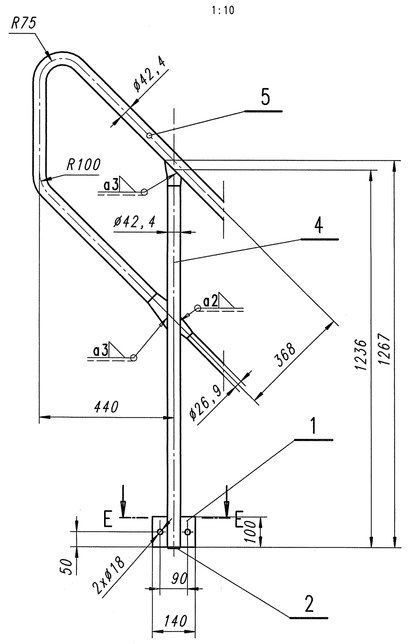
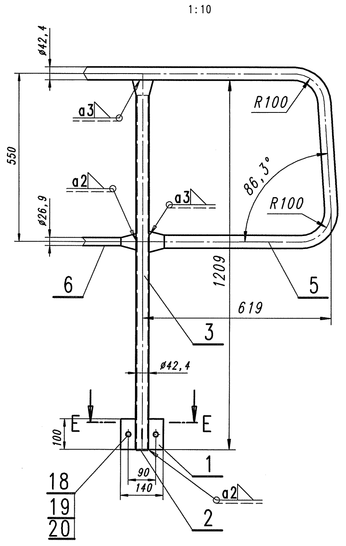
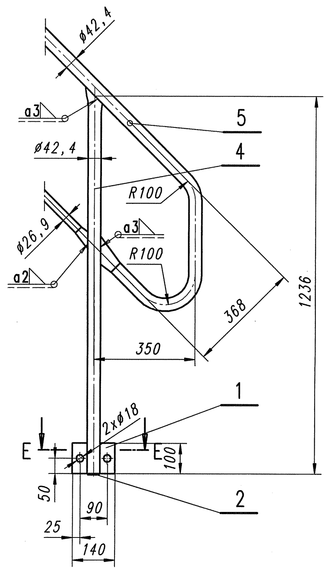
F
1:10



