


## UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonat na  $\frac{25}{100}$
3. Spoiny opisanie bez wym. długości wyk. na całej długości przylęgania.
4. Złączka spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXCI wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

1	W4	2	Wspornik		2370x3550			295,0	590,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu		Wymiary gabarytowe	Nr rysunku		1 złm.	Masa w kg razem
Nr zm.		Ilość	Zamiatg		Pawinno być			Podpis	Data
Projektował		W.Kruszewski		06.2019	Podziałka 1:10		Materiał	Masa w kg	
Konstruował		K.Biskiewicz		06.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format	A1
Kreślił					Zastępowy rys. Nr			Arskus Nr	1/1
Sprawdził		T.Nowak		06.2019	Nr rysunku wytwórcy				
Kier.pracowni					Nazwa rys.				
		Nazwisko		Podpis	Data				
Zastrzega się prawo autorskie									
 <b>polteqor</b> projektowanie					Wspornik W4  Nr rys. 3030 2009 301 03 25				