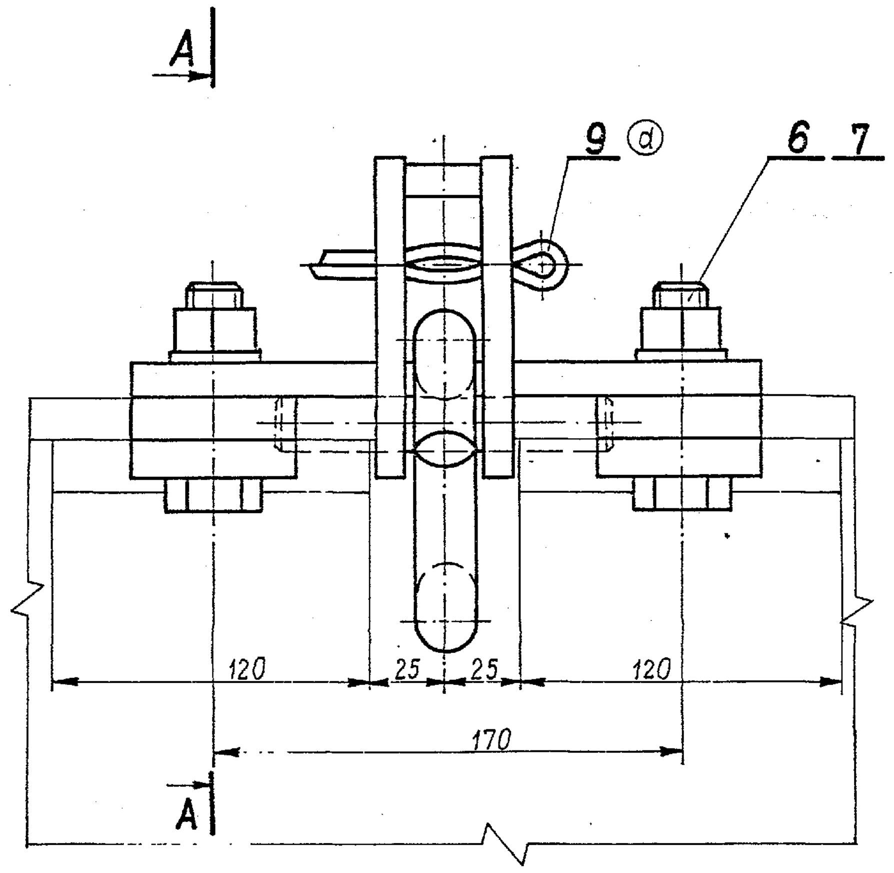
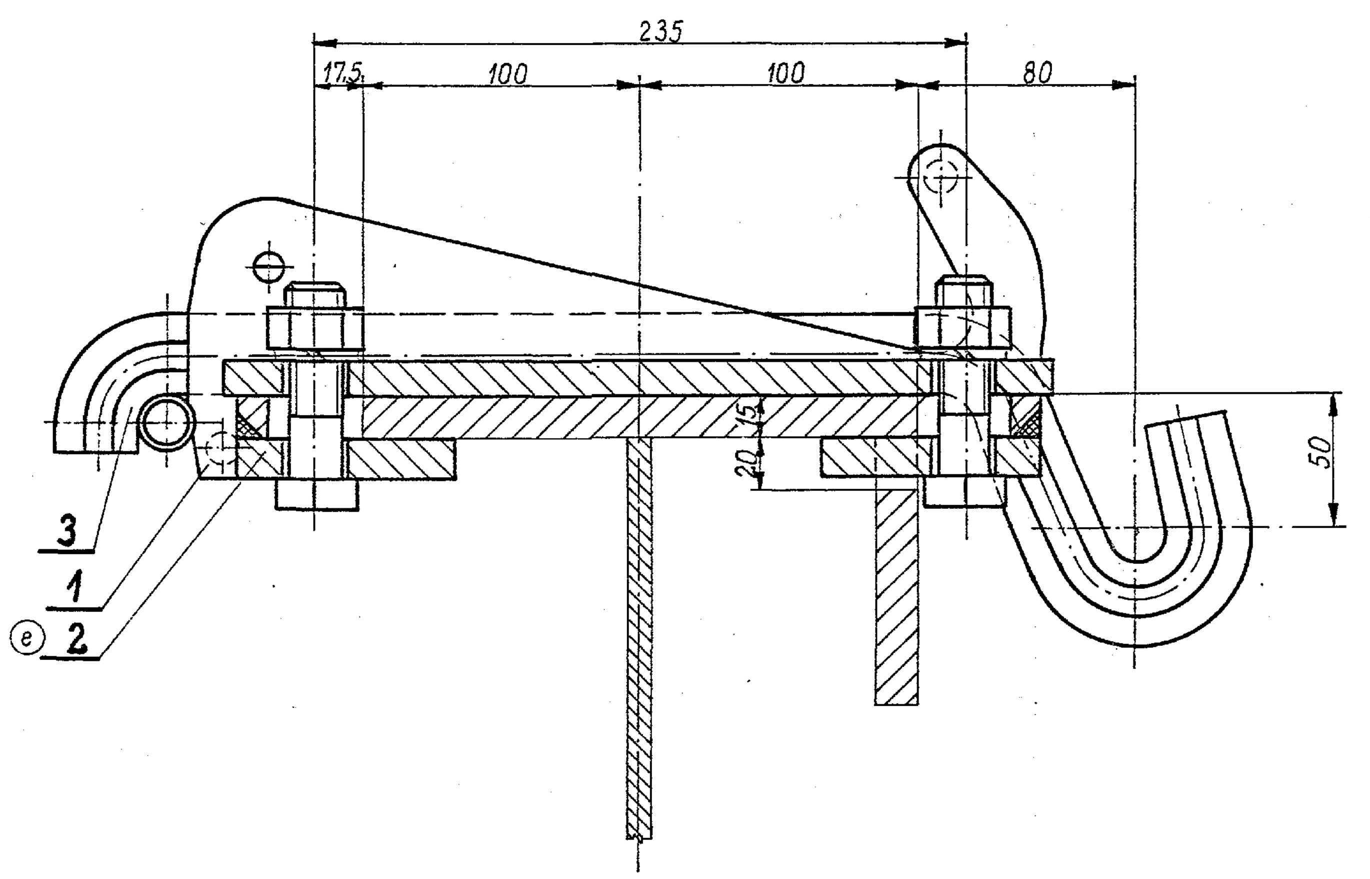