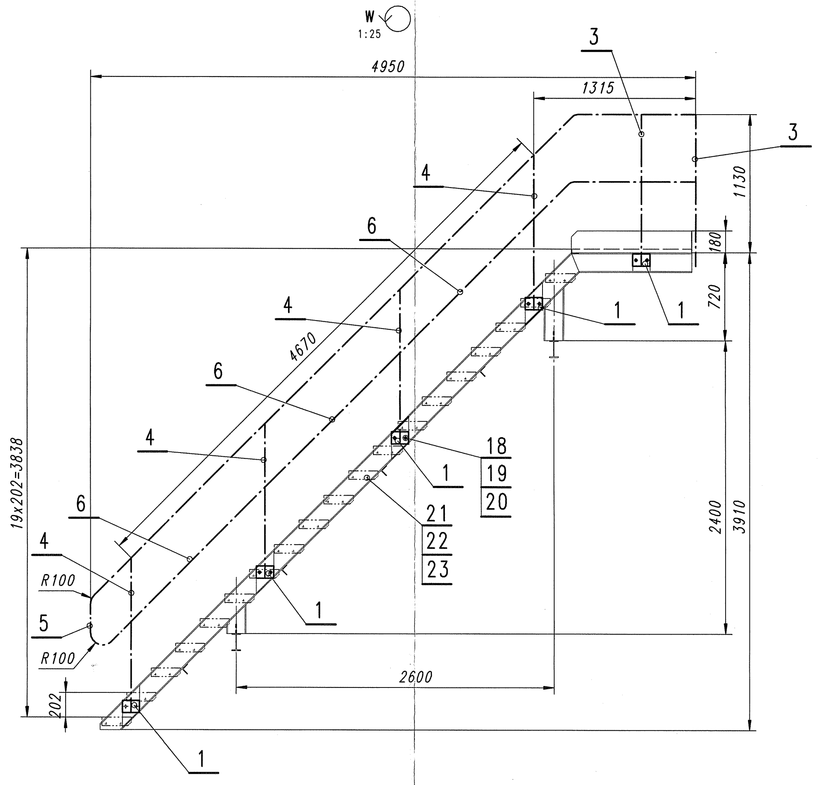
G
1:10



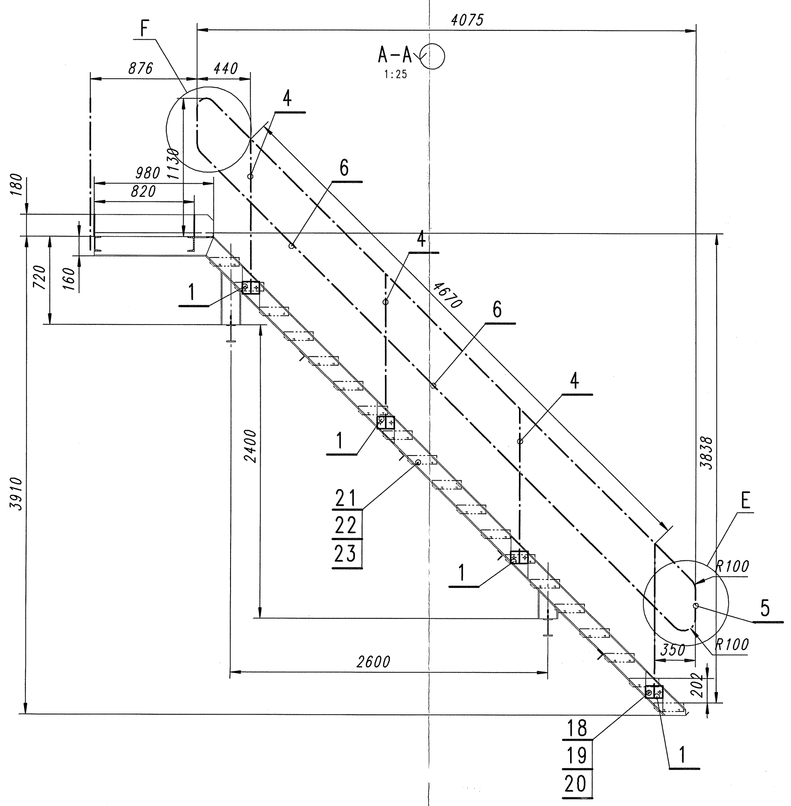
E
1:10



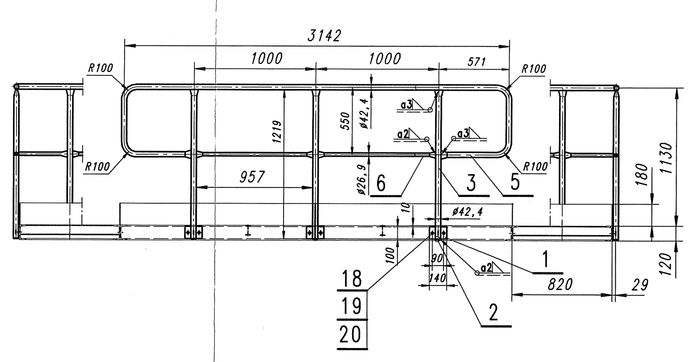
W
1:25



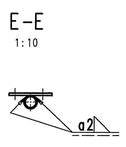
F
A-A
1:25



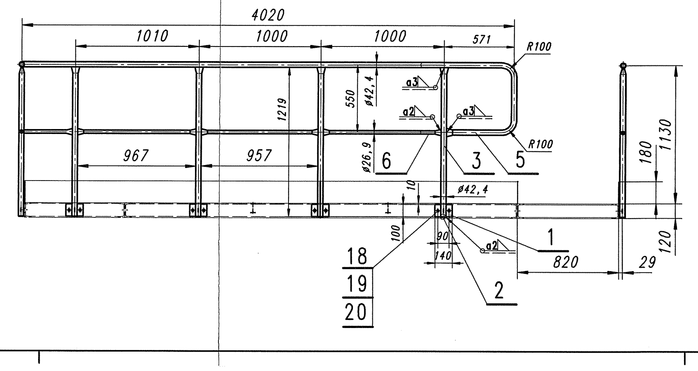
B-B
1:25

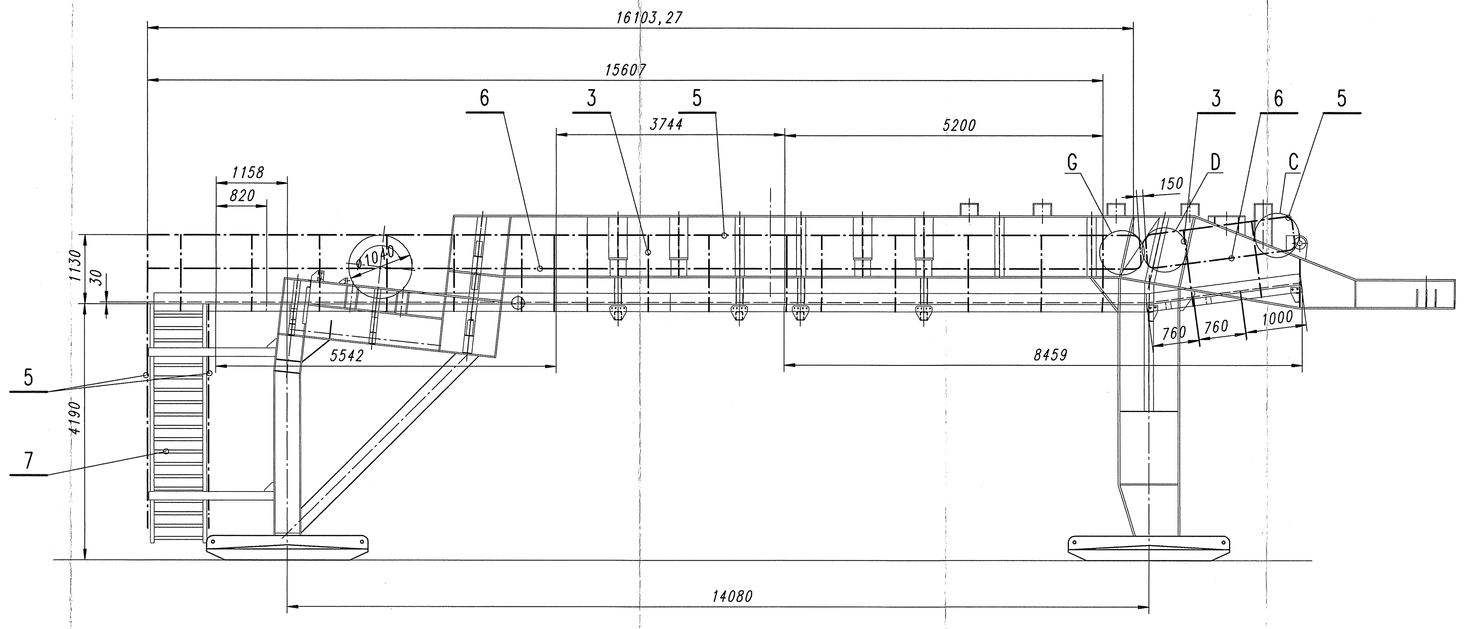


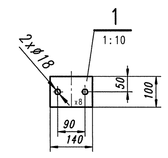
E-E
1:10

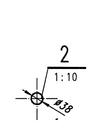


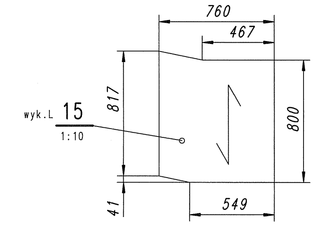
H-H
1:25

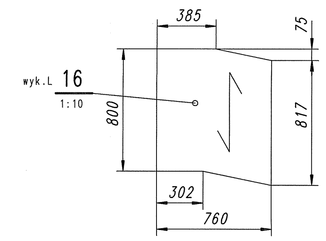


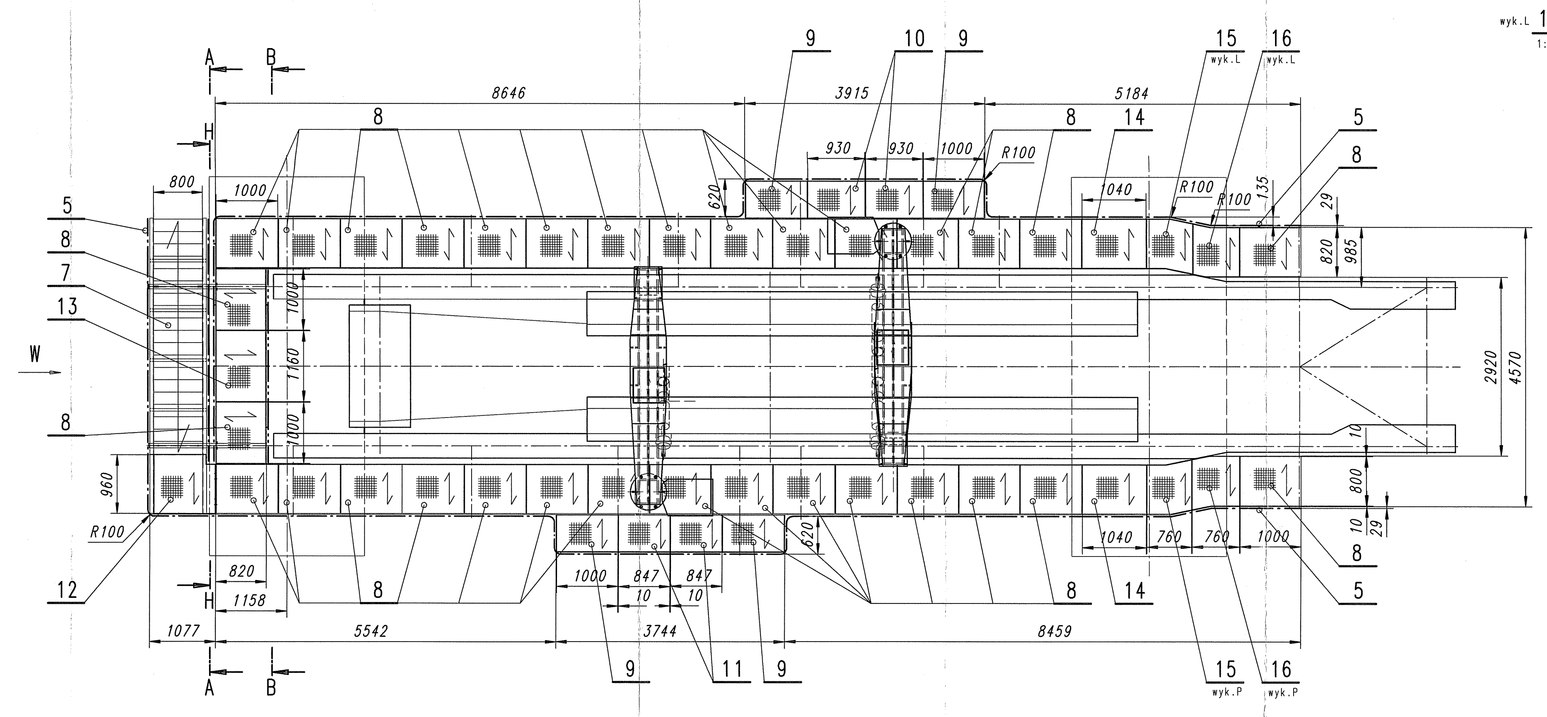


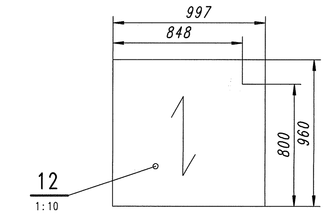




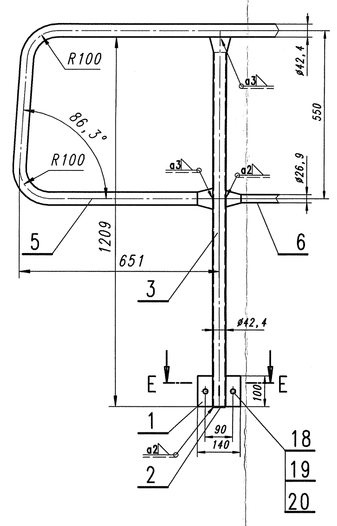




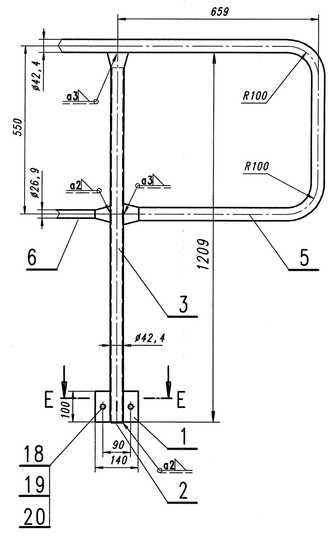




D
1:10



C
1:10



Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt.	Razem
					Masa (kg)	
23	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA 12,2-A4J	PN-M-82008	76	WG NORMY	0,01	0,76
22	Nakrętka sześciokątna M12-5-A4J	ISO 4032	76	WG NORMY	0,02	1,52
