

Załącznik nr 5 - WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA USŁUGI

1. Miejsce wykonywanych prac

Teren działalności spółki RAMB – „Rogowiec”

2. Zakres wykonywanych prac

Usługa:

- prace spawalnicze
- prace montażowe

3. Odpowiedzialność stron

Lp.	Opis	Wykonawca	Zamawiający
1	Zakwaterowanie pracowników	x	
2	Posiłki profilaktyczne	x	
3	Transport pracowników na teren budowy	x	
4	Badania lekarskie, szkolenia BHP, szkolenia p.p.ż., pierwsza pomoc,	x	
5	Odzież i obuwie robocze, kamizelki ostrzegawcze	x	
6	Środki ochrony indywidualnej(szelki bezpieczeństwa, przyłbice, kaski, rękawice, okulary ochronne, itp.)	x	
7	Podstawowe elektronarzędzia i narzędzia: - szlifierka $\varnothing 125$ 1szt./1osobe - szlifierka prosta 1szt./1osobe - przedłużka 230V , L-15mb 1szt./1osobę - młotek 1szt./2osoby - komplet kluczy płasko oczkowych 6mm÷32mm 1kpl/3osoby - komplet kluczy nasadowych 6mm÷32mm 1kpl/5osób - młotek spawalniczy 18 szt. (wszyscy spawacze)	x	
8	Kontener socjalny	x	
9	Kontener narzędziowy	x	
10	Szatnia/łaznia dla pracowników	x	

Lp.	System pracy	TAK	NIE
1	Praca w dni robocze (poniedziałek. – piątek) do 12 godz.	x	
2	Praca w soboty (8-12h)	x	
3	Praca w niedziele i święta (8-12h)	x	
4	Przerwy obiadowe wliczone w czas pracy		x
5	System pracy dwuzmianowy	x	
6	Zmiany nocne (22.00-6.00)		x

4. Kwalifikacje

1	Spawacz - aktualne uprawnienia spawalnicze w metodzie 135, spawanie spoin czołowych (BW) i spoin pachwinowych (FW), grupa spoiw FM1, pozycja PF pionowa z dołu do góry/PC naścienna grubość materiału bez ograniczeń ponad 3 mm, dla pachwin spawanie wielowarstwowe, dla spoin czołowych jednostronne bez podkładki, Wymagane minimalne uprawnienia wg normy PN-EN ISO 9606-1: 135-D P FW FM1 S t10 PF ml i 135-D P BW FM1 S s12 PF/PC ss nb - doświadczenie w spawaniu konstrukcji stalowych min. 3 lata - znajomość rysunku technicznego - weryfikacja umiejętności spawacza na podstawie wykonania złącza próbnego - praca na wysokości - praca w terenie w zmiennych warunkach atmosferycznych - możliwa praca przy montażu Spawacz - aktualne uprawnienia spawalnicze w metodzie 111, spawanie spoin czołowych (BW) i spoin pachwinowych (FW), grupa spoiw FM1, elektroda zasadowa, pozycja PF pionowa z dołu do góry/PC naścienna grubość materiału bez ograniczeń ponad 3 mm, dla pachwin spawanie wielowarstwowe, dla spoin czołowych jednostronne bez podkładki Wymagane minimalne uprawnienia wg normy PN-EN ISO 9606-1: 111 P FW FM1 B t10 PF ml i 111 P BW FM1 B s12 PF/PC ss nb - przeszkolenie do obsługi palnika (kurs spawania w metodzie 311 lub kurs cięcia tlenowego) - doświadczenie w spawaniu konstrukcji stalowych min. 3 lata - znajomość rysunku technicznego - weryfikacja umiejętności spawacza na podstawie wykonania złącza próbnego - praca na wysokości - praca w terenie w zmiennych warunkach atmosferycznych - możliwa praca przy montażu Spawacz - aktualnie zaświadczenie kwalifikacyjne UDT w metodzie 141, spawanie spoin czołowych (BW) i spoin pachwinowych (FW) rur (T), grupa spoiw FM4 (stal P91), pozycja H-L045, grubość materiału (s) od 4 do 8 mm; średnica (D) min. 38 mm, dla spoin czołowych i pachwinowych spoiny wielowarstwowe, Wymagane minimalne uprawnienia wg normy PN-EN ISO 9606-1: 141 T BW FM4 S s4.0 D73.0 H-L045 ss nb lub zaświadczenia kwalifikacyjne z równoważnym zakresem uprawnień, - doświadczenie w spawaniu konstrukcji stalowych min. 3 lata - znajomość rysunku technicznego - weryfikacja umiejętności spawacza na podstawie wykonania złącza próbnego - praca na wysokości - praca w terenie w zmiennych warunkach atmosferycznych - możliwa praca przy montażu - kadra pracownicza wykonawcy przy realizacji zadania musi posiadać ważne uprawnienia typu „D” – wszyscy pracownicy dozoru i „E” – wszyscy pracownicy fizyczni, Grupa 2 pkt 1, 2, 4 w zakresie eksploatacji urządzeń energetycznych.	18 (w metodzie: a) 135 – 11 osób, b) 135 i/lub 111 – 4 osoby c) 141 – 3 osoby
---	--	---

