



Uwagi:

1. Ogólna klasa tolerancji ISO 2768-mk.
2. Ilość zastosowanych podzespołów, ich masy oraz masę całkowitą podać na rysunku zestawieniowym.
3. Ilość zabudowanych pałaków przejazdnych (poz. 1, wyk. I) wyznaczyć wg zależności $L_0 > 1100 + 660i$. Gdzie: L_0 - odległość mierzona przy maksymalnym wycofaniu zespołu rozdzielczego; i - liczba naturalna określająca ilość pałaków w wyk. I.
4. Długość linki (poz. 4) obliczyć z zależności: $L_k = \frac{L_{max}}{i+1} + 440$

Gdzie: L_k - długość linki; L_{max} - odległość przy skrajnym wyjeździe zespołu rozdzielczego.

② Zmiana poz. 4; dodano uwagę 4.
TIK - 2017.05.12 - K. Gniłka.

① Zmiana poz. 3
MPK-19.10.09 - K. Gniłka

6	UCHWYT	M10.22.001-03.05	1	wg rys.	0,3	0,30
5	ZDERZAK	M10.22.001-03.04	1	wg rys.	0,3	0,30
4	LINKA	229 913 130 0	i+1	wg rys.	wg wyk.	wg wyk.
3	WÓZEK JEZDNY, L-440	M10.22.001-03.03	wg wyk.	wg rys.	wg wyk.	wg wyk.
2	WSPORNIK	M10.22.001-03.01	1	wg rys.	15	15,00
1	PAŁAK 623, wyk. I i II	229 913 100 0	wg wyk.	wg rys.	wg wyk.	wg wyk.
Poz.	Wyszczególnienie		Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	
	KONSTRUKTOR	K. Gniłka	31.03.09	Sprawdził	H. Marchwinska	02.04.09
	ADAPTOWAŁ			Spr. normy	T. Stelmachczyk	02.04.09
	KREŚLIŁ	LOGOCAD		Zatwierdził	Z. Duda	02.04.09
Przynależność do maszyn		Materiał		Nazwa rys.		
Typ		Nr maszyny		w/g tabeli		
PRZEN. TAŚMOWE				Materiał zastępczy		
				Nr rys. wytwórcy		
				Numer rys.		
				229 913 000 2		
Oryg. rys. w posiadaniu KWB "BELCHATÓW"		Rys. zastąpiony		Rys. zastępuje 229 913 000 1		Nazwa dosowska
						Ark./il. ark.
						1/1

Urządzenie do prowadzenia kabli