21	Śruba z łbem sześciokątnym M12x35-5,6-A4J	ISO 4017	76	WG NORMY	0,04	3,04
20	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA 16,3-A4J	PN-M-82008	100	WG NORMY	0,01	1
19	Nakrętka sześciokątna M16-8-A4J	ISO 4032	100	WG NORMY	0,03	3
18	Śruba z łbem sześciokątnym M16x40-8.8-A4J	ISO 4017	100	WG NORMY	0,09	9
17	Uchwyt standardowy kompletny do mocowania krat 34x38/30x3	kat. WOSTOSTAL	192	WG KAT	0,12	23
16	KOZ/34x38/30x3/L=858/B=760/OC wyk.P wyk.L	kat. WOSTOSTAL	2	WG KAT	18	36
15	KOZ/34x38/30x3/L=892/B=760/OC wyk.P wyk.L	kat. WOSTOSTAL	2	WG KAT	18	36
14	KOZ/34x38/30x3/L=800/B=1040/OC	kat. WOSTOSTAL	2	WG KAT	23,3	46,6
13	KOZ/34x38/30x3/L=800/B=1160/OC	kat. WOSTOSTAL	1	WG KAT	26	26
12	KOZ/34x38/30x3/L=960/B=997/OC	kat. WOSTOSTAL	1	WG KAT	26,8	26,8
11	KOZ/34x38/30x3/L=600/B=847/OC	kat. WOSTOSTAL	2	WG KAT	14,3	28,6
10	KOZ/34x38/30x3/L=600/B=930/OC	kat. WOSTOSTAL	2	WG KAT	15,6	31,2
