

Wykaz materiałowy

Poltegor		Obiekt :			Rys. Nr			Symbol Zakł.		Arkusz Nr		
Sp. z o.o.		Zespół Wspornik W2			3030.2009.301-03.23					1 / 1		
L.p.	Szt. za komp.	nazwa i wymiary got. części	rysunek lub norma		masa got. części w kg		Materiał		Nr tech. mater.			UWAGI
			numer	poz	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N2	na 1szt	na kompl	
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
		Element W2										
	1	HEA200 - 2350		1	99,4	99,4	S235JR					
	1	L100x8 - 2364		2	28,8	28,8	S235JR					
	2	C100_ - 445		3	4,7	9,4	S235JR					
	1	Bl. 20 x 220 x 285		4	9,8	9,8	S235JR					
	1	Bl. 10 x 220 x 240		5	4,1	4,1	S235JR					
	2	Bl. 8 x 120 x 200		6	1,5	3,0	S235JR					
	8	Bl. 8 x 97 x 170		7	1,0	8,3	S235JR					
	1	Bl. 8 x 80 x 150		8	0,8	0,8	S235JR					
	6	Śruba-M20x55-10,9 A4J	PN-EN-ISO4017	9	0,180	1,08	wg normy					
	6	Nakrętka M20-10 A4J	PN-EN-ISO4032	10	0,069	0,41	wg normy					
	12	Podkładka okr.20 300HV A4J	PN-EN-ISO7090	11	0,013	0,15	wg normy					
	4	Śruba-M16x50-5.6 A4J	PN-EN-ISO4017	12	0,020	0,08	wg normy					
	4	Nakrętka M16-6 A4J	PN-EN-ISO4032	13	0,036	0,14	wg normy					
	4	Podkładka spr.Z16.3-Fe/Zn9	PN-77/M82008	14	0,007	0,03	wg normy					
		Materiały spawalnicze				2,4						
		Masa całkowita elementu W2				168,0	kg					
Opracował:	Data:	Skontrolował:		Data:	Zatwierdził:		Data:	Opracował:		Data:		
K. Biskiewicz	06.2019	T. Nowak		06.2019								