


1. Ostre krawędzie stępić. Ra_{25} / $Ra_{12,5}$
2. Wykonać powierzchnie cięcia ∇ , wiercenia ∇ .
3. Ogólna klasa tolerancji ISO 2768-mK.
4. Minimalny poziom jakości wg niezgodności spawalniczych - C (ISO 5817); metoda kontroli złączy spawanych wg PN-EN 12062 (wg wskazań technologa).

2	BLACHA 15x245x300	PN-EN 10029	2	S235JR	8,5	17,0
1	BLACHA 10x80x150	PN-EN 10029	2	S235JR	0,9	1,8
Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt.	Razem Masa (kg)
 PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna SA Oddział Kopalnia Węgla Brunatnego Bełchatów		Konstruował <i>mgr inż. K.Gniłka</i>	<i>Cy2</i>	23.07.19	Sprawdził <i>inż. K.Wawrzczak</i>	<i>[Signature]</i> 23.07.19
		Adaptował			Spr.normy <i>T.Stelmaszczyk</i>	<i>[Signature]</i> 23.07.19
		Kreślił <i>LOGOCAD</i>		23.07.19	Zatwierdził <i>inż. S.Ziębiński</i>	<i>[Signature]</i> 21.08.19
Przynależność do maszyn		Materiał		Nazwa rys.		Masa (kg)
Typ	Nr maszyny	<i>wg tabeli</i>		ZABUDOWA ZGARNIACZA PŁUGOWEGO		18,8
PRZEN. TAŚMOWE		Nr materiału:				Podziałka 1:20
		Materiał zastępczy				
		Nr rys. wytwórcy	Numer rys.		Ark./il.ark.	
			5 065 050 530 0		1/1	
Oryg.rys.w posiadaniu <i>Dział Projektowo-Konstrukcyjny</i>		Rys.zastąpiony	Rys.zastępuje		Nazwa dosowska 5065 5065050530010 