



15	PODKŁADKA 10-100HV-A4J	PN-EN ISO 7091	4	0,01	0,04
14	NAKRĘTKA M10-6 A4J	PN-EN ISO 4032	4	0,02	0,08
13	ŚRUBA M10x40-5,6 A4J	PN-EN ISO 4017	4	0,03	0,12
12	PODKŁADKA SPR. Z6,1 Fe/Zn9	PN-77/M-82008	7	0,01	0,07
11	NAKRĘTKA M6-6 A4J	ISO 24032	7	0,01	0,07
10	ŚRUBA M6x90-5,6 A4J	ISO 4014	7	0,02	0,14
9	ZAWLECZKA 3,2x20-St A4J	PN-EN ISO 1234	1	0,01	0,01
8	PODKŁADKA 14 A4J	PN-EN ISO28738	1	0,01	0,01
7	SWORZEŃ B12x60/54 A4J	PN-EN ISO 22341	1	0,05	0,05
6	WKŁADKA GUMOWA	M10.22.001-03.02.06	1	0,14	0,14
5	WKŁADKA GUMOWA	M10.22.001-03.02.05	1	0,18	0,18
4	TULEJA DYSTANS. 7xwyk.II, 7xwyk.III	M10.22.001-03.02.04	14	0,02	0,28
3	BLACHA ŚRODKOWA 623	229 913 120 0	1	1,1	1,10
2	BLACHA BOCZNA 623	229 913 110 0	2	1,34	2,68
1	ZAWIESIE PAŁAKA L=84; wyk. wg tabeli	M10.22.001-03.02.01	1	wg tab.	wg tab.

Tabela wykonań				
Wyk.	Poz.1		Poz.7,8,9	Masa całkowita
	Wyk.	Masa w kg	Masa w kg	
I	I	1,1	0,07	6,14
II	II	1,04	nie zawiera	6,01

#### Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić. Ra12,5
- Powierzchnie cięcia i wiercenia wykonać.
- Ogólna klasa tolerancji ISO 2768-mK.
- Wybór wariantu uzależniony jest od rodzaju prowadzonych kabli. Wykaz materiałów wykonano dla wariantu 1, podstawowego.

Poz.	Wyszczególnienie		Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt. Razem Masa (kg)
1	KONSTRUKCJA		31.03.09	Sprawdził	H. Marchwińska	02.04.09
2	ADAPTOWAŁ			Spr. normy	T. Stelmach	02.04.09
3	KREŚLIŁ		02.04.09	Zatwierdził	int. Z. Duda	02.04.09
Przynależność do maszyn		Materiał		Nazwa rys.		
Typ		Nr maszyny		w/g tabeli		
PRZEN. TAŚMOWE				Materiał zastępczy		
				Nr rys. wytwórcy		
				Numer rys.		
				229 913 100 0		
Oryg.rys. w posiadaniu KWB "BELCHATÓW"		Rys. zastąpiony		Rys. zastępuje		Nazwa dosłowna 229913\GNN4LM5H