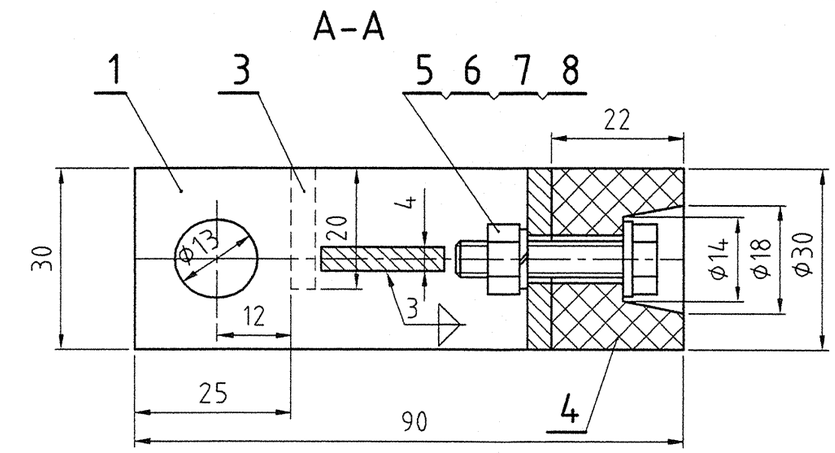

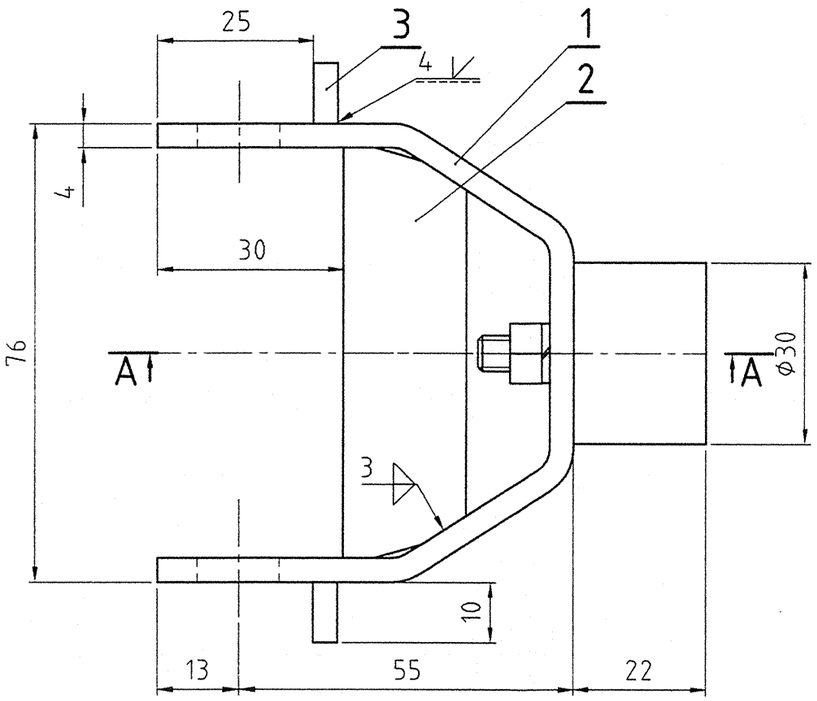

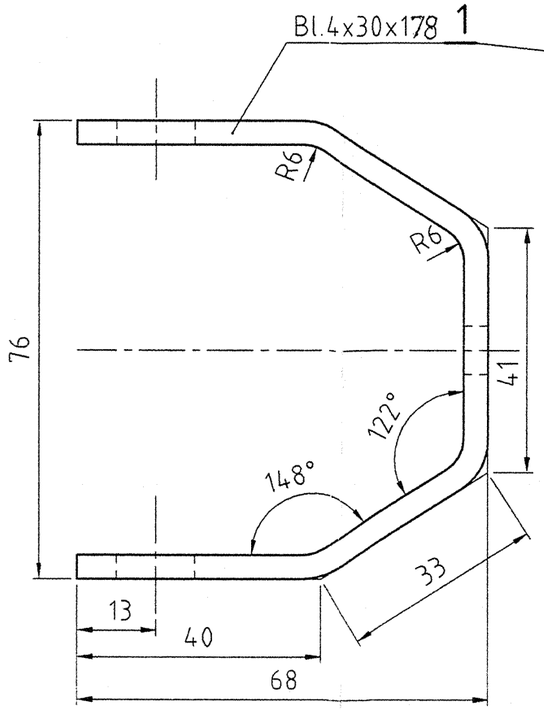

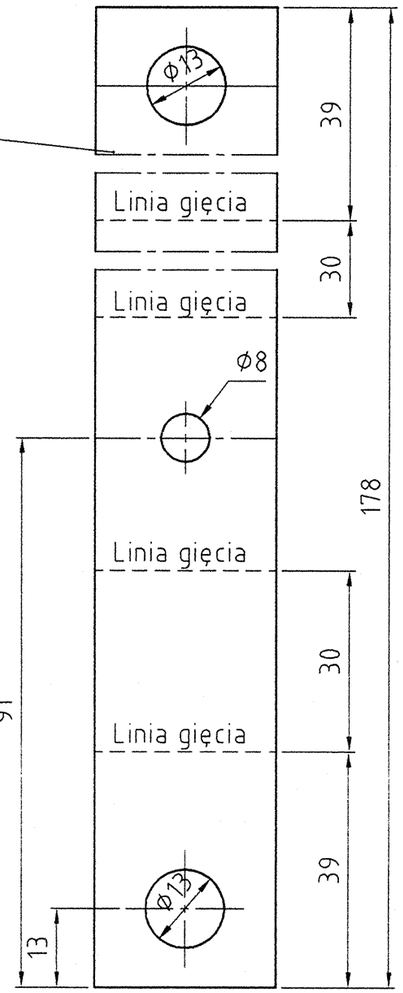

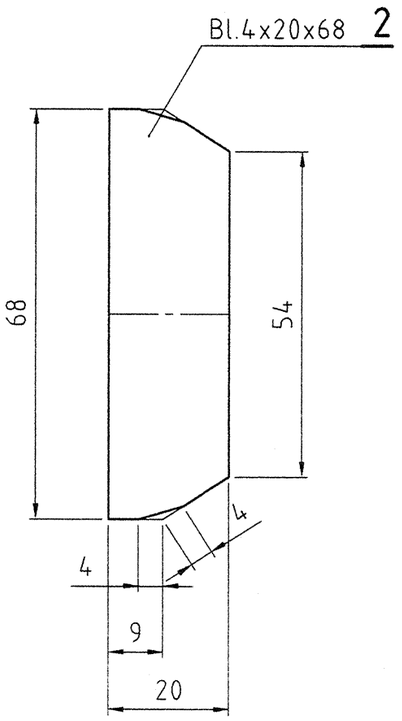

UWAGI:

1. Cięcia i wiercenia wykonać na 25
2. Ostre krawędzie stępić.

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Numer rysunku lub normy	Materiał	Ciężar
-	-	Materiały spawalnicze			0,06
8	1	Podkładka spr. Z 6,1 Fe/Zn9	PN-77/M-82008	wg normy	
7	1	Podkładka 6-100HV-A4J	PN-EN ISO 7091	wg normy	
6	1	Nakrętka 6-ktn.M6-6 A4J	PN-EN ISO 24032	wg normy	0,01
5	1	Śruba z łb.6-ktn.M6x25-5.6 A4J	PN-EN ISO 4014	wg normy	
4	1	Guma Ø30x22	PN-81/C-94153.01	ADD4644	0,02
3	2	Bl.4x10x20		S235JR	0,01
2	1	Bl.4x20x68		S235JR	0,04
1	1	Bl.4x30x182		S235JR	0,16

Sprawdził po kopiowaniu
J.Wojtasik 08.2008

Kopię rysunku wykonał
E.Chęcińska 08.2008

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data

Projektował	L.Ściebura		05.1979
Konstruował	T.Augustynowicz		05.1979
Kreślił	E.Szpiek		05.1979
Sprawdził	M.Adamski		05.1979
Kier.pracowni	A.Kiszkiel		05.1979
	Nazwisko	Podpis	Data

Podziałka 1:1 | Materiał | Masa w kg 0,30

Zastąpiony przez rys. Nr

Zastępuje rys. Nr

Nr rysunku wytwórcy

Format A3

Arkusz Nr 1/1

Zastrzega się prawa autorskie

polteqor -projekt sp. z o.o.

Nazwa rys.

Zderzak

Nr rys.

M10.22.001-03.03.03