


1. Cięcia i wiercenia wykonać na  $\nabla^{25}$
2. Ostre krawędzie stępić.

-	-	Materiały spawalnicze	-	0,01
3	1	Ø10-35	S235JR	0,01
2	2	B1.4x27x80	S235JR	0,14
1	1	B1.4x60x80	S235JR	0,14

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie		Nr rysunku lub normy		Materiał	Masa w kg	
Nr zm.	Ilość	Zamiast		Powinno być			Podpis	Data
Projektował		M.Ogonowski	03.1979	Podziałka 1:1	Materiał S235JR	Masa w kg	0,30	
Konstruował		J.Bartosik	03.1979	Zastąpiony przez rys. Nr			Format A3	
Kreślił		E.Witkowska	03.1979					
Sprawdził		A.Głuszc	03.1979	Zastępuje rys. Nr			Arkuszy Nr 1/1	
Kier.pracowni		A.Szczepanowski	03.1979					
				Nr rysunku wytwórcy				

				Nazwa rys.
	Nazwisko	Podpis	Data	
Zastrzega się prawa autorskie				
 <b>polteqor</b> -projekt sp. z o.o.	Uchwył			
	Nr rys.		M10.22.001-03.05	

Sprawdził po kopiowaniu  
J. Wojtasik *W* 08.2008

Kopię rysunku wykonał  
E. Chęcińska 08.2008



**polteqor**  
-projekt sp. z o.o.

Nr rys.

M10.22.001-03.05