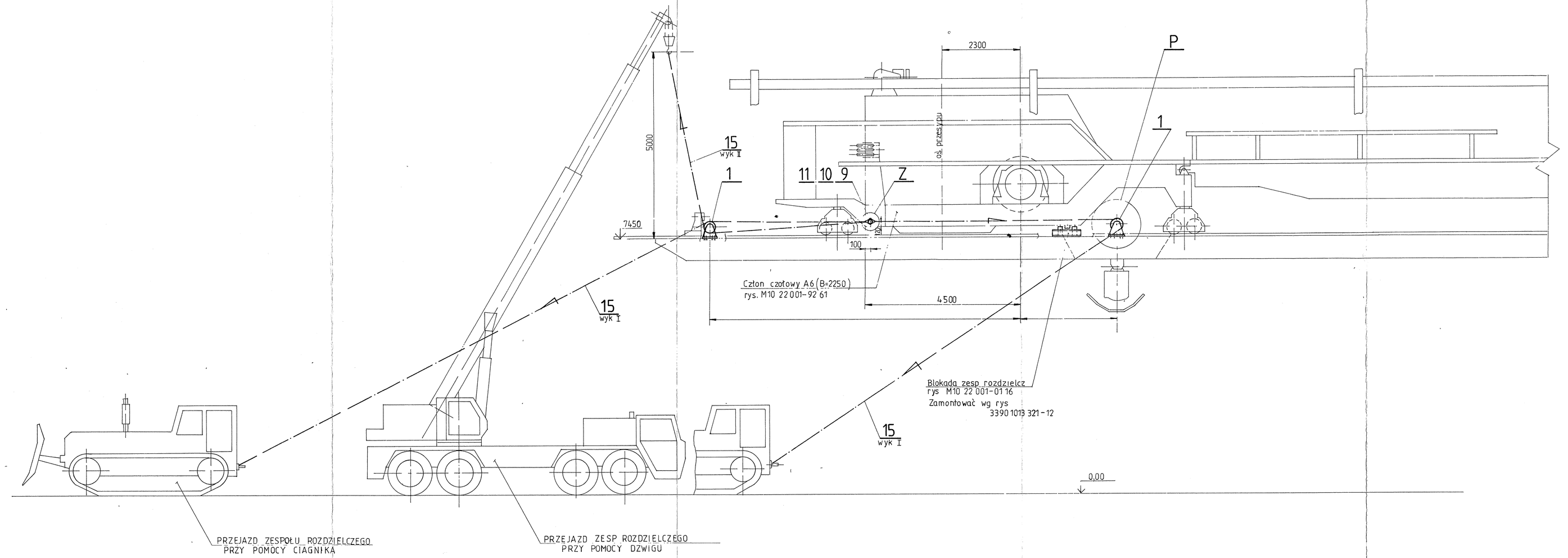

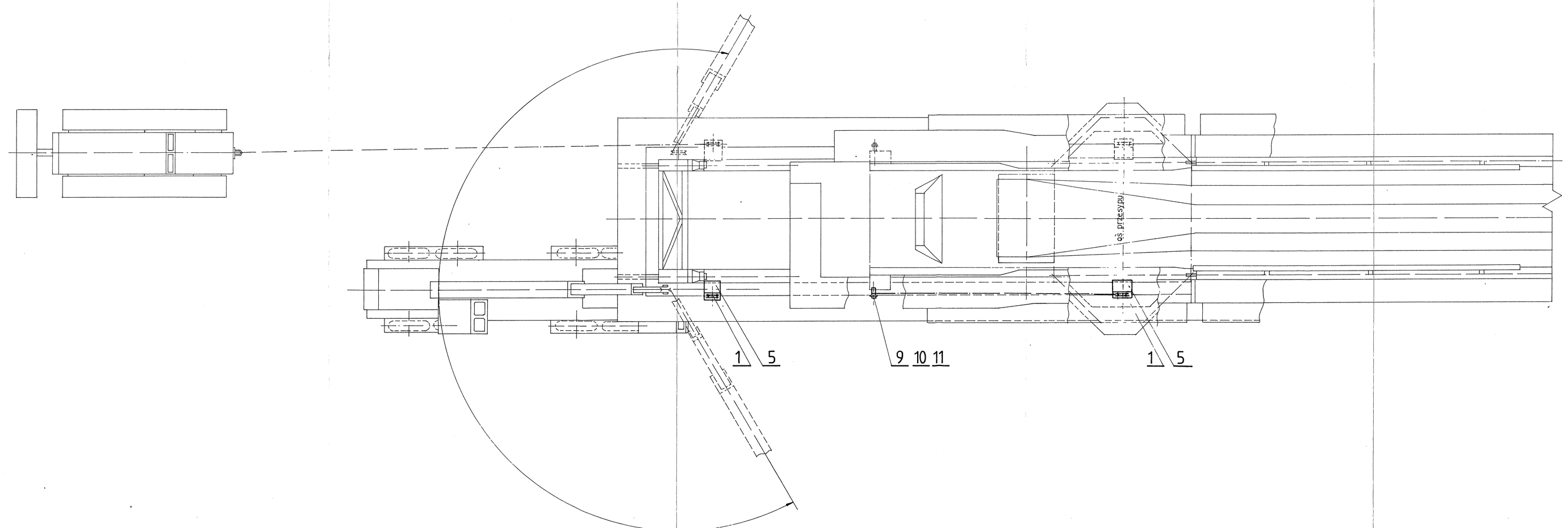

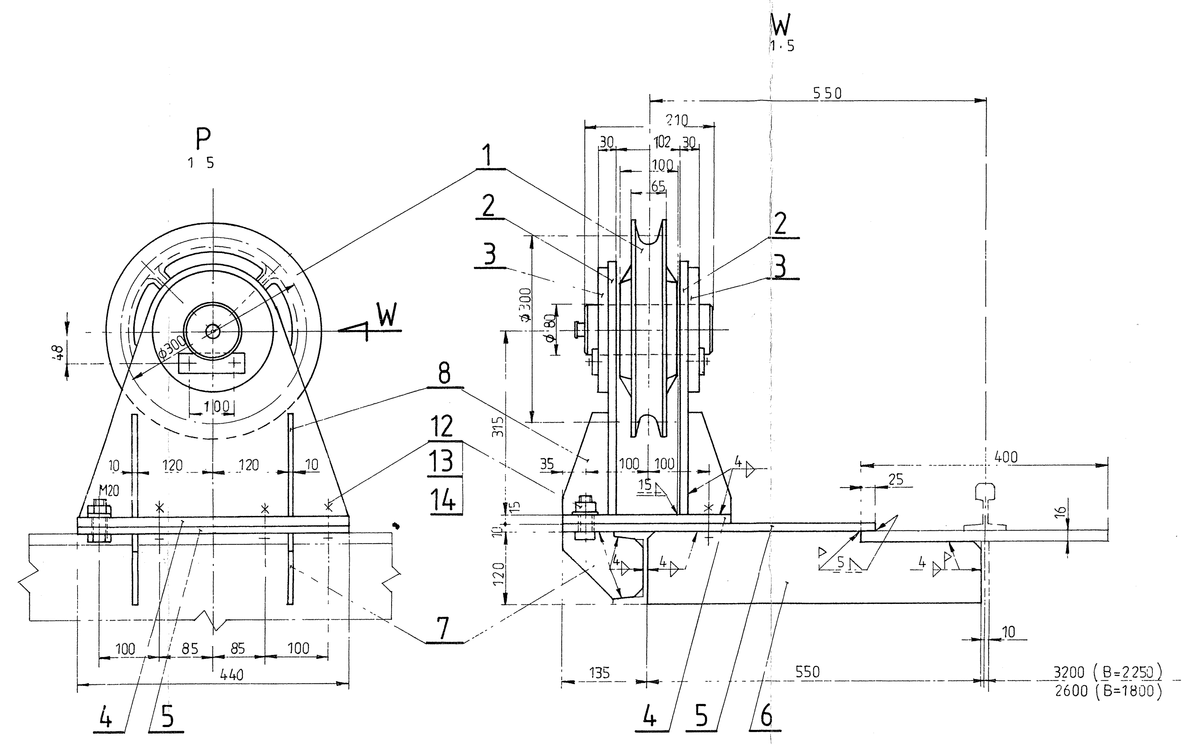

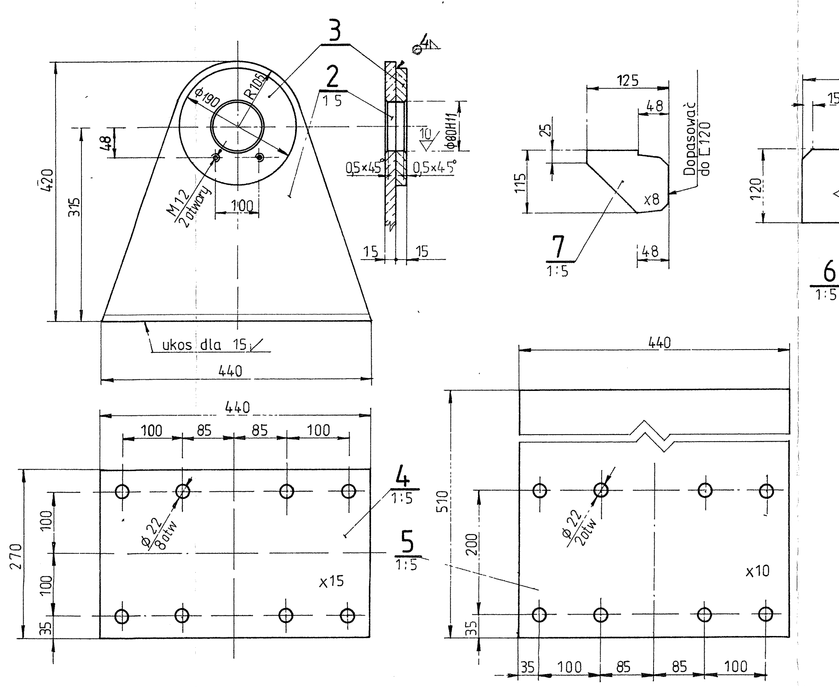

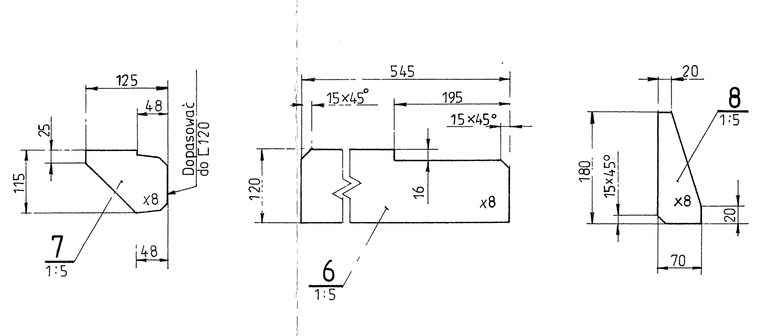

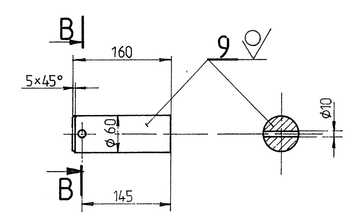

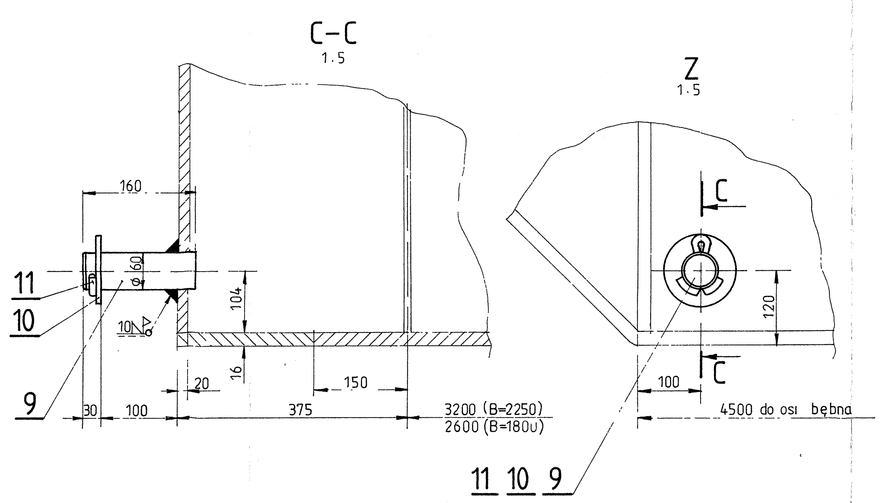

Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Cięcia i otwory wykonać na $\sqrt{25}$
3. Spoiny wykonać na długości przylegania elementów łączonych
4. Na rysunku pokazano zabudowę krążków linowych po lewej stronie zespołu rozdzielczego, linią przerywaną pokazano możliwość zabudowy po stronie prawej

