



data pobrania: 2025-01-02 15:25:59

<http://ramb.pl/przetargi/335-d-2024-rb-dostawa-na-rozy-czerpaka.html>

335/D/2024/RB - Dostawa naroży czerpaka

Opublikowano:2024-12-16

Numer postępowania: 335/D/2024/RB

Przedmiotem zamówienia jest dostawa naroży czerpaka.

Zaktualizowano SWZ 335/D/2024/RB i załącznik, proszę o zapoznanie się z dokumentami.

część	Nazwa materiału	Ilość	JM	Termin realizacji
1	"NAROŻE Rys.463 277 001 2 - wyk. LEWE (masa 1 szt. = 160 kg) G17CrMo5-5 PN-EN 10213-2 "	100	szt	20 szt. - 10 tyg. od zam. 25 szt. - 14 tyg. od zam. 25 szt. - 18 tyg. od zam. 30 szt. - 22 tyg. od zam.
	"NAROŻE Rys.463 277 001 2 - wyk. PRAWE (masa 1 szt. = 160 kg) G17CrMo5-5 PN-EN 10213-2 "	100	szt	20 szt. - 10 tyg. od zam. 25 szt. - 14 tyg. od zam. 25 szt. - 18 tyg. od zam. 30 szt. - 22 tyg. od zam.

część	Nazwa materiału	Ilość	JM	Termin realizacji
2	"NAROŻE Rys.PWR2011-02.04.00 r07_KWB - wyk. LEWE (masa 1 szt. = 132 kg) G17CrMo5-5 PN-EN 10213-2 "	40	szt	20 szt. - 10 tyg. od zam. 20 szt. - 20 tyg. od zam.
	"NAROŻE Rys.PWR2011-02.04.00 r07_KWB - wyk. PRAWE (masa 1 szt. = 132 kg) G17CrMo5-5 PN-EN 10213-2 "	40	szt	20 szt. - 10 tyg. od zam. 20 szt. - 20 tyg. od zam.

Zamawiający przed wyborem najkorzystniejszej oferty zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia wizji lokalnej i audytu u Wykonawcy w celu weryfikacji zaplecza technologicznego.

Warunki techniczne dostawy naroży wg PN-EN 1559-1 (Część 1) :

1. Ogólne tolerancje wymiarów nietolerowanych odlewu wg ISO 8062-CT 12;
2. Dopuszczalne wady powierzchni surowych A3 wg PN-EN 1370/PN-EN 12454;
3. Powierzchnie odlewu oraz krawędzie ukosowane do spawania muszą być wolne od wtrąceń niemetalicznych tzn. bez wad W-405 i W-406 wg PN-85/H-83105;
4. Obróbka cieplna: wyżarzanie normalizujące + ulepszanie cieplne;
5. Wymiary odlewu zgodnie z załączonym rysunkiem nr 463 277 001 2;
6. Bezwzględnie zachować wymiary krawędzi ukosowanych do spawania wg rysunku nr 463 277 001 2;
7. Rysunek nr 463 277 001 2 przedstawia wykonanie prawe. Wykonanie lewe jest zwierciadlanym odbiciem wykonania prawego;
8. Powierzchnie naroży czyścić strumieniowo do Sa2

Warunki techniczne dostawy naroży (Część 2) :

1. Obróbka cieplna - wyżarzanie odprężające,
2. Zakres wymagań i badań wg PN-EN 1559-1,
3. Ogólne tolerancje odlewu wg ISO 8062-CT 12,
4. Dopuszczalne wady powierzchni surowych A3 wg PN-EN 1370 / PN-EN 12454,
5. Powierzchnie odlewu oraz krawędzie ukosowane do spawania muszą być wolne od wtrąceń niemetalicznych tzn. bez wad W-405 i W-406 wg PN-85/83105,
6. Bezwzględnie zachować wymiary krawędzi ukosowanych do spawania wg rysunku,
7. Rysunek przedstawia wykonanie LEWE - wykonanie PRAWE jest zwierciadlanym odbiciem wykonania LEWEGO,
8. Wymiary odlewu zgodnie z załączonym rysunkiem nr PWR2011-02.04.00 r07_KWB,
9. Powierzchnie naroży czyścić strumieniowo do Sa2.

Warunki odbioru naroży:

- 1. Na podstawie kontroli i badań sporządzić Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204, które zawiera:
 - skład chemiczny dla każdego wytopu,
 - potwierdzenie przeprowadzania obróbki cieplnej,
- 2. Deklaracja Zgodności 2.1
- 3. Karta gwarancyjna,
- 4. Oznaczenie każdego odlewu:
 - kolejnym numerem wytopu;
 - znakiem producenta.

Ofertę w formie skanu należy przesłać na adres rafal.bednarek@ramb.pl w terminie do dnia **09.01.2025r.** do godziny **12:00.** W temacie oferty należy napisać **Postępowanie zakupowe nr 335/D/2024/RB - Dostawa naroży czerpaka.**

Spis załączników:

SWZ 335_D_2024_RB.pdf	877.69 KB
Załącznik nr 1 - Formularz.pdf	326.10 KB
Załącznik nr 2 - projekt umowy.pdf	1.56 MB
Załącznik nr 1 - Formularz.xlsx	1.27 MB
Dokumentacja.zip	1.12 MB