



UWAGI:

1. Słał wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na  $\frac{25}{\sqrt{}}$
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817;2007- klasa 3 "C".
5. Klasa konstrukcji j EXC2 wg EN 1090-2;2008, EN 1990;2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

1	R4-12	1	Belka	328x8498			325,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	1 elem.	Masa w kg razem
Nr zm.	Ilość	Zamiast		Powinno być		Podpis	Data
Projektował	W.Kruszewski	<i>[Signature]</i>		Podziałka 1:5	Materiał wg wyk.	Masa w kg	
Konstruował	K.Biskiewicz	<i>[Signature]</i>	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format A2
Kreślił				Zastępuje rys. Nr			Arkusz Nr
Sprawdził	T.Nowak	<i>[Signature]</i>	05.2019	Nr rysunku wytwórcy			1/1
Kier.pracownik							
				Nazwa rys.			
		Nazwisko	Podpis	Data			
Zastrzegza się prawa autorskie							
							
polteqor							
- projekt sp. z o.o.							
Nr rys.				3030.2009.301-03.06			