



Uwagi

1. Ostre krawędzie stępić
2. Ciecia i otwory wykonać na ∇ ^{25/}
3. Spoiny wykonać na długości przylegania elementów łaczonych.

		Materiały spawalnicze			1,7
8	4	Bl. 10×75×145		St3S	3,4
7	4	Podkładka spręż. Z 20,5	PN-77/M-82008	wg normy	0,04
6	4	Nakrętka M20-5-B	PN-86/M-82144	—■—	0,28
5	4	Śruba M20×50-5,8-B	PN-85/M-82101	wg normy	0,68
4	4	Bl. 10 × 70 × 70		St3S	1,5
3	2	Bl. 10 × 70 × 340		—■—	3,7
2	1	Bl. 10 × 200 × 1701		—■—	26,7
1	1	C 200-1940		St3S	490

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
Nr.zm	Ilość	Zamiat	Powinno być	Podpis	Data
Projektował	1	St. Laszczyński	Podziałka 1 10	Materiał	Masa w kg 87,0
Konstruował	1	J. Matysiak	Zastąpiony przez rys. Nr		Format
Kreślił	1	A. Kławe	Zastępuje rys. Nr		Arkusz Nr
Sprawił	1	A. Zachara	Nr rysunku wytwórcy		
Kier. pracowni	1	St. Laszczyński			
		Nazwisko	Podpis	Date	



polteqor
* projekt Sp.z o.o.

Nr rys POLTEGORU

3390.1013.321-06

Wspornik blokady