


1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na  $\frac{25}{\sqrt{}}$
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylęgania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy – wg zaleceń technologia.
7. Na rysunku pokazano element P59.  
Element P59 jest lustrzanym odbiciem elementu P59.

2	P59x	1	Pomost	300x908x3765		146,0
1	P59	1	Pomost	300x908x3765		146,0
Lp.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg 1. stan 2. rozr.
Nr zm.	Ilość	Zamiaszt		Powinno być		Podpis Data
Projektował	M.Kruszwicki	<i>[Signature]</i>	05.2019	Podziółka 1:10	Material	Masa w kg
Konstruował	K.Białiewicz	<i>[Signature]</i>	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr		Format
Kraślił				Zastępuje rys. Nr		A1
Sprawdził	T.Nowak	<i>[Signature]</i>	05.2019	Nr rysunku wytwórcy		Arkuszy Nr 1/1
Kier.pracowni						
	Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa rys.		
Zostrega się prawa autorskie				Pomost P59		
 <b>poltegor</b> - projekt sp. z o.o.				Nr rys. 3030.2009.301-03.14		