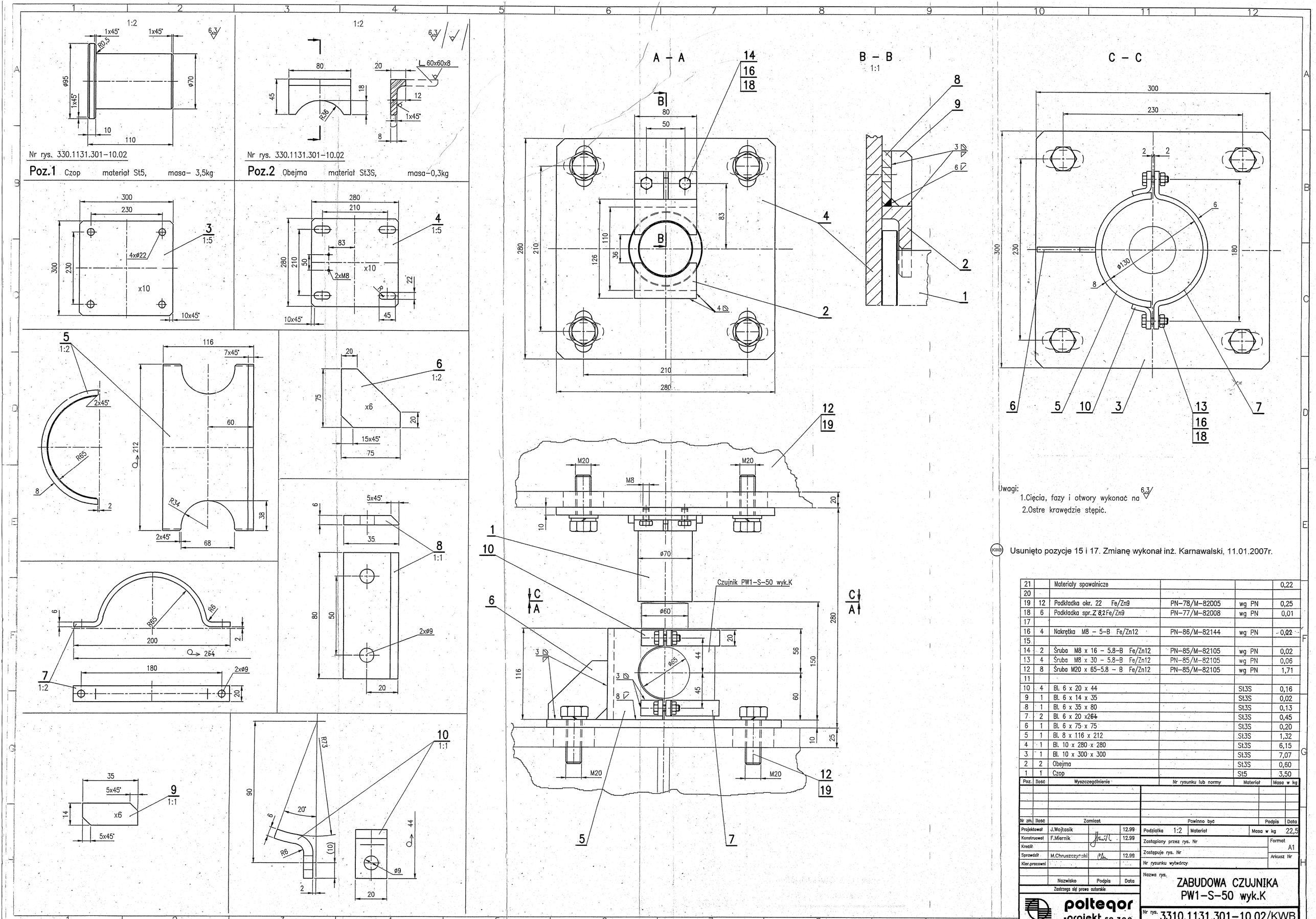

Uwagi:
1. Cięcia, fazy i otwory wykonać na 6,3
2. Ostre krawędzie stępić.

KWB Usunięto pozycje 15 i 17. Zmianę wykonał inż. Karnawalski, 11.01.2007r.

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
21		Materiały spawalnicze			0,22
20					
19	12	Podkładka okr. 22 Fe/Zn9	PN-78/M-82005	wg PN	0,25
18	6	Podkładka spr.Z 8,2Fe/Zn9	PN-77/M-82008	wg PN	0,01
17					
16	4	Nakrętka M8 – 5-B Fe/Zn12	PN-86/M-82144	wg PN	0,02
15					
14	2	Śruba M8 x 16 – 5.8-B Fe/Zn12	PN-85/M-82105	wg PN	0,02
13	4	Śruba M8 x 30 – 5.8-B Fe/Zn12	PN-85/M-82105	wg PN	0,06
12	8	Śruba M20 x 65-5.8 – B Fe/Zn12	PN-85/M-82105	wg PN	1,71
11					
10	4	Bl. 6 x 20 x 44		St3S	0,16
9	1	Bl. 6 x 14 x 35		St3S	0,02
8	1	Bl. 6 x 35 x 80		St3S	0,13
7	2	Bl. 6 x 20 x264		St3S	0,45
6	1	Bl. 6 x 75 x 75		St3S	0,20
5	1	Bl. 8 x 116 x 212		St3S	1,32
4	1	Bl. 10 x 280 x 280		St3S	6,15
3	1	Bl. 10 x 300 x 300		St3S	7,07
2	2	Obejma		St3S	0,60
1	1	Czop		St5	3,50

Nr zm.	Ilość	Zamiast			Powinno być		Podpis	Data

	Nazwisko	Podpis	Data
Projektował	J.Wojtasik		12.99
Konstruował	F.Miernik		12.99
Kreślił			
Sprawdził	M.Chruszczyński		12.99
Kier.pracowni			

Zastrzega się prawa autorskie

polteqor -projekt sp. z o.o.

Podziałka 1:2 | Materiał | Masa w kg 22,5

Zastąpiony przez rys. Nr

Zastępuje rys. Nr

Nr rysunku wytwórcy

Format A1

Arkusz Nr

Nazwa rys.

ZABUDOWA CZUJNIKA PW1-S-50 wyk.K

Nr rys. 3310.1131.301-10.02/KWB