


RO25

1. Ostro krawędzie ścięć.

2. Ograniczenie ciepła i wstrząsania wykład. 

3. Ogólna klasa tolerancji ISO 2768-mK.

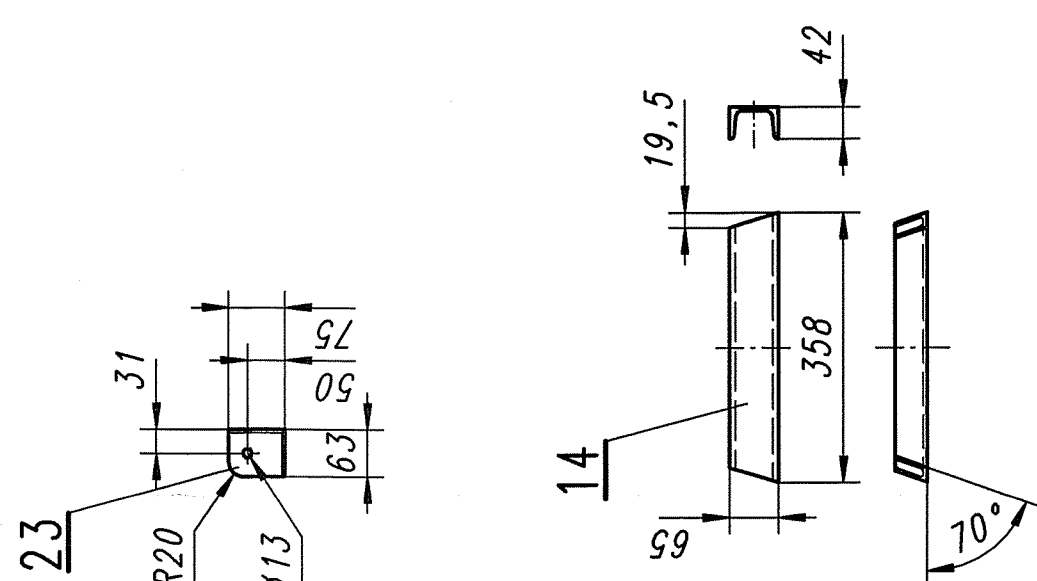