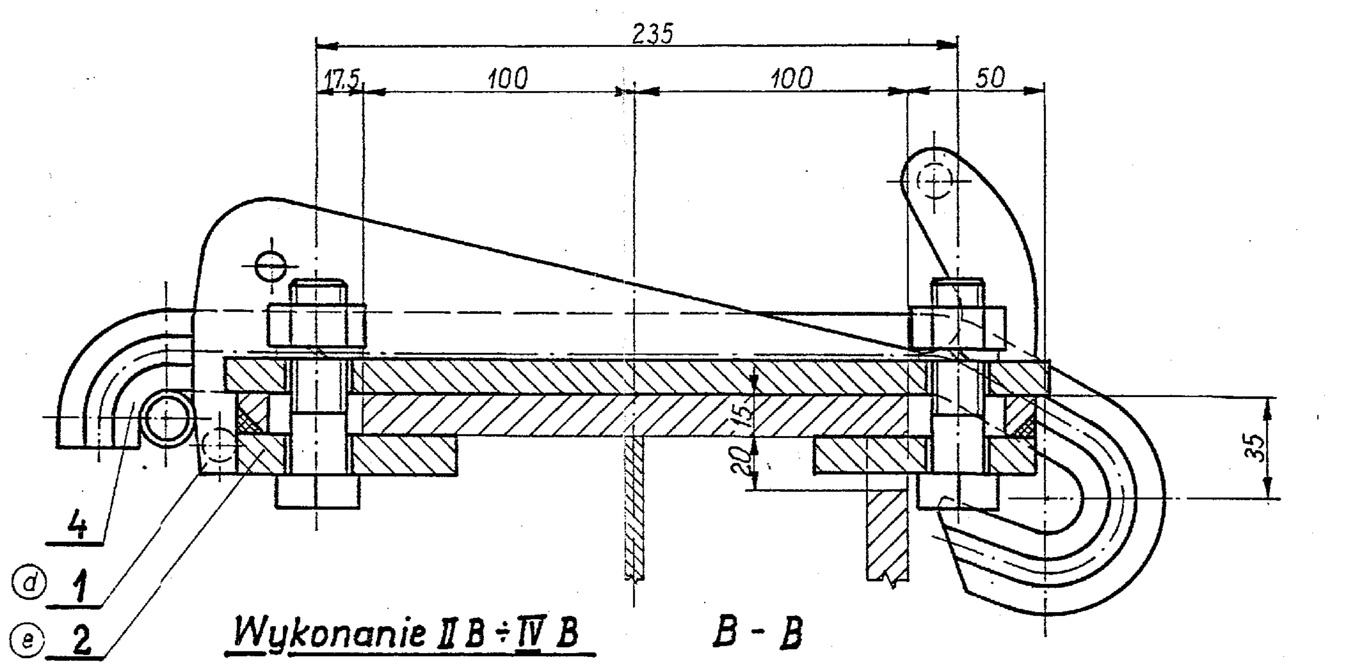
Wykonanie I A



