

## Wykaz materiałowy

<b>Poltegor</b>		<b>Obiekt :</b>			<b>Rys. Nr</b>			<b>Symbol Zakł.</b>		<b>Arkusz Nr</b>		
Sp. z o.o.		<b>Zespół      Wspornik W4</b>			<b>3030.2009.301-03.25</b>					<b>1 / 1</b>		
L.p.	Szt. za komp.	nazwa i wymiary got. części	rysunek lub norma		masa got. części w kg		Materiał	Nr tech. mater.			UWAGI	
			numer	poz	1 szt.	komplet		rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N2		na 1szt
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
		<b>Element W4</b>										
	1	HEA200 - 1295		<b>1</b>	54,8	54,8	S235JR					
	1	HEA200 - 1225		<b>2</b>	51,8	51,8	S235JR					
	1	HEA200 - 3370		<b>3</b>	142,6	142,6	S235JR					
	1	Bl. 20 x 220 x 350		<b>4</b>	12,1	12,1	S235JR					
	1	Bl. 10 x 200 x 424		<b>5</b>	6,7	6,7	S235JR					
	4	Bl. 10 x 97 x 170		<b>6</b>	1,3	5,2	S235JR					
	6	Bl. 8 x 97 x 170		<b>7</b>	1,0	6,2	S235JR					
	1	Bl. 8 x 300 x 300		<b>8</b>	2,8	2,8	S235JR					
	2	Bl. 8 x 80 x 150		<b>9</b>	0,8	1,5	S235JR					
	6	Śruba-M20x55-10,9 A4J	PN-EN-ISO4017	<b>10</b>	0,180	1,08	wg normy					
	6	Nakrętka M20-10 A4J	PN-EN-ISO4032	<b>11</b>	0,069	0,41	wg normy					
	12	Podkładka okr.20 300HV A4J	PN-EN-ISO7090	<b>12</b>	0,013	0,15	wg normy					
	2	L60x6 - 120		<b>13</b>	0,7	1,3	S235JR					
	2	Bl. 8 x 97 x 130		<b>14</b>	0,8	1,6	S235JR					
	2	Bl. 8 x 120 x 160		<b>15</b>	1,2	2,4	S235JR					
		Materiały spawalnicze				4,5						
		<b>Masa całkowita elementu W4</b>				<b>295,0</b>	<b>kg</b>					

Opracował:	Data:	Skontrolował:	Data:	Zatwierdził:	Data:	Opracował:	Data:
K. Biskiewicz	06.2019	T. Tyrowak	06.2019				