KWB Wprowadzono w poz. 2 8 otw. M20 do mocowania zabudowy czujnika napinania PW1-S-50 — 10.02.2003 r. GPK, inż. M. Pokrola

Uwaga:

1 Przekroje zamknięte spawać szczelnie

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | B-3 | 4 | Wspornik | 180 x 260 x 500 | — | 27,0 | 108,0 |
| 3 | B-2x | 1 | Prowadnica | 325 x 685 x 810 | — | | 129,0 |
| 2 | B-2 | 1 | Prowadnica | 325 x 685 x 810 | — | | 129,0 |
| ~~1~~ | ~~B-1~~ | ~~1~~ | ~~Belka~~ | ~~600 x 650 x 3300~~ | — | | ~~1275,0~~ |
| Lp | Oznacz. | Ilość | Nazwa | Wymiar gabaryt. | Nr rys. lub normy | 1-go elem. | łączna |
| | | | | | | Masa w kg | |

28.03.19 r.

Zestawienie elementów wysyłkowo montażowych

| Nr zmiany | Ilość zmian | Zamiast | Powinno być | Podpis | Data |
|---|---|---|---|---|---|
| a | | Anulowano poz. 29, 30, 36 | | | VI.77 r. |

Wskaźnik arch. [illegible]

Symbol wyrobu

Podziałka

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO PROJEKTOWY GÓRNICTWA ODKRYWKOWEGO POLTEGOR WROCŁAW

3.18.196-10.01a/KWB

| | Nazwisko | Podpis | Data |
|---|---|---|---|
| Projektował | mgr inż. H. Wójcik | | II.75 |
| Konstruował | E. Szymborski | | II 75 |
| Kreślił | A. Nurczyńska | | II 75 |
| Sprawdził | inż. A. Orłowski | | III 75 |
| Kontr. norm. | | | |
| Kier. prac. | inż. A. Szczepanowski | | |

Konstrukcja belki napinania

Masa: 1640 kg

Zastępuje rys. Nr

Zastąpiony przez rys. Nr