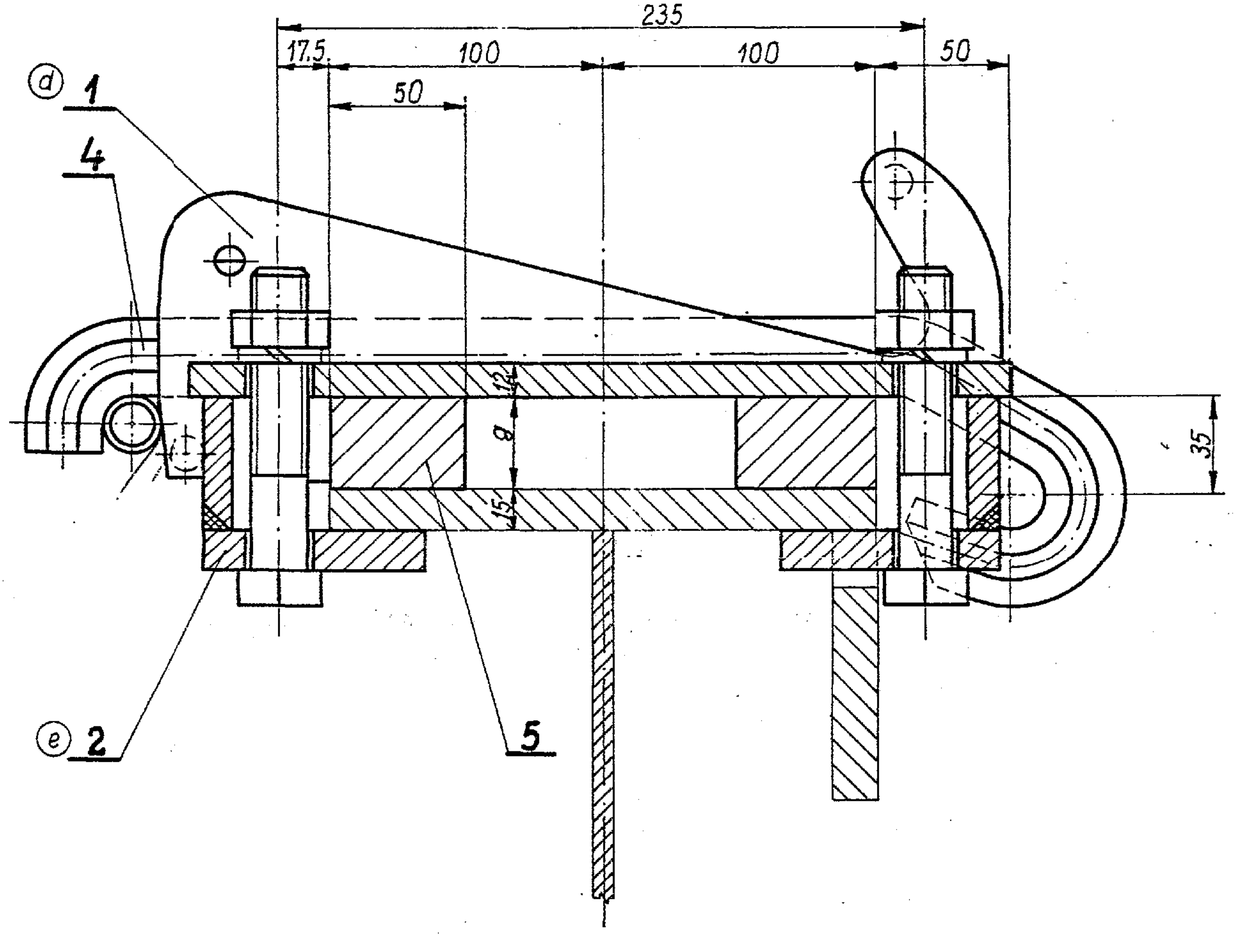
A - A



Wykonanie I B A - A



Wykonanie II B÷IV B B - B



ⓔ Wprowadzono wykonania V÷VIII. Zmiana w poz. 2 - 93.05 mgr inż. E. Nowak

