



- UWAGI:**
1. Stal wg wyk. materiałowych
  2. Cięcia i wiercenia wykonać na  $\frac{25}{2}$
  3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
  4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "C".
  5. Klasa konstrukcji EXC2 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
  6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

1	R4-13	1	Belka	328x8070		310,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg
						1 elem.
Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data	
Projektował	W.Kruszewski		Podziałka 1:5	Materiał wg wyk.	Masa w kg	
Konstruował	K.Bisikiewicz	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr		Format	A2
Krślił			Zastępuje rys. Nr		Arkusz Nr	1/1
Sprawdził	T.Nowak	05.2019	Nr rysunku wytwórcy			
Kier.pracowni						
	Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa rys.		
	Zastrzeżenie prawa autorskie			Belka R4-13		
	poltegor - projekt sp. z o.o.			Nr rys. 3030.2009.301-03.07		