



UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na 25
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007 – klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2;2008, EN 1090:2002.
6. Materiał spawalniczy – wg zaleceń technologa.

–		Spoivo			7,5
11	2	BL10x238x485		S235JR	9,8
10	4	BL10x238x238		S235JR	9,6
9	24	Podkladka 16 –160HV	PN–EN–ISO7091	wg normy	0,3
8	24	Podkladka spręż.Z 16,3–Fe/Zn9	PN–77/M–82008	wg normy	0,2
7	24	Nakrętka 6–ktn. M16–6 A4J	PN–EN–ISO4032	wg normy	0,9
6	24	Śruba z łbem 6–ktn. M16x45–5.6 A4J	PN–EN–ISO4017	wg normy	2,2
5	6	Rura ø273x12,5–3000	EN 10210–2	S235JRH	1445,4
4	6	BL5xø263		S235JR	13,8
3	12	BL12x200x310		S235JR	70,0
1	2	Kształtownik na barierę ochronną typ B L=3027	Stalprodukt S.A Bochnia1997	wg kat.	62,0
1	4	Kształtownik na barierę ochronną typ B L=3377	Stalprodukt S.A Bochnia1997	wg kat.	138,3

[illegible]