9	KOZ/34x38/30x3/L=600/B=1000/OC	kat. WOSTOSTAL	4	WG KAT	16,8	67,2
8	KOZ/34x38/30x3/L=800/B=1000/OC	kat. WOSTOSTAL	32	WG KAT	22,4	716,8
7	SOZ/34x38/30x3/L=800/B=240/OC	kat. WOSTOSTAL	19	WG KAT	8	152
6	RURA 26,9x2,6-S1253	PN-EN 10297-1	1	E235	80	80
5	RURA 42,4x3,2-68933	PN-EN 10297-1	1	E235	213	213
4	RURA 42,4x3,2-1267	PN-EN 10297-1	8	E235	3,8	30,4
3	RURA 42,4x3,2-1209	PN-EN 10297-1	42	E235	3,75	157
2	BL.#38x4	PN-EN 10029	50	S235JR	0,03	1,5
1	BL.8x100x140	PN-EN 10029	50	S235JR	0,85	42,5

Uwagi

Ra25 Ra12.5

1. Chropowatość krawędzi cięcia ▽, otworów ▽.
2. Tolerancje ogólne wg ISO 2768 – mK.
3. Wymagany poziom jakości wg niezgodności spawalniczych – C wg PN-ISO 5817.
4. Klasa wykonania konstrukcji – EXC2 wg PN-EN 1090-2+A1.
5. Metoda kontroli złączy spawanych – wg PN-EN 12062 wg uznania technologa
6. Ostre krawędzie zalamać fazą 0,5x45°.
7. Elementy wyk.L są odbiciem lustrzanym wyk.P.
