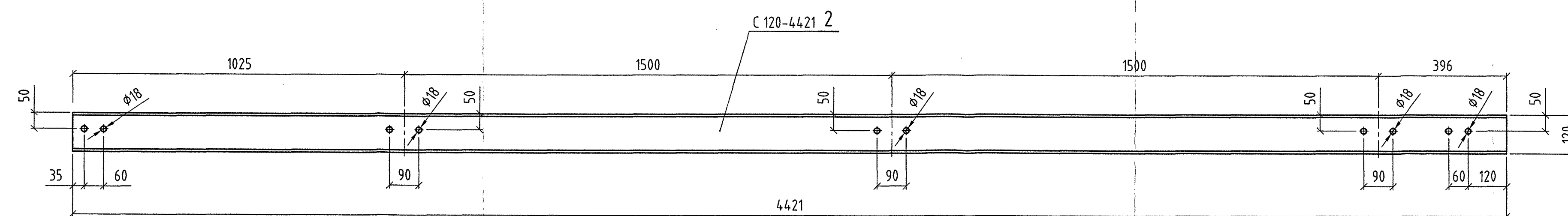
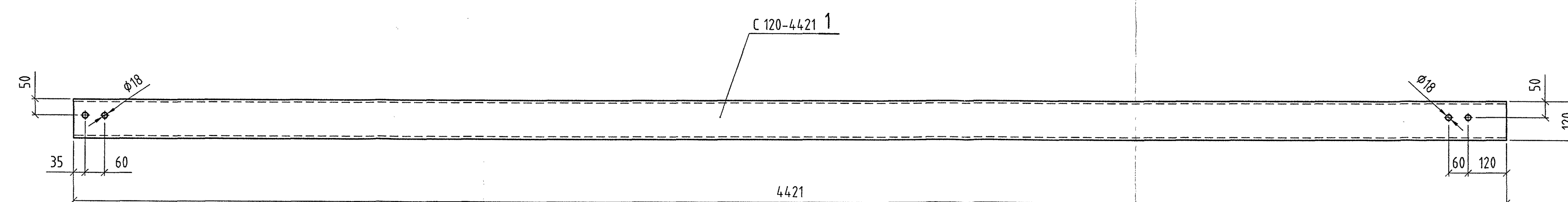



1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na $\frac{25}{\checkmark}$
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylęgania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy – wg zaleceń technologa.
7. Na rysunku pokazano element P60.
Element P60x jest ustrzynany odciążeniem elementu P60.



2	P60x	1	Pomost	300x916x4506			171,0
1	P60	1	Pomost	300x916x4506			171,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg t. elem. razem	
Nr zm.	Ilość	Zamiaszt	Powinno być			Podpis	Data
Projektował	W. Kraszewski	<i>[Signature]</i>	05.2019	Podziałka	1:10	Materiał	Masa w kg
Konstruował	K. Biśkiewicz	<i>[Signature]</i>	05.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format
Kraślił				Zastępuje rys. Nr			A1
Sprawdził	T. Nowak	<i>[Signature]</i>	05.2019	Nr rysunku wytwórcy			Arkuszy Nr
Kier. pracowni				Nazwa rys.			1/1
	Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa rys.			
Zatrzeba się prawa autorskie				Pomost P60			
 poltegor - projekt sp. z o.o.				Nr rys.			
				3030.2009.301-03.15			