

Wymagania składu chemicznego oraz twardości na dostawę drutów rdzeniowych wg DIN 8555.

1. Drut CORODUR 250K OA lub równoważny o zawartości:

Skład chemiczny [%]										Ø mm	Twardość	Planowane potrzeby [kg]	Uwagi
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W	B				
0,3-0,5	0,35-0,45	15-17	14-16	1,2-1,5	0,5-0,6	-	0,2-0,3	-	-	2	220-250 HB po utwardzeniu min. 450 HB	4000	

Drut proponowany przez Dostawcę

Skład chemiczny [%]										Twardość	Cena za 1 kg		Nazwa handlowa drutu
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W	B		Szpuła 25 kg	Beczka 250- 300 kg	
												X	

2. Drut CORODUR C61 OA lub równoważny o zawartości:

Skład chemiczny [%]										Ø mm	Twardość	Planowane potrzeby [kg]	Uwagi
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W	B				
5,2-5,8	1,3-1,5	0,4-0,6	22-24	-	-	6,5-8,0	-	-	>1,0	2	62-65 HRC	600	

Drut proponowany przez Dostawcę

Skład chemiczny [%]										Twardość	Cena za 1 kg		Nazwa handlowa drutu
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W	B		Szpuła 25 kg	Beczka 250 - 300 kg	
												X	

3. Drut CORODUR C57 lub równoważny o zawartości:

Skład chemiczny [%]										Ø mm	Twardość	Planowane potrzeby [kg]	Uwagi
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W	B				
3,3-3,6	-	3,8-4,2	20-25	-	-	6,5-8,0	-	-	min. 0,2	2	60-62 HRC	500	

Drut proponowany przez Dostawcę

Skład chemiczny [%]										Twardość	Cena za 1 kg		Nazwa handlowa drutu
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W	B		Szpuła 25 kg	Beczka 300 kg	
											X		

Warunki dostawy określone przez Zamawiającego:

1. Do każdej dostawy wymagany atest 2.2 wg EN 10204:2006
2. Dla każdej szpuli/beczki z drutem wymagany jest opis zawierający minimum następujące informacje: nazwę wytwórcy, symbol i średnicę drutu, nr
3. Transport drutu od dostawcy do magazynu Zamawiającego na koszt Dostawcy.