

Załącznik nr 2

Wymagania składu chemicznego oraz twardości na dostawę drutów rdzeniowych wg DIN 8555.

1.Drut CORODUR C61 OA lub równoważny o zawartości:

Skład chemiczny [%]										Ø mm	Twardość	Planowane potrzeby [kg]	Uwagi
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W	B				
5,2-5,8	1,3-1,5	0,4-0,6	22-24	-	-	6,5-8,0	-	-	>1,0	2,8	62-65 HRC	1800	

Drut proponowany przez Dostawcę

[illegible]