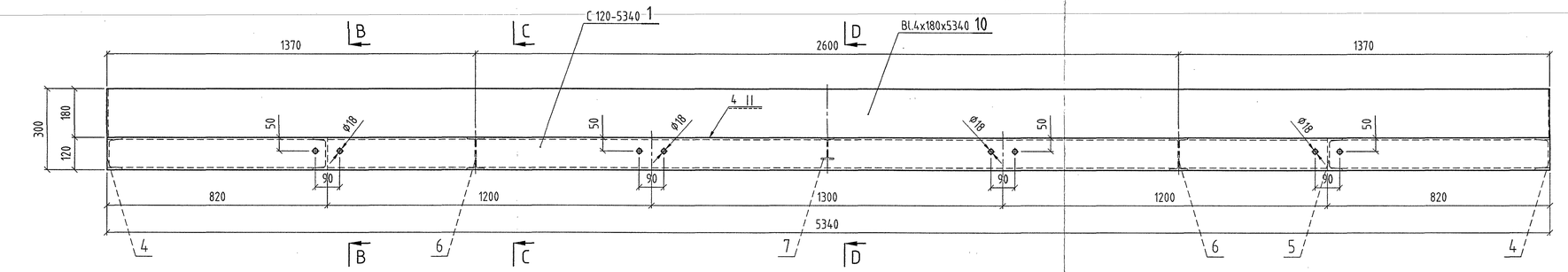
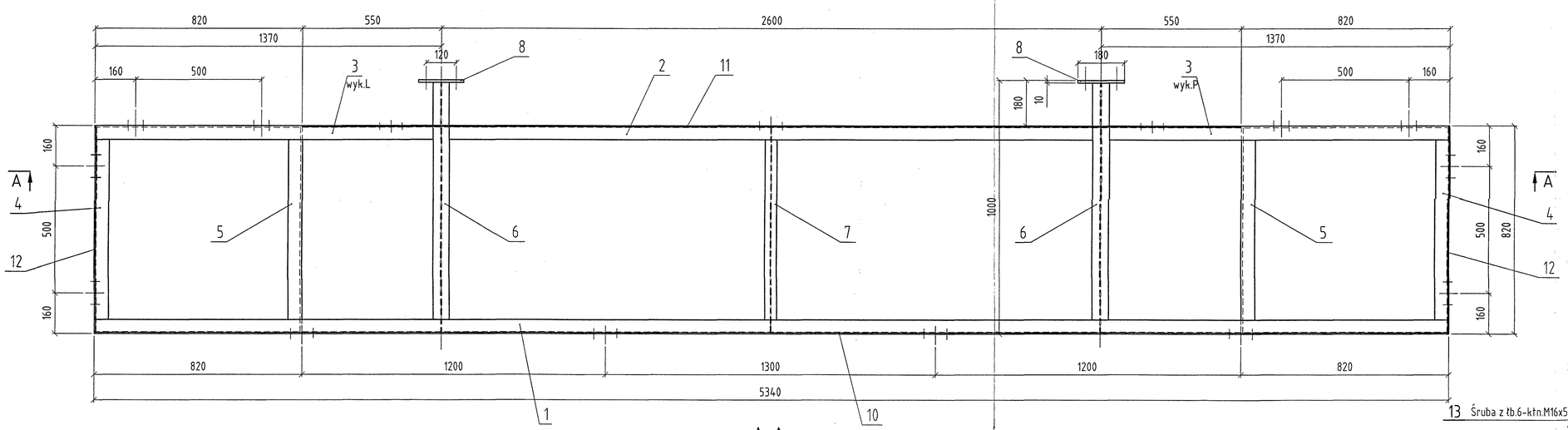
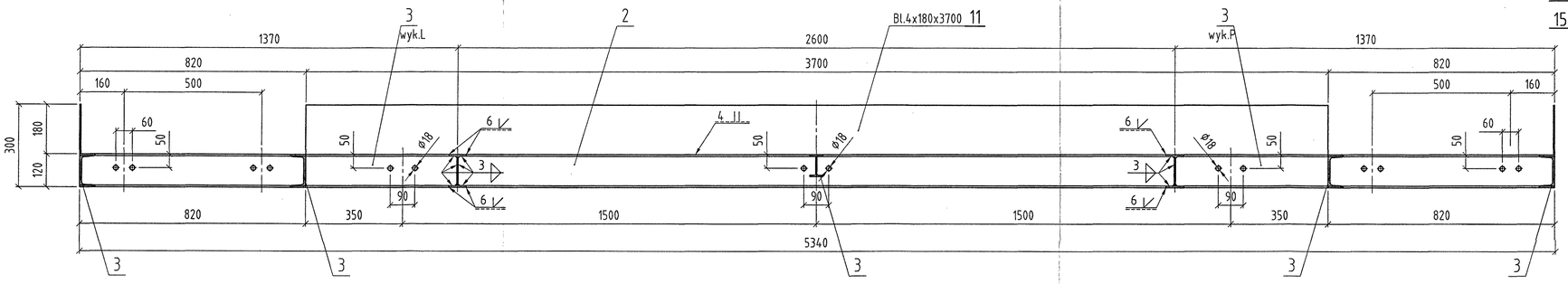
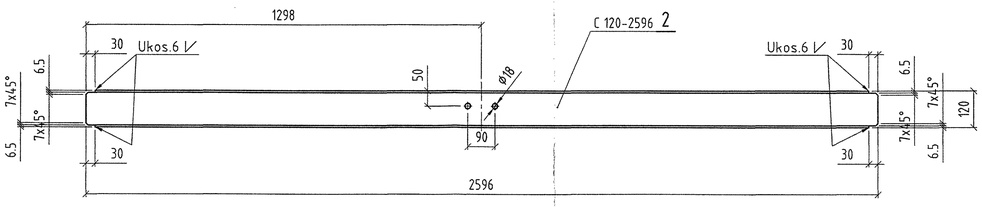
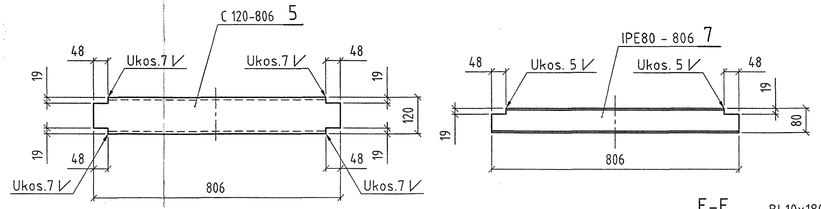


