



- UWAGI:**
- Stal wg wyk. materiałowych
 - Cięcia i wiercenia wykonać na 25°
 - Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
 - Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007 - klasa 3 "D".
 - Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
 - Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.
 - Na rysunku pokazano element P56.
- Element P56x jest lustrzanym odbiciem elementu P56.

2	P56x	1	Pomost	300x908x4002		154,0
1	P56	1	Pomost	300x908x4002		154,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	1 elem. Masa w kg
Nr zm.	Ilość	Zamieść	Powinno być	Podpis	Data	
Projektował	W.Kruszewski	05.2019	Podziałka 1:10	Materiał	Masa w kg	
Konstruował	K.Biskiewicz	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr		Format	A1
Kreślił			Zastępuje rys. Nr		Arkusze Nr	1/1
Sprawił	T.Niwak	05.2019	Nr rysunku wytwórcy			
Kier.pracowni			Nazwa rys.			
	Nazwisko	Podpis	Data			
	Zastrzeżenie					
	polteqor					
	projekt sp. z o.o.					
	Nr rys.					
	3030.2009.301-03.11					