



data pobrania: 2024-12-04 19:46:39

<http://ramb.pl/przetargi/313-d-2024-rb-dostawa-elementow-konstrukcyjnych-stacji-napedowej-przenosnika-g-56-g-91.html>

313/D/2024/RB - Dostawa elementów konstrukcyjnych stacji napędowej przenośnika G.56 , G.91

Opublikowano:2024-12-02
Numer postępowania: 313/D/2024/RB

Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów konstrukcyjnych stacji napędowej przenośnika G.56 , G.91

część	Nazwa materiału	Ilość	JM
1	Wahadłowy wyłącznik krzywobieżności taśmy wyk. B wg rys. M142.09b/KWB3 całość scalona, zmontowana zgodnie z rysunkiem, pełna antykorozja wg KWB Bełchatów; malować zestawem malarskim IVa. Waga 33,5 kg/szt.	2	szt
2	Konstrukcja spawana - Skrobacz dwulistw. śrubowy B-1800 wyk. III wg rys. 189 125 100 1 całość scalona, zmontowana zgodnie z rysunkiem, pełna antykorozja wg KWB Bełchatów; malować zestawem malarskim 4a. Elementy złączne nie wykorzystane w montażu dostarczyć zapakowane razem ze skrobaczem. Waga 470 kg/szt.	1	szt
3	"Konstrukcja spawana - Łożysko Ł4 wg rys. M10.22.001-92.77 - całość scalona, zmontowana zgodnie z rysunkiem, pełna antykorozja zgodnie z instrukcją KWB Bełchatów. Waga ~62kg/szt"	4	szt
4	"Konstrukcja spawana - Łożysko Ł1 wg rys. M10.22.001-92.46.01 rev.a - całość scalona, zmontowana zgodnie z rysunkiem, pełna antykorozja zgodnie z instrukcją KWB Bełchatów malować zestawem malarskim IVa. Waga ~ 88kg/szt"	10	szt
5	"Konstrukcja spawana - Łożysko Ł2 wg rys. M10.22.001-92.104c - całość scalona, zmontowana zgodnie z rysunkiem, pełna antykorozja zgodnie z instrukcją KWB Bełchatów malować zestawem malarskim IVa Waga ~ 226kg/szt"	4	szt
6	"Konstrukcja spawana - Wahadłowy wyłącznik krzywobieżności wyk. B wg rys. M142.09b/KWB3 - całość scalona, zmontowana zgodnie z rysunkiem bez pozycji 22, pełna antykorozja zgodnie z instrukcją KWB Bełchatów malować zestawem malarskim IVa Waga~ 33,5kg/szt"	2	szt
7	"Łożysko ślizgowe płaskie wg rys. 7 011 063 140 1 Waga ~ 78kg/szt"	4	szt

Ogólna charakterystyka Zamówienia:

Elementy wykonać z zabezpieczeniem antykorozyjnym (zestaw malarski IVa).

Stal zgodnie z wykazami materiałowymi. Materiały muszą spełniać wymogi normy PN-EN 10025

Elementy wykonać zgodnie z dokumentacją i WTWIO/01/DJ/RAMB.

Elementy oznaczyć w sposób trwały numerem projektu zamawiającego Z6AN/01991-02-01 numerem zamówienia oraz numerem elementu (dla elementów oznaczonych wg danego rysunku) + przywieszka metalowa.

Pozycje składające się z kilku elementów pakować wspólnie i dostarczyć w jednej dostawie.

Spoiny spawać na całej długości przylegania.

Zabezpieczenie, dostawa i transport elementów po stronie Dostawcy.

W przypadku wystąpienia konieczności zastosowania dodatkowych materiałów lub wprowadzenia zmian w dokumentacji i innych ustaleń, konieczna jest akceptacja przez zamawiającego, uzgodniona w formie pisemnej przed ich realizacją. Zleceniobiorca wykona dokumentację powykonawczą „red correx”.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do kontroli procesu wytwarzania elementów na każdym etapie wykonawstwa zlecenia.

Technologia malowania zestawem IVa

Czyszczenie do stopnia Sa 2,5

Mycie odłuszczenie (powierzchnia pozbawiona tłuszczu i kurzu)

Epirust 2002 - 1 warstwa x 60µm (kolor czerwony tlenkowy 250 symbol OLIVA)

Epinox 77 - 1 warstwa x 120µm (szary jasny 860 symbol OLIVA)

Nawidek - 1 warstwa x 30µm (szaro niebieski 870 symbol OLIVA)

Ofertę w formie skanu należy przesłać na adres rafal.bednarek@ramb.pl w terminie do dnia **16.12.2024r.** do godziny **12:00.** W temacie oferty należy napisać **Postępowanie zakupowe nr 313/D/2024/RB - Dostawa elementów konstrukcyjnych stacji napędowej przonośnika G.56 , G.91.**

Spis załączników:

SWZ 313_D_2024_RB.pdf	908.40 KB
Załącznik nr 1 - Formularz.pdf	137.12 KB
Załącznik nr 1 - Formularz.xlsx	1.27 MB
Dokumentacja.zip	26.04 MB

data dodania: 2024-12-02 13:56:51

adres IP: 18.191.200.114