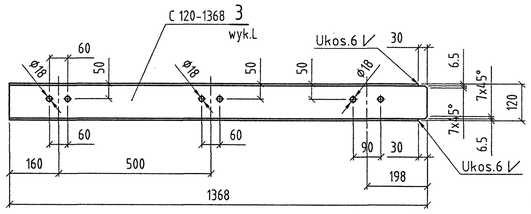


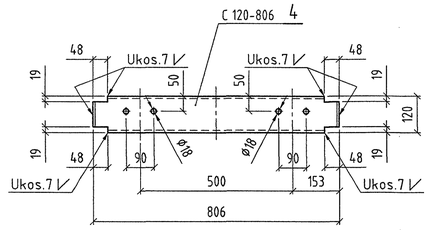
A-A

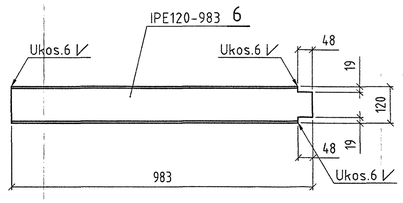


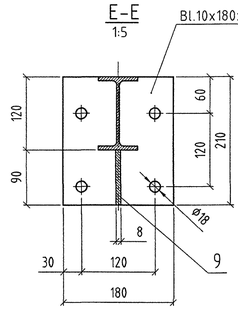


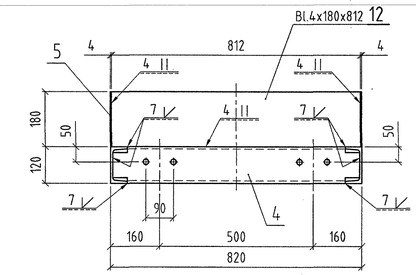




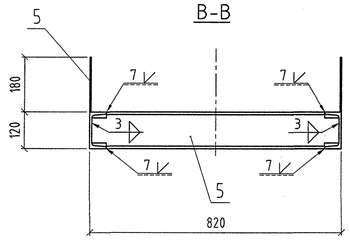




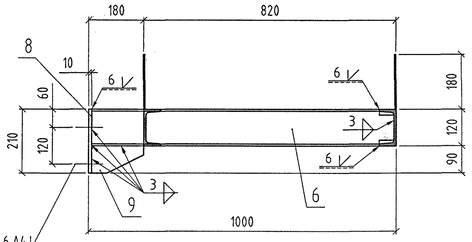




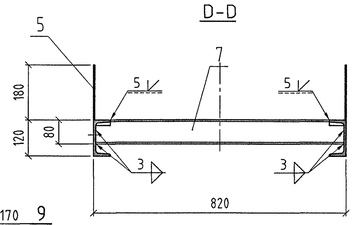
B-B



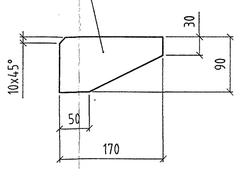
C-C



D-D



Bl.8x90x170 9
1:5



13	Śruba z łb.6-ktn.M16x50-5.6 A4J	
14	Nakrętka 6-ktn.M16-6 A4J	
15	Podkł.spr Z 16.3 Fe/Zn9	

UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na ∇^{25}
3. Spoiny opisane bez wym.długości wyk.na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg: 1 elem.	razem
1	P50	1	Pomost	390x1000x5340			285,0

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Projektował	W.Kruszewski		05.2019		
Konstruował	K.Biskiewicz		05.2019		
Kreślił					
Sprawdził	T.Nowak		05.2019		
Kier.pracowni					

Podziałka 1:10	Materiał	Masa w kg
Zastąpiony przez rys. Nr		Format A1
Zastępuje rys. Nr		Arkusz Nr 1/1
Nr rysunku wytwórcy		

Nazwisko | Podpis | Data

Zastrzega się prawa autorskie

Nazwa rys.

Pomost P50

poltegor - projekt sp. z o.o.

Nr rys. 3030.2009.301-03.08