


Wspornik A=380

$$\begin{aligned} l &= 731 & (0,731 \times 35) - 2 &= 23,6 \\ b &= 328 & (0,328 \times 5,3) - 0,4 &= 1,3 \\ & & + 0,2 & \\ & & \hline & & 25,1 & \text{ kg} \end{aligned}$$

- Spoiny nie opisane wykonać na całej długości przylegania
- Wymiary detali podano przed ukosowaniem
- Brzegi do spawania wykonać w zależności od sposobu spawania
- Elektroda EB.1.46
- Masa poz.1 i 2 wg wzoru do którego należy podstawić wartość  $L$  lub  $b$  w  $[m]$
- Cechę  $A=380$  malować farbą olejną na wspomniku w miejscu jak na rysunku.

		Materiały spawalnicze				02	
2	1	bl.8 x 85 x b				SR15	b x 53 = 0.4
1	1	bl.15 x 300 x l				SR35	l = 35 = 2
Poz.		Ilość		Wyszczególnienie		Nr rysunku lub normy	
						Materiał	
						Masa w kg	
						Nr arch.	
						Symbol wyrobu	
Nr zm.		Ilość zm.		Zamiat		Powinno być	
						Podpis	
						Data	
Podziałka		 <b>poltegor</b> projekt				Nr rysunku	
1:5						M 20.22.001-16	
Projektował		Konstruował		Rysował		Sprawdzał	
Kontrolował		Kier. prac		Nazwa rys.		Masa w kg	
		M. SZEWCHYK		Z. ŁASOTA		Wspornik A=[ ]	
		03.86		03.86		wg	
		S. ŁASZCZYŃSKI		04.86		WZORU	
		S. SZCZEPANOWSKI					
		Miejscisko		Data		Zasłabiony przez rys. Nr	