8. Mocowanie kratek pomostowych wg zasad przyjętych w KMB.Dopuszcza się zastąpienie poz.18 – uchwytu standardowego – uchwytem X-FCW-F/25/30 nr art. 247170/4 kat.Hilti + kołek MB "Hilti" X-CRMB-15-12FP10 nr art. 247186/0; liczba kompletów 192.

⟺ – symbol oznacza kierunek ułożenia płaskowników nośnych

PGE Polska Grupa Energetyczna Oddział Elektrownia Turów	Konstruował	inż. T.Sanciński	Sprawdził	inż. K.Wawszczak	19.06.19
	Adiustował		Spr.normy	T.Stelmaszczyk	19.06.19
	Kreślił LOGOCAD	19.06.19	Zatwierdził	mgr inż. S.Ziebiński	19.06.19

Przynależność do maszyn: Typ / Nr maszyny: PRZEK.TASMOWE	Materiał wg tabeli	Nazwa rys. BARIERKI I KRATY POMOSTOWE	Masa (kg) 1732,9
	Nr materiału: Materiał zestępczy		Podziałka 1:50
	Nr rys. wytwórcy	Numer rys. 5 065 051 330 0	Ark./Il.ark. 1/1
Oryg.rys.w posiadaniu Zakład Projektowo-Konstrukcyjny	Rys.zastępuje	Rys.zastąpiony	Nazwa dosowska 5065\5065051330010