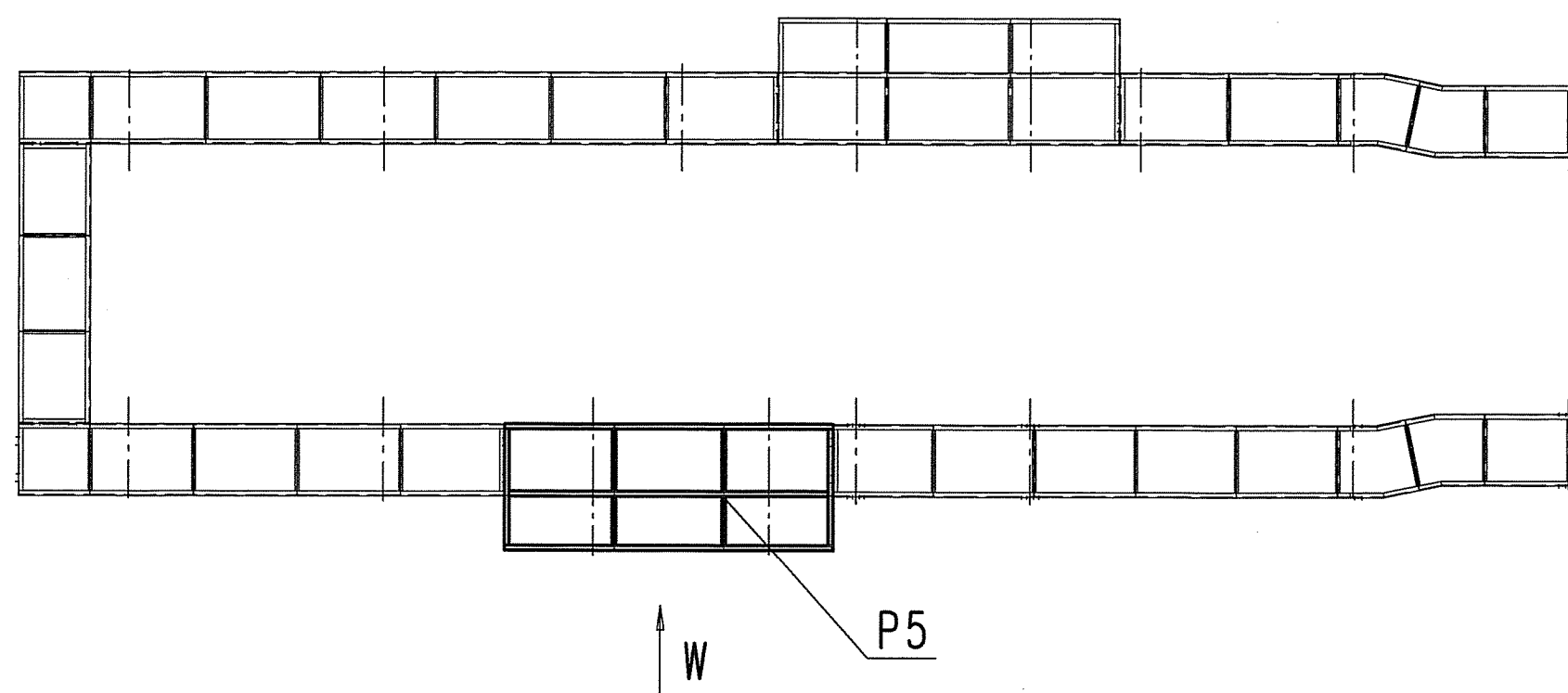
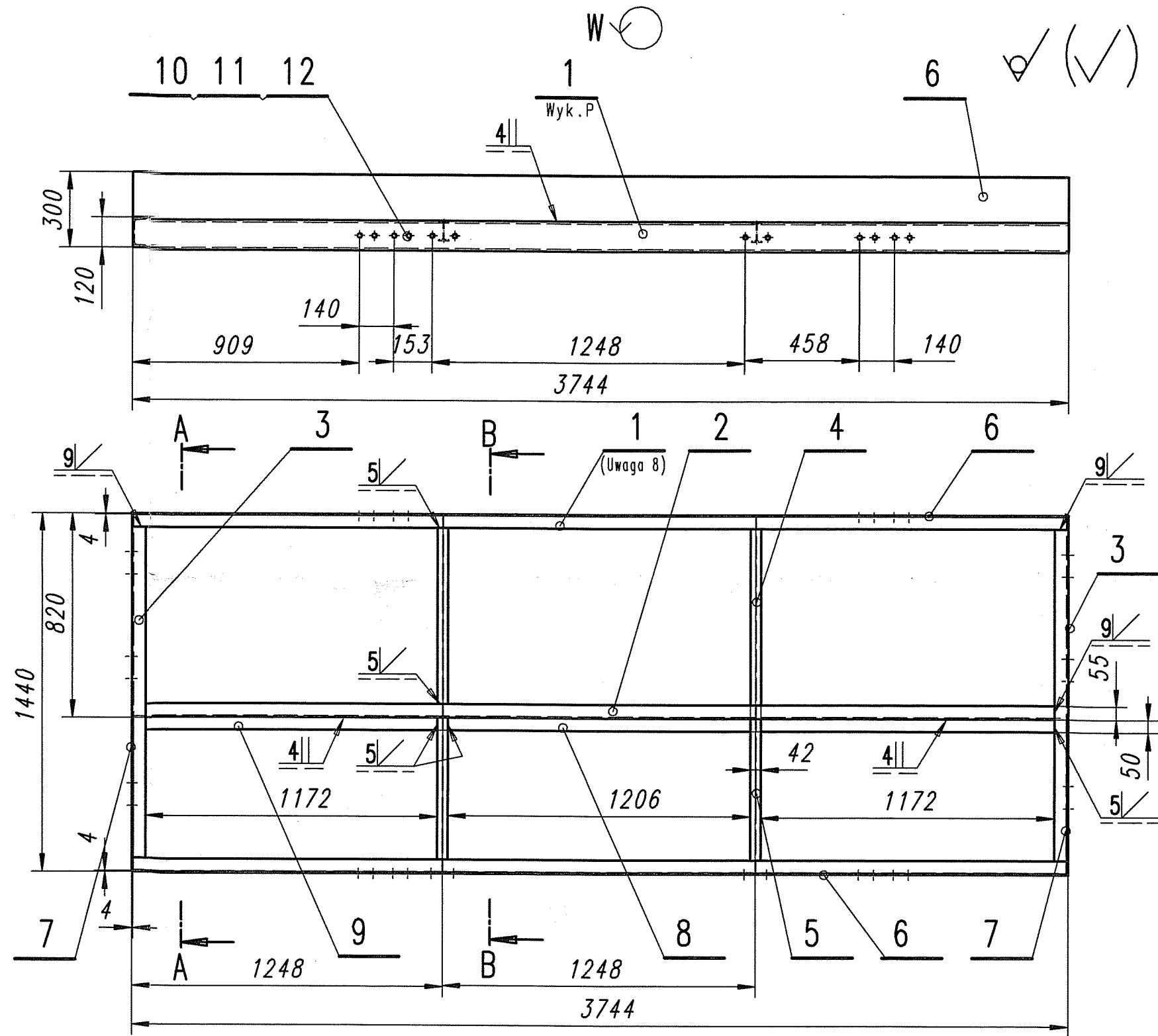


