

## Załącznik nr 2

### Wymagania składu chemicznego oraz twardości na dostawę drutów rdzeniowych wg DIN 8555.

#### 1. Drut CORODUR 250K OA lub równoważny o zawartości:

| Skład chemiczny [%] |           |       |       |         |         |    |         |   |   | Ø<br>mm | Twardość                              | Planowane<br>potrzeby<br>[kg] | Uwagi |
|---------------------|-----------|-------|-------|---------|---------|----|---------|---|---|---------|---------------------------------------|-------------------------------|-------|
| C                   | Si        | Mn    | Cr    | Ni      | Mo      | Nb | V       | W | B |         |                                       |                               |       |
| 0,3-0,5             | 0,35-0,45 | 15-17 | 14-16 | 1,2-1,5 | 0,5-0,6 | -  | 0,2-0,3 | - | - | 2       | 220-250 HB po utwardzeniu min. 450 HB | 1500                          |       |

#### Drut proponowany przez Dostawcę

| Skład chemiczny [%] |    |    |    |    |    |    |   |   |   | Twardość | Cena za 1 kg |                   | Nazwa handlowa drutu |
|---------------------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|----------|--------------|-------------------|----------------------|
| C                   | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Nb | V | W | B |          | Szpuła 25 kg | Beczka 250-300 kg |                      |
|                     |    |    |    |    |    |    |   |   |   |          |              | X                 |                      |

#### 2. Drut CORODUR C61 OA lub równoważny o zawartości:

| Skład chemiczny [%] |         |         |       |    |    |         |   |   |      | Ø<br>mm | Twardość  | Planowane<br>potrzeby<br>[kg] | Uwagi |
|---------------------|---------|---------|-------|----|----|---------|---|---|------|---------|-----------|-------------------------------|-------|
| C                   | Si      | Mn      | Cr    | Ni | Mo | Nb      | V | W | B    |         |           |                               |       |
| 5,2-5,8             | 1,3-1,5 | 0,4-0,6 | 22-24 | -  | -  | 6,5-8,0 | - | - | >1,0 | 2       | 62-65 HRC | 1800                          |       |

#### Drut proponowany przez Dostawcę

| Skład chemiczny [%] |    |    |    |    |    |    |   |   |   | Twardość | Cena za 1 kg |                   | Nazwa handlowa drutu |
|---------------------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|----------|--------------|-------------------|----------------------|
| C                   | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Nb | V | W | B |          | Szpuła 25 kg | Beczka 250-300 kg |                      |
|                     |    |    |    |    |    |    |   |   |   |          |              | X                 |                      |

#### 3. Drut CORODUR C57 lub równoważny o zawartości:

| Skład chemiczny [%] |    |         |       |    |    |         |   |   |          | Ø<br>mm | Twardość  | Planowane<br>potrzeby<br>[kg] | Uwagi |
|---------------------|----|---------|-------|----|----|---------|---|---|----------|---------|-----------|-------------------------------|-------|
| C                   | Si | Mn      | Cr    | Ni | Mo | Nb      | V | W | B        |         |           |                               |       |
| 3,3-3,6             | -  | 3,8-4,2 | 20-25 | -  | -  | 6,5-8,0 | - | - | min. 0,2 | 2       | 60-62 HRC | 300                           |       |

#### Drut proponowany przez Dostawcę

| Skład chemiczny [%] |    |    |    |    |    |    |   |   |   | Twardość | Cena za 1 kg |               | Nazwa handlowa drutu |
|---------------------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|----------|--------------|---------------|----------------------|
| C                   | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Nb | V | W | B |          | Szpuła 25 kg | Beczka 300 kg |                      |
|                     |    |    |    |    |    |    |   |   |   |          | X            |               |                      |

Warunki dostawy określone przez Zamawiającego:

Warunki dostawy określone przez Zamawiającego:

1. Do każdej dostawy wymagany atest 2.2 wg EN 10204:2006

2. Dla każdej szpuli/beczki z drutem wymagany jest opis zawierający minimum następujące informacje: nazwę wytwórcy, symbol i średnicę drutu, nr partii wyrobu oraz rzeczywistą wagę netto.

3. Transport drutu od dostawcy do magazynu Zamawiającego na koszt Dostawcy.