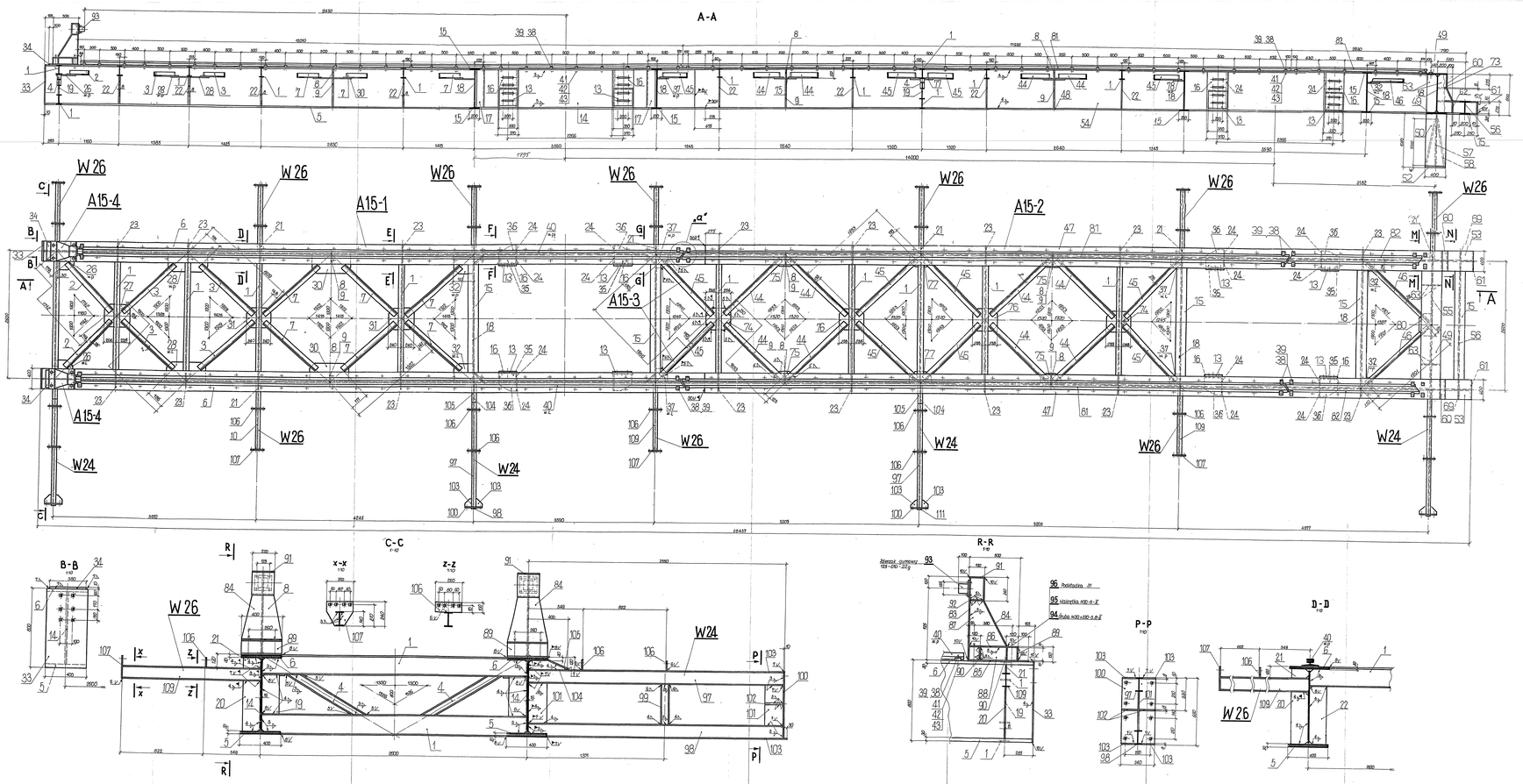

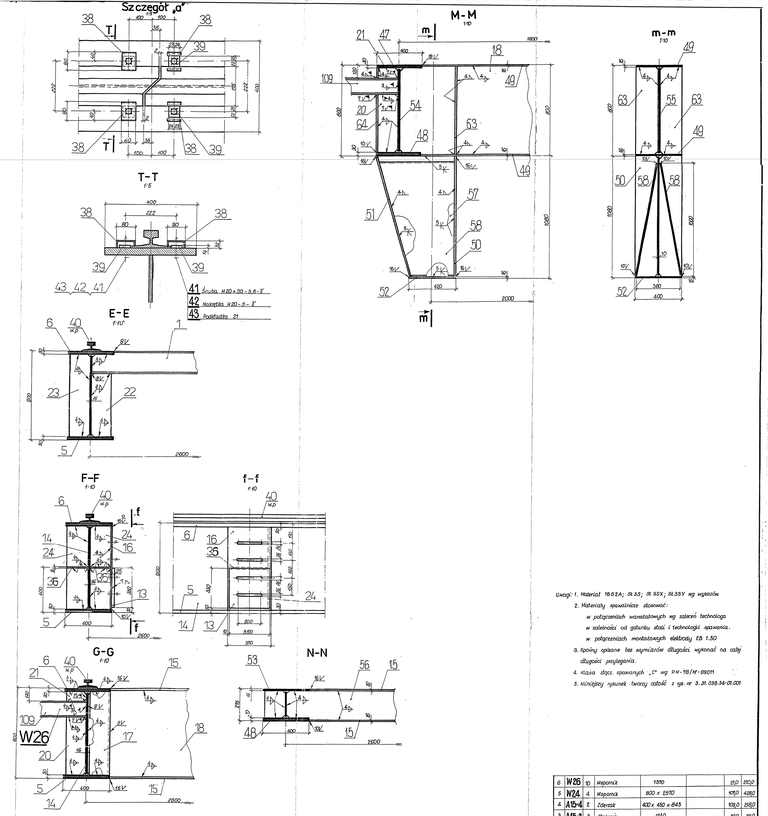

Uwagi: 1. Materiał 18G2A; 01.35; 01.35X; 01.35Y wg wykazów

2. Materiały spawalnicze stosować:
w połączeniach wewnętrznych wg zaleceń technologa
w zależności od gatunku stali i technologii spawania.
w połączeniach montażowych elektrody ES 1.50

3. Spoiny opisane bez wymiarów długości wykonać na całej długości przylegania.

4. Klasa stopni spawanych „C" wg PN-78/M-69011

5. Niniejszy rysunek tworzy całość z rys. nr 3.31.036.34-01.001

Lp	Oznacz.	Ilość	Nazwa	Wymiar gabaryt.	Rysunek nr	Tolerancja	Rysunek
6	W26	10	Wspornik	1370		150	250,0
5	W24	4	Wspornik	800 × 2570		1270	4250
4	A15-4	2	Zderzak	400 × 450 × 845		106,0	2150
3	A15-3	2	Stężenie	1540		150	350
2	A15-2	1	Blachownica	1225 × 3000 × 18230			18230,0
1	A15-1	1	Blachownica	815 × 3000 × 13060			13060,0

Zestawienie elementów wysyłkowo-montażowych

3.31.036.34

Przęsło A15

3.31.036.34-01