



Nazwa postępowania

**Usługa świadczenia prac spawalniczo-montażowych dla Wydziału Robót
Konstrukcyjnych, Montażowych i Serwisowych TZK.**

POSTĘPOWANIE ZAKUPOWE

nr 169/D/2026/RH

**Ofertę wraz załącznikami należy złożyć w formie elektronicznej podpisaną
kwalifikowanym podpisem elektronicznym.**

Piaski, dn. 07.09.2026 r.

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

dotycząca postępowania zakupowego numer:

nr 169/D/2026/RH

pod nazwą:

**Usługa świadczenia prac spawalniczo-montażowych dla Wydziału Robót
Konstrukcyjnych, Montażowych i Serwisowych TZK.**

**POSTĘPOWANIE ZAKUPOWE ZOSTAŁO ZORGANIZOWANE
W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO PRZEZ:**

**RAMB sp. z o.o.
Piaski nr 2
97-400 Bełchatów**

Zatwierdził:

Biurow Zakupów i Umów
GŁÓWNY SPECJALISTA DLA ZAKUPÓW
Z-CAD/RYBA/ANNA
Tomasz Koperek



Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

1. INFORMACJE OGÓLNE

Postępowanie zakupowe prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego z zachowaniem zasad określonych w niniejszym dokumencie, zaś w zakresie w nim nieuregulowanym stosuje się zapisy PROC 100014/F Procedura Zakupy w RAMB sp. z o.o. oraz Dobrych Praktykach Zakupowych dostępnych na stronie: <https://www.ramb.pl/przetargi-regulacje>, z uwzględnieniem Kodeksu Etyki oraz Kodeksu Postępowania dla Partnerów Biznesowych Spółek GK PGE dostępnych na stronie: <https://www.ramb.pl/przetargi-regulacje> oraz Kodeksu cywilnego.

Wszelkie informacje przedstawione w niniejszej Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ) przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania oferty i w żadnym wypadku nie powinny być wykorzystywane w inny sposób. Informacje uzyskane w postępowaniu zakupowym objęte są poufnością i nie mogą być ujawniane bez pisemnej zgody RAMB sp. z o.o.

W niniejszym postępowaniu zakupowym nie mają zastosowania uregulowania wynikające z ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605, 1720 ze zm.) oraz nie obowiązują procedury odwoławcze.

2. DANE PODSTAWOWE:

- 2.1. Nazwa: RAMB sp. z o.o.
- 2.2. Adres: Piaski nr 2, gm. Kleszczów, 97-400 Bełchatów
- 2.3. NIP: 7010437943
- 2.4. KRS: 0000520849
- 2.5. Godziny urzędowania: 7⁰⁰ do 15⁰⁰
- 2.6. Strona internetowa: www.ramb.pl
- 2.7. Adres do korespondencji: Piaski nr 2, gm. Kleszczów, 97-400 Bełchatów
- 2.8. Numer postępowania: **169/D/2026/RH**
Uwaga: w korespondencji kierowanej do Zamawiającego należy posługiwać się numerem postępowania.

3. INFORMACJE WSTĘPNE:

Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- 3.1. "Postępowanie" - postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszej Specyfikacji.
- 3.2. "Specyfikacja" - niniejsza Specyfikacja Warunków Zamówienia (SWZ).
- 3.3. "Ustawa" - ustawa z 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny z późniejszymi zmianami.
- 3.4. "Wykonawca" - osoba fizyczna, osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zakupu, złożyła Ofertę lub zawarła Umowę zakupową.
- 3.5. "Zamawiający" - RAMB sp. z o.o., Piaski nr 2, gm. Kleszczów, 97-400 Bełchatów.

4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem Zamówienia jest usługa świadczenia prac spawalniczo-montażowych dla Wydziału Robót Konstrukcyjnych, Montażowych i Serwisowych TZK.

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



Konstrukcje stalowe • Antykorozja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

Grupa	Nazwa usługi	Ilość proponowanych pracowników	Nr Części	Szacunkowa ilość godzin przewidziana w okresie trwania Zamówienia dla ilości proponowanych pracowników	Szacunkowa ilość godzin przewidziana w okresie trwania Zamówienia dla do zaproponowanej liczby pracowników	Liczba zaproponowanych pracowników	Cena/ zł netto/h
1	Usługa wykonania prac montażowych – 5 monterów	5	1	1 520	304		
			2		304		
			3		304		
			4		304		
			5		304		
2	Usługa wykonania prac spawalniczych – 10 spawaczy	10	6	3 040	304		
			7		304		
			8		304		
			9		304		
			10		304		
			11		304		
			12		304		
			13		304		
			14		304		
			15		304		

Szczegółowy opis przedmiotu Zamówienia:

1. Zakres wykonywanych prac:

Usługa:

- prace spawalnicze
- prace montażowe

Na realizację prac wyżej wymienionego zadania zostanie zawarta umowa pisemna.

2. Planowana ilość pracowników:

a) Prace spawalnicze – 10 spawaczy

b) Prace monterskie - 5 monterów

3. Odpowiedzialność stron:

x- oznacza potwierdzenie odpowiedzialność po stronie Wykonawca/lub Zamawiający

Lp.	Opis	Wykonawca	Zamawiający
1	Ewentualne zakwaterowanie pracowników	x	-
2	Ewentualne posiłki profilaktyczne	x	-
3	Transport pracowników na miejsce wykonywania usługi	x	-
4	Badania lekarskie, szkolenia BHP, szkolenia p.p.ż., pierwsza pomoc,	x	-
5	Odzież i obuwie robocze, kamizelki ostrzegawcze	x	-

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory Production Control EN 1090-1

Quality Management, PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-EN ISO 45001:2018

Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

6	Środki ochrony indywidualnej(szelki bezpieczeństwa, przyłbice, kaski, rękawice, okulary ochronne, itp.)	x	-
7	Podstawowe elektronarzędzia i narzędzia: - szlifierka $\varnothing 125$, 1szt./1osobę - szlifierka prosta, 1szt./1osobę - przedłużka 230V , L-15mb, 1szt./1osobę - młotek 1szt./2osoby - komplet kluczy płasko oczkowych 6mm÷32mm 1kpl/3osoby - komplet kluczy nasadowych 6mm÷32mm 1kpl/5osób - młotek spawalniczy, 1szt/1osobę (wszyscy spawacze)	x	-
8	Kontener socjalny	-	x
9	Kontener narzędziowy	-	x
10	Szatnia/łazienka dla pracowników	x	-

System pracy:

Lp.	Zakres	TAK	NIE
1	Praca w dni robocze (poniedziałek. – piątek) do 12 godzin dziennie	x	-
2	Praca w soboty w godzinach 8 ⁰⁰ do 12 ⁰⁰	x	-
3	Praca w niedziele i święta w godzinach 8 ⁰⁰ do 12 ⁰⁰	x	-
4	Przerwy obiadowe wliczone w czas pracy	-	x
5	System pracy dwuzmianowy	x	-
6	Zmiany nocne (22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰)	-	x

4. Kwalifikacje

4.1. Spawacz

a) aktualne uprawnienia spawalnicze w metodzie 135, spawanie spoin czołowych (BW) i spoin pachwinowych

