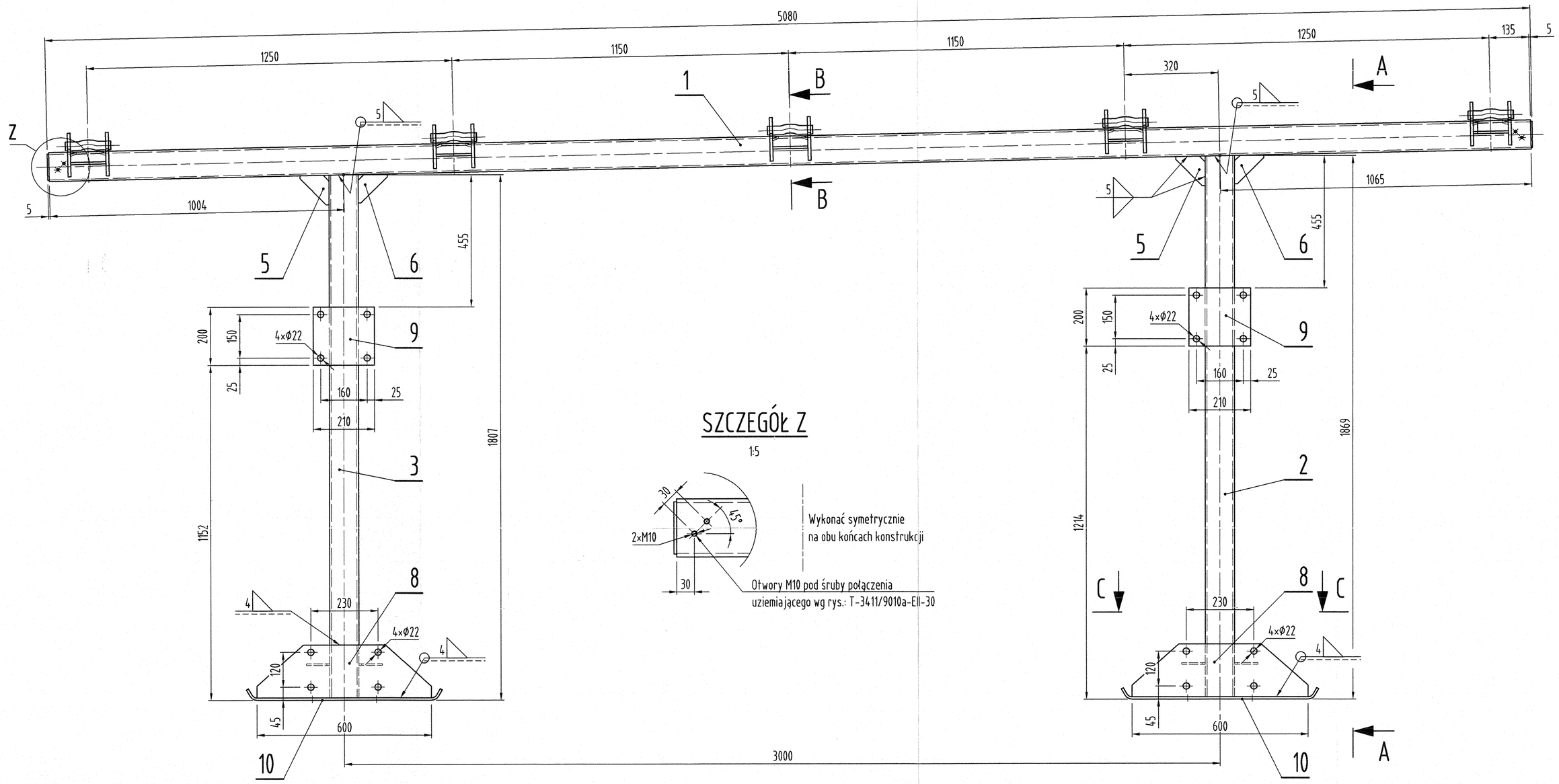

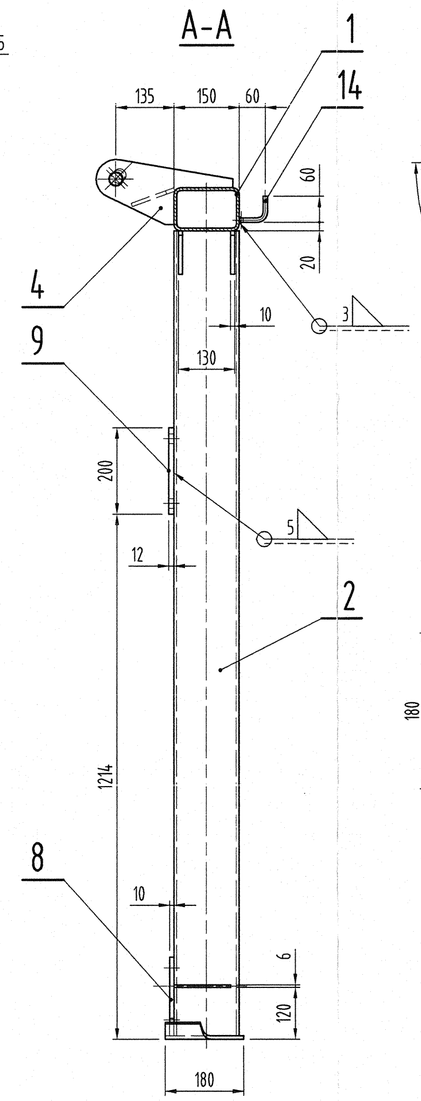

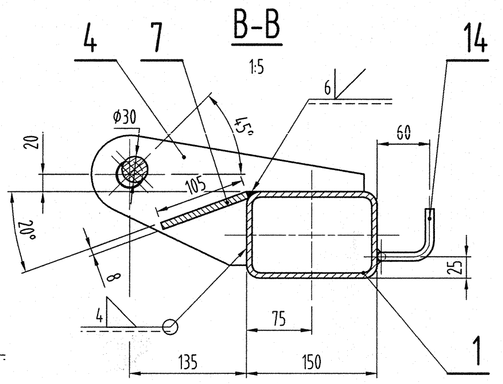

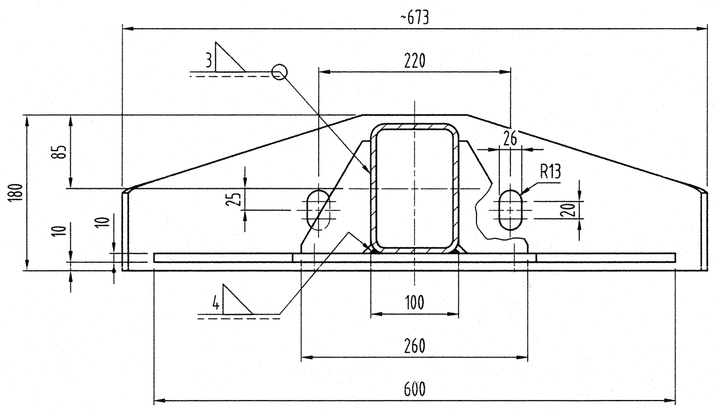

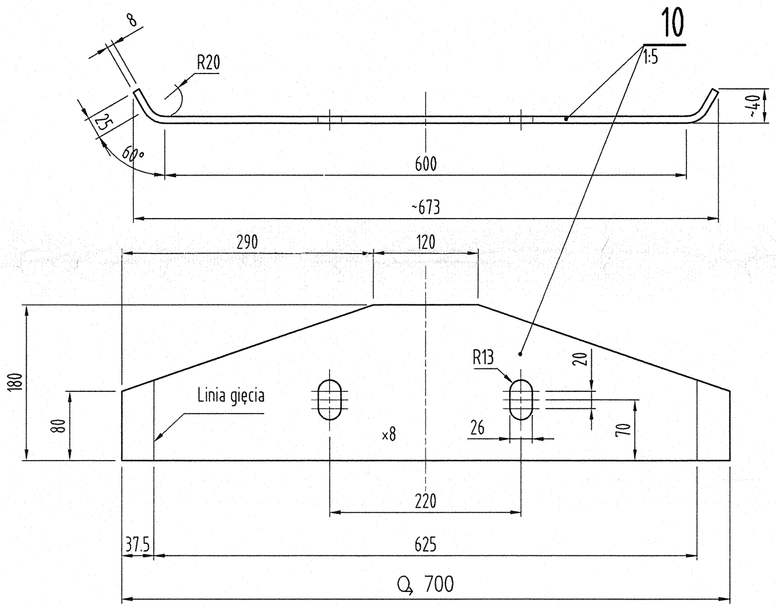

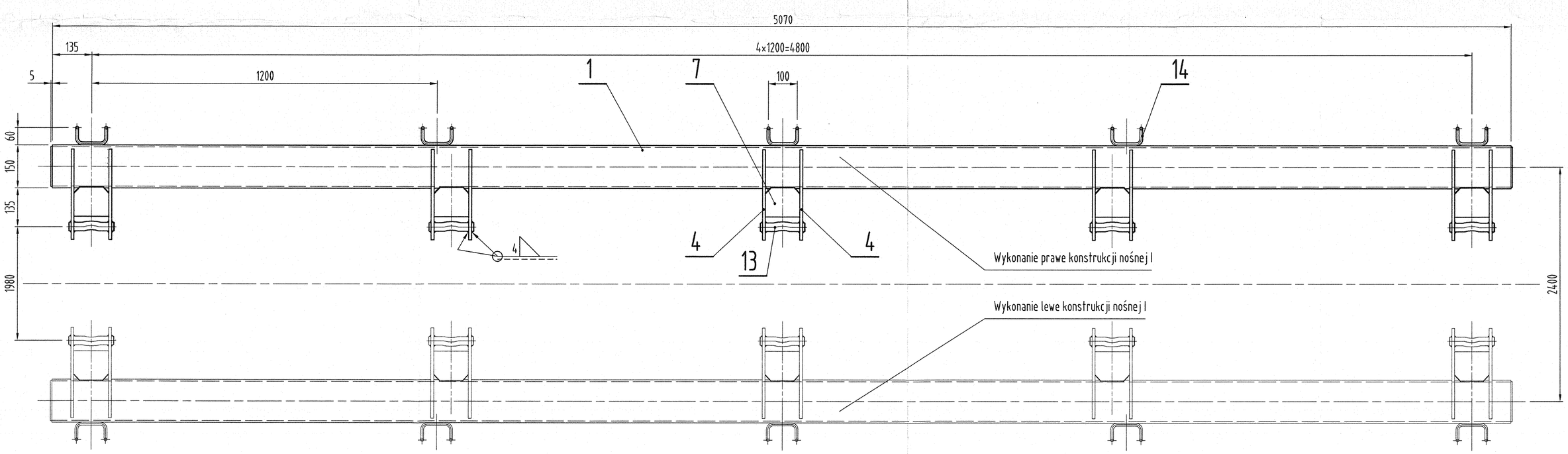

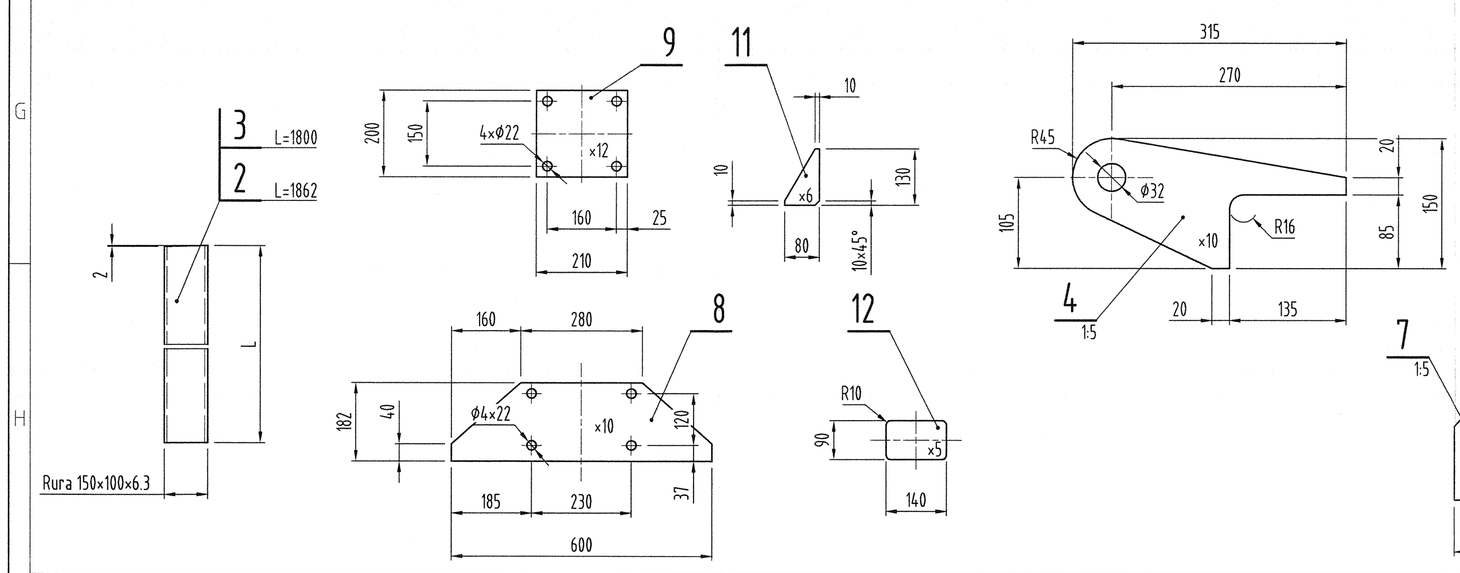

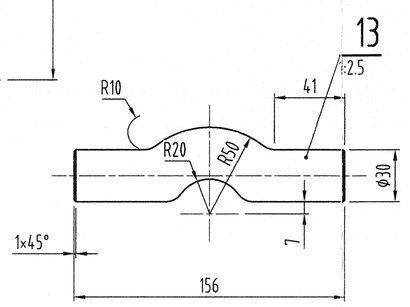

UWAGA:

1. Na rysunku pokazano konstrukcję w wykonaniu prawym, wykonanie lewe jest lustrzanym odbiciem wykonania prawego.
2. Powierzchnie cięte i wiercone wykonać na $\sqrt{25}$.
