


1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na $\frac{25}{\nabla}$
3. Spoiny opisane bez wym. długości wyk. na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologia.

Nr	P67	1	Pomost	300x908x2880				123,0
L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg 1 elem. razem		
Nr zm.	Ilość	Zamiaszt		Powinno być		Podpis	Data	
Projektował	W.Kruszewski		06.2019	Podziałka 1:10	Materiał	Masa w kg		
Konstruował	K.Biskiewicz		06.2019	Zastąpiony przez rys. Nr			Format 1,5A2	
Krslił				Zastępuje rys. Nr			Arkusz Nr 1/1	
Sprawdził	T.Nowak		06.2019	Nr rysunku wytwórcy				
Kier.pracowni				Nazwa rys.				
				Pomost P67				
	Nazwisko	Podpis	Data					
Zastrzegę się prawa autorskie				Nr rys. 3030.2009.301-03.32				
 polteqor - projekt sp. z o.o.								