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001


Factory Production Control EN 1090-1
www.ramb.pl
Quality Management
Acc. to EN ISO 9001
EN 1090-1
EN 1090-2
EN 1090-3
EN 1090-4
EN 1090-5
EN 1090-6
EN 1090-7
EN 1090-8
EN 1090-9
EN 1090-10
EN 1090-11
EN 1090-12
EN 1090-13
EN 1090-14
EN 1090-15
EN 1090-16
EN 1090-17
EN 1090-18
EN 1090-19
EN 1090-20
EN 1090-21
EN 1090-22
EN 1090-23
EN 1090-24
EN 1090-25
EN 1090-26
EN 1090-27
EN 1090-28
EN 1090-29
EN 1090-30
EN 1090-31
EN 1090-32
EN 1090-33
EN 1090-34
EN 1090-35
EN 1090-36
EN 1090-37
EN 1090-38
EN 1090-39
EN 1090-40
EN 1090-41
EN 1090-42
EN 1090-43
EN 1090-44
EN 1090-45
EN 1090-46
EN 1090-47
EN 1090-48
EN 1090-49
EN 1090-50
EN 1090-51
EN 1090-52
EN 1090-53
EN 1090-54
EN 1090-55
EN 1090-56
EN 1090-57
EN 1090-58
EN 1090-59
EN 1090-60
EN 1090-61
EN 1090-62
EN 1090-63
EN 1090-64
EN 1090-65
EN 1090-66
EN 1090-67
EN 1090-68
EN 1090-69
EN 1090-70
EN 1090-71
EN 1090-72
EN 1090-73
EN 1090-74
EN 1090-75
EN 1090-76
EN 1090-77
EN 1090-78
EN 1090-79
EN 1090-80
EN 1090-81
EN 1090-82
EN 1090-83
EN 1090-84
EN 1090-85
EN 1090-86
EN 1090-87
EN 1090-88
EN 1090-89
EN 1090-90
EN 1090-91
EN 1090-92
EN 1090-93
EN 1090-94
EN 1090-95
EN 1090-96
EN 1090-97
EN 1090-98
EN 1090-99
EN 1090-100
EN 1090-101
EN 1090-102
EN 1090-103
EN 1090-104
EN 1090-105
EN 1090-106
EN 1090-107
EN 1090-108
EN 1090-109
EN 1090-110
EN 1090-111
EN 1090-112
EN 1090-113
EN 1090-114
EN 1090-115
EN 1090-116
EN 1090-117
EN 1090-118
EN 1090-119
EN 1090-120
EN 1090-121
EN 1090-122
EN 1090-123
EN 1090-124
EN 1090-125
EN 1090-126
EN 1090-127
EN 1090-128
EN 1090-129
EN 1090-130
EN 1090-131
EN 1090-132
EN 1090-133
EN 1090-134
EN 1090-135
EN 1090-136
EN 1090-137
EN 1090-138
EN 1090-139
EN 1090-140
EN 1090-141
EN 1090-142
EN 1090-143
EN 1090-144
EN 1090-145
EN 1090-146
EN 1090-147
EN 1090-148
EN 1090-149
EN 1090-150
EN 1090-151
EN 1090-152
EN 1090-153
EN 1090-154
EN 1090-155
EN 1090-156
EN 1090-157
EN 1090-158
EN 1090-159
EN 1090-160
EN 1090-161
EN 1090-162
EN 1090-163
EN 1090-164
EN 1090-165
EN 1090-166
EN 1090-167
EN 1090-168
EN 1090-169
EN 1090-170
EN 1090-171
EN 1090-172
EN 1090-173
EN 1090-174
EN 1090-175
EN 1090-176
EN 1090-177
EN 1090-178
EN 1090-179
EN 1090-180
EN 1090-181
EN 1090-182
EN 1090-183
EN 1090-184
EN 1090-185
EN 1090-186
EN 1090-187
EN 1090-188
EN 1090-189
EN 1090-190
EN 1090-191
EN 1090-192
EN 1090-193
EN 1090-194
EN 1090-195
EN 1090-196
EN 1090-197
EN 1090-198
EN 1090-199
EN 1090-200
EN 1090-201
EN 1090-202
EN 1090-203
EN 1090-204
EN 1090-205
EN 1090-206
EN 1090-207
EN 1090-208
EN 1090-209
EN 1090-210
EN 1090-211
EN 1090-212
EN 1090-213
EN 1090-214
EN 1090-215
EN 1090-216
EN 1090-217
EN 1090-218
EN 1090-219
EN 1090-220
EN 1090-221
EN 1090-222
EN 1090-223
EN 1090-224
EN 1090-225
EN 1090-226
EN 1090-227
EN 1090-228
EN 1090-229
EN 1090-230
EN 1090-231
EN 1090-232
EN 1090-233
EN 1090-234
EN 1090-235
EN 1090-236
EN 1090-237
EN 1090-238
EN 1090-239
EN 1090-240
EN 1090-241
EN 1090-242
EN 1090-243
EN 1090-244
EN 1090-245
EN 1090-246
EN 1090-247
EN 1090-248
EN 1090-249
EN 1090-250
EN 1090-251
EN 1090-252
EN 1090-253
EN 1090-254
EN 1090-255
EN 1090-256
EN 1090-257
EN 1090-258
EN 1090-259
EN 1090-260
EN 1090-261
EN 1090-262
EN 1090-263
EN 1090-264
EN 1090-265
EN 1090-266
EN 1090-267
EN 1090-268
EN 1090-269
EN 1090-270
EN 1090-271
EN 1090-272
EN 1090-273
EN 1090-274
EN 1090-275
EN 1090-276
EN 1090-277
EN 1090-278
EN 1090-279
EN 1090-280
EN 1090-281
EN 1090-282
EN 1090-283
EN 1090-284
EN 1090-285
EN 1090-286
EN 1090-287
EN 1090-288
EN 1090-289
EN 1090-290
EN 1090-291
EN 1090-292
EN 1090-293
EN 1090-294
EN 1090-295
EN 1090-296
EN 1090-297
EN 1090-298
EN 1090-299
EN 1090-300
EN 1090-301
EN 1090-302
EN 1090-303
EN 1090-304
EN 1090-305
EN 1090-306
EN 1090-307
EN 1090-308
EN 1090-309
EN 1090-310
EN 1090-311
EN 1090-312
EN 1090-313
EN 1090-314
EN 1090-315
EN 1090-316
EN 1090-317
EN 1090-318
EN 1090-319
EN 1090-320
EN 1090-321
EN 1090-322
EN 1090-323
EN 1090-324
EN 1090-325
EN 1090-326
EN 1090-327
EN 1090-328
EN 1090-329
EN 1090-330
EN 1090-331
EN 1090-332
EN 1090-333
EN 1090-334
EN 1090-335
EN 1090-336
EN 1090-337
EN 1090-338
EN 1090-339
EN 1090-340
EN 1090-341
EN 1090-342
EN 1090-343
EN 1090-344
EN 1090-345
EN 1090-346
EN 1090-347
EN 1090-348
EN 1090-349
EN 1090-350
EN 1090-351
EN 1090-352
EN 1090-353
EN 1090-354
EN 1090-355
EN 1090-356
EN 1090-357
EN 1090-358
EN 1090-359
EN 1090-360
EN 1090-361
EN 1090-362
EN 1090-363
EN 1090-364
EN 1090-365
EN 1090-366
EN 1090-367
EN 1090-368
EN 1090-369
EN 1090-370
EN 1090-371
EN 1090-372
EN 1090-373
EN 1090-374
EN 1090-375
EN 1090-376
EN 1090-377
EN 1090-378
EN 1090-379
EN 1090-380
EN 1090-381
EN 1090-382
EN 1090-383
EN 1090-384
EN 1090-385
EN 1090-386
EN 1090-387
EN 1090-388
EN 1090-389
EN 1090-390
EN 1090-391
EN 1090-392
EN 1090-393
EN 1090-394
EN 1090-395
EN 1090-396
EN 1090-397
EN 1090-398
EN 1090-399
EN 1090-400
EN 1090-401
EN 1090-402
EN 1090-403
EN 1090-404
EN 1090-405
EN 1090-406
EN 1090-407
EN 1090-408
EN 1090-409
EN 1090-410
EN 1090-411
EN 1090-412
EN 1090-413
EN 1090-414
EN 1090-415
EN 1090-416
EN 1090-417
EN 1090-418
EN 1090-419
EN 1090-420
EN 1090-421
EN 1090-422
EN 1090-423
EN 1090-424
EN 1090-425
EN 1090-426
EN 1090-427
EN 1090-428
EN 1090-429
EN 1090-430
EN 1090-431
EN 1090-432
EN 1090-433
EN 1090-434
EN 1090-435
EN 1090-436
EN 1090-437
EN 1090-438
EN 1090-439
EN 1090-440
EN 1090-441
EN 1090-442
EN 1090-443
EN 1090-444
EN 1090-445
EN 1090-446
