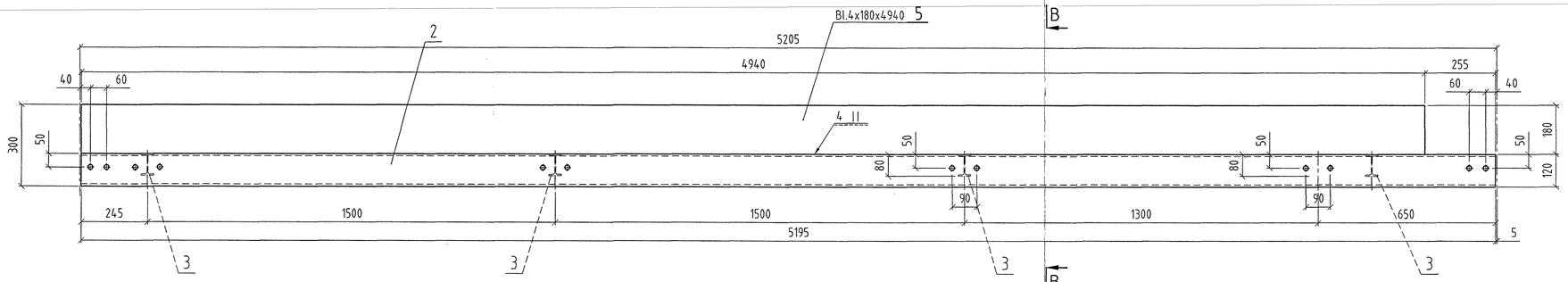
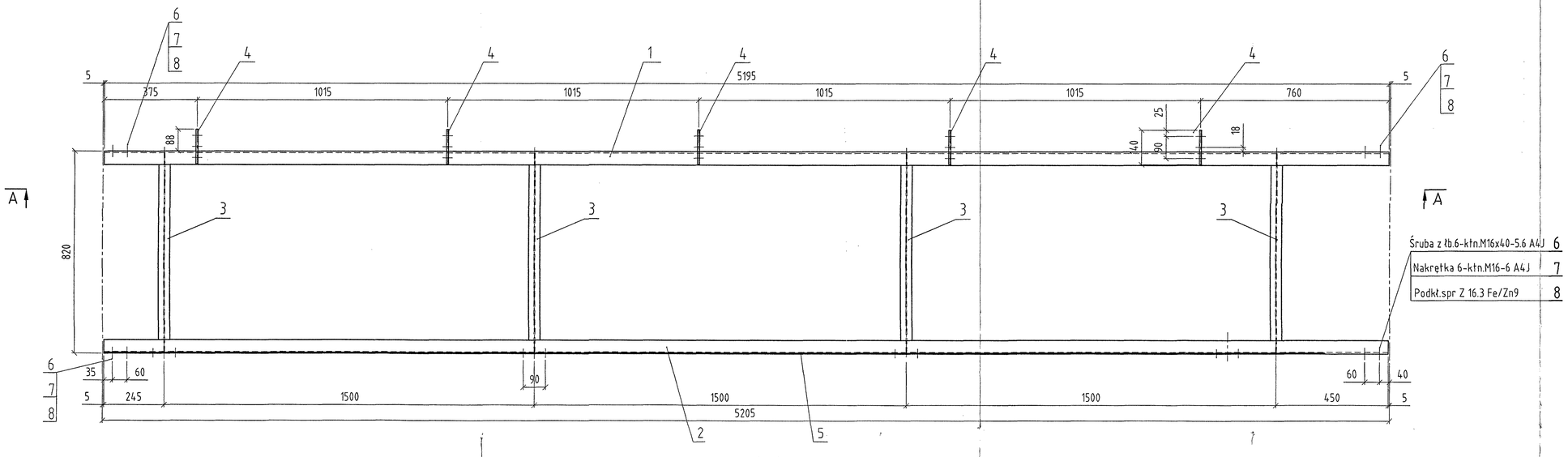
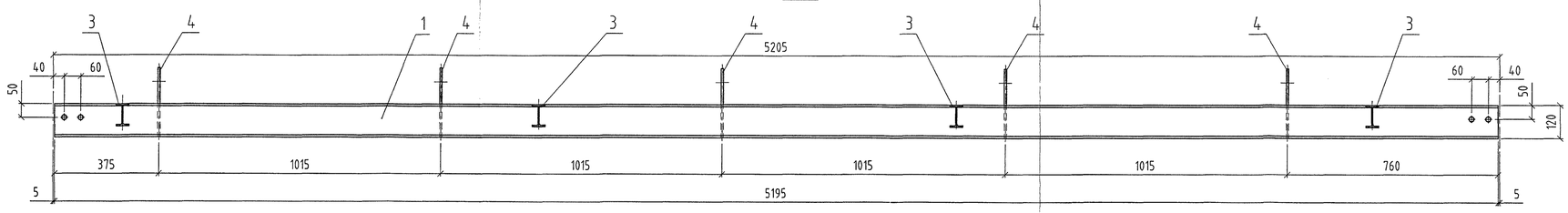
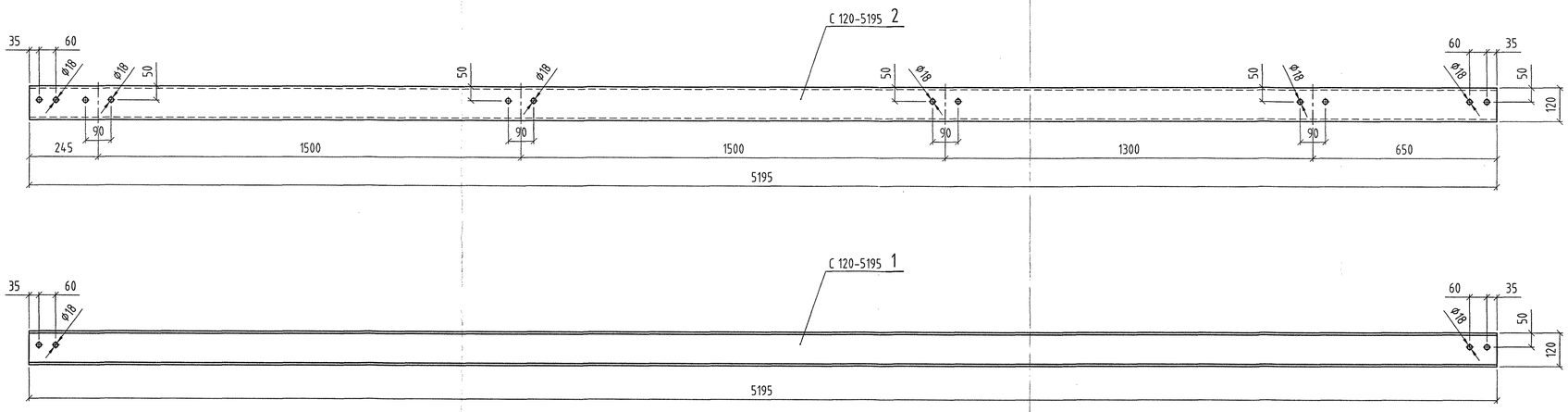
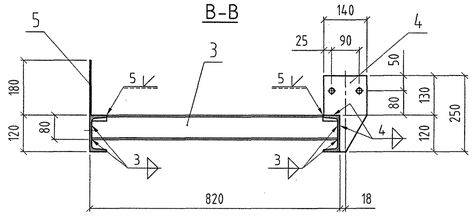


