

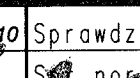
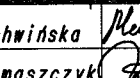


Uwagi:
1. Ciąg i wiercić na 25/
2. Ostre krawędzie stępzić.

Wytyczne wykonania jakościowego
Nr rys. 2-200/S

- 1 Aktualizowano - 23.02.2012 - Z. Dylewski
- 2 Aktualizowano - 18.10.2012 - Z. Dylewski

		Materiały spawalnicze				2,3
17	4	Podkładka sprężysta Z20	PN-79/M-82018	wg normy		0,1
16	4	Nakrętka M20-5-B A4J	PN-EN-ISO 4032	wg normy		0,1
15	4	Śruba M20x60-5,8-B A4J	PN-EN-ISO 4017	wg normy		0,1
14	1	bl. 8x82x106		S235JRG2		0,5
13	1	bl. 5x92x185		S235JRG2		0,2
12	1	bl. 8x118x164		S235JRG2		1,2
10	6	bl. 8x50x164		S235JRG2		3,1
9	6	bl. 8x70x105		S235JRG2		1,8
8	8	bl. 10x130x200		S235JRG2		22,8
7	4	bl. 4x130x130		S235JRG2		2,0
6	2	bl. 10x120x300		S235JRG2		5,2
5	4	bl. 5x30x42		S235JRG2		0,3
4	2	bl. 10x145x280		S235JRG2		6,4
3	2	Rura 140x140x6-120		S235JRG2		3,2
2	2	Rura 140x140x6-380		S235JRG2		7,6
1	1	Rura 140x140x6-2480		S235JRG2		61,8
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie		Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
						
PGE KWB Bełchatów S.A.		Kreślił 		Sprawił 	Int. 	28.09.10
Biuro Projektów-Konstrukcyjne		Adaptował		Spr. normy	T. Stelmach	28.09.10
Przynałozność do maszyn		Kreślił LOGOCAD		28.09.10	Int. T. Duda	28.09.10
Typ		Materiał		Nazwa rys.		Masa (kg)
Nr maszyn		wg tabeli		Kozioł przejściowy I		119
		Nr materiału:				Podziałka
		Materiał zastępczy				1:5
						28.09.10
Stacja napędowa przewoźna		Nr rys. wytwórcy		Numer rys.		krk./il.ork
wysokość PW B=1800				2 052 501 100 2		1/1
3030.1649.302/KWB2 Rev.1						
Drgg. rys. w posiadaniu		Rys. zastąpiony		Rys. zastępuje		
PGE KWB Bełchatów S.A.				Nazwa dosowska		