EN 1090-447
EN 1090-448
EN 1090-449
EN 1090-450
EN 1090-451
EN 1090-452
EN 1090-453
EN 1090-454
EN 1090-455
EN 1090-456
EN 1090-457
EN 1090-458
EN 1090-459
EN 1090-460
EN 1090-461
EN 1090-462
EN 1090-463
EN 1090-464
EN 1090-465
EN 1090-466
EN 1090-467
EN 1090-468
EN 1090-469
EN 1090-470
EN 1090-471
EN 1090-472
EN 1090-473
EN 1090-474
EN 1090-475
EN 1090-476
EN 1090-477
EN 1090-478
EN 1090-479
EN 1090-480
EN 1090-481
EN 1090-482
EN 1090-483
EN 1090-484
EN 1090-485
EN 1090-486
EN 1090-487
EN 1090-488
EN 1090-489
EN 1090-490
EN 1090-491
EN 1090-492
EN 1090-493
EN 1090-494
EN 1090-495
EN 1090-496
EN 1090-497
EN 1090-498
EN 1090-499
EN 1090-500
EN 1090-501
EN 1090-502
EN 1090-503
EN 1090-504
EN 1090-505
EN 1090-506
EN 1090-507
EN 1090-508
EN 1090-509
EN 1090-510
EN 1090-511
EN 1090-512
EN 1090-513
EN 1090-514
EN 1090-515
EN 1090-516
EN 1090-517
EN 1090-518
EN 1090-519
EN 1090-520
EN 1090-521
EN 1090-522
EN 1090-523
EN 1090-524
EN 1090-525
EN 1090-526
EN 1090-527
EN 1090-528
EN 1090-529
EN 1090-530
EN 1090-531
EN 1090-532
EN 1090-533
EN 1090-534
EN 1090-535
EN 1090-536
EN 1090-537
EN 1090-538
EN 1090-539
EN 1090-540
EN 1090-541
EN 1090-542
EN 1090-543
EN 1090-544
EN 1090-545
EN 1090-546
EN 1090-547
EN 1090-548
EN 1090-549
EN 1090-550
EN 1090-551
EN 1090-552
EN 1090-553
EN 1090-554
EN 1090-555
EN 1090-556
EN 1090-557
EN 1090-558
EN 1090-559
EN 1090-560
EN 1090-561
EN 1090-562
EN 1090-563
EN 1090-564
EN 1090-565
EN 1090-566
EN 1090-567
EN 1090-568
EN 1090-569
EN 1090-570
EN 1090-571
EN 1090-572
EN 1090-573
EN 1090-574
EN 1090-575
EN 1090-576
EN 1090-577
EN 1090-578
EN 1090-579
EN 1090-580
EN 1090-581
EN 1090-582
EN 1090-583
EN 1090-584
EN 1090-585
EN 1090-586
EN 1090-587
EN 1090-588
EN 1090-589
EN 1090-590
EN 1090-591
EN 1090-592
EN 1090-593
EN 1090-594
EN 1090-595
EN 1090-596
EN 1090-597
EN 1090-598
EN 1090-599
EN 1090-600
EN 1090-601
EN 1090-602
EN 1090-603
EN 1090-604
EN 1090-605
EN 1090-606
EN 1090-607
EN 1090-608
EN 1090-609
EN 1090-610
EN 1090-611
EN 1090-612
EN 1090-613
EN 1090-614
EN 1090-615
EN 1090-616
EN 1090-617
EN 1090-618
EN 1090-619
EN 1090-620
EN 1090-621
EN 1090-622
EN 1090-623
EN 1090-624
EN 1090-625
EN 1090-626
EN 1090-627
EN 1090-628
EN 1090-629
EN 1090-630
EN 1090-631
EN 1090-632
EN 1090-633
EN 1090-634
EN 1090-635
EN 1090-636
EN 1090-637
EN 1090-638
EN 1090-639
EN 1090-640
EN 1090-641
EN 1090-642
EN 1090-643
EN 1090-644
EN 1090-645
EN 1090-646
EN 1090-647
EN 1090-648
EN 1090-649
EN 1090-650
EN 1090-651
EN 1090-652
EN 1090-653
EN 1090-654
EN 1090-655
EN 1090-656
EN 1090-657
EN 1090-658
EN 1090-659
EN 1090-660
EN 1090-661
EN 1090-662
EN 1090-663
EN 1090-664
EN 1090-665
EN 1090-666
EN 1090-667
EN 1090-668
EN 1090-669
EN 1090-670
EN 1090-671
EN 1090-672
EN 1090-673
EN 1090-674
EN 1090-675
EN 1090-676
EN 1090-677
EN 1090-678
EN 1090-679
EN 1090-680
EN 1090-681
EN 1090-682
EN 1090-683
EN 1090-684
EN 1090-685
EN 1090-686
EN 1090-687
EN 1090-688
EN 1090-689
EN 1090-690
EN 1090-691
EN 1090-692
EN 1090-693
EN 1090-694
EN 1090-695
EN 1090-696
EN 1090-697
EN 1090-698
EN 1090-699
EN 1090-700
EN 1090-701
EN 1090-702
EN 1090-703
EN 1090-704
EN 1090-705
EN 1090-706
EN 1090-707
EN 1090-708
EN 1090-709
EN 1090-710
EN 1090-711
EN 1090-712
EN 1090-713
EN 1090-714
EN 1090-715
EN 1090-716
EN 1090-717
EN 1090-718
EN 1090-719
EN 1090-720
EN 1090-721
EN 1090-722
EN 1090-723
EN 1090-724
EN 1090-725
EN 1090-726
EN 1090-727
EN 1090-728
EN 1090-729
EN 1090-730
EN 1090-731
EN 1090-732
EN 1090-733
EN 1090-734
EN 1090-735
EN 1090-736
EN 1090-737
EN 1090-738
EN 1090-739
EN 1090-740
EN 1090-741
EN 1090-742
EN 1090-743
EN 1090-744
EN 1090-745
EN 1090-746
EN 1090-747
EN 1090-748
EN 1090-749
EN 1090-750
EN 1090-751
EN 1090-752
EN 1090-753
EN 1090-754
EN 1090-755
EN 1090-756
EN 1090-757
EN 1090-758
EN 1090-759
EN 1090-760
EN 1090-761
EN 1090-762
EN 1090-763
EN 1090-764
EN 1090-765
EN 1090-766
EN 1090-767
EN 1090-768
EN 1090-769
EN 1090-770
EN 1090-771
EN 1090-772
EN 1090-773
EN 1090-774
EN 1090-775
EN 1090-776
EN 1090-777
EN 1090-778
EN 1090-779
EN 1090-780
EN 1090-781
EN 1090-782
EN 1090-783
EN 1090-784
EN 1090-785
EN 1090-786
EN 1090-787
EN 1090-788
EN 1090-789
EN 1090-790
EN 1090-791
EN 1090-792
EN 1090-793
EN 1090-794
EN 1090-795
EN 1090-796
EN 1090-797
EN 1090-798
EN 1090-799
EN 1090-800
EN 1090-801
EN 1090-802
EN 1090-803
EN 1090-804
EN 1090-805
EN 1090-806
EN 1090-807
EN 1090-808
EN 1090-809
EN 1090-810
EN 1090-811
EN 1090-812
EN 1090-813
EN 1090-814
EN 1090-815
EN 1090-816
EN 1090-817
EN 1090-818
EN 1090-819
EN 1090-820
EN 1090-821
EN 1090-822
EN 1090-823
EN 1090-824
EN 1090-825
EN 1090-826
EN 1090-827
EN 1090-828
EN 1090-829
EN 1090-830
EN 1090-831
EN 1090-832
EN 1090-833
EN 1090-834
EN 1090-835
EN 1090-836
EN 1090-837
EN 1090-838
EN 1090-839
EN 1090-840
EN 1090-841
EN 1090-842
EN 1090-843
EN 1090-844
EN 1090-845
EN 1090-846
EN 1090-847
EN 1090-848
EN 1090-849
EN 1090-850
EN 1090-851
EN 1090-852
EN 1090-853
EN 1090-854
EN 1090-855
EN 1090-856
EN 1090-857
EN 1090-858
EN 1090-859
EN 1090-860
EN 1090-861
EN 1090-862
EN 1090-863
EN 1090-864
EN 1090-865
EN 1090-866
EN 1090-867
EN 1090-868
EN 1090-869
EN 1090-870
EN 1090-871
EN 1090-872
EN 1090-873
EN 1090-874
EN 1090-875
EN 1090-876
EN 1090-877
EN 1090-878
EN 1090-879
EN 1090-880
EN 1090-881
EN 1090-882
EN 1090-883
EN 1090-884
EN 1090-885
EN 1090-886
EN 1090-887
EN 1090-888
EN 1090-889
EN 1090-890
EN 1090-891
EN 1090-892
EN 1090-893
EN 1090-894
EN

