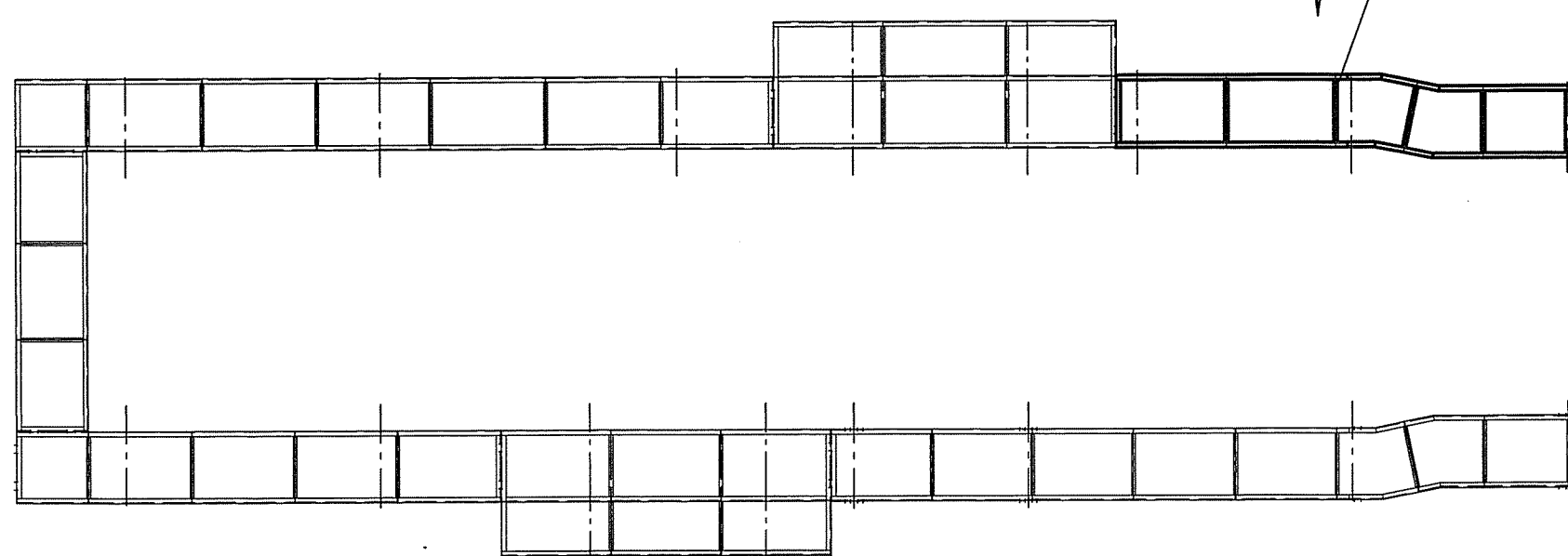


SCHEMAT ROZMIESZCZENIA POMOSTÓW SZ
1:200



1. Chropowatość krawędzi cięcia $Ra25$, otworów $Ra12,5$.
2. Tolerancje ogólne wg ISO 2768 - mK.
3. Wymagany poziom jakości wg niezgodności spawniczych - C wg PN-ISO 5817.
4. Klasa wykonania konstrukcji - EXC2 wg PN-EN 1090-2+A1.
5. Metoda kontroli złączy spawanych - wg PN-EN 12062 wg uznania technologa
6. Ostre krawędzie załamać fazą $0,5 \times 45^\circ$.
7. Elementy wyk.P są odbiciem lustrzanym wyk.L.
8. Poz. 1 w wyk.L bez otworów w rozstawie 90mm.

| | | | | | | |
|----|---------------------------|---------------|----|--------|------|-----|
| 18 | Podkładka spr. Z 16,3 A4J | PN-77/M-82008 | 20 | wg PN | 0,01 | 0,2 |
| 17 | Nakrętka M16 - 5 A4J | ISO 4032 | 20 | wg ISO | 0,03 | 0,6 |
| 16 | Śruba M16x60 - 5.6 A4J | ISO 4017 | 20 | wg ISO | 0,12 | 2,4 |

| | | | | | | |
|------|---------------------------------|-------------------|------------|-------------|--------------|-----------|
| 15 | Bl. 4x180x1585 | PN-EN 10029 | 1 | S235JR | 8,9 | 8,9 |
| 14 | Bl. 4x180x1500 | PN-EN 10029 | 1 | S235JR | 8,5 | 8,5 |
| 13 | Bl. 4x180x673 | PN-EN 10029 | 2 | S235JR | 3,8 | 7,6 |
| 12 | Bl. 4x180x306 | PN-EN 10029 | 1 | S235JR | 1,7 | 1,7 |
| 11 | Bl. 4x180x390 | PN-EN 10029 | 1 | S235JR | 2,2 | 2,2 |
| 10 | Bl. 4x180x2638 | PN-EN 10029 | 1 | S235JR | 14,9 | 14,9 |
| 9 | IPE80 - 806 | PN-H-93419 | 4 | S235JR | 4,2 | 16,8 |
| 8 | C120 - 806 (1 szt. bez otworów) | PN-H-93400 | 2 | S235JR | 10,0 | 10,0 |
| 7 | C120 - 1585 | PN-H-93400 | 1 | S235JR | 21,0 | 21,0 |
| 6 | C120 - 1506 | PN-H-93400 | 1 | S235JR | 20,0 | 20,0 |
| 5 | C120 - 679 | PN-H-93400 | 1 | S235JR | 9,0 | 9,0 |
| 4 | C120 - 679 | PN-H-93400 | 1 | S235JR | 9,0 | 9,0 |
| 3 | C120 - 320 | PN-H-93400 | 1 | S235JR | 4,2 | 4,2 |
| 2 | C120 - 398 | PN-H-93400 | 1 | S235JR | 5,3 | 5,3 |
| 1 | C120 - 2646 wyk.P, wyk.L | PN-H-93400 | 2 | S235JR | 35,3 | 70,6 |
| Poz. | Wyszczególnienie | Nr rys. lub normy | Ilość szt. | Materiał | 1 szt. Razem | Masa (kg) |
| PGE | | Konstruował | 19.06.19 | Sprawił | 19.06.19 | |
| PGE | | Adaptował | | Spr. normy | 19.06.19 | |
| PGE | | Kreślił | 19.06.19 | Zatwierdził | 19.06.19 | |

| | | | |
|--------------------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| Przynałeczność do maszyn | Materiał | Nazwa rys. | Masa (kg) |
| Typ | wg tabeli | | 212,9 |
| Nr maszyny | Nr materiału: | | Podziałka |
| | Materiał zastępczy | | 1:20 |
| | Nr rys. wytwórcy | Numer rys. | Ark./il.ark. |
| | | | 1/1 |
| Oryg.rys.w posiadaniu | Rys.zastąpiony | Rys.zastępuje | Nazwa dosowska |
| Dział Projektowo-Konstrukcyjny | | | 5065 5065051324010 |