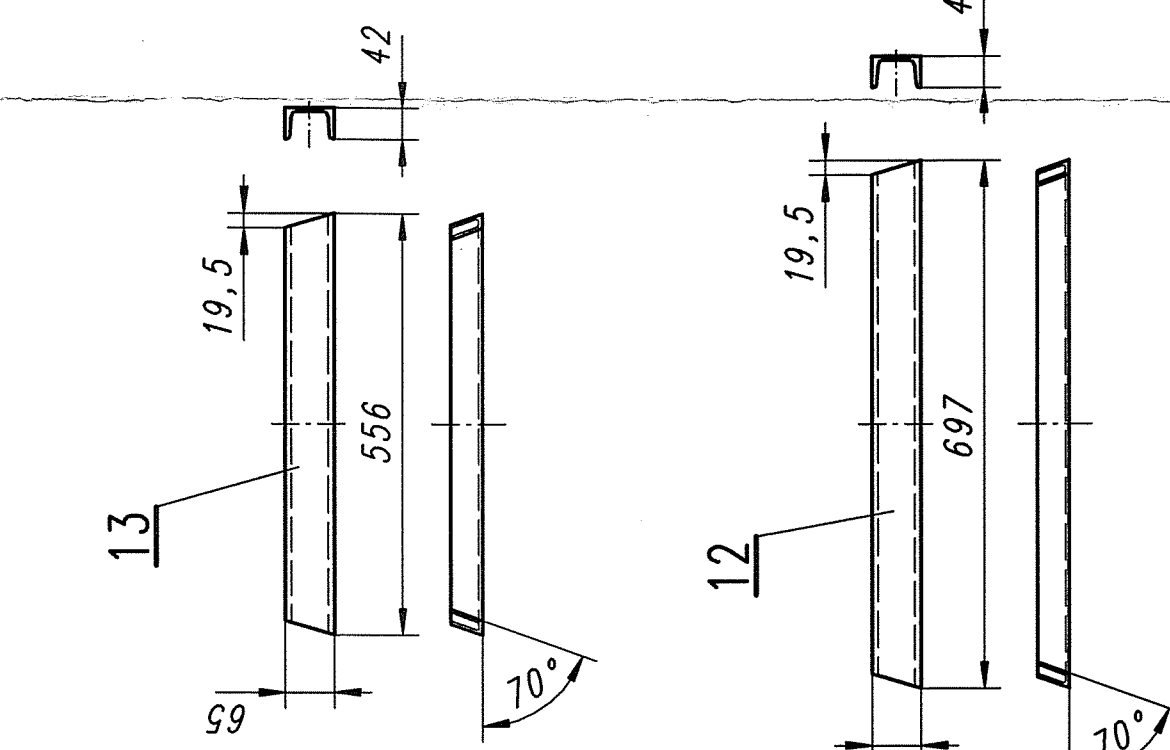
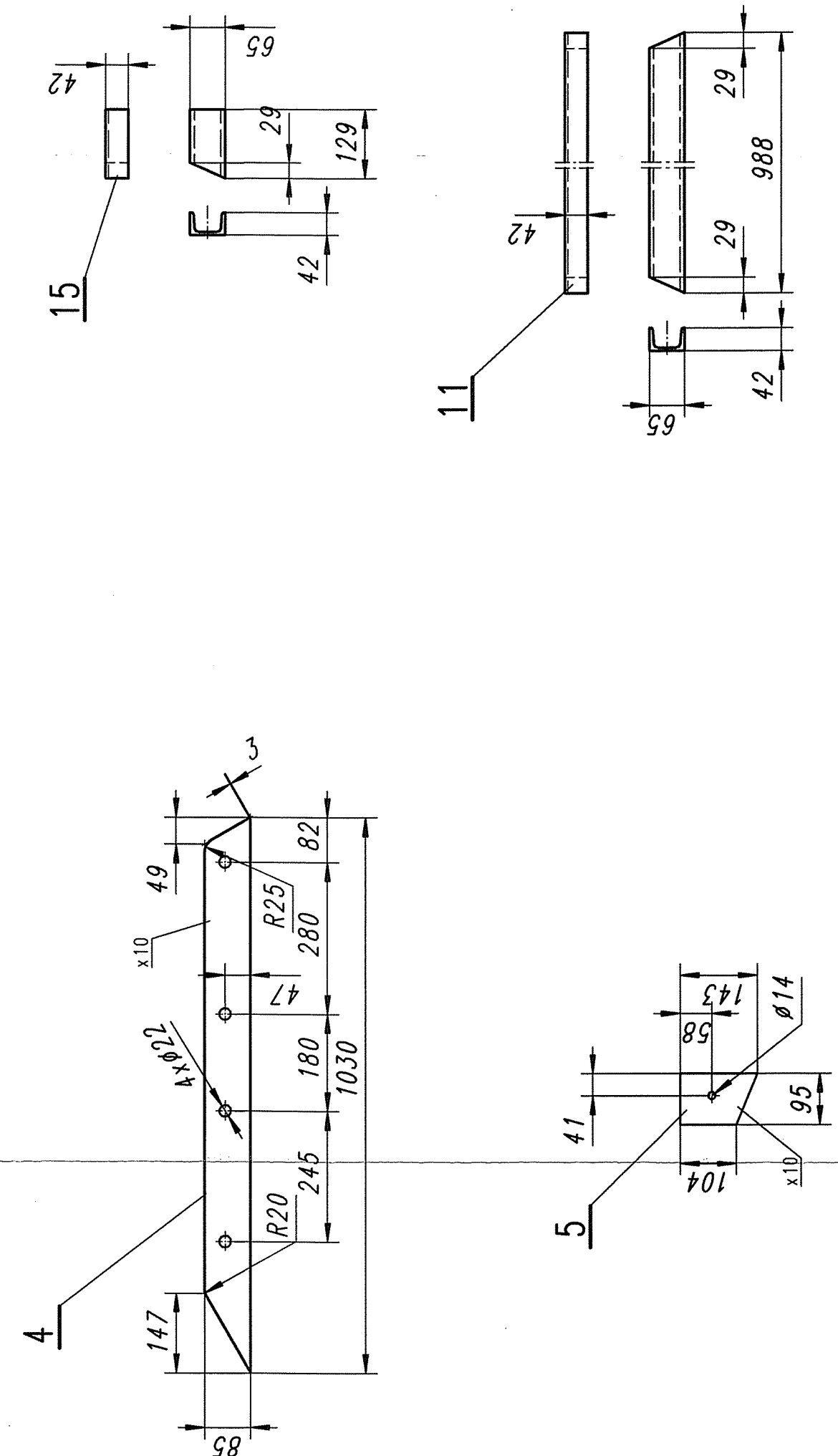
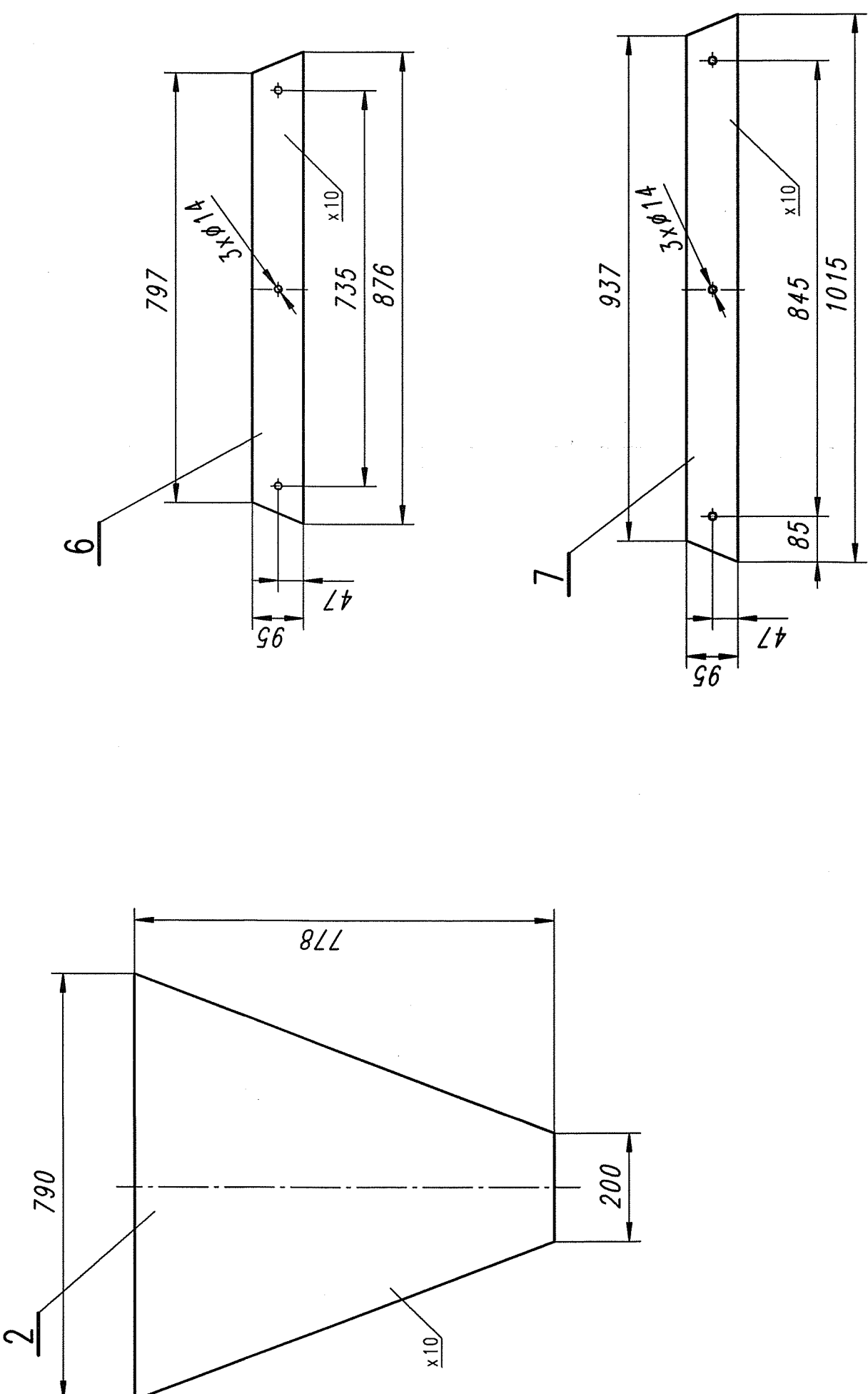
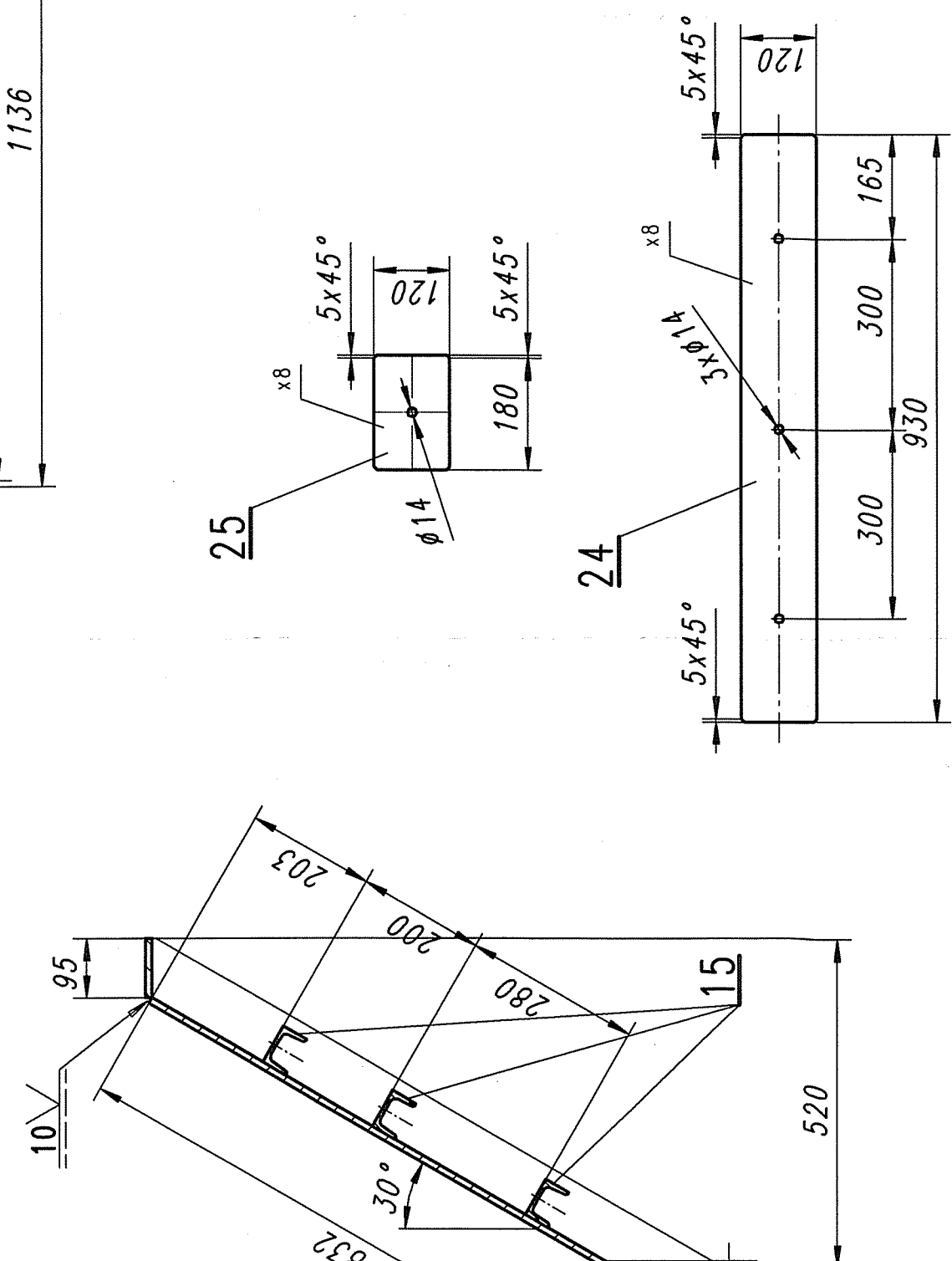
