



1. Masał Jeleniowski zgodnie z ISO 2768-mk.
 2. Wymagany poziom jakości wg międzynarodkiej specyfikacji – C wg ISO 5817.
 3. Metoda kontroli fizycznych parametrów wg PN-EN 12002 wg poziomu technologia.
 4. Powierzchnia ciecia wykonano na rozżarzonej płytce.
 5. Długość zamocowania szpakułki w rozdz. 2, par. 3, należy wyliczyć odwrotny p26 w blokowaniu, oraz zastosować study M24.
- Study study w dokumentacji
6. Prawdopodobnie do białociny zgodnie z przedmiotowym rysunkiem, a białociny szpakułki usunąć.
7. Koszt zrealizacji analizować razem z rys. białociny 3.31, 60.32-92.00

[illegible]