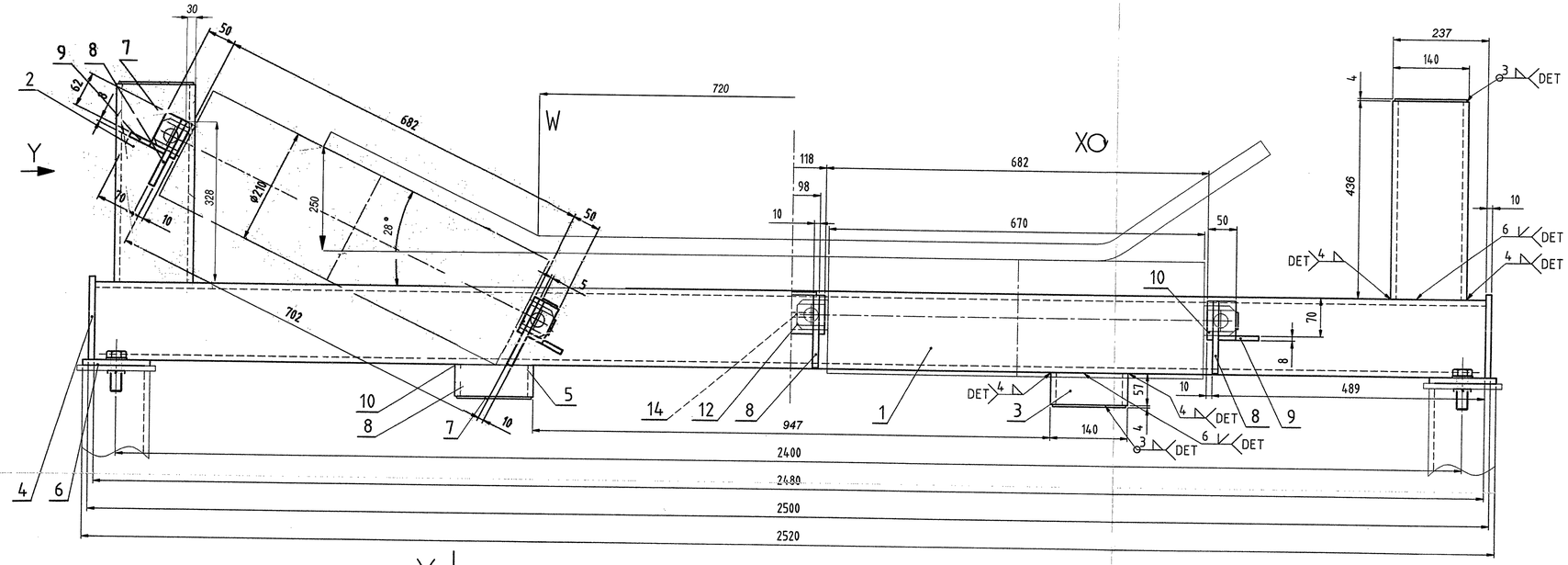

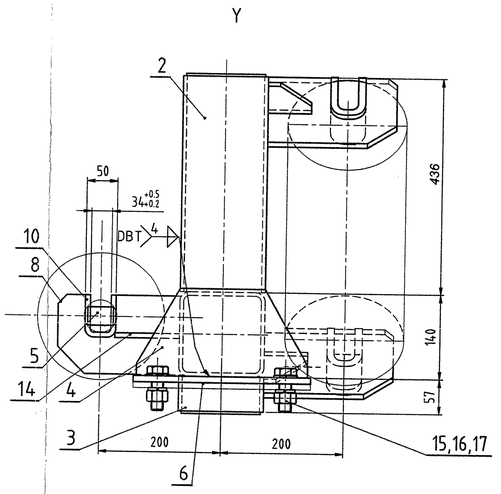

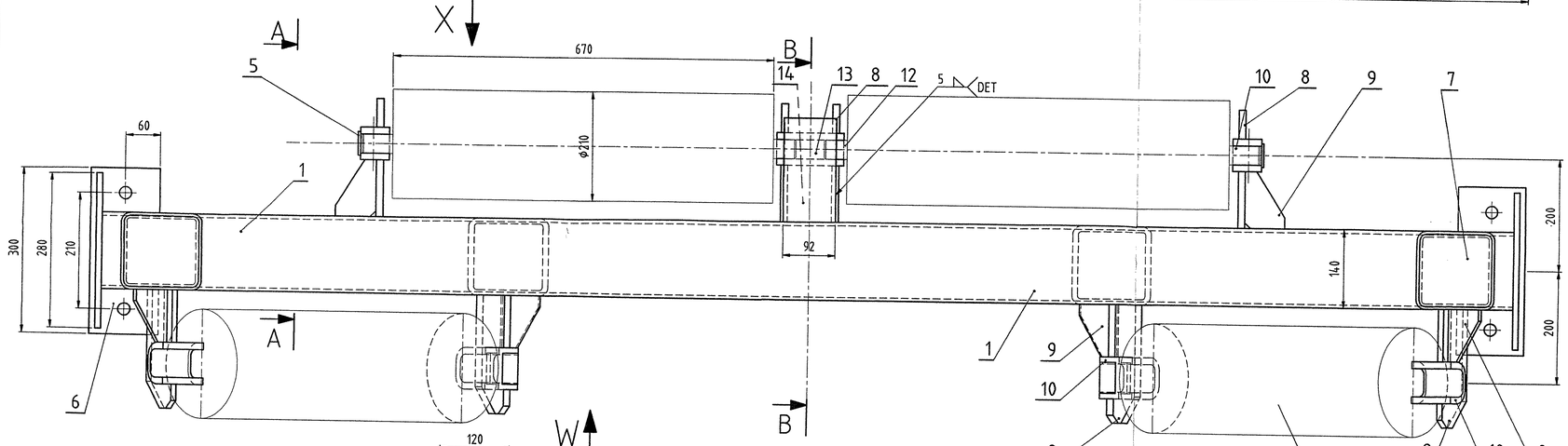

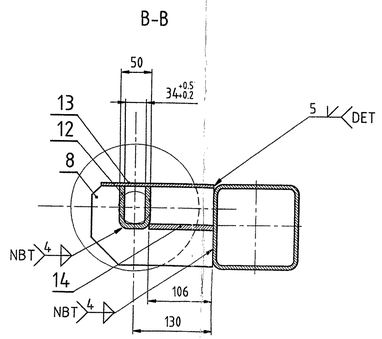

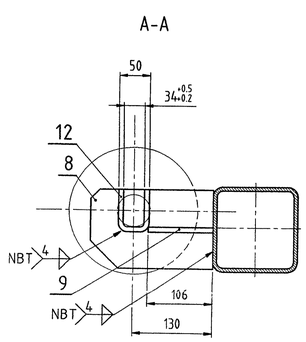

Uwagi:
1. Ciąć i wiercić na 25
2. Ostre krawędzie stępić.

Wytyczne wykonania jakościowego
Nr rys. 2–200/S

1 Aktualizowano - 23.02.2012 - Z. Dylewski

2 Aktualizowano - 18.10.2012 - Z.Dylewski

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy		Materiał	Masa w kg
		Materiały spawalnicze				2,3
17	4	Podkładka sprężysta Z20	PN-79/M-82018		wg normy	0,1
16	4	Nakrętka M20-5-B A4J	PN-EN-ISO 4032		wg normy	0,1
15	4	Śruba M20x60-5,8-B A4J	PN-EN-ISO 4017		wg normy	0,1
14	1	bl.8x82x106			S235JRG2	0,5
13	1	bl. 5x92x185			S235JRG2	0,2
12	1	bl. 8x118x164			S235JRG2	1,2
10	6	bl. 8x50x164			S235JRG2	3,1
9	6	bl. 8x70x70			S235JRG2	1,8
8	8	bl. 10x130x200			S235JRG2	22,8
