

Wykaz materialowy

Poltegor		Obiekt :			Rys. Nr				Symbol Zakł.		Arkusz Nr	
Sp. z o.o.		Zespół			3030.2009.301-03.08						1 / 1	
Lp.	Szt. za komp.	nazwa i wymiary got. części	rysunek lub norma		masa got. części w kg		Materiał		Nr tech. mater.			UWAGI
1	2	3	numer 4a	poz 4b	1 szt. 5a	komplet 5b	rodzaj 6a	wymiar przed obróbką 6b	Nr N2 7a	na 1szt 7b	na kompl 7c	8
		Element P50										
	1	C120_ - 5340		1	71,6	71,6	S235JR					
	1	C120_ - 2596		2	34,8	34,8	S235JR					
	2	C120_ - 1368		3	18,3	36,7	S235JR	1xwyk.L, 1xwyk.P				
	2	C120_ - 806		4	10,8	21,6	S235JR					
	2	C120_ - 806		5	10,8	21,6	S235JR					
	2	IPE120 - 983		6	10,2	20,4	S235JR					
	1	IPE80 - 806		7	4,8	4,8	S235JR					
	2	Bl. 8 x 180 x 210		8	2,4	4,7	S235JR					
	3	Bl. 8 x 90 x 170		9	1,0	2,9	S235JR					
	1	Bl. 4 x 180 x 5340		10	30,2	30,2	S235JR					
	1	Bl. 4 x 180 x 3700		11	20,9	20,9	S235JR					
	2	Bl. 4 x 180 x 812		12	4,6	9,2	S235JR					
	8	Śruba-M16x50-5.6-A4J	PN-EN ISO 4017	13	0,102	0,82	wg normy					
	8	Nakrętka M16-6-A4J	PN-EN ISO 4032	14	0,036	0,29	wg normy					
	8	Podkładka spr.16.3-Fe/Zn9	PN-77/M-82008	15	0,007	0,06	wg normy					
		Materiały spawalnicze				4,4						
		Masa całkowita elementu P50				285,0	kg					

Opracował:	Data:	Skontrolował:	Data:	Zatwierdził:	Data:	Opracował:	Data:
K.Bisikiewicz	05.2019	T. Nowak	05.2019				