ⓓ Zmiana w poz. 1,9 - 88.06 mgr inż. T Pałkiewicz

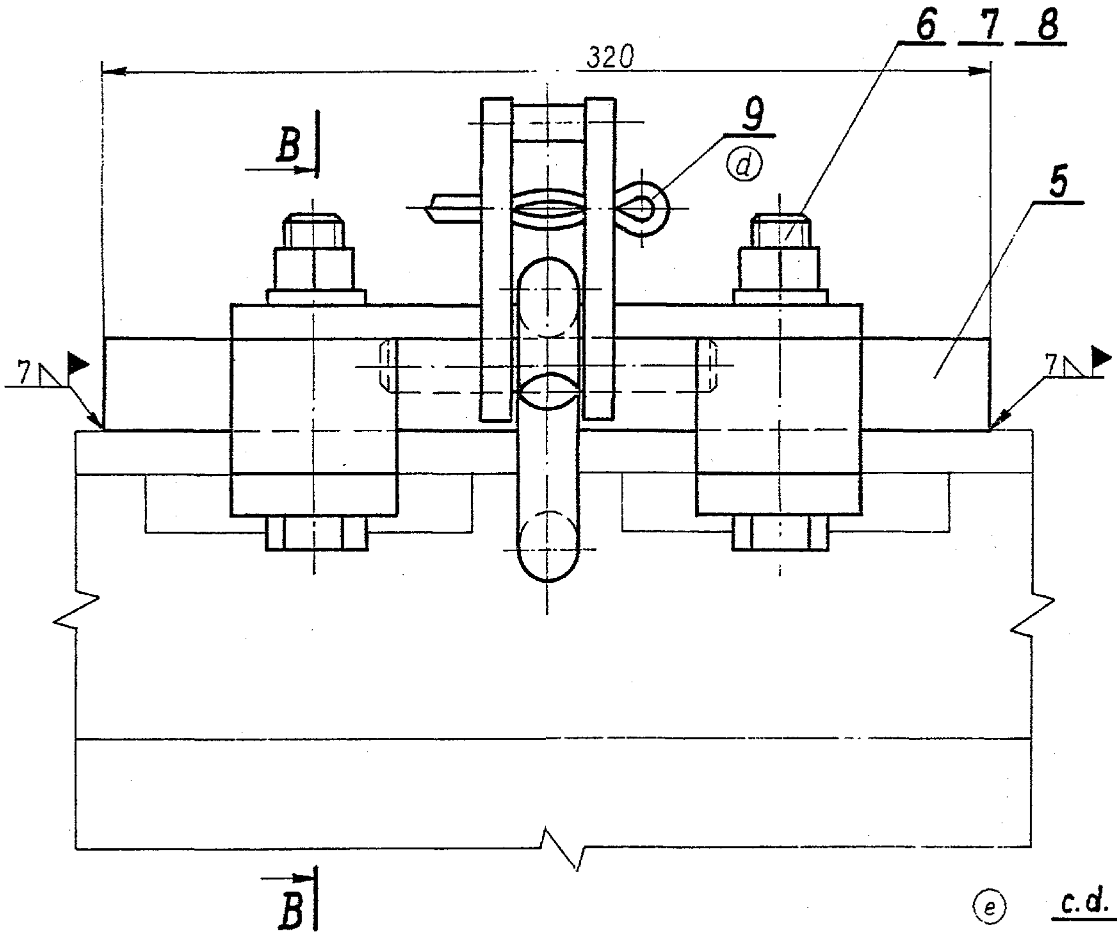
ⓒ Zmiany w poz. 1,4. Wprowadzono zawleczki w wyk. B
- 88.02 mgr inż. T. Pałkiewicz

