


1. Sfal wg wyk. materiałowych
2. Cięża i wiercenia wykonana na 25/
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
4. Złączka spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg załączek technologii.
7. Na rysunku pokazano element P58.
Element P58x jest ustrzyżwanym odbiciem elementu P58.

2	P58x	1	Pomost	300x908x4.060			156,0
1	P58	1	Pomost	300x908x4.060			156,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg 1 elem. 1 zestaw	
Nr zm.	Ilość	Zamiaszt		Powinno być		Podpis	Data
Projektował	M. Kraszczyński	<i>[Signature]</i>	05.2019	Podziałka	1:10	Materiał	Masa w kg
Konstruował	K. Kisieliński	<i>[Signature]</i>	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format
Kreślił				Zastępuje rys. Nr			A1
Sprawdził	T. Nowak	<i>[Signature]</i>	05.2019	Nr rysunku wytwórcy			Arkusze Nr
Kier. pracowni							1/1
				Nazwa rys.			
	Nazwisko	Podpis	Data	Pomost P58			
Zastrzega się prawa autorskie				Nr rys.			
 polteqor - projekt sp. z o.o.				3030.2009.301-03.13			