



Uwaga:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Koło zębate współpracuje z trzyczęstym łańcuchem rolkowym nr 48B-3 wg PN-77/M-84168.
3. Koło ulepszać cieplnie do 45 HRC.
4. Koło łańcuchowe wykonać zgodnie z odchyłkami wykonania wg normy PN-73/M-84161.

Podziałka łańcucha	p	76,2
Liczba zębów	z	17
Średnica wałeczka pomiarowego	d _R	48,26 ^{+0,01}
Wymiar sprawdzany przez wałeczki pomiarowe	M _R	461,18

Kopiuwała: J. Kisielewicz 10.2002.
 Sprawdził po kopiowaniu inż. A. Zachara 10.2002.
 Aktualizacja: K. Wojnar 04.2008. *Wojnar*

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Projektował	inż. A. Zachara	02.86	Podziałka 1:2,5	Materiał 42CrMo4	Masa w kg 115,0
Konstruował	inż. E. Nowak	02.86	Zastąpiony przez rys. Nr		Format A2
Kreślił	H. Salomon	02.86	Zastępuje rys. Nr		Arkusz Nr
Sprawił	inż. K. Skrzela	02.86	Nr rysunku wytwórcy		
Kier. pracowni	inż. Cz. Kochutak	02.86			
	Nazwisko	Podpis	Data		
Zastrzegę się prawa autorskie					
Nazwa rys. Koło łańcuchowe z=17					
Nr rys. PM 277-0.02					

polteqor
-projekt sp. z o.o.