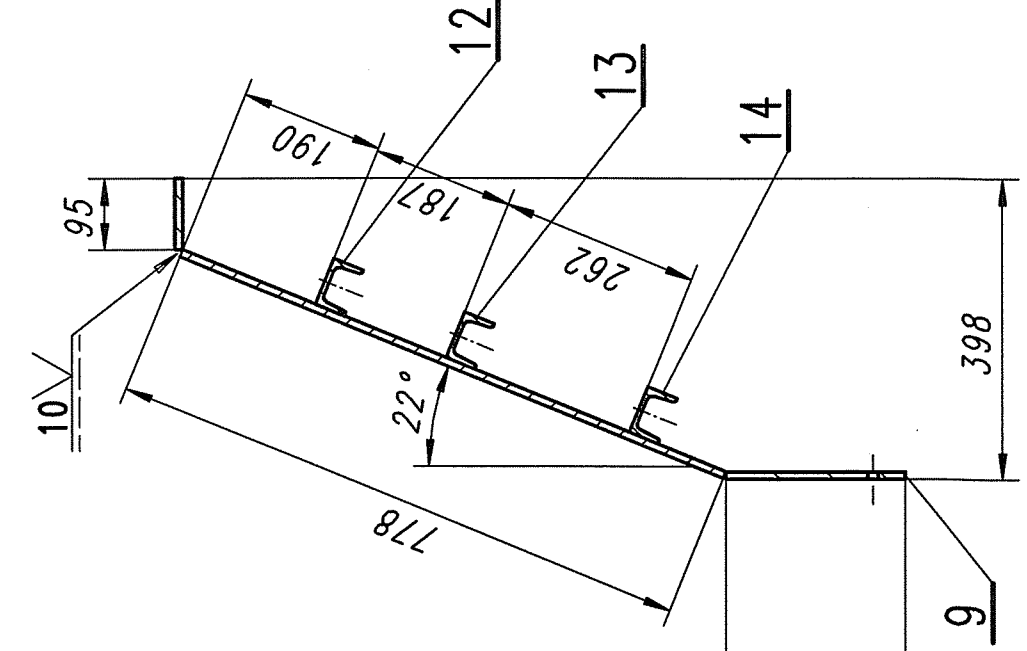
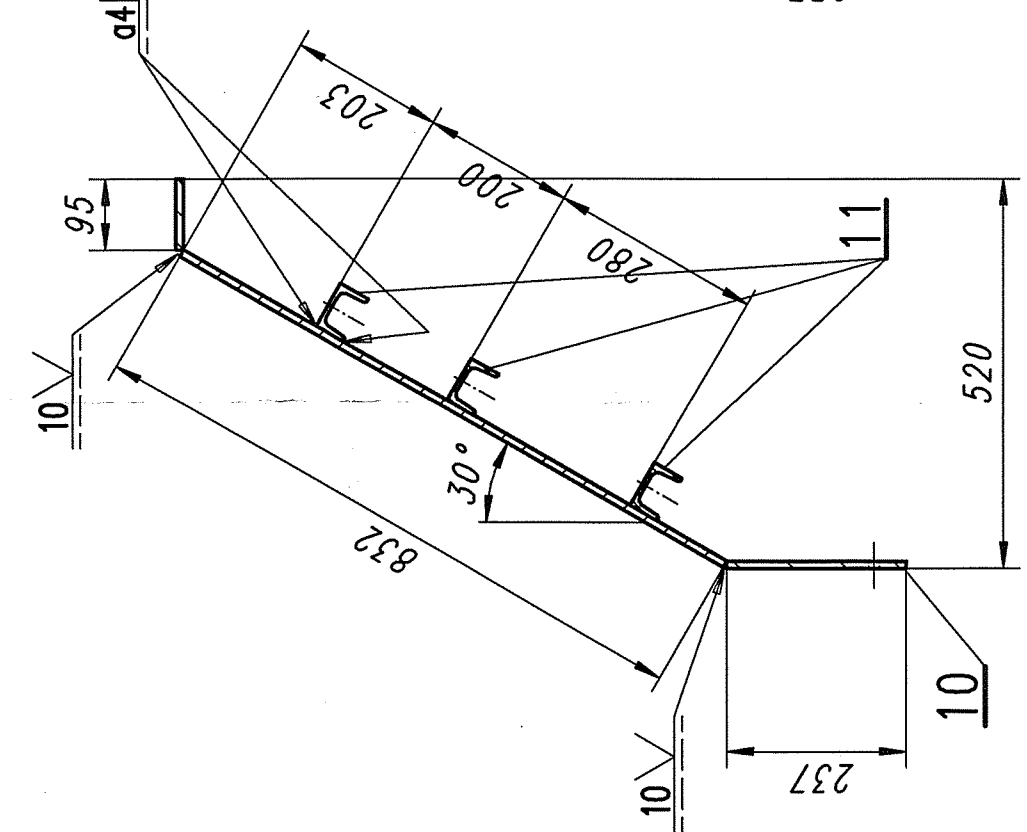
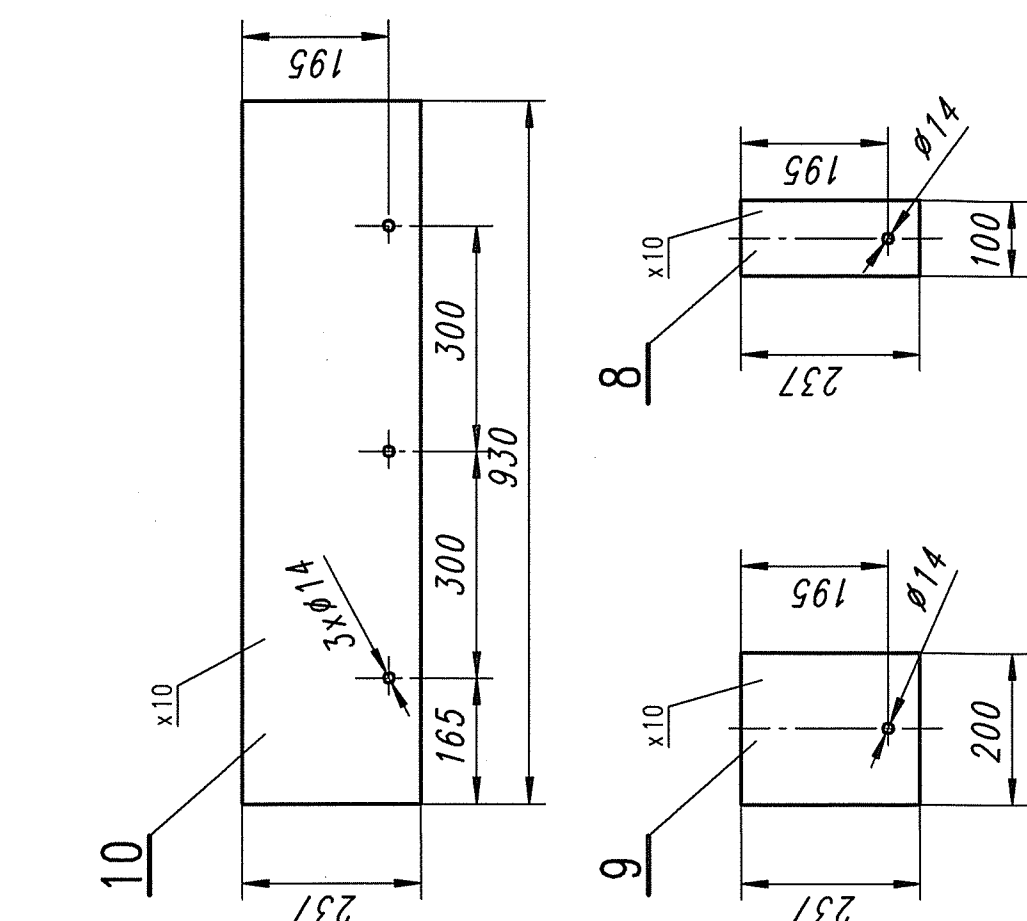
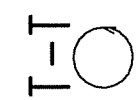
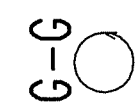
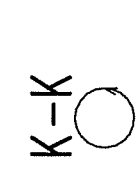
4. Materiały i układy spawalnicze dobrane wg wskazań.

5. Połączenia spawnicze wykonać na poziomie jakości 6. Końce cewników (poz. 12-14) przed spawaniem dogrzać.

7. Dopuszczalne są stosowanie giętych grubości inne niż 1,5 mm.

8. W połączeniach ograniczyć stosunek grubości z powłoką do grubości podstawy 1:1.

9. Poz. 25 doposażyć na montażu.

[illegible]