2	Monter prowadzący / Monter konstrukcji stalowych: - doświadczenie na stanowisku pracy 3 lata - szkolenie do kierowania pracownikami (dot. prowadzącego) - szkolenie do udzielania pierwszej pomocy (dot. prowadzącego) - szkolenie z p.p.ż (dot. prowadzącego) - znajomość rysunku technicznego - kurs hakowego (uprawnienia dodatkowe) - praca na wysokości - praca w terenie w zmiennych warunkach atmosferycznych	15
---	---	----

5. Okres trwania usługi

Miejsce	Rozpoczęcie	Zakończenie
Teren działalności spółki RAMB – Oddziały PGE GiEK S.A.	Od zamówienia	31.12.2021

Wymagania jakościowe wykonywanych usług muszą spełniać wymogi dokumentacji technicznej i norm technicznych w szczególności PN-EN 1090-2+A1:2012

Część 2: Wymagania techniczne konstrukcji stalowych.

UWAGI

- 1) Świadczenie przez Wykonawcę poszczególnych Usług odbywać się będzie na podstawie szczegółowych poleceń składanych pracownikom w miejscu wykonawstwa Usługi.
- 2) Zamawiający zastrzega sobie prawo do sprawdzenia stosownych kwalifikacji pracowników przed podjęciem pracy. W przypadku niespełnienia wymagań wynagrodzenie za czas prowadzenia prób Wykonawcy nie przysługuje.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie, że na każdym etapie realizacji Umowy ma prawo do rezygnacji z wykonania poszczególnych Usług objętych umową z 3-dniowym wypowiedzeniem. W takiej sytuacji Wykonawcy nie będzie przysługiwało wynagrodzenie, czy jakiegokolwiek roszczenie za niezrealizowane usługi.
- 4) Jeśli Zamawiający zamierza zrezygnować z wykonywania pracy przez pracownika/ów przed upływem okresu wykonywania wynikającego z umowy, zawiadamia Wykonawcę na piśmie o przewidywanym terminie zakończenia wykonywania pracy przez pracownika/ów, z 3-dniowym wyprzedzeniem.
- 5) Zamawiający może nie wyrazić zgody na podjęcie pracy przez wskazanych przez Wykonawcę pracowników w przypadku, gdy nienależycie wykonali poprzednio zleconą przez Zamawiającego pracę.
- 6) Wykonawca zapewnia Zamawiającemu możliwość w uzasadnionych przypadkach przedłużenia lub skrócenia okresu wykonywania pracy przez pracownika w granicach dopuszczalnych przez przepisy prawa.
- 7) Wynagrodzenie miesięczne zostanie obliczone, jako iloczyn godzin przepracowanych przez pracowników i stawki za jedną roboczogodzinę.
- 8) Czas pracy będzie ewidencjonowany za pomocą elektronicznych kart i czytników będących w miejscu wykonywania usługi i w pisemnie prowadzonych listach obecności.
- 9) Na koniec okresu rozliczeniowego (miesiąca) pracownicy (lub przedstawiciel Wykonawcy) poświadczają własnoręcznym podpisem ilość przepracowanych przez siebie roboczogodzin.
- 10) Podpisane i zatwierdzone przez osobę dozoru Zamawiającego listy obecności będą podstawą do wystawienia i podpisania Protokołu Odbioru Robót.

