



- UWAGI:**
1. Stal wg wyk. materiałowych
  2. Cięcia i wiercenia wykonać na 25°
  3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
  4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
  5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
  6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

1	P69	1	Pomost	300x908x5195			196,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	1 elem.	Masa w kg razem
Nr zm.	Ilość	Zamieść		Powinno być		Podpis	Data
Projektował	W. Kraszewski	07.2019	Podziałka 1:10	Materiał		Masa w kg	
Konstruował	K. Biskiewicz	07.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format	A1
Kreślił			Zastępuje rys. Nr			Arkusze Nr	1/1
Sprawił	T. Nowak	07.2019	Nr rysunku wytwórcy				
Kier. pracowni							
	Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa rys.			
	Zastrzeżenie praw autorskich						
	poltegor						
	-projekt sp. z o.o.						
	Nr rys.						
	3030.2009.301-03.38						