7	4	bl. 4x130x130			S235JRG2	2,0
6	2	bl. 10x120x300			S235JRG2	5,2
5	4	bl. 5x30x42			S235JRG2	0,3
4	2	bl. 10x145x280			S235JRG2	6,4
3	2	Rura 140x140x6-57			S235JRG2	1,6
2	2	Rura 140x140x6-436			S235JRG2	13,2
1	1	Rura 140x140x6-2480			S235JRG2	61,8

PGE KWB Bełchatów S.A. Biuro Projektowo-Konstrukcyjne

Konstruował	inż. P.Kornowski	28.09.10	
Adaptował			
Kreślił	LOGOCAD	25.06.10	
Sprawdził	inż. H.Marchwiński		28.09.10
Spr.normy	T.Stelmaszczyk		28.09.10
Zatwierdził	inż. Z.Duda		28.09.10

Przynależność do maszyn: Typ | Nr maszyny

Stacja napędowa przewoźna wysoka PW B=1800 3030.1649.302/KWB2 Rev.1

Materiał: wg tabeli
Nr materiału:
Materiał zastępczy

Nr rys. wytwórcy

Dryg.rys.w posiadaniu: PGE KWB Bełchatów S.A.

Rys.zastąpiony

Rys.zastępuje

Nazwa dosowska

Nazwa rys.: **Kozioł przejściowy II**

Masa (kg): 123

Podziałka: 1:5

Numer rys.: **2 052 501 200 2**

Ark./Il.ark: 1/1