SCHEMAT ROZMIESZCZENIA POMOSTÓW SZ
1:200



- Chropowość krawędzi cięcia $Ra25$, otworów $Ra12$.
- Tolerancje ogólne wg ISO 2768 - mK.
- Wymagany poziom jakości wg niezgodności spawniczych - C wg PN-ISO 5817.
- Klasa wykonania konstrukcji - EXC2 wg PN-EN 1090-2+A1.
- Metoda kontroli złączy spawanych - wg PN-EN 12062 wg uznania technologa.
- Ostre krawędzie załamać fazą $0,5 \times 45^\circ$.
- Elementy wyk.P są odbiciem lustrzanym wyk.L.
- Poz. 1 - 1 szt. bez otworów w rozstawie 90mm.



Poz.	Wyszczególnienie	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt. Masa (kg)	Razem Masa (kg)
12	Podkładka spr. Z 16,3 A4J	PN-77/M-82008	20	wg PN	0,01	0,2
11	Nakrętka M16 - 5 A4J	ISO 4032	20	wg ISO	0,03	0,6
10	Śruba M16x60 - 5.6 A4J	ISO 4017	20	wg ISO	0,12	2,4
9	Bl. 5x50x1172	PN-EN 10029	2	S235JR	2,2	4,4
8	Bl. 5x50x1206	PN-EN 10029	1	S235JR	2,3	2,3
7	Bl. 4x180x616	PN-EN 10029	2	S235JR	3,4	6,8
6	Bl. 4x180x3744	PN-EN 10029	2	S235JR	21,1	42,2
5	IPE80 - 613	PN-H-93419	2	S235JR	3,5	7,0
4	IPE80 - 806	PN-H-93419	2	S235JR	4,7	9,4
3	C120 - 1426	PN-H-93400	2	S235JR	19,0	38,0
2	C120 - 3730	PN-H-93400	1	S235JR	49,5	49,5
1	C120 - 3744 (Uwaga 8)	PN-H-93400	2	S235JR	50,0	100,0
Poz. Wyszczególnienie Nr rys. lub normy Ilość szt. Materiał 1 szt. Masa (kg) Razem Masa (kg)						
Konstruował inż. T. Sencziński		T. Sencziński	21.06.19	Sprawdził inż. K. Wawrzczak	21.06.19	21.06.19
Adaptował				Spr. normy T. Stelmach	21.06.19	21.06.19
Kreślił LOGOCAD			21.06.19	Zatwierdził mgr inż. S. Zieliński	21.06.19	21.06.19
Przynależność do maszyn		Materiał		Nazwa rys.		Masa (kg)
Typ		Nr maszyny		wg tabeli		262,8
PRZEN. TAŚMOWE		Nr materiału:		Materiał zastępczy		Podziałka 1:20
Nr rys. wytwórcy		Numer rys.		5 065 051 325 0		Ark./il.ark. 1/1
Oryg. rys. w posiadaniu Dział Projektowo-Konstrukcyjny		Rys. zastąpiony		Rys. zastępuje		Nazwa dosowska 5065\5065051325010