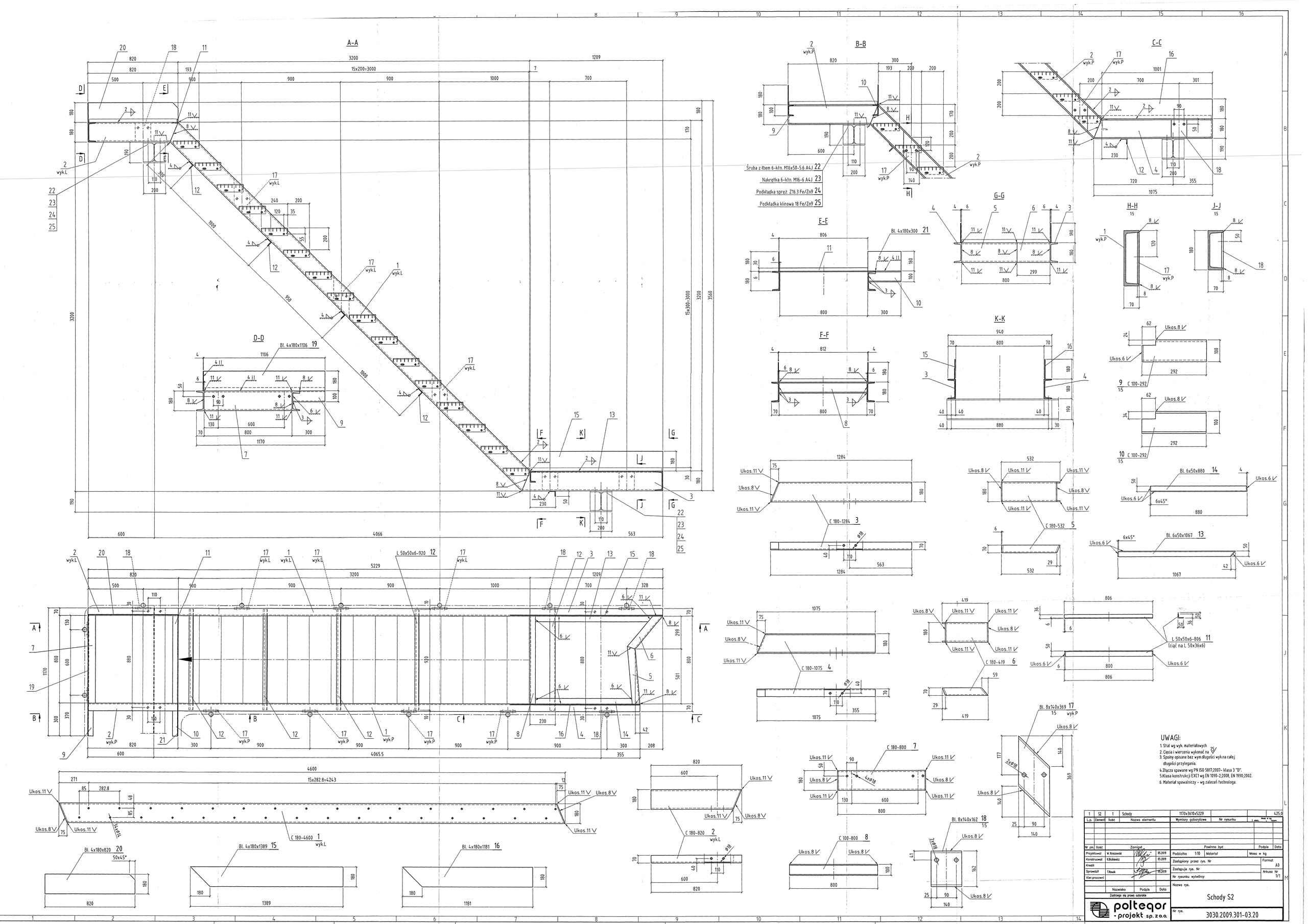

UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na 25/
3. Spoiny opisane bez wym.długości wyk.na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń Technologa.

Lp.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg 1 szt.	Masa w kg razem
1	S2	1	Schody	1170x3610x5229			425,0

Nr zm.	Ilość	Zamiast		Powinno być		Podpis	Data
Projektował		M. Krzeszewski	05.2019	Podziałka 1:10	Materiał	Masa w kg	
Konstruował		K.Bielskiewicz	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr		Format A0	
Kreślił				Zastępuje rys. Nr			
Sprawdził		T.Nowik	05.2019	Nr rysunku wytwórcy		Arkusz Nr 1/1	
Kier.pracowni				Nazwa rys.			

Nazwisko | Podpis | Data

Zastrzega się prawa autorskie

Nazwa rys.: Schody S2

Nr rys.: 3030.2009.301-03.20

polteqor - projekt sp. z o.o.