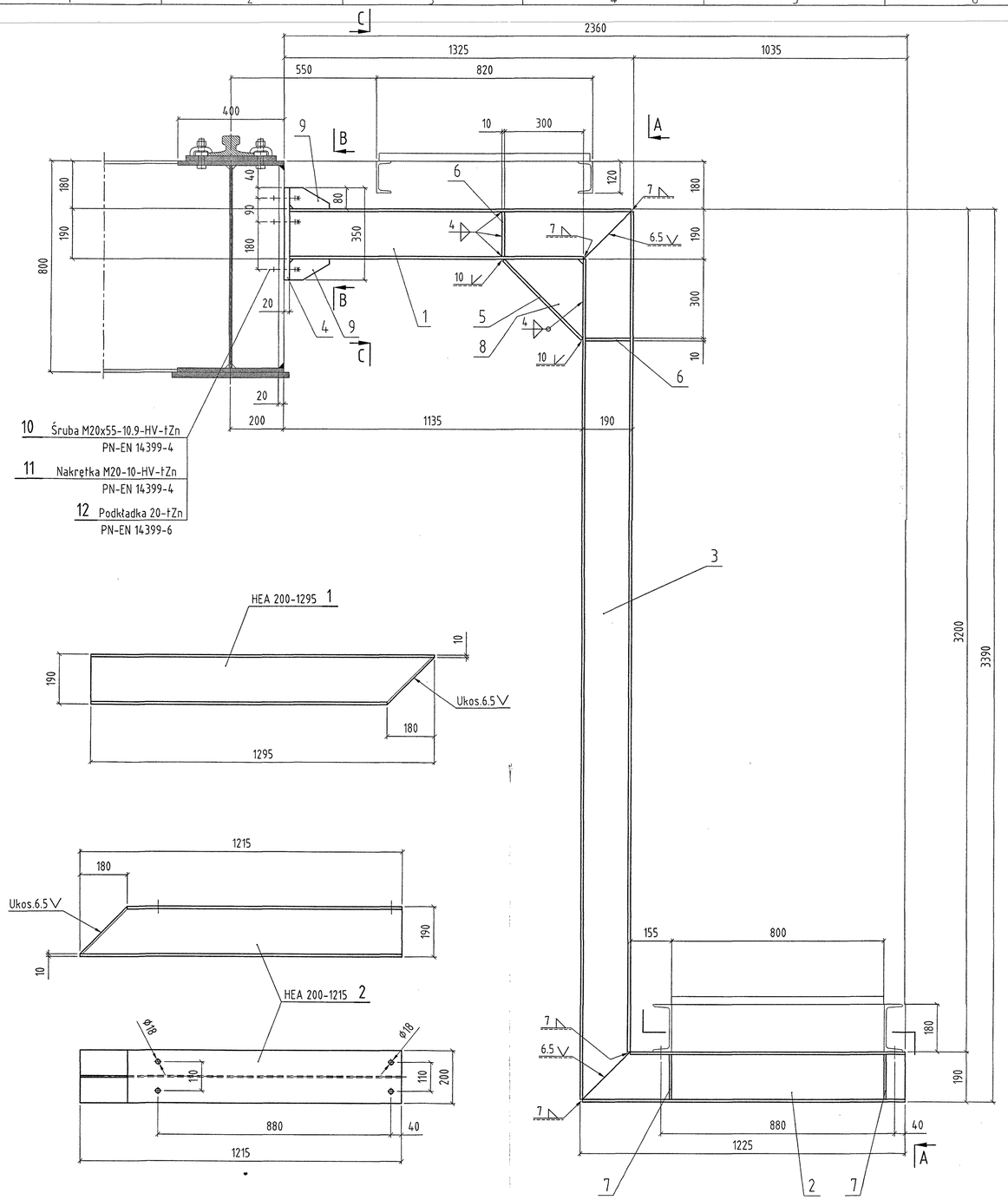

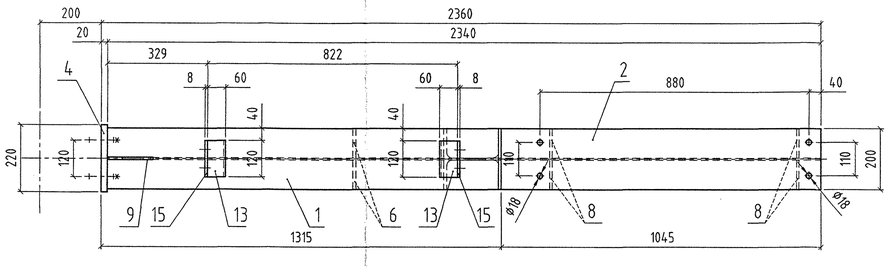

UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na 25
3. Spoiny opisane bez wym.długości wyk.na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg 1 elem.	Masa w kg razem
1	W5	1	Wspornik	2360x3550			287,0

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Projektował	W. Kruszewski			07.2019	
Konstruował	K.Biskiewicz			07.2019	
Kreślił					
Sprawdził	T.Nowak			07.2019	
Kier.pracowni					

Nazwisko	Podpis	Data

Zastrzega się prawa autorskie

Podziałka 1:10	Materiał
Masa w kg	
Zastąpiony przez rys. Nr	Format A1
Zastępuje rys. Nr	Arkusz Nr 1/1
Nr rysunku wytwórcy	

Nazwa rys.

Wspornik W5

Nr rys.

3030.2009.301-03.36

polteqor - projekt sp. z o.o.