



UWAGI:

1. Cięcia i wiercenia wykonać na $\frac{25}{\angle}$
2. Ostre krawędzie stępić.

Sprawdził po kopiowaniu

J. Wojtasik 08.2008

Kopię rysunku wykonał

E. Chęcińska 08.2008

-	-	Materiały spawalnicze			0,10
2	1	Pręt Ø6x60			0,02
1	1	Rura 18x2,5-84			0,08
		PN-EN 10305-1			
		E255			
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie			Masa w kg
Nr zm.	Ilość	Zamiast			Podpis
Projektował	L.Ściebura	06.1976	Podziałka	1:1	Masa w kg
Konstruował	T. Augustynowicz	06.1976	Zastąpiony przez rys. Nr		
Kreślił	E. Wiłkowska	03.1979	Zastępuje rys. Nr		
Sprawdził	M. Adamski	06.1976	Nr rysunku wytwórcy		
Kier. pracowni	A. Kiszkiel	06.1976			
		Nazwisko	Podpis	Data	
		Zastrzega się prawa autorskie			
		Rura dystansowa			
		Nr rys. M10.22.001-03.03.04			