

Załącznik nr 6

Układ zlinowania wg rys. 3030.1649.302-02/KWB1

Mechanizm wychyłu odbojnicy wg rys. 3430.1034.321-09b/KWB/S

Technologia malowania zestawem IV a

1. Czyszczenie do stopnia Sa 2,5
2. Mycie, odtłuszczenie (powierzchnia pozbawiona tłuszczu i kurzu)
3. Malowanie EPIRUST 2002 - 60 μm (kolor czerwony tlenkowy 250 symbol OLIVA)
4. Malowanie EPINOX 77 - 120 μm (szary jasny 860 symbol OLIVA)
5. Malowanie NAWIDEK EKO - 30 μm (szaro niebieski 870 symbol OLIVA)

Technologia malowania zestawem VI e

1. Czyszczenie do stopnia Sa 2,5
2. Mycie, odtłuszczenie (powierzchnia pozbawiona tłuszczu i kurzu)
3. Malowanie EPIRUST 2002 - 2 x 40 μm (kolor czerwony tlenkowy 250 symbol OLIVA)
4. Malowanie CHEMOWIN - 2 x 30 μm (kolor żółty 1018 symbol RAL)
(kolor czerwony 3000 symbol RAL)

Układ zlinowania wg rys. 3030.1649.302-02/KWB1

Poz. 1, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 12 13, 15 - zestaw IV a (szary)

Poz. 4 zestaw VI e (czerwony)

Poz. 11 zestaw VI (żółty)

Mechanizm wychyłu odbojnicy wg rys. 3430.1034.321-09b/KWB2/S

Poz. 1, 3, 4, 5, 8, 9, 20, 24 - zestaw IV a (szary)

Poz. 2 - zestaw VI e (żółty)

Poz. 11 - zestaw VI e (czerwony)

Poz. 13 - zestaw VI e (czerwony)