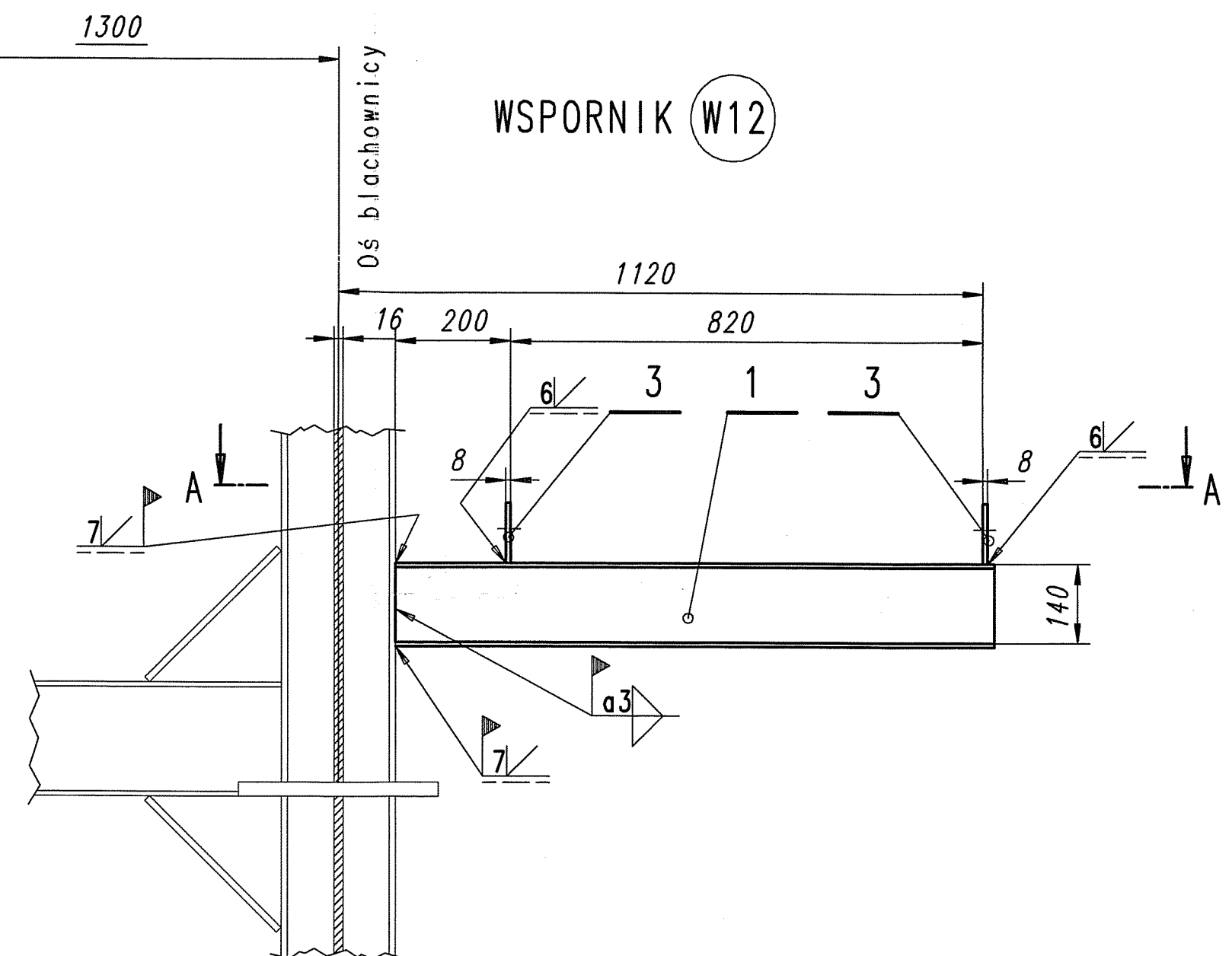
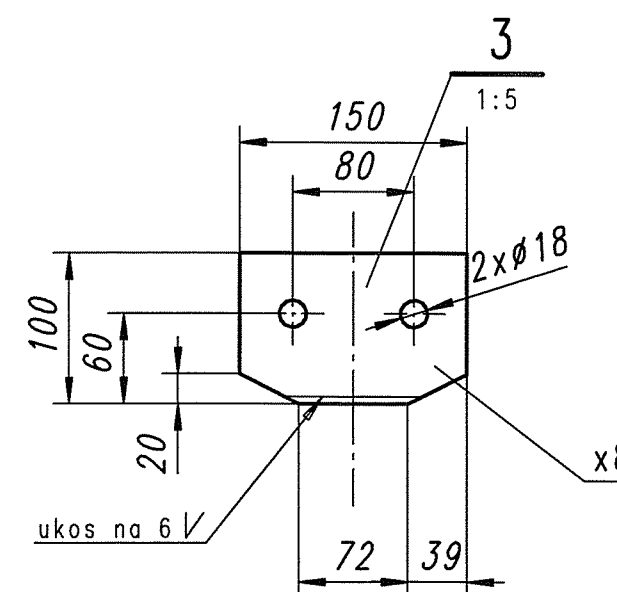
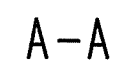



B-B



1. Chropowość krawędzi cięcia  $\nabla_{Ra25}$ , otworów  $\nabla_{Ra12,5}$ .
2. Tolerancje ogólne wg ISO 2768 - mK.
3. Wymagany poziom jakości wg niezgodności spawalniczych - C wg PN-ISO 5817.
4. Klasa wykonania konstrukcji - EXC2 wg PN-EN 1090-2+A1.
5. Metoda kontroli złączy spawanych - wg PN-EN 12062 wg uznania technologa
6. Ostre krawędzie załamać fazą  $0,5 \times 45^\circ$ .
7. Elementy wyk.P są odbiciem lustrzanym wyk.L.

WSPORNIK W12				SUMA		15, 10 kg	
3	Bl. 8x100x150	PN-EN 10029	2	S235JR	0,85	1,7	
1	IPE140 - 1040	PN-H-93451	1	S235JR	13,4	13,4	
Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt.	Razem	
		Konstruował <i>inż. T. Sonecki</i>	<i>T. Smol</i>	21.06.19	Sprawdził <i>inż. K. Mawaszczak</i>	<i>[Signature]</i>	21.06.19
PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna SA Oddział Maszyn Rolniczo-Przemysłowych		Adaptował			Spr. normy <i>T. Stelmachczyk</i>	<i>[Signature]</i>	21.06.19
		Kreślił <i>LOGOCAD</i>	21.06.19	Zatwierdził <i>mgr inż. S. Ziębiński</i>	<i>[Signature]</i>	19.07.19	
Przynależność do maszyn		Nazwa rys.				Masa (kg)	
Typ		<b>WSPORNIK W12, W13</b>				Podziałka 1: 10	
Nr maszyny							
PRZEN. TASMOWE							
Nr rys. wytwórcy		Numer rys.				Ark./il.ark.	
		<b>5 065 051 343 0</b>				<b>1/1</b>	
Oryg.rys.w posiadaniu		Rys.zastąpiony		Rys.zastępuje		Nazwa dosowska	
Dział Projektowo-Konstrukcyjny						506515065051343010 