

COBPGO		Obiekt: Zespół: Przesto A15			Rys. Nr. 3.31.036.34-01			Symbol Zakł.		Arkusz Nr. 1/9		
L.p	Sztuk za kompl.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. części w kg		M a t e r i a ł		N techn. materiałowa			UWAGI
			numer	poz.	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N2	na 1 szt	na kompl	
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
		Element A15-1										
6		IPE 200 - 2584		1	57,8	346,8	St3S					
2		L100 x 100 x 8 - 1450		2	17,8	35,6	-/-					
4		L100 x 100 x 8 - 1590		3	19,6	78,4	-/-					
2		IPE 80 - 872		4	52	10,4	St3S					
2		bl.30 x 400 x 13050		5	1229,3	2458,6	18G2A					
2		bl.30 x 400 x 13050		6	1229,3	2458,6	18G2A					
6		L100 x 100 x 8 - 1670		7	20,5	123,0	St3S					
2		bl.8 x 170 x 170		8	1,8	3,6	-/-					
2		bl.8 x 170 x 562		9	60	12,0	St3S					
4		bl.25 x 350 x 350		13	23,4	101,6	St3S					
2		bl.16 x 740 x 12850		14	1194,3	2388,6	18G2A					
4		bl.16 x 200 x 2200		15	55,2	220,8	18G2A					
4		bl.10 x 370 x 740		16	20,3	81,2	St3S					
4		bl.10 x 254 x 740		17	14,7	58,8	St3S					
2		bl.10 x 768 x 2584		18	155,8	311,6	18G2A					
Do przeniesienia												
Opracował: Zb. Fischer			Data 86.09	Skontrolował: mgr inż. W. Kruszewski		Data 86.09	Zatwierdził:		Data	Opracował:		
Wzór Nr 2										Zatwierdził:		

COBPGO		Obiekt: Zespół: <i>Przęsto A15</i>		Rys Nr. 3 31. 036. 34 - 01				Symbol Zakt		Arkusz Nr <i>2/9</i>		
Lp.	Sztuk za komp.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. cz. w kg na		M a t e r i a ł		N. techn. materiałowa			UWAGI
			numer	poz.	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N 2	na 1 szt.	na kom.	
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
	2	bl. 8 x 170 x 400		19	43	8,6	St 3S					
	6	bl. 8 x 170 x 510		20	55	33,0	-II-					
	6	bl. 8 x 170 x 90		21	10	6,0	-II-					
	8	bl. 8 x 170 x 570		22	51	48,8	-II-					
	6	bl. 8 x 170 x 740		23	80	48,0	-II-					
	8	bl. 8 x 182 x 740		24	85	68,0	-II-					
	2	bl. 8 x 210 x 268 ^{1x w. L} _{1x w. P}		26	85	7,0	-II-					
	1	bl. 8 x 392 x 432		27		3,3	-II-					
	2	bl. 8 x 260 x 510		28	88	16,6	-II-					
	2	bl. 8 x 210 x 390		30	48	9,6	-II-					
	2	bl. 8 x 408 x 480		31	123	24,6	-II-					
	2	bl. 8 x 190 x 210 ^{1x w. L} _{1x w. P}		32	25	5,0	-II-					
	2	bl. 10 x 400 x 800		33	251	50,2	-II-					
	2	bl. 10 x 100 x 380		34	30	6,0	-II-					
	4	bl. 8 x 182 x 342		35	84	15,6	-II-					
	4	bl. 8 x 182 x 342		36	85	14,0	St 3S					
		Do przeniesienia										

Opracował: _____ Data _____

Wzdr Nr 2

Skontrolował: _____ Data _____

Zatwierdził: _____ Data _____

Opracował: _____ Data _____

Zatwierdził: _____ Data _____

Prawą stronę form. obwiedzioną grubą linią wypełnia Biuro Fabr. Zakłed.

210/66

Wykaz części:

Format Nr 111

COBP60		Obiekt: Zespół: <i>Przęsło A15</i>			Rys Nr. <i>3.31.036.34-01</i>				Symbol Zakł		Arkusz Nr <i>3/9</i>	
Lp.	Sztuk zł komp.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. cz. w kg na		M a t e r i a ł		N. techn. materiałowa			UWAGI
1	2	3	numer 4a	poz. 4b	1 szt. 5a	komplet 5b	rodzaj 6a	wymiar przed obróbką 6b	Nr N 2 7a	na 1 szt. 7b	na kom. 7c	8
	2	bl. 8 x 209 x 247 ^{1x N.L.} ^{1x N.P.}		37		6,4	St3S					
108		Kształtownik Łp-4x80-60		38		32,4	St3SY					
108		bl. 14 x 47 x 47		39		21,6	St3SX					
	2	Szyba ST65-12000 ^{1x W.L.} ^{1x W.P.}	PN-62/H-93410	40	520	10 440	wg normy					
108		Śruba M20x90-5.8 - I	PN-85/M-82101	41			-II-					
108		Nakrętka M20-5-II	PN-75/M-82144	42		38,8	-II-					
108		Podkładka 21	PN-78/M-82005	43			wg normy					
		Materiały spawalnicze				202,9						
		Masa				10400,0	kg					
		Element A15-3										
	1	L100 x 100 x 8 - 1540		45		18,9						
		Materiały spawalnicze				0,1						
		Masa				190	kg					
		Do przeniesienia										
Opracował:		Data	Skontrolował:		Data	Zatwierdził:		Data	Opracował:		Data	
Wzór Nr 2									Zatwierdził:		Data	

213/66 Prawą stronę form. obwiedzioną grubą linią wypełniać Biuro Fabr. Zakł.