Konstrukcje stalowe • Antykorozja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

(FW), grupa spoiw FM1, pozycja PF pionowa z dołu do góry/PC naścienna, grubość materiału bez ograniczeń ponad 3 mm, dla pachwin spawanie wielowarstwowe, dla spoin czołowych jednostronne bez podkładki.

Wymagane minimalne uprawnienia wg normy PN-EN ISO 9606-1:

- **135-D P FW FM1 S t10 PF ml i 135-D P BW FM1 S s12 PF ss nb.**
i/lub

aktualne uprawnienia spawalnicze w metodzie 111, spawanie spoin czołowych (BW) i spoin pachwinowych (FW), grupa spoiw FM1, pozycja PF pionowa z dołu do góry/PC naścienna, grubość materiału bez ograniczeń ponad 3 mm, dla pachwin spawanie wielowarstwowe, dla spoin czołowych jednostronne bez podkładki. Wymagane minimalne uprawnienia wg normy PN-EN ISO 9606-1:

- **111 P FW FM1 B t12 PF ml i 111 P BW FM1 B s12 PF ss nb.**

- b) doświadczenie w spawaniu konstrukcji stalowych min. 3 lata
- c) znajomość rysunku technicznego
- d) komunikatywna znajomość j. polskiego
- e) weryfikacja umiejętności spawacza na podstawie wykonania złącza próbnego
- f) praca na wysokości
- g) praca w terenie w zmiennych warunkach atmosferycznych
- h) możliwa praca przy montażu
- i) dodatkowym atutem jest posiadanie uprawnień G2 w zakresie Eksploatacji

4.2. Monter konstrukcji stalowych:

- a) doświadczenie na stanowisku pracy 3 lata
- b) znajomość rysunku technicznego
- c) komunikatywna znajomość j. polskiego
- d) kurs hakowego (uprawnienia dodatkowe)
- e) uprawnienia na palnik gazowy (cięcie)
- f) praca na wysokości
- g) praca w terenie w zmiennych warunkach atmosferycznych
- h) dodatkowym atutem jest posiadanie uprawnień G2 w zakresie Eksploatacji

Wymagania jakościowe wykonywanych usług muszą spełniać wymogi dokumentacji technicznej i norm technicznych w szczególności PN-EN 1090-2+A1:2012. Część 2: Wymagania techniczne konstrukcji stalowych.

UWAGI:

- 1) Świadczenie przez Wykonawcę poszczególnych Usług odbywać się będzie na podstawie szczegółowych poleceń składanych pracownikom w miejscu wykonawstwa Usługi.
- 2) Zamawiający zastrzega sobie prawo do sprawdzenia stosownych kwalifikacji pracowników przed podjęciem pracy. W przypadku niespełnienia wymagań wynagrodzenie za czas prowadzenia prób Wykonawcy nie przysługuje.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie, że na każdym etapie realizacji Umowy ma prawo do rezygnacji z wykonania poszczególnych Usług objętych umową z wyprzedzeniem 7 dni roboczych. W takiej sytuacji Wykonawcy nie będzie przysługiwało wynagrodzenie, czy jakiegokolwiek roszczenie za niezrealizowane usługi.

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Quality Management
Acc. to EN ISO 9001
PL EN ISO
9001:2015

Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

- 4) Jeśli Zamawiający zamierza zrezygnować z wykonywania pracy przez pracownika/ów przed upływem okresu wykonywania wynikającego z umowy, zawiadamia Wykonawcę na piśmie o przewidywanym terminie zakończenia wykonywania pracy przez pracownika/ów, z wyprzedzeniem 7 dni roboczych
- 5) Zamawiający może nie wyrazić zgody na podjęcie pracy przez wskazanych przez Wykonawcę pracowników w przypadku, gdy nienależycie wykonali poprzednio zleconą przez Zamawiającego pracę.
- 6) Wykonawca zapewnia Zamawiającemu możliwość w uzasadnionych przypadkach przedłużenia lub skrócenia okresu wykonywania pracy przez pracownika w granicach dopuszczalnych przez przepisy prawa.
- 7) Wynagrodzenie miesięczne zostanie obliczone, jako iloczyn godzin przepracowanych przez pracowników i stawki za jedną roboczogodzinę.
- 8) Czas pracy będzie ewidencjonowany za pomocą elektronicznych kart i czytników będących w miejscu wykonywania usługi i w pisemnie prowadzonych listach obecności.
- 9) Na koniec okresu rozliczeniowego (miesiąca) pracownicy (lub przedstawiciel Wykonawcy) poświadczają własnoręcznym podpisem ilość przepracowanych przez siebie roboczogodzin.
- 10) Podpisane i zatwierdzone przez osobę dozoru Zamawiającego listy obecności będą podstawą do wystawienia i podpisania Protokołu Odbioru Robót.
- 11) Za czas niewykonywania pracy wynagrodzenie przysługuje jeżeli przyczyny leżały po stronie Zamawiającego.
- 12) Wynagrodzenie nie przysługuje za wadliwe wykonanie pracy. Jeżeli wskutek wadliwie wykonanej pracy z winy Wykonawcy nastąpiło obniżenie jakości produktu wynagrodzenie ulega odpowiedniemu obniżeniu.
- 13) Za czas pracy przy usuwaniu wady wynagrodzenie nie przysługuje. Jeżeli wady będą usunięte przez Wykonawcę wynagrodzenie przysługuje za czas wykonania pracy, ale za czas poprawek wynagrodzenie nie przysługuje.
- 14) Wykonawca zobowiązuje się do naprawienia szkody wyrządzonej Zamawiającemu przez Pracownika przy wykonywaniu pracy – na zasadach i granicach obowiązujących pracownika zgodnie z przepisami o odpowiedzialności materialnej.

Z chwilą wystawienia Zamówienia Wykonawca zobowiązuje się w przeciągu dwóch dni roboczych dostarczyć następujące dokumenty:

1. Listę pracowników wraz z przyporządkowanym stanowiskiem.
2. Orzeczenia lekarskie.
3. Orzeczenia psychologiczne (jeżeli wymagane).
4. Szkolenia BHP (wstępne, stanowiskowe inne zgodne z przewidywanym zakresem pracy).
5. Uprawnienia zgodne z przewidywanym zakresem pracy (np. Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza).
6. Numer dowodu osobistego pracowników do wyrobienia przepustek osobowych.
7. Nr pesel osób upoważnionych do obsługi maszyn /urządzeń np. urządzenia spawalniczego.
8. Wykaz wraz z danymi technicznymi maszyn/urządzeń przewidzianych do realizacji usługi wg podanego wzoru:
 - a) nazwa urządzeń;
 - b) typ, marka;
 - c) nr rejestracyjny;
 - d) numer fabryczny;
 - e) rok produkcji;

wraz z załączeniem instrukcji obsługi (DTR) i certyfikatów (CE).

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Belchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory
Production
Control
EN 1090-1
www.tuv.com
ID 000004024
Quality
Management
Acc. to ISO 9001
www.tuv.com
ID 000004025



Konstrukcje stalowe • Antykorozja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania zasad obowiązujących na terenie Zakładu Górniczego. Zdarzenia związane z naruszeniem przepisów BHP, ochrony mienia lub bezpieczeństwa strzeżonego terenu Inwestora, w szczególności przypadki jak niżej:

1. Niezgodność posiadanego identyfikatora z tożsamością osoby.
2. Udostępnienie identyfikatora innej osobie.
3. Stan wskazujący na spożycie alkoholu albo innych środków podobnie działających.
4. Wywóz lub wynoszenie narzędzi, materiałów, przedmiotów, części lub innego mienia przez osobę nie posiadającą wymaganego pozwolenia.
5. Udokumentowane w protokole z kontroli oraz powtarzające się zdarzenia nieprzestrzegania przepisów i zasad BHP.

Wykonawca zapewni Zamawiającemu możliwość dokonania zmiany pracownika w uzasadnionych przypadkach między innymi:

1. Nieuzasadniona odmowa pracy.
2. Powtarzające się nieusprawiedliwione nieobecności w pracy.
3. Samowolne opuszczenie stanowiska pracy.
4. W przypadku nierzetelnego wykonywania swoich obowiązków.

