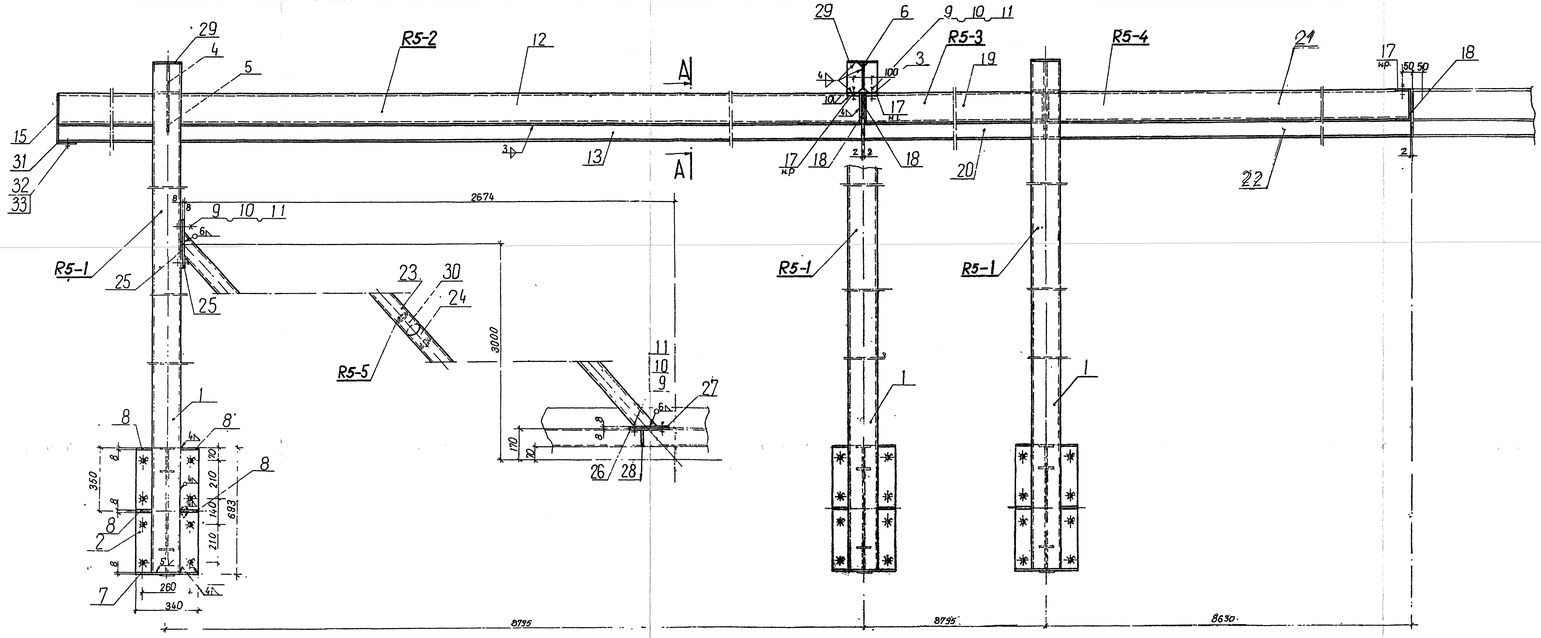
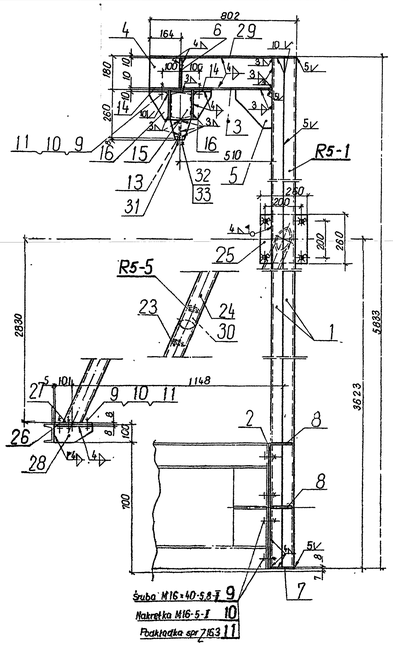
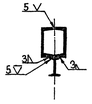
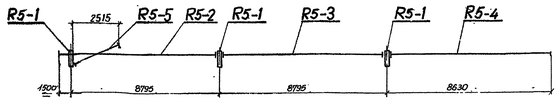




A-A



Schemat montażowy
1:100



21 C160E-„L"=8610
19 C160E-„L"=8775
12 C160E-„L"=10285
1 C160E-„L"=5815

29 bl.10×160×802 — ukos dla 10V-130

5 bl.8×200×200

22 I 100-„L"=8626
20 I 100-„L"=8794
13 I 100-„L"=10293

15 bl.8×174×156

31 L 100×100×8-ko

30 Rura D1-Cz-B2-76,1×8×200 — skosyć na φ73

23 Rura D1-Cz-B2-88,9×8×2020

24 Rura D1-Cz-B2-88,9×8×2020

28 bl.8×90×210

2 bl.10×340×693

3 bl.10×160×674

4 bl.8×160×674

6 bl.8×70×160

14 bl.10×100×160 — tylko dla poz.13

17 bl.10×70×100

25 bl.8×260×260

26 bl.8×210×210 — ukos dla 8V

27 bl.8×205×210

8 bl.8×90×125

7 bl.8×128×340

16 bl.9×100×150

18 bl.8×160×360

Uwagi:

1. Materiał St3Sx wg wykazów
2. Materiały spawalnicze stosować:
   - w połączeniach warsztatowych wg zaleceń technologa w zależności od gat. stali i technologii spawania,
   - w połączeniach montażowych elektrody EB 146
3. Spoiny opisane bez wymiarów długości wykonać na całej długości przylegania.
4. Wymiary detali podano przed ukosowaniem. Brzegi do spawania przygotować w zależności od sposobu spawania
5. klasa złącz spawanych „C" wg PN-78/M-69011.

Lp	Ozn	Il.	Nazwa	Wym. gabarytowe	Norma lub nr rys.	Materiał	Masa 1 elem.	Masa kg
5	R5-5	1	Zastrzał	~4200			85.0	85.0
4	R5-4	1	Belka	8626			331.0	331.0
3	R5-3	1	Belka	8794			337.0	337.0
2	R5-2	1	Belka	10301			396.0	396.0
1	R5-1	3	Słup	802×5833			222.0	666.0

Zestawienie elementów wysyłkowo-montażowych

Podziałka 1:10	Zamawiający	Pozycja rys.	Podpis	Data	Nr wytwórni		Nr arch.
					Symbol wzorów		
Projektował	Inż. J. Kozłowski			88.06	Nazwa zespołu	Jezdnia kabli	Masa w kg
Rysował	M. Grzesiowska			88.06			
Sprawdził	mgr K. Michalczak			88.06			1
Kierownik zespołu							
Kier. proj.	mgr inż. Z. Bogdanowicz			88.06			
	Nazwisko	Podpis	Data		Zestawienie przez rys. Nr		

poltegaz projekt
M10-18-002-08.05