COBPGO		Obiekt: Zespół: <i>Prześto A15</i>		Rys Nr. 3.31.036.34 -01				Symbol Zakł		Arkusz Nr 4/9		
Lp.	Sztuk za komp.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. cz. w kg na		M a t e r i a ł		N. techn. materiałowa			UWAGI
1	2	3	numer 4a	poz. 4b	1 szt. 5a	komplet 5b	rodzaj 6a	wymiar przed obróbką 6b	Nr N 2 7a	na 1 szt. 7b	na kom. 7c	8
		Element A15-2										
	2	I PE 80 - 872		4	52	10,4	St 3S					
	4	bl. 25 x 350 x 350		13	254	101,6	St 3S					
	6	bl. 16 x 200 x 2200		15	552	331,2	18G2A					
	2	bl. 8 x 170 x 400		19	43	8,6	St 3S					
	120	Kształtownik Lp 4 x 80-60		38	23	36,0	St 3SY					
	120	bl. 14 x 47 x 47		39	22	24,0	St 3SX					
	120	Śruba M20 x 90-5.8-II	PN-85/M-82101	41			wg normy					
	120	Nakrętka M20-5-II	PN-75/M-82144	42		43,1	-II-					
	120	Podkładka 21	PN-78/M-82005	43			wg normy					
	6	I PE 200 - 2584		1	578	346,8	St 3S					
	6	L100x100x8-1540		45	189	113,4	-II-					
	2	L100x100x8-1680		46	207	41,4	St 3S					
	2	bl. 30 x 400 x 14617		47	13789	2753,8	18G2A					
	2	bl. 30 x 400 x 15217		48	1483,4	2866,8	-II-					
	2	bl. 16 x 400 x 2200		49	1105	221,0	-II-					
	2	bl. 16 x 400 x 1064		50	534	106,8	-II-					
	2	bl. 16 x 400 x 1103		51	555	111,0	18G2A					
		Do przeniesienia										
Opracował:		Data	Skontrolował:		Data	Zatwierdził:		Data	Opracował:		Data	
Wzór Nr 2									Zatwierdził:		Data	

COBPGO		Obiekt: Zespół: <i>Przęsło . A 15</i>		Rys. Nr. <i>3.31.036.34-01</i>				Symbol Zakł.		Arkusz Nr. <i>5/9</i>		
Lp	Sztuk za kompl.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. części w kg		M a t e r i a ł		N techn. materiałowa			UWAGI
			numer	poz.	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N2	na 1 szt	na kompl	
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
	4	bl. 8 x 170 x 170		8	18	7,2	St 3S					
	4	bl. 8 x 170 x 362		9	60	24,0	-II-					
	8	L 100 x 100 x 8 - 1600		44	197	157,6	-I-					
	4	bl. 10 x 370 x 740		16	203	81,2	-I-					
	4	bl. 8 x 170 x 510		20	55	22,0	-II-					
	4	bl. 8 x 170 x 90		21	7,0	4,0	-I-					
	8	bl. 8 x 170 x 570		22	61	48,8	-I-					
	10	bl. 8 x 170 x 740		23	80	80,0	-I-					
	8	bl. 8 x 182 x 740		24	85	68,0	-I-					
	4	bl. 8 x 182 x 342		35	39	15,6	-I-					
	4	bl. 8 x 182 x 342		36	35	14,0	St 3S					
	2	bl. 16 x 400 x 420		52	217	42,2	18G2A					
	2	bl. 16 x 400 x 795		53	399	79,8	-II-					
	2	bl. 16 x 740 x 15407		54	14820	2864,0	-II-					
	3	bl. 10 x 768 x 2584		18	1558	467,4	-II-					
	1	bl. 10 x 243 x 2584		56		49,4	-II-					
	2	bl. 10 x 678 x 1064		57	574	114,8	-II-					
	4	bl. 10 x 660 x 1018		58	535	214,0	18G2A					
Do przeniesienia												
Opracował:		Data	Skontrolował:		Data	Zatwierdził:		Data	Opracował:		Data	
Wzór Nr 2									Zatwierdził:		Data	