Wykonawca wykona Usługę przy użyciu własnych podstawowych elektronarzędzi i narzędzi (szlifierki, młotki, szczotki, pędzelki, spoinomierze, itp.). Pozostały sprzęt (w tym m.in. spawarki) zapewni Zamawiający na podstawie protokołu przekazania. Z chwilą wydania Wykonawcy sprzętu Zamawiającego będącego niezbędnym do realizacji Usługi, **Wykonawca ponosi odpowiedzialność za powierzone mienie oraz niebezpieczeństwo związane z przypadkową utratą lub uszkodzeniem powierzonego mienia Zamawiającego. W przypadku uszkodzenia sprzętu Zamawiającego, Wykonawca ma obowiązek ich naprawy lub wymiany na nowy.** Jednocześnie Zamawiający zobowiązuje się, iż sprzęt przekazany Wykonawcy będzie sprawny i odpowiedni do właściwego wykonania Usługi

5. WARUNKI REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

- 5.1. Zamawiający wymaga, aby zamówienie realizowane było: na podstawie Umowy, której projekt Wykonawca zobowiązany jest zaakceptować na etapie prowadzonego postępowania zakupowego.

6. OFERTY CZĘŚCIOWE

- 6.1. Zakup został podzielony na 15 części w ramach 2 Grup w zależności od zakresu świadczonych usług. Zamawiający nie ogranicza liczby części zamówienia, którą można udzielić jednemu Wykonawcy, tym samym Wykonawca może złożyć Ofertę na jedną, kilka lub wszystkie części. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania wyboru Oferty na każdą część przedmiotu zamówienia osobno. Wykonawca składając ofertę zobowiązany jest podać jedną cenę dla danej Grupy.

Zamawiający zastrzega możliwość rezygnacji z poszczególnych części, których ilość określa Formularz ofertowy, jak również z całej Grupy określonej w Formularzu ofertowym. Oznacza to, że Zamawiający może zlecić maksymalną ilość części określonych w Formularzu ofertowym, mniejszą lub w całości z nich zrezygnować i w tym zakresie unieważnić postępowanie.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert równoważnych

Wykonawca pod rygorem odrzucenia oferty nie może bez zgody Zamawiającego dokonać zmian w formularzu oferty.

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory
Production
Control
EN 1090-1
www.tuv.com
TÜV Rheinland
Quality
Management
Ass. no ISO 9001
No. 045 002
0454 00007

Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

6.2. Wykonawca składając ofertę zobowiązany jest podać jedną cenę dla danej Grupy.

7. OFERTY RÓWNOWAŻNE

7.1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert równoważnych. Wykonawca zobowiązany jest zaoferować przedmiot zamówienia ściśle według określonej specyfikacji.

8. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

8.1. Zamawiający sugeruje aby, zrealizować usługę w terminie od 01.10.2026- 31.03.2027 r., lub do wyczerpania maksymalnej wartości wynagrodzenia wskazanej w projekcie umowy ust. 4.1., w zależności od tego, które z tych zdarzeń nastąpi wcześniej, chyba że Strony postanowią inaczej i podpiszą stosowny Aneks.

9. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

9.1. Miejsce Wykonania usługi: teren działalności Spółki RAMB – Rogowiec/teren PGE GiEK S.A. Oddział KWB Bełchatów, teren Wola Grzymalina/PGE GiEK S.A. oddział Elektrownia Bełchatów.

10. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

10.1. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

11. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

11.1. Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

12. CZAS ZWIĄZANIA OFERTĄ

12.1. Wykonawca zobowiązany jest złożyć ofertę z terminem związania ofertą **60 dni** licząc od daty upływu terminu składania ofert.

13. OKRES GWARANCJI

13.1. Zamawiający wymaga udzielenia na Przedmiot Zamówienia gwarancji jakości na okres minimum **36** miesięcy. Okres Gwarancji i Rękojmi będzie liczony od daty podpisania bez zastrzeżeń Protokołu Odbioru Robót przez Biuro Kontroli Jakości Zamawiającego. Pozostałe warunki zgodnie z projektem umowy §.7.

14. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ZAKUPOWYM ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONANIA OCENY SPEŁNIENIA WARUNKÓW:

14.1. W Postępowaniu zakupowym o udzielenie Zakupu mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

14.1.1. Nie podlegają wykluczeniu na podstawie przesłanek obligatoryjnych określonych w pkt 6.3.4.3. Procedurze zakupowej zamieszczonej na stronie internetowej <https://ramb.pl/przetargi-regulacje>

14.1.2. Spełniają warunki udziału w Postępowaniu zakupowym, tj.:

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory
Production
Control
EN 1090-1
www.tuv.com
ID 000004424

Quality
Management
Sys. to ISO 9001
PL-EN ISO
9001-2008
www.tuv.com
ID 000004425

Konstrukcje stalowe • Antykorozja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

- a. posiadają niezbędne zdolności techniczne lub zawodowe do zrealizowania Zakupu, w szczególności wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do Zakupu,
- b. posiadają uprawnienia do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, jeżeli odrębne przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- c. znajdują się w sytuacji ekonomicznej lub finansowej zapewniającej wykonanie Zakupu.

Zamawiający nie określa dodatkowych warunków w tym zakresie.

- 14.2. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie dokonywana metodą spełnia/nie spełnia. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, na podstawie załączonych dokumentów.
- 14.3. Zamawiający informuje, że dokona weryfikacji ww. przesłanek wykluczenia również w oparciu o dokumenty rejestrowe poszczególnych podmiotów (w tym CEIDG, KRS) oraz informacje z Centralnego Rejestru Beneficjentów Rzeczywistych - jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do tego rejestru, o ile możliwe będzie uzyskanie tych dokumentów za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych. W przypadku gdy pozyskanie tych dokumentów za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, nie będzie możliwe, Zamawiający wezwie Wykonawcę do ich przedłożenia. Zamawiający będzie dokonywał również weryfikacji list, o których mowa w ww. przepisach ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego i Rozporządzenie UE.
- 14.4. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawcę w przypadku spełnienia przesłanek obligatoryjnych określonych w Procedurze pkt 6.3.4.3.
- 14.5. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawcę w przypadku, gdy:
 - 14.5.1. Zamawiający może stwierdzić, na podstawie wiarygodnych przesłanek, że Wykonawca zawarł z innymi Wykonawcami porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji, w szczególności jeżeli należąc do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, złożyli odrębne Wnioski o dopuszczenie do udziału w Postępowaniu zakupowym / Oferty wstępne / Oferty, chyba że wykażą, że przygotowali Wnioski o dopuszczenie do udziału w Postępowaniu zakupowym / Oferty wstępne / Oferty niezależnie od siebie,
 - 14.5.2. Wykonawca bezprawnie wpływał lub próbował wpływać na czynności Zamawiającego lub próbował pozyskać lub pozyskał informacje poufne, mogące dać mu przewagę w Postępowaniu zakupowym.
- 14.6. Na potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia na podstawie pkt 14.1.1 Wykonawca zobowiązany jest złożyć Oświadczenia zawarte w Formularzu ofertowym (Załącznik nr 1 do SWZ).
- 14.7. W celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt 14.1.2 SWZ Organizatora Postępowania zgoda złożenia Oświadczeń zawartych w Formularzu ofertowym (Załącznik nr 1 do SWZ).

RAMB sp. z o.o.

Plaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory
Production
Control
EN 1090-1
www.ramb.pl
ID: 00000424

Quality
Assessment
Acc. to EN ISO
9001:2015
ID: 2024-23957
www.ramb.pl
ID: 00000425

Konstrukcje stalowe • Antykorozja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

15. WYMAGANE DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA JAKIE MUSZA BYĆ DOSTARCZONE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

- 15.1. Formularz ofertowy stanowiący Załącznik nr 1 do SWZ (w Formularzu oferty umieszczono wymagające potwierdzenia przez Wykonawcę - Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia (14.1.1) oraz spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (14.1.2).

