



- UWAGI:**
1. Stal wg wyk. materiałowych
 2. Cięcia i wiercenia wykonać na 25°
 3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
 4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
 5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
 6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

1	P62	1	Pomost	300x1210x7252		301,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg
Nr zm.	Ilość	Zamieść		Powinno być	Podpis	Data
Projektował	W. Kraszewski	06.2019	Podziałka	1:10	Materiał	Masa w kg
Konstruował	K. Bielewicz	06.2019	Zastąpiony przez	rys. Nr		Format
Kreśli			Zastępuje rys.	Nr		Arkusz Nr
Sprawił	J. Nowak	06.2019	Nr rysunku	wytwór		1/1
Kier. pracowni						
	Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa rys.		
	Zastrzeżenie prawa autorskiego					
	poltegor					
	projekt sp. z o.o.					
Nr rys.	3030.2009.301-03.17					