


1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na $\frac{25}{\sqrt{}}$
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090- 2,2008, EN 1990,2002.
6. Materiał spawalniczy – wg zaleceń technologii.
7. Na rysunku pokazano element P57.
Element P57x jest lustrzanym odbiciem elementu P57.

2	P57x	1	Pomost	300x908x4902				190,0
1	P57	1	Pomost	300x908x4902				190,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku			Masa w kg i elem. razem
Nr zm.	Ilość	Zamieścił		Powinno być			Podpis	Data
Projektował	W. Krużewski	<i>[Signature]</i>	05.2019	Podziałka	1:10	Materiał	Masa w kg	
Konstruował	K. Bielikiewicz	<i>[Signature]</i>	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format	A1
Kraślił				Zastępuje rys. Nr			Arkuszy Nr	1/1
Sprawdził	T. Nawak	<i>[Signature]</i>	05.2019	Nr rysunku wytyczny				
Kier. pracowni				Nazwa rys.				
	Nazwisko	Podpis	Data					
Zastrzegam się prawa autorskie								
 polteqor - projekt sp. z o.o.				Nr rys. 3030.2009.301-03.12 Pomost P57				