16. SPOSÓB PRZEKAZYWANIA DOKUMENTÓW ORAZ OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU:

- 16.1. Załączniki, wnioski, zawiadomienia oraz informacje należy złożyć w formie wiadomości e-maila na adres: renata.hochman@ramb.pl z zastrzeżeniem pkt 19 i 20 - Ofertę w formie elektronicznej (wypełnionych i PODPISANYCH dokumentów) należy przestać na adres: oferty@ramb.pl
- 16.2. Osoby uprawnione w imieniu Zamawiającego do udzielania informacji dotyczących zapisów specyfikacji:

w sprawach organizacyjnych i handlowych:

Renata Hochman w godzinach 7.00 - 15.00 w dni robocze, tel. kom: 609 166 419,
e-mail: renata.hochman@ramb.pl

17. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT I FORMA OFERTY

- 17.1. Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym zgodnie z Załącznikiem nr 11 - w treści Formularza oferty zamieszczono oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.
- 17.2. W przypadku, gdy Ofertę składają przedsiębiorcy prowadzący działalność gospodarczą w ramach spółki cywilnej, wraz z ofertą należy dostarczyć Umowę spółki cywilnej (dokument składa się w postaci skanu poświadczonego za zgodność z oryginałem, opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym).
- 17.3. Ofertę wraz załącznikami należy złożyć w formie elektronicznej podpisaną kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
- Oferta powinna być złożona w postaci elektronicznej z kwalifikowanym podpisem, co dotyczy zarówno dokumentów tworzonych od początku w formie elektronicznej, jak i tych, które zostały przekształcone w wersję elektroniczną poprzez skanowanie.
- 17.4. Treść Oferty musi odpowiadać SWZ i odnosić się do wszystkich aspektów dotyczących przedmiotu Zamówienia określonego w SWZ.
- 17.5. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym.
- 17.6. Oferta musi być podpisana zgodnie z zasadą reprezentacji danego Wykonawcy wynikającą z dokumentu wydanego przez właściwy organ rejestrowy (np. Krajowy Rejestr Sądowy) bądź przez należycie umocowanych pełnomocników.
- 17.7. Pełnomocnictwo (w przypadku Oferty poświadczonej przez Pełnomocnika) należy przestać:
- w formie dokumentu elektronicznego podpisanego podpisem kwalifikowanym/zaufanym lub

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310
wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,
XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,
tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557
www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory
Production
Control
EN 1090-1
www.ramb.pl
ID: 0000520849
Quality
Management
Aud. 20-09-2024
PL-EN ISO
9001-2:2015
www.ramb.pl
ID: 0000520849

Konstrukcje stalowe • Antykorozja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

- w postaci elektronicznej tj. skanu dokumentu papierowego podpisanego własnoręcznie przez mocodawcę **opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym** (Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania wglądu do oryginału pełnomocnictwa w przypadku wątpliwości co do jego autentyczności).
- 17.8. Poprawki w Ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz podpisane przez osoby podpisujące Ofertę.
- 17.9. Każdy z Wykonawców składa tylko jedną Ofertę i podaje cenę w polskich złotych (PLN).
- 17.10. Cena oferty uwzględnia wszelkiego rodzaju opłaty, podatki oraz wszelkie koszty związane z realizacją Zamówienia, transport ewentualne upusty i rabaty oraz pozostałe składniki cenotwórcze. Podana cena nie ulega zmianie przez okres realizacji (wykonania) Zamówienia.
- 17.11. W przypadku zamówień na usługi i roboty budowlane Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w Ofercie części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom.
- 17.12. Wykonawca określi cenę realizacji Przedmiotu Zamówienia poprzez wskazanie ceny jednostkowej netto w oparciu, o które zostanie obliczona wartość netto jako iloczyn ceny jednostkowej i wolumenu dla danej pozycji.
- 17.13. Cena musi zostać wyrażona cyfrowo, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 17.14. Cenę oferty stanowi wartość netto za wykonanie przedmiotu zamówienia.
- 17.15. W przypadku oczywistych omyłek w Ofercie, Zamawiający poprawia je i zawiadamia Wykonawcę o ich poprawieniu. W przypadku innych omyłek Zamawiający może wezwać Wykonawcę do ich poprawienia w wyznaczonym terminie.
- 17.16. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą. Wykonawca, który nie zgodzi się na przedłużenie okresu związania Ofertą zostanie przez Zamawiającego wykluczony z postępowania.

18. WYJAŚNIENIA I MODYFIKACJE SWZ

- 18.1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SWZ. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie wpłynie do Zamawiającego nie później niż 3 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- 18.2. Wszelkie pytania dotyczące SWZ należy kierować na adres e-mail wskazany w pkt. 19.1. SWZ
- 18.3. Zamawiający przekaze treść odpowiedzi Wszystkim Wykonawcom, bez ujawniania źródła zapytania oraz opublikuje za pośrednictwem strony internetowej Zamawiającego.
- 18.4. Zamawiający może dokonać w toku Postępowania zakupowego, przed upływem terminu składania ofert, modyfikacji treści ogłoszenia/SWZ, szczególnie opisu przedmiotu Zakupu, kryteriów oceny ofert oraz ich znaczenia, warunków udziału w Postępowaniu zakupowym, wymagań dotyczących dopuszczania Wykonawców do kolejnego etapu Postępowania zakupowego, jak również projektu Umowy zakupowej, z zastrzeżeniem, że zmiany te nie mogą naruszać zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców.
- 18.5. Jeżeli Zamawiający dokona wyjaśnień bądź modyfikacji treści ogłoszenia/SWZ, wyjaśnienia i modyfikacje będą dla Wykonawców wiążące. Ogłoszenie/SWZ należy odczytywać wraz z ewentualnymi wyjaśnieniami, modyfikacjami i zmianami wnoszonymi przez Zamawiającego.

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory
Production
Control
EN 1090-1
www.ramb.pl
© 2020/2021
Quality
Management
Acc. to ISO 9001
Rev. 010
3024-2-2020
www.ramb.pl
ID: 400004055

Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

18.6. Informacje przekazywane są w toku postępowania Wykonawcą uczestniczącym w postępowaniu na równych zasadach.

19. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

19.1. Ofertę w formie elektronicznej (wypełnionych i PODPISANYCH dokumentów) należy przesłać na adres oferty@ramb.pl w terminie do dnia **14.09.2026 r. do godziny 15.00**. W temacie oferty należy napisać **Postępowanie zakupowe nr 169/D/2026/RH – Usługa świadczenia prac spawalniczo-montażowych dla Wydziału Robót Konstrukcyjnych, Montażowych i Serwisowych TZK**.

19.2. Oferta złożona po terminie nie podlega badaniu i ocenie.

19.3. Otwarcie Ofert jest niejawne.

20. ZMIANA LUB WYCOFANIE ZŁOŻONEJ OFERTY

20.1. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia lub wycofać złożoną przez siebie Ofertę jedynie przed upływem terminu składania Ofert.

20.2. Zmiany do złożonej Oferty muszą zostać przesłane e-mailem na adres oferty@ramb.pl dodatkowo oznaczone wyrażeniem "ZMIANA".

21. OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

21.1. Kryterium oceny ofert stanowi najniższa cena netto za godzinę pracy w danej grupie – waga 100%.

21.2. Ranking ofert dla Grup zostanie ustalony od najniższej ceny netto za godzinę pracy w danej Grupie (pierwsze miejsce w rankingu) do najwyższej (ostatnie miejsce w rankingu). Zgodnie z ustalonym rankingiem Zamawiający dokona przydziału części w ramach Grup.

21.3. Sposób obliczenia wartości Zamówienia w danej części dla Grup: ilość godzin pracy szacowanych dla danej części x cena jednostkowa godziny pracy wskazana w ofercie = wartość zamówienia.

21.4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najniższą cenę na podstawie kryterium oceny ofert za daną część.

