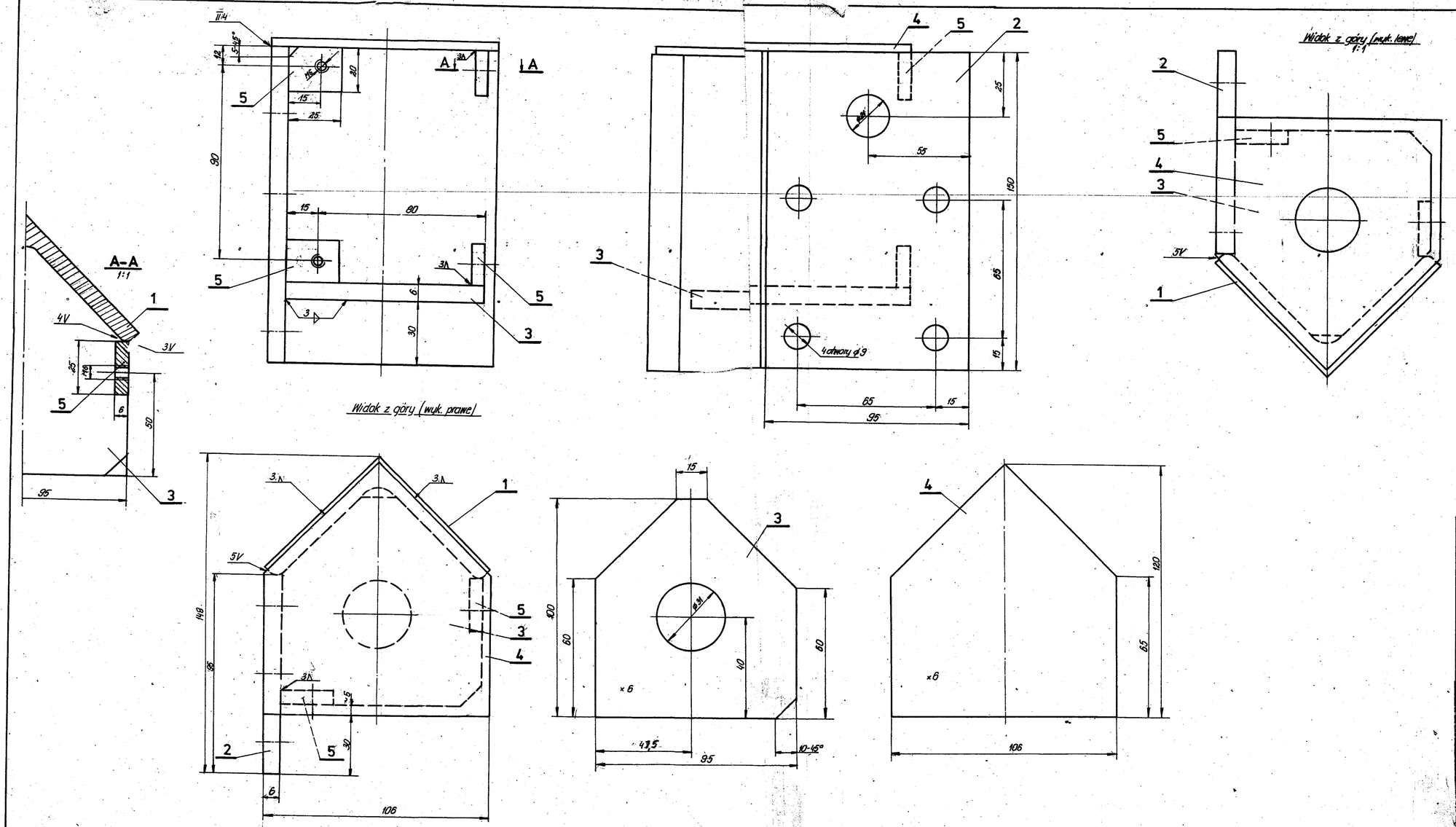

Uwagi:

1. Cienie blach i otworów wykonać na 20.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Na rysunku pokazano podstawę w wykonaniu prawym, wykonanie lewe jak w lustrzanym odbiciu.

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
—	—	Materiały spawalnicze	—		0,05
5.	4	bl. 6×20×25		St3S	0,01
4.	1	bl. 6×106×120		— " —	0,45
3.	1	bl. 6×95×100		— " —	0,37
2.	1	bl. 6×95×150 (wyk. p.l.)		— " —	0,67
1	1	L 75×75×8×150		St3S	1,35

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data	Podziałka	Masa w kg
							2,9

	Nazwisko	Podpis	Data
Projektował	mgr inż. Z. Hat		87.10
Konstruował	J. Fornalczyk		87.10
Rysował	R. Kowalewska		87.10
Sprawdził	inż. A. Zachara		87.10
Kontrola norm	— " —		87.10
Kier. pracowni	mgr inż. Cz. Kochutek		87.10

Zastąpiony przez rys. Nr

Zastępuje rys. Nr

Nr rysunku wytwórcy

Nazwa rys. Podstawa (wyk. prawe, lewe) 33

Zastrzega się prawa autorskie

polteqor projekt Sp. z o.o.

Nr rys. POLTEQORU PM 330-1