



UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na 25/
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk.na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

1	P55	1	Pomost	300x1210x7252		296,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg
Nr zmi.	Ilość	Zamiat			Powinno być	Podpis
Projektował	W.Kruszewski	05.2019	Podziałka	1:10	Materiał	Masa w kg
Konstruował	K.Biskiewicz	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format
Kreślił			Zastępuje rys. Nr			Arkusz Nr
Sprawił	T.Nowak	05.2019	Nr rysunku wytwórcy			1/1
Kier.pracowni						
Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa rys.			
Zastrzeżenie dla praw autorskich			Pomost P55			
polteqor projekt sp. z o.o.			Nr rys. 3030.2009.301-03.10			