21.5. Wszystkie obliczenia dokonywane będą z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

21.6. W toku badania i oceny oferty Zamawiający zbada czy oferty nie podlegają odrzuceniu. Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli:

21.6.1. Oferta została złożona po terminie składania ofert,

21.6.2. Oferta została złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu z postępowania lub niespełniającego warunków udziału w postępowaniu,

21.6.3. Oferta nie odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego w dokumentach postępowania zakupowego,

21.6.4. Oferta zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zakupu,

21.6.5. Oferta jest nieważna na gruncie obowiązujących przepisów prawa,

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Factory
Production
Control
EN 1090-1
www.tuv.com
ID 0000000004
Quality
Management
Acc. to ISO 9001
PL 89 150
2024-07-07
www.tuv.com
ID 0000000005

Konstrukcje stalowe • Antykorozja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

- 21.6.6. Wykonawca na wezwanie Zamawiającego nie poprawił omyłek w Ofercie lub nie wyraził zgody na ich poprawienie przez Zamawiającego,
- 21.6.7. Wykonawca nie uzupełnił lub nie złożył wyjaśnień dotyczących jego Oferty na wezwanie Zamawiającego, z zastrzeżeniem, że Zamawiający ma prawo do wezwania Wykonawcy do złożenia wyjaśnień lub dokonania uzupełnień więcej niż jeden raz,
- 21.6.8. Oferta została sporządzona lub przekazana w sposób niezgodny z wymaganiami technicznymi lub organizacyjnymi sporządzenia lub przekazania ofert wskazanymi w SWZ.
- 21.6.9. Oferta została złożona w warunkach czynu nieuczciwej konkurencji w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
- 21.6.10. Wykonawca nie wyraził zgody na przedłużenie terminu związania Ofertą, Wykonawca nie wyraził zgody na wybór jego Oferty po upływie terminu związania Ofertą.
- 21.7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli pełnomocnictw, oświadczeń lub dokumentów wskazanych w treści SWZ, lub złożyli pełnomocnictwa, dokumenty i oświadczenia zawierające braki lub błędy, do ich uzupełnienia lub wyjaśnienia w wyznaczonym terminie.
- 21.8. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę na podstawie kryterium oceny ofert wskazanych w pkt. 21 SWZ z zastrzeżeniem pkt. 23.1 SWZ lub/i po przeprowadzonych negocjacjach handlowych. Do negocjacji handlowych Zamawiający zaprasza wszystkich Wykonawców, którzy złożyli Oferty niepodlegające odrzuceniu. Po przeprowadzeniu negocjacji handlowych Wykonawca potwierdza wynegocjowane warunki za pomocą elektronicznych środków komunikacji w terminie wskazanym przez Zamawiającego. Negocjacje mają charakter poufny.

22. INFORMACJE DODATKOWE DLA WYKONAWCY

- 22.1. Wykonawca, którego Oferta zostanie wybrana zobowiązany jest do podpisania Zamówienia/Umowy.
- 22.2. Dokumenty dostarczone w Ofercie nie podlegają zwrotowi. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem Oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Wykonawca zobowiązuje się nie wnosć jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego. Zamawiający nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku wystąpienia powyższego zdarzenia.
- 22.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia Postępowania w części lub w całości bez podania przyczyn. Zamawiający nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku wystąpienia powyższego zdarzenia.
- 22.4. Zamawiający zastrzega sobie prawo, po dokonaniu oceny ofert, w celu wyboru najkorzystniejszej oferty, do przeprowadzenia aukcji elektronicznej i/lub negocjacji. Parametrami licytowanymi w aukcji elektronicznej będzie cena, przy zachowaniu pozostałych danych z ofert Wykonawców. Warunki udziału w aukcji elektronicznej określa Regulamin udziału w aukcji elektronicznej, który dostępny jest na stronie internetowej Zamawiającego (www.ramb.pl).
- 22.5. Jeżeli w postępowaniu nie można dokonać wyboru Najkorzystniejszej oferty, gdyż zostały złożone Oferty o takiej samej cenie, a jedynym kryterium oceny Ofert jest cena, Komisja wzywa Wykonawców, którzy złożyli te Oferty do złożenia w wyznaczonym terminie Ofert dodatkowych.



Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w pierwotnie złożonych ofertach.

- 22.6. Wszelkie informacje uzyskane przez Strony w związku z udzielaniem lub wykonywaniem zamówienia, w tym również treść i warunki Umowy, mają charakter poufny i mogą być zarówno w trakcie, jak i po wykonaniu zamówienia, udostępniane osobom trzecim jedynie za zgodną wolą Stron, przy czym Zamawiający ma prawo ujawnić wszelkie informacje dotyczące warunków i sposobu udzielania lub wykonywania danego zamówienia (Umowy) PGE Polskiej Grupie Energetycznej S.A., przez wzgląd na zakres istniejącego powiązania kapitałowego oraz Spółce Grupy Kapitałowej PGE odpowiedzialnej za obsługę systemów informatycznych i telekomunikacyjnych dla Grupy Kapitałowej PGE. W przypadku powierzenia przez Zamawiającego innemu podmiotowi czynności związanych z przetwarzaniem danych związanych z zawartą umową, Zamawiający jest uprawniony ujawnić temu podmiotowi wszelkie informacje, o których mowa w niniejszym punkcie.
- 22.7. W przypadku stwierdzenia, iż Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, uchyla się od pisemnego potwierdzenia oferty złożonej w aukcji elektronicznej Komisja może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej spośród pozostałych ofert uznanych za ważne. Ponadto zamawiający może zdecydować, o wykluczeniu wykonawcy z udziału w postępowaniach zakupowych prowadzonych w okresie kolejnych 12 miesięcy począwszy od dnia zaistnienia okoliczności.
- 22.8. Załączniki dołączone do zaproszenia stanowią jego integralną część.
- 22.9. Komisja nie posiada upoważnienia do dokonywania wiążących dla Zamawiającego ustaleń, upoważniona jest wyłącznie do przeprowadzenia postępowania, poczynione przez nią uzgodnienia nie stanowią umowy przedwstępnej.
- 22.10. Wykonawca może zastrzec dokumenty stanowiące tajemnice spółki Wykonawcy przedstawiając pisemne oświadczenie, w którym informuje, które informacje stanowią tajemnice spółki, a co za tym idzie nie mogą być ogólnie udostępniane.
- 22.11. Rozliczenie pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą prowadzone będzie w walucie PLN
- 22.12. Klauzula informacyjna w sprawie ochrony danych osobowych dostępna jest na stronie <https://www.ramb.pl/przetargi-regulacje>.
- 22.13. Ogólne Warunki Zamówienia stanowią integralną część Zamówienia.
- 22.14. Wykonawca składając ofertę oświadcza, że zapoznał się z Ogólnymi Warunkami Zamówienia, dostępnymi na stronie internetowej Zamawiającego, pod adresem: <https://www.ramb.pl/przetargi-regulacje> i zobowiązuje się do ich przestrzegania.
- 22.15. W zakresie nieuregulowanym w Procedurze zakupy w RAMB sp. z o.o. stosuje się postanowienia Kodeksu Cywilnego.
- 22.16. Zamawiający stosuje MPP do zapłaty za zobowiązania.
- 22.17. Do Wykonawcy, którego oferta była najkorzystniejsza zostanie skierowane zamówienie. Warunkiem zakończenia postępowania zakupowego i skierowania zamówienia jest uzyskanie wymaganej zgody organów Spółki Zamawiającego.
- 22.18. Wykonawca zobowiązany jest do potwierdzenia przyjęcia zamówienia do realizacji niezwłocznie po przekazaniu przez Zamawiającego.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310
wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,
XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,
tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557
www.ramb.pl





Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

- 22.19. Wykonawca nie może przenieść praw lub obowiązków wynikających z niniejszej Umowy na osoby trzecie bez uprzedniej zgody Zamawiającego wyrażonej w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
- 22.20. Wykonawca jest w pełni odpowiedzialny za jakiekolwiek naruszenia patentów, własności przemysłowych, praw autorskich itp., które byłyby własnością Stron trzecich w Polsce i poza jej obszarem. W przypadku jakiegokolwiek roszczenia lub ogłoszonej akcji przeciwko Zamawiającego przez strony trzecie, wynikających z naruszenia cudzej własności intelektualnej lub czynu nieuczciwej konkurencji Wykonawca jest zobowiązany do poniesienia wszystkich kosztów z tego tytułu obciążających Zamawiającego.

