



R275

Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić. Ra12,5 ✓
2. Powierzchnie cięcia i wiercenia wykonać ✓
3. Ogólna klasa tolerancji ISO 2768-mK.

① Zmiana położenia otworu.
2013.09.05; TIK - K. Gniłka

3	BLACHA 4x37x140		1	S235JR	0,16	0,16
2	BLACHA 4x37x48		2	S235JR	0,04	0,08
1	BLACHA ŚRODKOWA 623	229 913 120 0	1	S235JR	1,1	1,10
Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt.	Razem
					Masa (kg)	
 PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna SA Oddział Kopalnia Węgla Brunatnego Bełchatów		Konstruował <i>mgr inż. K. Gniłka</i>	<i>Cy2</i> 31.03.09	Sprawdził <i>inż. H. Marchwińska</i>	<i>Pluch</i>	01.04.09
		Adaptował		Spr. normy	<i>T. Stelmach</i>	01.04.09
		Kreślił LOGOCAD	01.04.09	Zatwierdził <i>inż. Z. Duda</i>	<i>Duda</i>	02.04.09
Przynależność do maszyn		Materiał			Nazwa rys.	
Typ		Nr maszyny			Masa (kg)	
PRZEN. TAŚMOWE		S235JR			1,34	
		Nr materiału:			Podziałka	
		Materiał zastępczy			1:2	
		Nr rys. wytwórcy			Numer rys.	
					229 913 110 1	
Oryg.rys.w posiadaniu		Rys.zastąpiony		Rys.zastępuje		Ark./il.ark.
Dział Projektowo-Konstrukcyjny				229 913 110 0		1/1
				Nazwa dosowska		
				229913 229913110110		