



1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonac na 25/
3. Spoiny opisane bez wym. długości wykna całej długości przylęgania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1090:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.
7. Na rysunku pokazano element P54.
- Element P54x jest usztywnian obciążeniem elementu P54.

[illegible]