Wykaz materiałowy

Poltegor Sp. z o.o.	Obiekt : Zespół **Belka R4-11**	Rys. Nr **3030.2009.301-03.05**	Symbol Zakł.	Arkusz Nr **1 /1**

L.p.	Szt. za komp.	nazwa i wymiary got. części	rysunek lub norma numer	poz	masa got. części w kg 1 szt.	komplet	Materiał rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr tech. mater. Nr N2	na 1szt	na kompl	UWAGI
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
		Element R4-11										
	2	C160E-4830		**1**	68,6	137,2	S235JR	1xwykL,1xwyk.P				
	1	I100_ - 9258		**2**	77,2	77,2	S235JR					
	2	Bl. 8 x 155 x 328		**3**	3,2	6,4	S235JR	wyk.P				
	4	Bl. 10 x 80 x 100		**4**	0,6	2,5	S235JR	2xwykL,2xwyk.P				
	2	C160E-4423		**5**	62,8	125,6	S235JR	1xwykL,1xwyk.P				
	2	Śruba-M16x50-5.6 A4J	PN-EN-ISO4017	**6**	0,102	0,20	wg normy					
	2	Nakrętka M16-6 A4J	PN-EN-ISO4032	**7**	0,036	0,07	wg normy					
	2	Podkładka spr.Z16.3-Fe/Zn9	PN-77/M82008	**8**	0,007	0,01	wg normy					
		Materiały spawalnicze				4,8						
		Masa całkowita elementu R4-11				**354,0**	**kg**					

Opracował:	Data:	Skontrolował:	Data:	Zatwierdził:	Data:	Opracował:	Data:
K.Bisikiewicz	05.2019	T.Nowak	05.2019				