

Wykaz materiałowy

Poltegor		Obiekt :			Rys. Nr			Symbol Zakł.		Arkusz Nr		
Sp. z o.o.		Zespół			3030.2009.301-03.22					1 / 1		
L.p.	Szt. za komp.	nazwa i wymiary got. części	rysunek lub norma		masa got. części w kg		Materiał		Nr tech. mater.			UWAGI
1	2	3	numer 4a	poz 4b	1 szt. 5a	komplet 5b	rodzaj 6a	wymiar przed obróbką 6b	Nr N2 7a	na 1szt 7b	na kompl 7c	8
		Element W1										
	1	HEA200 - 2350		1	99,4	99,4	S235JR					
	1	L100x8 - 2293		2	28,0	28,0	S235JR					
	2	L60x6 - 180		3	1,0	2,0	S235JR					
	1	Bl. 20 x 220 x 350		4	12,1	12,1	S235JR					
	1	Bl. 10 x 240 x 300		5	5,7	5,7	S235JR					
	2	Bl. 8 x 160 x 260		6	2,6	5,2	S235JR					
	8	Bl. 8 x 97 x 170		7	1,0	8,3	S235JR					
	2	Bl. 8 x 80 x 150		8	0,8	1,5	S235JR					
	6	Śruba-M20x55-10,9 A4J	PN-EN-ISO4017	9	0,180	1,08	wg normy					
	6	Nakrętka M20-10 A4J	PN-EN-ISO4032	10	0,069	0,41	wg normy					
	12	Podkładka okr.20 300HV A4J	PN-EN-ISO7090	11	0,013	0,15	wg normy					
	4	Śruba-M16x50-5.6 A4J	PN-EN-ISO4017	12	0,020	0,08	wg normy					
	4	Nakrętka M16-6 A4J	PN-EN-ISO4032	13	0,036	0,14	wg normy					
	4	Podkładka spr.Z16.3-Fe/Zn9	PN-77/M82008	14	0,007	0,03	wg normy					
		Materiały spawalnicze				2,0						
		Masa całkowita elementu W1				166,0	kg					

Opracował:	Data:	Skontrolował:	Data:	Zatwierdził:	Data:	Opracował:	Data:
K. Biskupiewicz	06.2019	T. Nowak	06.2019				