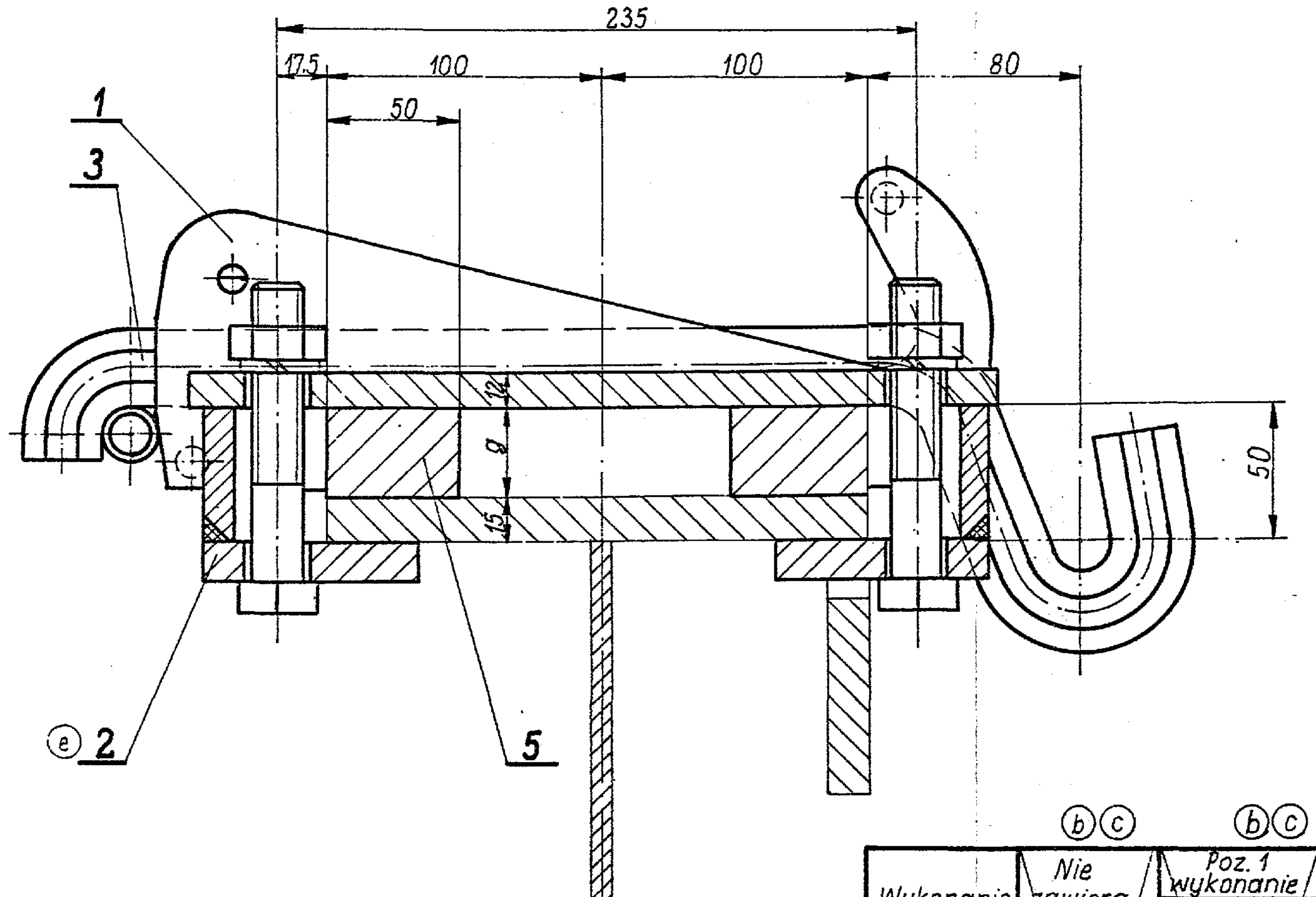
ⓑ Wprowadzono poz. 9, wykonania w poz. 1, zmiana w poz. 3
nr rys. z M182.05-22-0.01a na M182.05-22-0.01/I i masy.
Zmiana masy całkowitej - 87.10 mgr inż. T. Pałkiewicz

(KWB) **Zmiana nr rys. w elemencie poz. 3 z M 182.05-22-0.01/I na rys. nr 225 190 300 0.**– inż. D. Aleksanderek, GPK, 08. 04. 2004r.

① **Aktualizowano tabele wykonań, oraz normy materiałowe**
- mgr inż. Z. Dylewski, dn. 14.04.2008r.