CURPGO		Obiekt: Zespół: Prześto A15		Kps Nr 3 31.036.34 - 01		Symbol 2-3d		Dokument Nr 6/9				
L.p.	Sztuk za kompl	Nazwa i wymiary got części	Rysunek lub norma numer	poz. 4b	licz. 1 5c	kompl. 5d	Material rodzaj 6a	wymiar przed obróbką 6b	Nazwa materiału Nr 7a	linka łącząca kompl 7b	7c	UWAGI 8
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
	2	bl.10 x 400 x 515		60	165	330	18G2A					
	2	bl.10 x 229 x 400		61	78	152	-/-					
	4	bl.10 x 190 x 243		62	87	148	-/-					
	4	bl.10 x 195 x 768		63	117	468	18G2A					
	1	bl.10 x 200 x 510		64		82	St3S					
	2	bl.8 x 185 x 229		69	28	56	-/-					
	4	bl.8 x 185 x 190		73	23	92	-/-					
	2	bl.8 x 440 x 500		74	138	276	-/-					
	4	bl.8 x 223 x 400		75	56	224	-/-					
	2	bl.8 x 406 x 470		76	120	240	-/-					
	2	bl.8 x 259 x 472		77	74	148	-/-					
	2	bl.8 x 209 x 247 1xw.L 1xw.P		37	32	64	-/-					
	2	bl.8 x 190 x 210 1xw.L 1xw.P		32	25	50	-/-					
	1	bl.8 x 240 x 400		80		60	St3S					
	2	Szyba ST65-12000	PN-62/H-93410	81	220	10440	wg normy					
	2	Szyba ST65-2698	PN-62/H-93410	82	174	2348	wg normy					
	6	Materiały spawalnicze				2123						
		13200,0 kg										
Do przeniesienia												
Opracował:		Data	Skontrolował:		Data	Zatwierdził:		Data	Opracował:		Data	
Wzór Nr 2									Zatwierdził:		Data	

Nowy sposób formowania gąbek i innych wyrobów z gumy.

326/35

Wykaz części:

Format Nr 111

COBP60		Objekt: <i>Prześko A15</i> Zespół:		Rys Nr. 3.31.036.34-01				Symbol Zakł		Arkusz Nr <i>7/8</i>		
Lp.	Sztuk z kmp.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. cz. w kg		M a t e r i a ł		N. techn. materiałowa			UWAGI
			numer	poz.	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N 2	na 1 szt.	na kom.	
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
		Element A15-4										
	1	bl.10 x 400 x 825		83		18,4	St3SX					
	1	bl.10 x 400 x 740		84		16,7	-II-					
	1	bl.10 x 400 x 500		85		15,7	-II-					
	1	bl.10 x 400 x 490		86		15,6	-II-					
	1	bl.10 x 370 x 685		87		11,3	-II-					
	1	bl.10 x 130 x 480		88		4,9	-II-					
	1	bl.10 x 130 x 400		89		4,0	-II-					
	4	bl.10 x 130 x 195		90	19	7,6	-II-					
	1	bl.10 x 150 x 220		91		2,6	-II-					
	2	bl.10 x 105 x 130		92	10	2,0	St3SX					
	1	Zderzak gumowy 125-010-DZg	ZN-74 /1232-33710	93			wg. rys.					
	4	Śruba M30 x 220-5.8-II	PN-85/M-82101	94			wg. normy					
	4	Nakrętka M30-5-II	PN-75/M-82144	95		6,8	-II-					
	4	Podkładka 31	PN-77/M-82008	96			wg. normy					
		Materiały spawalnicze				18						
		Masa				1090	kg					
		Do przeniesienia										

Opracował: _____ Data _____

Wzór Nr 2

Skontrolował: _____ Data _____

Zatwierdził: _____ Data _____

Opracował: _____ Data _____

Zatwierdził: _____ Data _____

210/66 Prawą stronę form. obwiedzoną grubą linią wypełnia Biuro Fabr. Zakł.

[illegible]

Wykaz części:

Format Nr. 111

COBPGO		Objekt: Zespół: <i>Pięsto A 15</i>			Rys. Nr. <i>3.31.036.34-01</i>			Symbol Zakł.		Arkusz Nr. <i>9/9</i>		
Lp	Sztuk za kompl.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. części w kg		M a t e r i a ł		N techn. materiałowa			UWAGI
1	2	3	numer 4a	poz. 4b	1 szt. 5a	komplet 5b	rodzaj 6a	wymiar przed obróbką 6b	Nr N 2 7a	na 1 szt. 7b	na kompl. 7c	8
		Element W 26										
	1	bl. 6 x 100 x 260		106		12	St 3SX					
	1	bl. 6 x 240 x 260		107		21	-					
	1	I PE 140 - 1363		109		17,5	St 3SX					
		Materiały spawalnicze				0,2						
		Masa				21,0 kg						
		Do przeniesienia										

Opracował:

Zb. Fischer

Wzór Nr 2

Data

86.09

Skontrolował:

*mgr**inż. W. Kruszcowski**AAU*

Data

86.09

Zatwierdził:

Data

Opracował:

Data

Zatwierdził:

Data

326/85 Prawą stronę form. obwiedzioną grubą linią wypełnia Biuro Fabr. Zakłód.