


UWAGI:

1. Cięcia i wiercenia wykonać na $\frac{75}{8}$
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Rysunek przedstawia widok z góry
położenie pracy jest odwrócone o 90°

| | | | | | |
|----|---|----------------------------------|---------------------|----------|-------|
| - | - | Materiały spawalnicze | - | 1,48 | |
| 11 | 4 | Podkładka spr. Z 10,2 Fe/Zn9 | PN-77/M-82008 | wg normy | 0,04 |
| 10 | 4 | Śruba z 10,6-10,9 M10x25-5,6 A4J | PN-EN ISO 4014 | wg normy | 0,09 |
| 9 | 2 | Śruba T55x8 | M306.01.13-0.01 | wg rys. | 6,74 |
| 8 | 2 | BL10x30x80 | | S235JR | 0,40 |
| 7 | 2 | BL10x44x211 | | S235JR | 1,45 |
| 6 | 2 | BL10x74x211 | | S235JR | 2,10 |
| 5 | 2 | BL20x154x211 | | S235JR | 10,50 |
| 4 | 1 | BL20x211x310 | | S235JR | 10,50 |
| 3 | 2 | BL10x180x211 | | S235JR | 6,00 |
| 2 | 1 | BL34x180x826 | | S235JR | 33,90 |
| 1 | 2 | Zderzak | M10.22.001-01.16.01 | wg rys. | 46,80 |

| Pod. | Wzrost | Wyszczególnienie | Nr rysunku lub normy | Materiał | Masa w kg |
|------|--------|------------------|----------------------|----------|-----------|
| | | | 213834 | | |

| | | | | | | | |
|----------------|-----------------|---------|--------------------------|-------------|----------|-----------|-------|
| Nr zam. i ośc. | | Zamawst | | Powinno być | | Podpis | Data |
| Projektował | Kuligowski | 03.1986 | Podziółka | 15 | Materiał | Masa w kg | 120,0 |
| Konstruktor | Urbaniński | 03.1986 | Zastąpiony przez rys. Nr | | | Format | AZ |
| Kreśli | Włódkowska | 03.1986 | | | | | |
| Sprawdził | A.Gencu | 03.1986 | Zastępuje rys. Nr | | | Arkusz Nr | 1/1 |
| Kier. pracowni | A.Szczepaniński | 03.1986 | Nr rysunku wytwórcy | | | | |

| | | | | |
|--|-----------------|--------|------|---------------------------------|
| | Imię i nazwisko | Podpis | Data | Nazwa rys. |
| Załącznik nr 1 | | | | Blokada zespołu rozdzielczego |
| Załącznik nr 2 | | | | |
|  poltegor -projekt sp. z o.o. | | | | Nr rys. M10 22 001-01 16 |