

Obiekt:
Zespół: *Jezdnia kabli*

Rys. Nr. **M 10.18.002-06.05**

Symbol Zakt.

Arkusz Nr.

1/5

[illegible]

Opracował:
Inż. J. Koterski
Wzór Nr 2

Data
86.06

Skontrolował:
mgr inż.
S. Miodon'ski

Data
86.06

Zatwierdził.

Data

Opracował:

Data

Zatwierdza:

Notes

Prawą stronę form. obwiedzioną grubą linią wypełnia Biuro Fabr. Zakład.

326/85

Obiekt: Zespół: <i>Jezdnia Kable</i>				Rys. Nr. <i>M10.18.002-06.05</i>				Symbol Zakł.		Arkusz Nr. <i>2/5</i>		
L.p.	Sztuk za kompl.	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. części w kg		Materiał		N techn. materiałowa			UWAGI
			numer	poz.	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr	N 2	na 1 szt	
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
		Element R5-2										
	6	Śruba M 16 x 40 - 5.8 - II	PN-74 / M- 82105	9				wg normy				
	6	Nakrętka M 16 - 5 - II	PN-75 / M- 82144	10		0,8		-II-				
	6	Podkt. spręż. Z 16,3	PN-77 / M- 82008	11				wg normy				
	2	L 160 E - 10285		12	146,0	292,0	St 3SX					
	1	I 100 - 10293		13		85,6	-II-					
	2	bl. 10 x 100 x 160		14	1,3	2,6	-II-					
	1	bl. 8 x 124 x 156		15		1,4	-II-					
	2	bl. 8 x 100 x 150		16	1,2	2,4	-II-					
	2	bl. 10 x 70 x 100 ^{1xw.L} _{1xw.P}		17	0,5	1,0	-II-					
	1	bl. 8 x 160 x 360		18		3,6	-II-					
	1	L 100 x 100 x 8 - 100		31		1,0	St 3SX					
	2	Śruba M 6 x 20 - 5.8 - II	PN-74 / M- 82105	32		0,0	wg normy					
	2	Podkt. spręż. Z 7,1	PN-77 / M- 82008	33		0,0	wg normy					
		Materiały spawalnicze				5,6						
	19	Masa				396,0	kg					
		Do przeniesienia										
Opracował:		Data	Skontrolował:		Data	Zatwierdził:		Data	Opracował:		Data	
Wzór Nr 2									Zatwierdził:		Data	

326/85 Prawą stronę form. obwiedzioną grubą linią wypelnia Biuro Fabr. Zakłód.

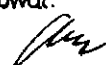
Obiekt:
Zespół **Jezdnia kabli**

Rys. Nr. **M10.18.002-06.05**

Symbol Zakł.

Arkusz Nr.

4/5

l.p.	Wzrost całkowity	Nazwa i wymiary got. części	Rysunek lub norma		Ciężar got. części w kg		Materiał		N techn. materiałowa			UWAGI
			numer	poz.	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N 2	na 1 szt.	na komple	
1	2	3	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8
		Element R5-4										
4		Śruba M 16 x 40-5.8-II	PN-74/M-82105	9			wg normy					
4		Nakrętka M16-5-II	PN-75/M-82144	10		0,5	-II					
4		Podkł. spręż. Z 16,3	PN-77/M-82008	11			wg normy					
4		bl. 10 x 70 x 100 ^{2xw.L} _{2xw.P}		17	0,5	2,0	St3SX					
2		bl. 8 x 150 x 360		18	3,6	7,2	-II					
2		C 160 E-8610		21	12,3	244,6	-II					
1		I 100-8626		22		71,8	St3SX					
		Materiały spawalnicze				4,9						
		Masa				331,0 kg						
		Do przeniesienia										
Opracował:			Data		Skontrolował:		Data		Zatwierdził:		Data	
Wzór Nr. 2												
Opracował:			Data		Zatwierdził:		Data		Zatwierdził:		Data	

Nazwa i wymiary got. części				Rysunek lub norma		Ciężar got. części w kg		Materiał		N techn. materiałowa			UWAGI
Numer		poz.	1 szt.	komplet	rodzaj	wymiar przed obróbką	Nr N2	na 1 szt.	na kompl.				
4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	7c	8				
Element R5-5													
8	Śruba M 16 x 40 - 5.8 - II	PN-74/M-82105	9		wg normy								
8	Nakrętka M 16 - 5 - II	PN-75/M-82144	10	11	-II								
8	Podkt. spręż. Z 16,3	PN-77/M-82008	11		wg normy								
1	Rura D1-CZ-B2-88, 9x8x 2020		23	32,3	R 55								
1	Rura D1-CZ-B2-88, 9x8x 2020		24	32,3	R 55								
2	bl. 8 x 260 x 260		25	8,4	St. 3SX								
1	bl. 8 x 210 x 210		26	2,8	-II								
1	bl. 8 x 205 x 210		27	2,7	-II								
1	bl. 8 x 90 x 210		28	1,1	St. 3SX								
1	Rura D1-CZ-B2-76, 1 x 8 x 200		30	2,5	R 55								
Materiały spawalnicze					1,8								
Masa					850 kg								
Do przeniesienia													
Opracował: inż. J. Koterski Wzór Nr 2		Data 86.06	Skontrolował: inż. S. Miodoraki		Data 86.06	Zatwierdził:		Data	Opracował:		Data	Zatwierdził:	