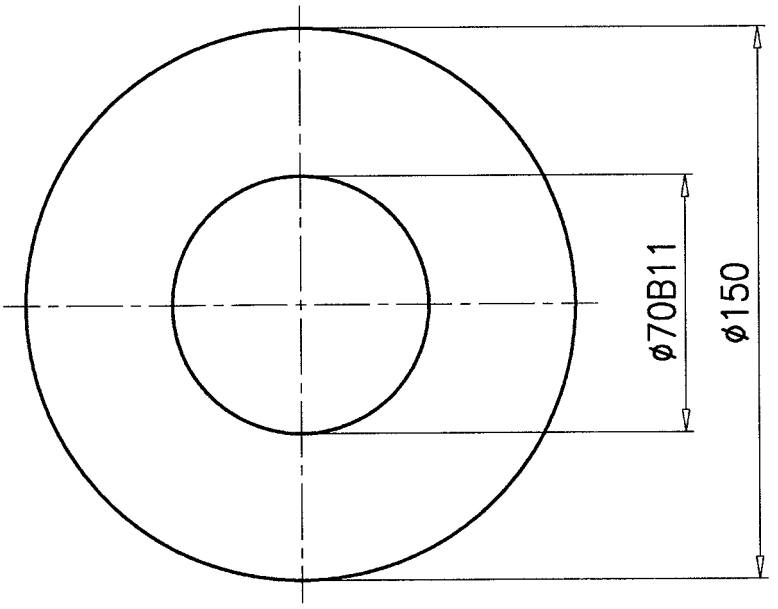

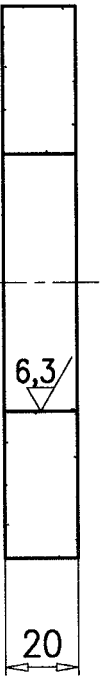

ø70B11	+0,390
	+0,200

Uwagi:

1. Powierzchnie cięte wykonać na $\frac{25}{\nabla}$.
2. Ostre krawędzie stępić.

Aktualizacja 10.89 mgr inż. T. Pałkioewicz

Aktualizacja 09.2008 M. Nogieć

Kontr. norm 09.2008 Z. Czarnecki

ISO 2768-mK

P013:6

Kopię rysunku wykonał : M. Nogieć 09.2008

Sprawdził : Z. Czarnecki 09 2008

	1	Bl. 20xø120	~~St3S~~ S235JR	2,2

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data

Projektował	mgr inż. Z. Hat		02.86
Konstruował	mgr inż. T. Pałkiewicz		02.86
Rysował	T. Karsznia		02.86
Sprawdził	inż. A. Zachara		03.86
Kontr. norm	inż. A. Zachara		03.86
Kier.pracowni	mgr inż. Cz. Kochutek		03.86
	Nazwisko	Podpis	Data

Zastrzega się prawa autorskie

poltegor -projekt sp. z o.o.

Podziałka	1:2	Materiał	Masa w kg 2,2
Zastąpiony przez rys. Nr			Format A4
Zastępuje rys. Nr			Arkusz Nr 1/1
Nr rysunku wytwórcy			

Nazwa rys.

Pierścień

Nr rys. PM282-0.01

ACAD 2000