3. Spoiny zamykające konstrukcję wykonać szczelnie.
4. Ostre krawędzię stępić.
5. Konstrukcja kl. 2 wg PN-B-06200:2002.
6. Badania spoin klasa C wg PN-EN 25817 i PN-ISO 5817
7. Materiały spawalnicze w połączeniach stosować wg zaleceń technologa w zależności od gatunku stali i technologii spawania.

Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Materiał	Masa w kg
				Σ	265.0
	1	Materiał spawalniczy			3.0
14	5	Hak kablowy	R-2321 (PGE KWB Turów)	wg rys.	1.0
13	5	Pręt Ø30x157		S355J2	4.5
12	2	Bl. 5x90x140		S235JR	1.0
11	4	Bl. 6x80x13		S235JR	1.2
10	2	Bl. 8x180x700		S235JR	11.9
9	2	Bl. 12x200x210		S235JR	7.9
8	2	Bl. 10x182x600		S235JR	13.6
7	5	Bl. 8x105x120		S235JR	4.0
6	4	Bl. 10x100x100		S235JR	1.8
5	4	Bl. 10x100x102		S235JR	1.8
4	10	Bl. 10x150x315		S235JR	17.6
3	1	Rura prostokątna 150x100x6.3-1800		S235JR	40.3
2	1	Rura prostokątna 150x100x6.3-1862		S235JR	41.7
1	1	Rura prostokątna 150x100x6.3-5070		S235JR	113.8

Nr zm.	Ilość	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data

Projektował	B.Łazorczyk		09.2013
Konstruował	M.Tybel		09.2013
Kreślił			
Sprawdził	A.Fijas		09.2013
Kier. pracowni			
	Nazwisko	Podpis	Data

Zastrzega się prawa autorskie

poltegor - projekt sp. z o.o.

Podziałka	1:10	Materiał	Masa w kg MASA
Zastąpiony przez rys. Nr			Format A1
Zastępuje rys. Nr			Arkusz Nr 1/1
Nr rysunku wytwórcy			

Nazwa rys.

Konstrukcja nośna członu I - B=1800

wyk.P.i.L

39

Nr rys. 3014.1386.301-02.01

Rev. -