


1. Otwory wiercić po spawaniu i wyżarzaniu konstrukcji.
2. Cięcia i wiercenia wykonać na $\nabla \frac{25}{}$
3. Ostre krawędzie stępić.

-	-	Materiały spawalnicze	-	-	2,6
3	2	BL. Ø100x10	-	S275JR	2,7
2	1	BL. 30x500x400	-	S275JR	46,0
1	2	BL. 24x500x610	-	S275JR	55,7
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Projektował	inż. A. Zachara	02.04	Podziatka 1:2,5 1:5	Materiał	Masa w kg -107,0
Konstruował	inż. E. Munsch	02.04	Zastąpiony przez rys. Nr		Format
Spraw. po kopii	inż. J. Wójcik	05.2008	Zastępuje rys. Nr		A2
Sprowadził	inż. K. Sierpiński	02.04	Nr rysunku wytwórcy		Arkuszy Nr
Kier. pracowni	inż. Cz. Kucharski	02.04			
	Nazwisko	Podpis	Data		
Zastrzegam się prawa autorskie					
 polteqor -projekt sp. z o.o.			Wzornik Nr rys. PM 277-1		