23. WYMAGANE ZAPISY DOTYCZĄCE AUKCJI ELEKTRONICZNYCH

- 23.1. Zamawiający po dokonaniu oceny ofert w celu wyboru najkorzystniejszej oferty zastrzega sobie możliwość przeprowadzenia aukcji elektronicznej, jeżeli zostaną złożone co najmniej 2 oferty niepodlegające odrzuceniu. Równocześnie Zamawiający dopuszcza możliwość prowadzenia negocjacji z Wykonawcami. Proces negocjacyjny może obejmować dowolną liczbę rund, a jego wszczęcie jest niezależne od faktu przeprowadzenia lub wyniku aukcji elektronicznej.
- 23.2. Sposób logowania, prowadzenia aukcji elektronicznej oraz wymagania techniczne urządzeń informatycznych zostały opisane w podręczniku "Szczegółowa instrukcja korzystania z Systemu Zakupowego GK PGE dla Wykonawców.
- 23.3. Przed przystąpieniem do aukcji Wykonawca zobowiązany jest dokładnie zapoznać się z treścią podręcznika "Szczegółowa instrukcja korzystania z Systemu Zakupowego GK PGE dla Wykonawców".
- 23.4. Po zalogowaniu do Systemu Zakupowego GK PGE za pośrednictwem strony internetowej <https://oneplace.marketplanet.pl>, Wykonawca uzyskuje dostęp do aplikacji umożliwiającej składanie ofert. W czasie trwania aukcji Wykonawca składa oferty w postaci elektronicznej.
- 23.5. Wykonawca powinien wziąć udział w aukcji testowej celem poprawnej weryfikacji zgodności parametrów technicznych i funkcjonalnych sprzętu, za pośrednictwem którego będzie brał udział w aukcji, z wymogami platformy.
- 23.6. Zamawiający zaprosi drogą elektroniczną do udziału w aukcji elektronicznej wszystkich Wykonawców, którzy złożyli Oferty niepodlegające odrzuceniu. W zaproszeniu do udziału w aukcji elektronicznej Zamawiający poinformuje Wykonawców o:
- 23.6.1. wyniku badania i oceny oferty tego Wykonawcy,
 - 23.6.2. stronie internetowej, na której odbędzie się aukcja,
 - 23.6.3. minimalnych wartości postąpień składanych w toku aukcji elektronicznej,
 - 23.6.4. terminie otwarcia aukcji elektronicznej,
 - 23.6.5. terminie i warunkach zamknięcia aukcji elektronicznej,
 - 23.6.6. sposobie oceny ofert w toku aukcji elektronicznej.
 - 23.6.7. harmonogramie dla każdego etapu aukcji elektronicznej, jeżeli zamawiający zamierza zamknąć aukcję elektroniczną po zakończeniu ostatniego ustalonego etapu.

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

- 23.7. Zamawiający informuje, iż parametrem licytowanym w aukcji elektronicznej będzie łączna cena netto lub łączna cena brutto lub cena jednostkowa netto lub inna wskazana w SWZ.
- 23.8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków aukcji elektronicznej. O zmianie zostaną niezwłocznie poinformowani wszyscy wykonawcy zaproszeni do udziału w aukcji.
- 23.9. Oferty składane przez Wykonawców podlegają automatycznej klasyfikacji na podstawie kryteriów oceny ofert. Aukcja elektroniczna będzie odbywać się wg zniżkowej aukcji angielskiej co oznacza, że każda następna oferta zostanie przyjęta tylko wówczas, gdy będzie ona korzystniejsza od aktualnie najlepszej oferty lub wg zniżkowej aukcji dynamicznej co oznacza, że każda następna oferta zostanie przyjęta tylko wówczas, gdy będzie korzystniejsza od własnej ważnej oferty. System w regule dynamicznej dopuszcza złożenie ofert ex aequo. Wykonawca nie będzie miał możliwości podwyższenia uprzednio zaproponowanej przez siebie ceny ofertowej.
- 23.10. W trakcie aukcji elektronicznej system na bieżąco udostępnia wszystkim Wykonawcom informacje o pozycji złożonych przez nich ofert i otrzymanej punktacji oraz punktacji najkorzystniejszej oferty. Do momentu zamknięcia aukcji elektronicznej system nie ujawnia informacji umożliwiających identyfikację Wykonawców.
- 23.11. Oferta Wykonawcy przestaje wiązać w zakresie w jakim złożył on korzystniejszą ofertę w toku aukcji elektronicznej. Bieg terminu związania ofertą nie ulega zmianie.
- 23.12. Od momentu otwarcia do momentu zamknięcia aukcji elektronicznej wszystkie wnioski, oświadczenia i informacje Zamawiający i Wykonawca będą sobie przekazywać drogą elektroniczną.
- 23.13. Aukcja jest jednoetapowa. Podstawowy czas trwania aukcji elektronicznej wynosić będzie nie mniej niż 20 min.
- 23.14. Zamknięcie aukcji elektronicznej nastąpi wraz z upływem podstawowego czasu trwania aukcji elektronicznej - pod warunkiem, że w ciągu ostatnich 5 minut trwania aukcji nie nastąpi nowe postąpienie.
- 23.15. Jeżeli w ciągu ostatnich 5 minut czasu trwania aukcji elektronicznej zostanie złożona nowa oferta (zgłoszone nowe postąpienie) aukcja zostanie automatycznie przedłużona - o 5 minut plus liczba sekund dopełniająca rozpoczętą minutę od chwili złożenia nowej oferty, o ile nie nastąpi nowe postąpienie.
- 23.16. Cena ofertowa powinna obejmować wszystkie koszty i wydatki niezbędne do należytego wykonania Przedmiotu Zamówienia, zgodnie z warunkami określonymi w SWZ.
- 23.17. Krok postąpienia zostanie wskazany w Zaproszeniu do udziału w aukcji elektronicznej (dla każdej części zamówienia oddzielnie) jako pochodna od najkorzystniejszej ceny jednostkowej lub łącznej netto, przy czym minimalna wartość kroku postąpienia nie może być mniejsza niż 0,2%, maksymalna zaś nie wyższa jak 2%. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów wyliczoną w oparciu o wzór określony SWZ.
- 23.18. W przypadku, gdy awaria Systemu Zakupowego GK PGE spowoduje przerwanie aukcji elektronicznej, Zamawiający wyznacza termin kontynuowania aukcji elektronicznej na następny dzień roboczy, po usunięciu awarii z uwzględnieniem stanu ofert po ostatnim zatwierdzonym postąpieniu. Niezwłocznie po usunięciu awarii Zamawiający informuje o terminie wznowienia aukcji wszystkich Wykonawców zaproszonych do udziału w aukcji na adres e-mail podany



Konstrukcje stalowe • Antykorozyja • Roboty elektryczne • Obróbka skrawaniem • Roboty budowlano-remontowe

w formularzu oferty. Minimalny czas wznowienia wynosić będzie 5 minut z dopełnieniem do pełnych minut.

- 23.19. Złożenie najkorzystniejszej oferty w trakcie trwania aukcji elektronicznej nie jest równoznaczne z wyborem oferty.
- 23.20. Po zamknięciu aukcji Zamawiający wybiera Ofertę najkorzystniejszą w oparciu o kryteria oceny Ofert określone w Ogłoszeniu o Zakupie/SWZ/Zaproszeniu do udziału w postępowaniu, z uwzględnieniem wyników aukcji elektronicznej. Wykonawcy zobowiązani będą do niezwłocznego pisemnego potwierdzenia ceny złożonej w trakcie aukcji.
- 23.21. Wykonawca zobowiązany jest potwierdzić wylicytowane warunki (Ofertę złożoną w aukcji elektronicznej) za pomocą elektronicznych środków komunikacji w dniu przeprowadzenia aukcji elektronicznej. W przypadku odmowy lub uchylania się przez Wykonawcę od potwierdzenia Oferty złożonej w toku aukcji elektronicznej Zamawiający może zdecydować, o wykluczeniu Wykonawcy z udziału w Postępowaniach prowadzonych w RAMB sp. z o.o. począwszy od dnia zaistnienia tych okoliczności.
- 23.22. Zamawiającemu niezależnie od wyniku aukcji przysługuje dalsze prawo negocjacji ze wszystkimi Wykonawcami, którzy przystali ważną ofertę. Zamawiający zastrzega sobie również prawo odpowiednio w danej części lub całości Zamówienia, aby do negocjacji handlowych po aukcji elektronicznej, w której dokonano postępień zaprosić tylko Wykonawcę, którego oferta została oceniona najwyżej. Jeżeli w aukcji elektronicznej nie dokonano postępień, negocjacje mogą być prowadzone z wszystkimi Wykonawcami, którzy złożyli oferty niepodlegające odrzuceniu.
- 23.23. Zamawiający uprawniony jest do unieważnienia aukcji elektronicznej w każdym czasie bez podawania przyczyn. Wykonawcy nie przysługuje dochodzenie odszkodowania z tego tytułu.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 - Formularz oferty.
- Załącznik nr 2 - Projekt Umowy

RAMB sp. z o.o.

Piaski 2, 97-400 Bełchatów, NIP 701-04-37-943, REGON: 147410310

wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000520849, Kapitał zakładowy: 38 926 000 PLN,

tel. 44 737 78 10, fax: 44 737 78 02, e-mail: sekretariat@ramb.pl, nr rejestrowy w Rejestrze BDO – 000040557

www.ramb.pl