- 11) Za czas niewykonywania pracy wynagrodzenie przysługuje jeżeli przyczyny leżały po stronie Zamawiającego.
- 12) Wynagrodzenie nie przysługuje za wadliwe wykonanie pracy. Jeżeli wskutek wadliwie wykonanej pracy z winy Wykonawcy nastąpiło obniżenie jakości produktu wynagrodzenie ulega odpowiedniemu obniżeniu.
- 13) Za czas pracy przy usuwaniu wady wynagrodzenie nie przysługuje. Jeżeli wady będą usunięte przez Wykonawcę wynagrodzenie przysługuje za czas wykonania pracy, ale za czas poprawek wynagrodzenie nie przysługuje.
- 14) Wykonawca zobowiązuje się do naprawienia szkody wyrządzonej Zamawiającemu przez Pracownika przy wykonywaniu pracy – na zasadach i granicach obowiązujących pracownika zgodnie z przepisami o odpowiedzialności materialnej.

Z chwilą wystawienia Zamówienia Wykonawca zobowiązuje się w przeciągu dwóch dni roboczych dostarczyć następujące dokumenty:

1. Listę pracowników wraz z przyporządkowanym stanowiskiem.
2. Kartę podmiotu wg. przesłanego wzoru.
3. Orzeczenia lekarskie.
4. Orzeczenia psychologiczne (jeżeli wymagane).
5. Szkolenia BHP (wstępne, stanowiskowe inne zgodne z przewidywanym zakresem pracy).
6. Uprawnienia zgodne z przewidywanym zakresem pracy (np. Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza).
7. Numer dowodu osobistego pracowników do wyrobienia przepustek osobowych.
8. Nr pesel osób upoważnionych do obsługi maszyn /urządzeń np. urządzenia spawalniczego.
9. Wykaz wraz z danymi technicznymi maszyn/urządzeń przewidzianych do realizacji usługi wg podanego wzoru:
 - a) nazwa urządzeń;
 - b) typ, marka;
 - c) nr rejestracyjny;
 - d) numer fabryczny;
 - e) rok produkcji;

wraz z załączeniem instrukcji obsługi (DTR) i certyfikatów (CE).

Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania zasad obowiązujących na terenie Zakładu Górniczego.

Zdarzenia związane z naruszeniem przepisów BHP, ochrony mienia lub bezpieczeństwa strzeżonego terenu Inwestora, w szczególności przypadki jak niżej:

1. Niezgodność posiadanego identyfikatora z tożsamością osoby.
2. Udostępnienie identyfikatora innej osobie.
3. Stan wskazujący na spożycie alkoholu albo innych środków podobnie działających.
4. Wywóz lub wynoszenie narzędzi, materiałów, przedmiotów, części lub innego mienia przez osobę nie posiadającą wymaganego pozwolenia.
5. Udokumentowane w protokole z kontroli oraz powtarzające się zdarzenia nieprzestrzegania przepisów i zasad BHP.

Wykonawca zapewni Zamawiającemu możliwość dokonania zmiany pracownika w uzasadnionych przypadkach między innymi:

1. Nieuzasadniona odmowa pracy.
2. Powtarzające się nieusprawiedliwione nieobecności w pracy.
3. Samowolne opuszczenie stanowiska pracy.

4. W przypadku nierzetelnego wykonywania swoich obowiązków.

Wykonawca wykona Usługę przy użyciu własnych podstawowych elektronarzędzi i narzędzi (szlifierki, młotki, szczotki, pędzelki, spoinomierze, itp.). Pozostały sprzęt (w tym m.in. spawarki) zapewni Zamawiający na podstawie protokołu przekazania. Z chwilą wydania Wykonawcy sprzętu Zamawiającego będącego niezbędnym do realizacji Usługi, **Wykonawca ponosi odpowiedzialność za powierzone mienie** oraz niebezpieczeństwo związane z przypadkową utratą lub uszkodzeniem powierzonego mienia Zamawiającego. **W przypadku uszkodzenia sprzętu Zamawiającego, Wykonawca ma obowiązek ich naprawy lub wymiany na nowy.** Jednocześnie Zamawiający zobowiązuje się, iż sprzęt przekazany Wykonawcy będzie sprawny i odpowiedni do właściwego wykonania Usługi.