,2
Poz.	Wyszczególnienie		Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Material	1 szt. Rozem Masa (kg)	
	KONSTRUKCJA REGULA BRUKOWANEGO BELCHATÓW Biuro Projektowo- Konstruktcyjne	Konstruował M. Adamski Adaptował H. Marchwińska Kreślił LOGOCAD	07.07.97 03.10.05 03.10.05	Sprawdził Spr. normy Zatwierdził	Int. H. Marchwińska T. Stelmachczyk Int. Z. Dudek	03.10.05 03.10.05 03.10.05	03.10.05 03.10.05 03.10.05
Przynależność do maszyn		Material	Nazwa rys.		Masa (kg)		
1	Typ PRZEN. TĄSOWE	Nr maszyny	w/g tabeli		3007,3		
10,6			Material zastępczy		Podziałka		
6,8					1:10		
25			Nr rys. wytwórcy		Ark. /il. ark		
10			Numer rys.		1/1		
14,4	Dryg.rys.w posiadaniu KNB "BELCHATÓW"	Rys.zastąpiony	Rys.zastępuje	Nazwa dosowska U: 189412\WAS1U61C			
<div style="text-align: center;"> <b>KONSTRUKCJA NOŚNA</b> </div>							