		Materiały spawalnicze			1,89
15	2	Zespół liny ø 25 1×wyk 1 1×wyk 2	3390.1013 321-07. 01	wg rys	112,0
14	16	Podkładka spr Z 20,5	PN-77/M-82008	wg normy	0,18
13	16	Nakrętka M20-5-B	PN-86/M-82144	— ″ —	1,05
12	16	Śruba M20×55-5,8-B	PN-85/M-82105	— ″ —	2,9
11	1	Zawleczka S 10×100	PN-76/M-82001	— ″ —	0,07
10	1	Podkładka 62	PN-78/M-82005	wg normy	0,46
9	1	Pręt ø 60×160	St3S		3,55
8	8	Bl 8×70×180		— ″ —	1,8
7	4	Bl 8×115×125		— ″ —	2,0
6	4	Bl 8×120×545		— ″ —	14,8
5	2	Bl 10×440×510		— ″ —	35,0
4	2	Bl 15×270×440		— ″ —	33,0
3	4	Bl 15×ø190		— ″ —	11,1
2	4	Bl 15×420×440	St3S	— ″ —	1,0
1	2	Zespół krążka linowego	3/24-KL-089d	wg ry:	5,22

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
Nr zam.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Projektował		St.Łabzyński 05.06	Podziałka 1:50 Materiał	Masa w kg: 345	
Konstruował		J.Matysiak	Zastępuje rys. Nr	Format	
Kreślił		A.Klawe	Zastępuje typ. Nr	Arkusz Nr	
Sprawdził		M.Zachara	Nr rysunku wydawcy		
Kier. pracowni		St.Łabzyński	Nazwa rys	Zabudowa krążków linowych	
		Nazwisko Podpis Data			

Zastrzega się prawa autorskie

polteqor projekt Sp.z o.o. Pawełków-Kopiec 65 32-020 WIELICZKA Polska

Nr rys. POLTEQORU 3390.1013.321-07