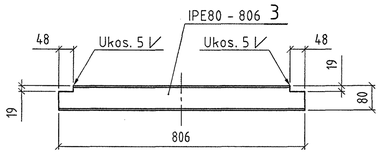


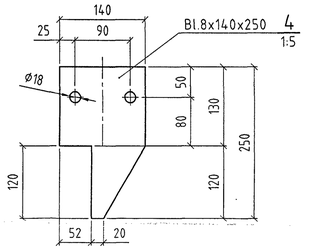
A-A











UWAGI:

1. Stal wg wyk. materiałowych
2. Cięcia i wiercenia wykonać na 25
3. Spoiny opisane bez wym.długości wyk.na całej długości przylegania.
4. Złącza spawane wg PN ISO 5817:2007- klasa 3 "D".
5. Klasa konstrukcji EXC1 wg EN 1090-2:2008, EN 1990:2002.
6. Materiał spawalniczy - wg zaleceń technologa.

L.p.	Element	Ilość	Nazwa elementu	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku	Masa w kg 1 elem.	Masa w kg razem
1	P65	1	Pomost	300x908x5195			198,0

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Projektował	W.Kruszewski		1		07.2019
Konstruował	K.Biskiewicz				07.2019
Kreślił					
Sprawdził	T.Nowak				07.2019
Kier.pracowni					

Nazwisko	Podpis	Data

Zastrzega się prawa autorskie

Podziałka 1:10	Materiał
Masa w kg	
Zastąpiony przez rys. Nr	Format A1
Zastępuje rys. Nr	Arkusz Nr 1/1
Nr rysunku wytwórcy	

Nazwa rys.

Pomost P65

Nr rys. 3030.2009.301-03.37

polteqor - projekt sp. z o.o.