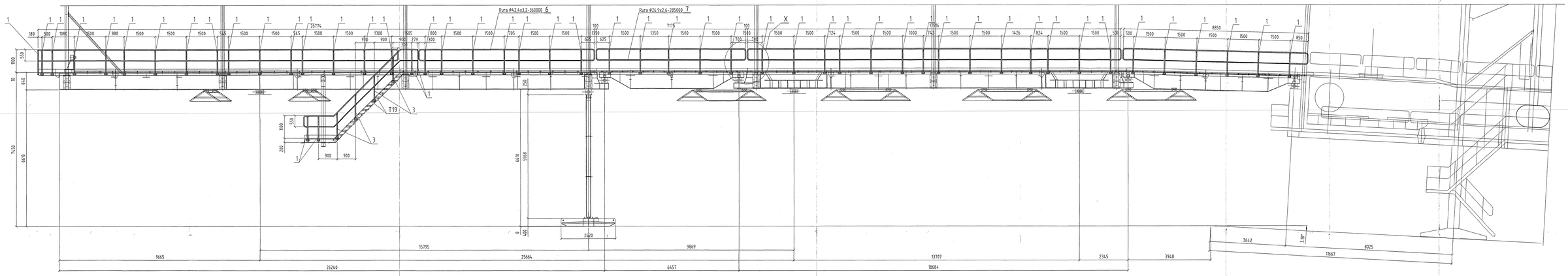
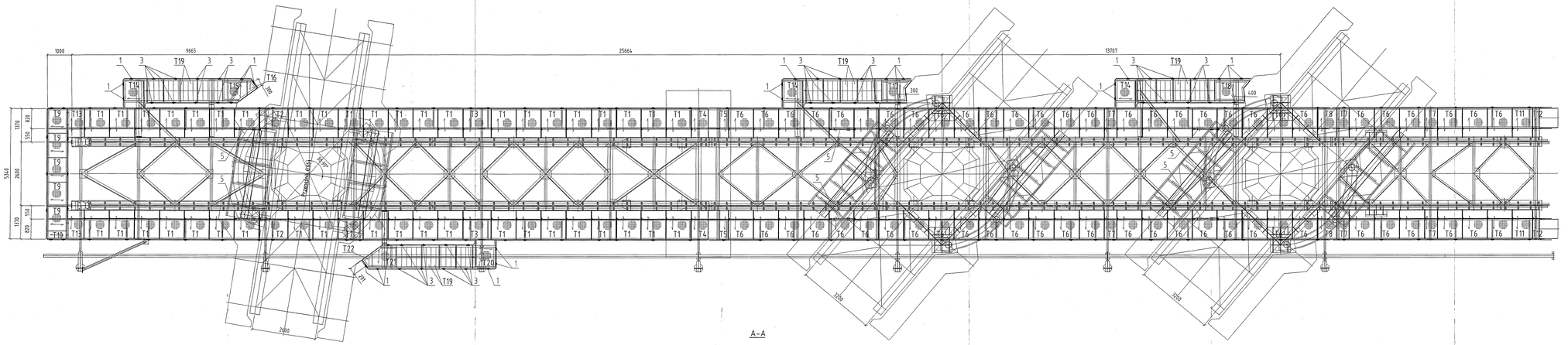
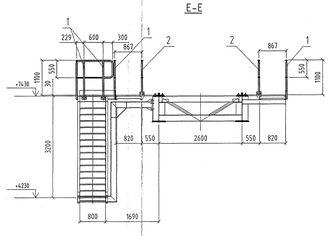
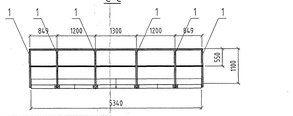




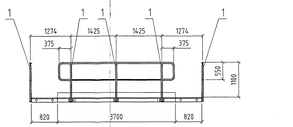
E–E



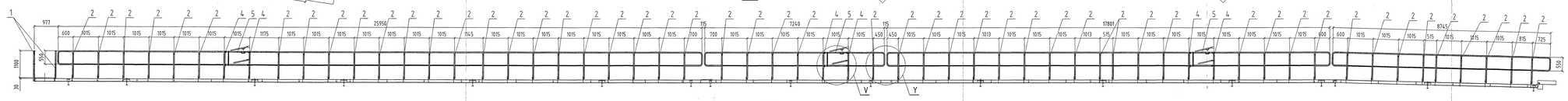
C–C



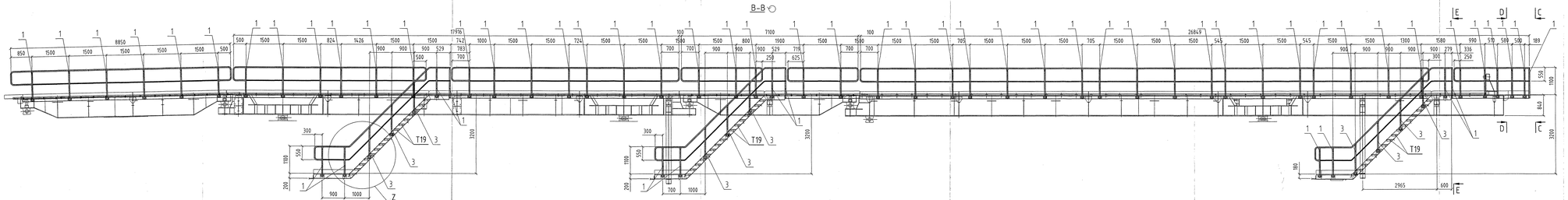
D–D



A–A



B–B



UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych.
2. Cięcia i wiercenia wykonać na ☢
3. Spoiny opisane bez wym.długości wyk.na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817,2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy – wg zaleceń technologa.

Σ =7886,0 kg

2	-	Tryt.	Kraty pomostowe	-		U466.0
1	-	Tryt.	Barierki	-		2020.01

L.p.	Element	Rdzeń	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa jednostkowa [kg]	Masa całkowita [kg]

Nr. poz.	Szkic	Zamiast	Powiązane byt		Podpis	Data
Projektował	Kirkiewski		M.2019	Podziałka: 1:50	Materiał: -	Masa: ∑ kg
Kontrolował	Kibiłewski		M.2019	Zastąpiony przez rys. Nr		Format: A3
Kreślił				Zastępuje rys. Nr		Arkusz Nr: 1/2
Sprawdził	Tkacik		M.2019	Nr rysunku wyżebrzy		
Kierownik						

Nazwisko | Podpis | Data — Zastrzega się prawa autorskie

Nazwa rys.: Barierki i kratki pomostowe

Nr rys.: 3030.2009.301-03.28

polteqor - projekt sp. z o.o.