**Załącznik nr 02 do WZ 292 / TZK / 19**

**Wytyczne dla wykonania zabezpieczeń antykorozyjnych elementów konstrukcyjnych i maszynowych na Projekcie: Wymiana wywrotnicy wagonowej w El. Dolna Odra.**

System malarski musi spełniać wymagania normy PN- EN 12944-5:2018 dla kategorii korozyjności C4.

Na konstrukcji całego urządzenia jest zastosowany system C4.06 z grubością 240 μm, spoiwo błonotwórcze Epoksydowo dla powłok gruntujących natomiast dla powłok nawierzchniowych spoiwo Poliuretanowe, trwałość systemu h od 15 do 25 lat.

Proponowany system:

Klasa czystości Sa2,5 wg. PN-EN ISO 8501-3

Warstwa podkładowa Epinox 77 eko -80 μm

Międzywarstwa Epinox 77 eko -100μm

Warstwa nawierzchniowa Emapur P ral 5005 -60μm

Połączenia sprężane Korro E -40μm

Lub

Warstwa podkładowa Epinox 22-02 - 80 μm

Międzywarstwa Epinox 87 -100μm

Warstwa nawierzchniowa Emapur P ral 5005 -60μm

Połączenia sprężane Korro E -40μm

Można rozważać systemy równoważne innych producentów takich jak: Jotun, Sigma, Sika, Hempel, PPG itp. z zachowaniem specyfikowanej grubości całego systemu malarskiego   
NDF 240 μm.

Kolor: RAL5005. (preferowany - w wyjątkowych sytuacjach istnieje możliwość uzyskania akceptacji Inwestora dla innego zbliżonego RAL).