Wykonanie II A ÷ IV A B - B





Uwagi:

1. Wykonano w oparciu o projekt racjonalizatorski nr 189/84 KWB Bełchatów.

PROTOTYP

Tabela wykonań

Wykonanie		ⓑⓒ ~~Nie zawiera poz.~~	ⓑⓒ ~~Poz. 1 wykonanie Wyk.~~	~~Masa w kg~~	Poz. 5 Ilość	g [mm]	Masa [kg]	Poz. 2 Wyk.	Masa [kg]	Poz. 6 L [mm]	Masa [kg]	ⓑ Poz. 3 Ilość	Masa [kg]	Poz. 4 Ilość	Masa [kg]	ⓑⓒ Masa całkowita [kg]
I	A	~~—~~	~~II~~	~~8,7A~~	—		—	I	2,32	70	0,92	1	~~2,9~~ 4,0	–	—	~~44,7~~ 16,3
	B	~~9~~	~~I~~	~~8,3B~~	—		—	I	2,32	70	0,92	–	—	1	2,7	~~14,5~~ 15,0
II	A	~~—~~	~~II~~	~~8,7A~~	2	17	4,3	II	2,72	90	1,12	1	~~2,9~~ 4,0	–	—	~~19,6~~ 21,2
	B	~~9~~	~~I~~	~~8,3B~~	2	17	4,3	II	2,72	90	1,12	–	—	1	2,7	~~19,4~~ 19,9
III	A	~~—~~	~~II~~	~~8,7A~~	2	29	7,3	III	3,0	100	1.21	1	~~2,9~~ 4,0	–	—	~~23,0~~ 24.6
	B	~~9~~	~~I~~	~~8,3B~~	2	29	7,3	III	3,0	100	1.21	–	—	1	2,7	~~22,8~~ 23,3
IV	A	~~—~~	~~II~~	~~8,7A~~	2	34	8,5	IV	3,12	110	1,31	1	~~2,9~~ 4,0	–	—	~~24,5~~ 26,1
	B	~~9~~	~~I~~	~~8,3B~~	2	34	8,5	IV	3,12	110	1,31	–	—	1	2,7	~~24,3~~ 24,7

ⓔ c.d. Tabela wykonań

Wykonanie		Poz. 5 Ilość	g [mm]	Masa [kg]	Poz. 2 Wyk.	Masa [kg]	Poz. 6 L [mm]	Masa [kg]	Poz. 3 Ilość	Masa [kg]	Poz. 4 Ilość	Masa [kg]	Masa całkowita [kg]
V	A	2	52	13,0	V	3,52	120	1,4	1	4,0	—	—	31,0
	B								—	—	1	2,7	29,7
VI	A	2	69	17,3	VI	3,88	140	1,6	1	4,0	—	—	35,8.
	B								—	—	1	2,7	34,5
VII	A	2	81	20,3	VII	4,16	150	1,7	1	4,0	—	—	39,2
	B								—	—	1	2,7	37,9
VIII	A	2	86	21,5	VIII	4,28	160	1,8	1	4,0	—	—	40,6
	B								—	—	1	2,7	39,3

	Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
ⓓⓑ	9	1	Zawleczka S10×80	PN-EN ISO 1234	wg rys.	~~0,1~~ 0,056
	8	4	Podkładka sprężysta Z.20,5	PN-M-82008	WG PN	0,05
	7	4	Nakrętka M20-5-B	ISO 4032	WG ISO	0,25
	6	4	Śruba M20×L-5,8-B	ISO 4017	WG ISO	wg tab.
	5	wg tab.	Bl g×50×320	——	235JRG2	– " –
ⓒ	4	– " –	Hak	M182.19-18-0.01b	wg rys.	– " –
(KWB)	3	wg tab.	Hak	225 190 300 0	– " –	– " –
ⓔ	2	4	Łapka (wyk. wg tabeli)	PM 279-2a	– " –	wg tab.
ⓓⓒⓑ	1	1	Konstrukcja zaczepu	PM 279-1d	wg rys.	8,70

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data

	Nazwisko	Podpis	Data
Projektował	mgr inż. Z. Hat		86.06
Konstruował	mgr inż. E. Nowak	Nowak	86.06
Sprawdził	inż. A. Zachara		86.06
Kopiował	T. Karsznia		93.03
Kier. pracowni	mgr inż. Z. Milan		93.04
Sprawdził po kopiowaniu	J. Fornalczyk		93.04

Podziałka 1:2
Materiał wg tab.
Masa w kg wg tab.
Zastąpiony przez rys. Nr
Zastępuje rys. Nr PM 279 e/KWB
Nr rysunku wytwórcy
Format 8A4
Arkusz Nr
Nazwa rys. Zaczep przesuw. opuszczany zestawu krążn. nośn. wyk. I÷VIII A,B; B=1800, B=2250

Zastrzega się prawa autorskie

poltegor projekt Sp. z o.o.
Powstańców Śląskich 95, 53-332 Wrocław, Polska

Nr rys. POLTEGORU
PM 279 e / KWB 1